



## TST 3702

Intégrateur 3 paramètres  
pour stérilisateurs à vapeur d'eau



CE

### Points forts

- ✓ Virage franc jaune/bleu à 121°C/25 min ou 134°C/9 min ou 125°C/20 min
- ✓ Non toxique / encre organique
- ✓ NF EN ISO 11140-1 Classe 6.
- ✓ Certifié par Kitemark

### Conditionnement

Présentation	Code	Nombre d'unités/carton
TST 3702	60150	1 boîte de 200 languettes

### Fabricant :



Chancery House  
190 Waterside Road  
Hamilton Industrial Park  
Leicester LE5 1QZ (UK)

### Distributeur :



Christeyns France - Division santé Phagogène  
31 rue de la Maladrie - 44120 VERTOU  
Tel : 02 40 80 27 27 / Fax : 02 40 03 09 73  
[www.phagogene.fr](http://www.phagogene.fr)



# TST 3702

## Domaine d'utilisation

- ✓ Indicateur émulateur 3 paramètres (Temps, Vapeur et Température) selon la norme NF EN ISO 11140-1 :2005 class 6
- ✓ Les intégrateurs **TST 3702** permettent de valider le bon fonctionnement de l'autoclave au cours du cycle de stérilisation dans les conditions pré-définies : 121°C/25min ou 134°C/9min ou 125°C/20min
- ✓ Les TST Control sont constitués d'un spot d'encre jaune, imprimé sur un papier laminé
- ✓ Aucune des substances organiques de la formulation déclarée n'est connue comme cancérigène ou ne contient du plomb, cuivre ou autres métaux lourds
- ✓ Les spécifications de température, temps et de niveau de saturation de vapeur correspondant aux cycles standards sont définies dans un stérilisateur de type résistomètre et sont décrites dans la notice d'instruction et dans le certificat de conformité
- ✓ Dimensions en mm : 72 x 22.
- ✓ Dispositif médical marqué CE.

### **Conformité aux exigences normatives :**

L'organisme anglais BSI (British Standards Institution), organisme indépendant, a validé la conformité l'intégrateur TST 3702 Browne à la norme ISO 11140-1 sous le N° 60358 de licence Kitemark. La société Browne est audité annuellement pour valider cette conformité, gage de sécurité, de performance et de fiabilité

## Mode de fonctionnement

- ✓ Les TST Control montrent un virage clairement détectable du jaune au bleu/violet indiquant l'exposition aux paramètres critiques contrôlés dans l'environnement immédiat des languettes:  
→ Temps – Température - Qualité de vapeur.

## Mode d'emploi

- ✓ Introduire les TST Control pour le contrôle des points critiques de la charge (ex : 5 TST) et/ou dans chaque conditionnement de la charge selon protocole.
- ✓ Après stérilisation et avant d'utiliser le matériel, contrôler la languette.
- ✓ Vérifier le TST Control : la couleur attendue de la pastille indicatrice est bleu /violet  
La pastille de référence présente une couleur d'imprimerie ne reproduisant pas les variantes de bleu  
Si le virage est incomplet, avec notamment, présence de jaune, vert ou marron, rechercher les causes d'un éventuel défaut de paramètre(s) et restériliser.

## Interprétations des résultats

- ✓ Rédiger une procédure avant toute utilisation.
- ✓ Consulter les Bonnes Pratiques de Stérilisation.
- ✓ Libérer une charge suppose de réunir les conditions suivantes :
  1. Le système de contrôle du stérilisateur indique un cycle conforme.
  2. Les valeurs indiquées par l'enregistreur ou l'imprimante (température et pression) doivent être conformes aux valeurs de l'enregistrement de validation.
  3. Les résultats de l'indicateur physico-chimique et/ou biologique sont acceptés.
  4. La charge et les emballages ne doivent pas être endommagés.
- ✓ Mettre en place une méthode fiable de traçabilité : archiver les indicateurs ou noter le résultat de virage.
- ✓ Former le personnel impliqué dans le contrôle de stérilisation à la lecture et à l'interprétation des intégrateurs TST Control. Un poster d'interprétation est disponible sur demande.

## Précautions d'emploi

- ✓ Ne jamais utiliser le TST dans un cycle différent du cycle indiqué.
- ✓ Ne jamais introduire le TST dans un tube ou autre système non approuvé.
- ✓ Avant et après utilisation, conserver dans un local frais et sec à l'écart de la lumière directe, à une température comprise entre 0 et 30°C et un taux d'humidité compris entre 30 et 60%
- ✓ Après le délai d'archivage, éliminer les TST Control par incinération ou autre méthode destinée à la destruction des déchets de papier.
- ✓ Péréemption : 3 ans après la date de fabrication.