



RELY+ON™ VIRKON®

Nettoyant désinfectant pour sols et surfaces



Points forts

- ✓ Prêt à l'emploi
- ✓ Large spectre (bactéricide, fongicide et virucide) y compris en présence de substances interférentes
- ✓ Assure en une seule opération le nettoyage et la désinfection
- ✓ Produit «contact alimentaire»
(conformément à l'arrêté du 8 septembre 1999)
- ✓ Indication colorée pour confirmer la validité de la solution d'utilisation

Conditionnements

Présentation	Code	Nombre d'unité par carton
Boîte de 50 pastilles de 5g	60007	12 unités
Sachet de 50g	60008	50 unités
Seau de 5kg	60009	1 unités

Fabriqué par :



Antec
INTERNATIONAL
A DuPont Company

Antec International Limited
Windham Road - Chilton Industrial Estate
Sudbury / Suffolk - CO10 2XD
United Kingdom



CHRISTEYNS
MEDICAL HYGIENE

Distribué par :

phagogène®

Christeyns France – Division santé Phagogène
31, rue de la Maladrerie - 44120 VERTOU - France
Tel : +33 (0)2 40 80 27 27 / Fax : +33 (0)2 40 03 09 73
www.phagogene.fr



RELY+ON™ VIRKON®

Domaine d'utilisation

- ✓ Le **RELY+ON™ VIRKON®** est un produit destiné au nettoyage et à la désinfection de toutes surfaces hautes et basses.
- ✓ Le **RELY+ON™ VIRKON®** est efficace sur plus de 20 familles de virus, 43 genres de bactéries et de nombreuses souches fongiques.
- ✓ Le **RELY+ON™ VIRKON®** peut être utilisé, avec rinçage sur les surfaces pouvant se trouver en contact direct avec les denrées alimentaires (conformément à l'arrêté du 8 septembre 1999).
- ✓ Le **RELY+ON™ VIRKON®** peut être utilisé en présence d'animaux dans les animaleries de laboratoire.

Composition

- ✓ Actif désinfectant :
 - Bis(peroxymonosulfate)bis(sulfate) de pentapotassium (CAS N°70693-62-8) : 50,6 % m/m

Mode d'emploi

Utilisation des pastilles

- ✓ Mettre une pastille de 5 g pour 0.5 litre d'eau dans votre contenant (pulvérisateur)
- ✓ Attendre que la(es) pastille(s) soit(ent) complètement dissoute(s) avant utilisation

Utilisation des sachets

- ✓ Verser un sachet de 50g pour 5 litres d'eau dans votre contenant (seau, bac de trempage)
- ✓ Mélanger
- ✓ Attendre que la poudre soit complètement dissoute avant utilisation
- ✓ Après dissolution de la poudre ou de la pastille dans l'eau, obtention d'une solution rose (présence d'un marqueur sur le principe actif)
- ✓ Dose à appliquer : 30ml à 40ml/m²
- ✓ Appliquer la solution sur la surface à traiter.
- ✓ Temps de contact : 5 minutes pour une activité bactéricide ou 15 minutes pour un spectre complet.
- ✓ Ne pas rincer*.

* Dans le cas de désinfection de surfaces pouvant entrer en contact direct avec les denrées alimentaires, un rinçage à l'eau potable est nécessaire (arrêté du 8 septembre 1999).

Utiliser les biocides avec précaution.

Avant toute utilisation, lire l'étiquette et les informations concernant le produit

Caractéristiques organoleptiques et physico-chimiques

- ✓ Aspect : poudre ou pastille
- ✓ Couleur produit pur : blanc
- ✓ Couleur de la solution reconstituée : rose, devient incolore quand le pourcentage en matière active est insuffisant pour assurer l'efficacité revendiquée
- ✓ pH à 20°C (solution reconstituée) : 2,6+/-0,1

Recommandations

- ✓ La solution reconstituée reste stable pendant 5 jours ou décoloration de la couleur rose.
- ✓ Péremption : 36 mois à partir de la date de fabrication.
- ✓ La fiche de données de sécurité est disponible sur le site www.quickfds.com

Activité antimicrobienne

NORMES	CONCENTRATION	TEMPS
BACTERICIDE		
NF T 72-171 spectre 4 en eau dure (<i>P.aeruginosa</i> , <i>S.aureus</i> , <i>E.coli</i> et <i>E.hirae</i>)	0,5 %	5 min.
EN 1276 cond. de saleté (<i>P.aeruginosa</i> , <i>S.aureus</i> , <i>E.hirae</i> , <i>E.coli</i> , <i>L.monocytogenes</i> , <i>S.typhimurium</i> et <i>Y.enterocolitica</i>)	1 %	5 min.
FONGICIDE		
EN 1650 (<i>C.albicans</i> , <i>A.niger</i> et <i>S.cerevisiae</i>)	2,5 % 3 % 2,5 %	15 min. 15 min. 60 min.
VIRUCIDE		
Actif sur Poliovirus type 2	1 %	10 min.
Actif sur Rotavirus	0,4 %	1 min.
Actif sur Hépatite B	1 %	10 min.
Actif sur Hépatite C	1 %	10 min.
Actif sur HIV 1	1 %	10 min.

D'autres souches virales ont été testées, rapport sur demande.

Fabriqué par :



Antec International Limited
Windham Road - Chilton Industrial Estate
Sudbury / Suffolk - CO10 2XD
United Kingdom

03/2017

Distribué par :

phagogène®



CHRISTEYNS
MEDICAL HYGIENE

Christeyns France – Division santé Phagogène
31, rue de la Maladrerie - 44120 VERTOU - France
Tel : +33 (0)2 40 80 27 27 / Fax : +33 (0)2 40 03 09 73
www.phagogene.fr