

Manuel d'utilisation des hottes à filtration

Modèles H12+



SOMMAIRE

1. LES HOTTES LABOPUR®	2
Pourquoi utiliser une sorbonne à recirculation d'air ?	2
La norme NF X 15-211 :2009 :	2
À quoi sert le charbon actif ?	3
À quoi sert un filtre HEPA ?	3
Pourquoi choisir une sorbonne à recirculation d'air Labopur® ?	4
2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	6
3. TRANSPORT & INSTALLATION	7
Transport et manutention	7
Installation	7
4. MISE EN SERVICE & UTILISATION	9
Mise en service	11
Utilisation	16
5. MODE D'EMPLOI DU CONTROLEUR D'ENCEINTE	17
Ne pas mettre de produits chimiques sur l'écran. Ne pas toucher l'écran avec des gants souillés par des produits chimiques ou d'autres produits pouvant endommager l'écran.	17
Etape 1 : Première utilisation	17
Etape 2 : Sélection de la date d'installation	19
Etape 3 : Sélection du compteur horaire	21
Etape 4 : Démarrage de la hotte	21
Etape 5 : Validation du compteur horaire	22
Etape 6 : Ecran d'accueil	23
Etape 7 : Paramètres	24
Etape 8 : Détection chimique	24
Etape 9 : Changer de filtre	25
Etape 10 : Changer de Langues	26
Etape 11 : Flux d'air	27
Etape 12 : Prochain contrôle	34
Liste des codes erreurs :	35
6. ENTRETIEN ET MAINTENANCE	36
Contrôles de sécurité :	36
Prise d'échantillonnage :	36
Bac de rétention :	37
Filtre à charbon actif :	37
Parois transparentes :	38
7. PIÈCES DÉTACHÉES	39
Filtres	39
Accessoires	39
Pièces de rechange	39
8. RECYCLAGE	41
9. GARANTIE	42

1. LES HOTTES LABOPUR®

Pourquoi utiliser une sorbonne à recirculation d'air ?

Lorsque vous manipulez des produits chimiques, votre santé est mise en danger à cause de l'émanation de vapeurs ou de poudres nocives voire toxiques. Afin de vous protéger et de préserver votre environnement direct, il y a lieu de manipuler vos produits dans une sorbonne à recirculation d'air (anciennement enceinte pour toxique à recyclage d'air filtré ou ETRAF) équipée soit d'un filtre moléculaire (ou filtre à charbon actif), soit d'un filtre particulaire (ou filtre HEPA), soit d'un filtre moléculaire et d'un filtre particulaire.

La norme NF X 15-211 :2009 :

La norme NF X 15-211 précise la classification et les caractéristiques des sorbottes à recirculation conçues pour les travaux de recherche, d'analyse ou d'enseignement sur des agents chimiques assujettis à une valeur limite d'exposition professionnelle (à l'exclusion des travaux sur les agents bactériologiques pathogènes ou les agents chimiques cancérigènes, mutagène ou reprotoxiques de catégorie 1 ou 2. C'est la réglementation la plus exigeante actuellement en vigueur. Elle garantit à l'utilisateur une sécurité renforcée lui permettant de se concentrer sur ses manipulations.

Les enceintes pour toxiques à recyclage d'air filtré sont classées selon 2 niveaux de sécurité :

- Classe 1 : enceinte à réserve de sécurité (2 filtres à charbons actifs par colonne de filtration)
- Classe 2 : enceinte sans réserve de sécurité, enceinte la plus utilisée (1 seul filtre à charbon actif par colonne de filtration)

La norme NF X 15-211 distingue également 3 classifications selon le type de filtration, en fonction des agents chimiques filtrés :

- Type P : pour la filtration des particules
- Type V : pour la filtration des vapeurs
- Type PV : pour la filtration des particules et des vapeurs

Les sorbottes à recirculation d'air Labopur® sont des enceintes de filtration. La classe 1 peut, selon les modèles, être équipée d'un filtre à particules et de deux filtres à charbon actif, ou encore, uniquement de deux filtres à charbon actif par colonne de filtration.

La classe 2 peut, selon les modèles, être équipée d'un filtre à particules ou d'un filtre à charbon actif, ou encore, d'un filtre à particules et d'un filtre à charbon actif par colonne de filtration.

Les hottes Labopur® peuvent disposer de 1 à 4 colonnes de filtration selon les modèles.

Afin d'être conformes à cette norme, les hottes à filtration Labopur® doivent répondre à différents critères (résumé) :

- La hotte doit être munie d'un dispositif de surveillance en continu du système de ventilation afin de maintenir la vitesse de l'air à une valeur comprise entre 0,4 m/s et 0,6 m/s (classe 1 et classe 2).
- Les hottes doivent avoir été testées par un laboratoire agréé et indépendant.
- Les hottes de classe 2 doivent comporter une alarme sonore ou visuelle déclenchée par une horloge toutes les 60 heures de fonctionnement et un dispositif de prise d'échantillonnage.
- Les hottes de classe 1 doivent être équipées d'un dispositif automatique de surveillance et de détection de saturation du filtre à charbon actif principal ainsi que d'un deuxième filtre à charbon actif de réserve.
- Les hottes de classe 1 ne doivent pas rejeter en aval du / des filtre(s) à charbon actif plus de 1% de la Valeur Limite d'Exposition Professionnelle (VLEP) du produit manipulé pendant la durée de fonctionnement de détection.
- Les hottes de classe 2 ne doivent pas rejeter en aval du filtre plus de 50% de la VLEP du produit manipulé pendant la durée de fonctionnement de détection.

À quoi sert le charbon actif ?

Le charbon actif se présente sous la forme d'une poudre noire à structure poreuse permettant d'adsorber les molécules émanant des vapeurs de produits dangereux à l'aide de ses micros pores inférieurs à 2 µm.

En fonction des produits chimiques à filtrer, le charbon actif peut recevoir une imprégnation afin d'améliorer sa capacité d'adsorption. Une imprégnation pour un produit chimique donné conduira à une excellente adsorption pour ce produit, mais une mauvaise adsorption pour un autre type de produit chimique.

À quoi sert un filtre HEPA ?

Un filtre HEPA (High Efficiency Particulate Air), également connu sous le nom de filtre THE (pour Très Haute Efficacité), est un filtre à air à très haute efficacité.

L'efficacité de filtration des filtres HEPA est régie par la norme NF EN 1822 qui définit 5 classes d'efficacité. Un filtre HEPA H14, ayant la plus haute efficacité de filtration, arrêtera 99,97% des particules ayant un diamètre supérieur ou égal à 0,3 µm.

Pourquoi choisir une sorbonne à recirculation d'air Labopur® ?

Les performances des hottes à filtration Labopur® ont été évaluées au regard de la norme NF X 15-211 :2009 par des laboratoires et organismes de contrôles français indépendants :

- Tests de filtration.
- Tests de confinement
- Tests d'étanchéité et d'intégrité du filtre absolu (filtre HEPA)

Fort de son expérience dans le domaine des armoires de sécurité pour le stockage des produits dangereux depuis 50 ans, la société TRIONYX, le premier fabricant français d'armoires de sécurité pour produits dangereux, met tout son savoir-faire et sa technique dans la fabrication de ses hottes Labopur®.

Fabriquées en France, les hottes Labopur® disposent d'une fabrication et d'une finition de qualité, contrôlées selon des processus et procédures établis à partir du référentiel de la norme qualité ISO 9001 : 2008 en sortie de chaîne de fabrication et avant leur expédition, afin de garantir à l'utilisateur un parfait fonctionnement et une parfaite efficacité.

Protection optimale de l'utilisateur

- Hottes homologuées à la norme NF X 15-211 :2009 par des laboratoires et organismes de contrôles français indépendants.
- Confinement des vapeurs et des poudres dans l'enceinte de manipulation puis éliminations de celles-ci lors de leur passage dans le filtre moléculaire ou dans le filtre HEPA.
- Prise d'échantillonnage en façade permettant un contrôle rapide et fiable de la saturation du filtre.
- Témoin lumineux à l'avant assurant à l'utilisateur le bon fonctionnement du système de ventilation/filtration de la hotte.
- Ventilateurs électriques silencieux répondant aux spécifications CE.
- Fenêtre de contrôle située en façade indiquant immédiatement si le filtre présent et bien adapté aux travaux.
- Bac de rétention intégré sous le plan de travail permettant ainsi de récupérer les liquides en cas de renversements accidentels.

Économies de temps et d'énergie

- Hottes livrées prêtes à l'utilisation (pas d'assemblage), à relier uniquement au réseau électrique.
- Pas de raccordement ou d'évacuation à prévoir, solution sans génie civil (si la hotte est équipée d'un filtre).
- Il n'est pas nécessaire de chauffer ou de réfrigérer l'air entrant dans la pièce.

Confort d'utilisation

- Parois transparentes sur tous les côtés offrant un éclairage optimal du plan de travail et une visualisation immédiate des produits manipulés.
- Passages de mains ergonomiques permettent des manipulations sécurisées et aisées dans l'enceinte.

- Opercules permettant l'introduction des câbles d'alimentation en énergie des appareils.
- Très faible niveau acoustique des ventilateurs permettant ainsi une concentration accrue pour les travaux.
- Grande facilité de remplacement du filtre à charbon actif, quelques minutes suffisent.

DOMINIQUE DUTSCHER SAS

2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Construction en acier 15/10ème
- Peinture époxy blanche RAL 9010, et bleue RAL 5015
- Parois vitrées en PMMA
- Vitesse moyenne d'air en façade : 0,4 – 0,6 m/s
- Tension : 220-240 volts
- Puissance électrique : 140 W
- Intensité : 1 A
- Puissance sonore du ventilateur : 57 dB(A) (hors flux d'air)
- Débit : 170 m³/h
- Poids (sans caisson moteur et sans filtres) : 23 kg
- Dimensions extérieures : 900 x 750 x 1160
- Fusible à utiliser pour la prise IEC: 250V 6.3A (5.2 x 20 mm)

3. TRANSPORT & INSTALLATION

Transport et manutention

La hotte que vous venez de recevoir a été protégée et transportée dans des conditions optimales afin qu'elle soit préservée de toute altération due au transport.

Votre hotte doit être soulevée uniquement par le bas à l'aide d'un moyen approprié (ventouse, sangle...). Elle doit être transportée en position verticale et ne doit en aucun cas être couchée. Il est impératif d'éviter de l'incliner lorsqu'elle est soulevée et transportée. En effet, ceci peut provoquer des dommages pouvant altérer le bon fonctionnement des systèmes de sécurité équipant celle-ci.

D'autre part, si cette hotte doit être déplacée, il est impératif qu'elle soit placée sur une palette et sanglée afin d'éviter toute chute de celle-ci.

Installation

Votre hotte doit être installée sur une surface parfaitement plane et pouvant supporter le poids de celle-ci et de sa table roulante si vous avez opté pour cette option.

Veillez à ce que l'ensemble de votre hotte soit correctement calé afin que la hotte ne puisse pas basculer ou bouger. Les éventuelles mises à niveau et calage sont à effectuer par l'utilisateur. La mise à niveau s'effectue à l'aide des pieds vérins situés sous la hotte.

Le lieu d'installation de votre hotte doit garantir que les conditions d'utilisation suivantes sont appliquées :

- La hotte ne doit pas être exposée de façon directe ou indirecte à une quelconque source de chaleur ;
- Le taux d'humidité doit être compris entre 50% et 70% ;
- La température ambiante dans le lieu où elle est située soit de l'ordre de $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ afin de profiter des qualités optimales de votre filtre à charbon actif ;
- L'altitude doit être comprise entre 0 et 2000m ;
- Degré de pollution 2 (indicateur du niveau de pollution pouvant être présent dans l'environnement du matériel) ;
- Catégorie d'installation II (surtensions transitoires) ;
- La hotte doit être installée dans un lieu éloigné de toute source de turbulences aérauliques : lieu de passage, fenêtre, porte, climatisation...

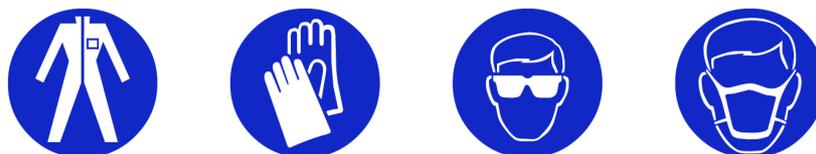
Si vous avez opté pour une table armoire, une table roulante ou une table tubulaire, cette dernière est munie de système de blocage au niveau des roulettes. Vous devez donc, une fois l'emplacement choisi, appuyer sur les freins afin de bloquer les roulettes.

D'autre part, la table armoire et la table roulante comprennent une étagère. Celle-ci peut être fixée à la hauteur choisie à l'aide des 4 taquets fournis. Veillez à ce que l'étagère repose impérativement sur les 4 taquets.

DOMINIQUE DUTSCHER SAS

4. MISE EN SERVICE & UTILISATION

Attention : Pour toute manipulation, il convient de porter un équipement de protection individuel adapté aux risques encourus : masques, lunettes, gants, blouses...



Avertissement :

- Vous ne pouvez manipuler dans votre sorbonne à recirculation d'air que des produits assujettis à une VME (valeur moyenne d'exposition), veuillez-vous reporter à la liste des produits disponible sur notre site de documentation
- Il est impératif que le plexi avant de la hotte soit fermé avant toute manipulation dans l'enceinte. Ne manipulez jamais de produits si l'enceinte n'est pas correctement fermée.
- Au cours de vos manipulations, il est impératif de maintenir le plexi avant de votre hotte fermée.
- Ce matériel est à usage professionnel. Il ne doit en aucun cas être utilisé par des enfants ou par une personne n'étant pas en pleine possession de ses capacités intellectuelles.
- Il ne faut pas débrancher le matériel avant de l'avoir éteint à l'aide de l'interrupteur ON/OFF situé sur le côté gauche à l'arrière de la hotte.
- Avant de raccorder le matériel au réseau électrique, vérifier l'état du câble d'alimentation générale et de la prise secteur murale.
- Il convient de ne pas ôter la/les grille(s) de protection située(s) au-dessus du moteur sur le/les caisson(s) moteur au risque de se blesser avec le moteur ou d'endommager le matériel.
- Ce matériel ne doit pas être immergé ni soumis à des projections d'eau et à de fortes chaleurs.
- Il convient de ne pas démonter tout ou une partie de la hotte sauf en cas d'opération de maintenance réalisée par un personnel averti des risques électriques.
- Les LED émettent une lumière enrichie en bleu qui correspond à l'émission d'une proportion plus importante de rayonnements à des longueurs d'ondes courtes (de 350 à 500 nanomètres environ). Chez l'homme, la lumière bleue a des effets physiologiques qui, à des niveaux de luminance élevés, peuvent entraîner des atteintes de la rétine. L'exposition à la lumière bleue pourrait être un des facteurs à l'origine de certaines pathologies telles que la dégénérescence maculaire liée à l'âge (DMLA).
- Ce matériel est destiné à une utilisation professionnelle de manipulation de produits dangereux. Il convient donc de ne pas introduire sa tête dans l'enceinte de la hotte au risque de s'exposer à des blessures et une exposition prolongée à la lumière LED.
- En cas d'utilisation de l'appareil d'une manière qui n'est pas spécifiée dans le présent manuel, la sécurité peut être compromise.

Tableau de rappel des symboles pouvant figurer sur l'appareil :

Numéro	Symbole	Référence	Description
1		CEI 60417-5031 (2002-10)	Courant continu
2		CEI 60417-5032 (2002-10)	Courant alternatif
3		CEI 60417-5033 (2002-10)	Courant continu et courant alternatif
4		CEI 60417-5032-1 (2002-10)	Courant alternatif triphase
5		CEI 60417-5017 (2006-08)	BORNE de terre
6		CEI 60417-5019 (2006-08)	BORNE DE TERRE DE PROTECTION
7		CEI 60417-5020 (2002-10)	BORNE de masse chassis
8			Non utilisé
9		CEI 60417-5007 (2009-02)	Marche (alimentation)
10		CEI 60417-5008 (2009-02)	Arrêt (alimentation)
11		CEI 60417-5172 (2003-02)	Appareil entièrement protégé par DOUBLE ISOLATION OU ISOLATION RENFORCÉE
12		ISO 7000-0434B (2004-01)	Attention, possibilité de choc électrique
13		CEI 60417-5041 (2002-10)	Attention, surface chaude
14		ISO 7000-0434B (2004-01)	Attention ^a
15		CEI 60417-5268 (2002-10)	Position active d'une commande bistable
16		CEI 60417-5269 (2002-10)	Position repos d'une commande bistable
17		ISO 361	Rayonnement ionisant

a : la présente notice doit être consultée à chaque fois que le symbole 14 du tableau ci-dessus est marqué sur l'appareil afin de connaître la nature des dangers potentiels et toutes actions à prendre pour les éviter.

Mise en service

Avertissement :

- Il est impératif que les portes de la hotte soient fermées avant toute manipulation dans l'enceinte. Ne manipulez jamais de produits si l'enceinte n'est pas correctement fermée.

Installation du / des filtre(s) :

➤ *Filtre à charbon actif :*

Avant de commencer à manipuler des produits dans l'enceinte de la hotte, vous devez vérifier impérativement que votre hotte est munie d'un filtre à charbon actif adapté au(x) produit(s) manipulé(s). Les filtres à charbon actif type ORG, CORG, FOR et AMM sont destinés à des manipulations générant des gaz ou des vapeurs. Ils ne doivent en aucun cas servir à des manipulations générant des fumées, ni pour des aérosols liquides.

Pour vérifier si votre hotte est munie d'un filtre à charbon actif, vous devez regarder au travers de la fenêtre de contrôle la présence du filtre. Cette fenêtre est située sur le devant, à gauche du bandeau du caisson moteur.

Pour savoir si le filtre qui équipe votre hotte est compatible avec les produits manipulés, veuillez-vous reporter à la liste des produits adsorbés disponible sur notre site de documentation.

- Afin d'installer un filtre, vous devez au préalable débrancher le cordon d'alimentation situé sur le côté du caisson moteur, installé en haut de la hotte.
- Positionner le filtre sur le support du bandeau bleu prévu à cet effet. L'étiquette du filtre doit être visible lorsque l'on regarde la hotte de face. Elle doit être visible derrière la vitre en bas à gauche du caisson.
- Mettre le caisson moteur blanc sur le filtre. Les prises du caisson doivent être positionnées sur la gauche en regardant la hotte de face. Le caisson doit reposer uniquement sur le filtre et non sur la partie métallique.
- Dans le cas d'une hotte classe 1, positionner un second filtre au-dessus du caisson moteur blanc.
- Rebranchez le cordon d'alimentation au capot ventilation/filtration.

Avertissement :

- Le changement de filtre usagé doit être réalisé par une personne sensibilisée aux risques de manipulation des produits toxiques. Cette personne doit porter les EPI adéquats.
- Vous ne devez jamais manipuler des produits chimiques dans votre hotte si celle-ci n'est pas équipée d'un filtre à charbon actif adapté, vous mettriez votre santé en danger.
- Reportez-vous au livret disponible sur notre site de documentation afin de définir le filtre à charbon actif adapté aux produits chimiques utilisés.
- Lorsque vous manipulez plusieurs toxiques simultanément, la somme des rapports des concentrations des produits à la VME correspondante doit être maintenue inférieure à 1 (loi d'additivité).
- Il se peut que de la poussière de charbon se trouve au fond du sac protecteur. La présence de celle-ci est due aux vibrations lors du transport et sa présence est donc tout à fait normale. La perte de cette poussière n'a aucun effet sur l'efficacité d'absorption de votre filtre à charbon actif.

➤ *Filtre HEPA H14*

Si vous avez optez pour une hotte destinée à la manipulation de poudres, cette dernière doit-être équipée d'un (ou de) filtre(s) de type HEPA H14 (modèle HEP200).

- Afin d'installer un filtre, vous devez au préalable débrancher le cordon d'alimentation situé sur le côté du caisson moteur, installé en haut de la hotte.
- Si vous avez demandé un filtre HEPA à l'intérieur de la hotte :
 - Pour avoir accès au support de filtre HEPA inférieur vous devez ôter le plexiglas en façade, en desserrant les vis 1/4 de tour qui le maintiennent ;
 - Dévisser ensuite les molettes qui maintiennent le support de filtre (modèle SH200). Prenez soin de maintenir le support de filtre avec votre main afin qu'il ne tombe pas sur le plan de travail pendant l'opération.
 - Une fois enlevé, placez-y le filtre HEPA en prenant soin de mettre le joint vers le haut. Ce dernier devra être en contact avec le toit de l'enceinte de manipulation.
 - Remplacez ensuite le support de filtre à sa place et revisser les 4 molettes. Assurez-vous de visser un peu chacune des molettes au fur et à mesure afin que l'étanchéité se fasse correctement de part et d'autre entre le joint du filtre HEPA H14 et le toit de l'enceinte de manipulation. Veillez à ce que le joint ne soit pas abîmé avant sa mise en place.
- Si vous avez demandé un filtre HEPA sur le dessus de votre hotte :
 - Mettre le filtre HEPA au-dessus du trou carré sur le couvercle blanc (COUVCDH+). Fixer le filtre avec son support (SH200) à l'aide des vis moletées.
 - Positionner le couvercle avec le filtre HEPA au-dessus du second filtre de votre hotte.
- Rebranchez le cordon d'alimentation au capot ventilation/filtration.

Si vous avez opté pour un filtre à charbon actif en plus de votre filtre HEPA H14, ce dernier devrait déjà être en place, reportez-vous au paragraphe précédent intitulé « Filtre à charbon actif » afin d'effectuer cette opération.

Si vous avez opté uniquement pour un filtre HEPA H14, votre hotte devrait être livrée avec un élément pour utilisation sans filtre à charbon actif (CAR200) qui doit-être placé dans le compartiment du filtre à charbon actif. Reportez-vous au paragraphe précédent intitulé « Filtre à charbon actif » concernant la mise en place de cet élément.

Passage de câbles

Votre hotte est munie de passages câbles situés sur la paroi arrière (petits et grands modèles) et sur les parois latérales (grands modèles uniquement), en partie basse. Afin d'introduire, par exemple de l'appareillage électrique, vous devez faire passer les câbles de cet appareillage à l'aide ces passages.

Installation de la hotte sur l'une de nos tables (roulante, armoire, tubulaire)

Si vous avez opté pour l'option table roulante / armoire ou tubulaire, votre hotte vous est livrée directement montée sur cette table. Si vous souhaitez enlever la hotte de la table, il y a lieu de dévisser les 4 pieds vérins de la hotte fixés à la table, en partie haute de cette dernière.

De la même façon, si vous souhaitez poser une hotte sur l'un de nos modèles de table correspondante (roulante, armoire ou tubulaire) dévissez les 4 pieds vérins situés sous la hotte. Placez ensuite votre hotte sur le dessus de la table en la positionnant dans le cadre prévu à cet effet. Enfin remettez en place les 4 pieds vérins en les revissant par l'intérieur de la table.

Avertissement :

- Pour la mise en place de la hotte sur l'un de nos modèles de table correspondante (roulante, armoire ou tubulaire), il est impératif que vous vous munissiez de gants anti pincements.
- Votre table est équipée d'un système de blocage. Une fois positionnée à l'endroit souhaité, il y a lieu d'appuyer sur les freins afin de bloquer les roulettes.

Eclairage

Si vous avez pris l'éclairage en option (référence LUMI), la lumière s'allume en appuyant sur le bouton lumière de l'écran de contrôle.

Interrupteur marche / arrêt :

L'interrupteur marche/arrêt est situé à l'arrière du côté gauche du bandeau bleu de hotte (lorsque l'on est face à la hotte).

Pour mettre la hotte en fonctionnement, appuyez sur l'interrupteur marche/arrêt, le voyant lumineux de couleur orange situé sur l'interrupteur s'allume. Suivre le mode d'emploi du contrôleur pour faire fonctionner votre hotte (paragraphe 5).

Pour éteindre la hotte, appuyez sur l'interrupteur marche/arrêt situé sur le côté gauche du bandeau bleu. Veillez à débrancher le câble d'alimentation de la prise murale afin de couper l'alimentation électrique de la hotte.

Avertissement :

- Il est impératif que vous mettiez votre hotte en fonctionnement avant d'introduire des produits dans l'enceinte de manipulation.
- Il est impératif que vous arrêtez le fonctionnement de votre hotte après avoir retiré les produits contenus dans l'enceinte à la fin de la manipulation.

Compteur horaire :

Suivre le mode d'emploi du contrôleur pour régler le compteur horaire de votre hotte (paragraphe 5).

Le compteur horaire décompte automatiquement dès lors que la ventilation est activée.

Une fois arrivée à la fin des 60H, le compteur devient rouge et une alarme retentit. Il y a lieu de contrôler alors la saturation du filtre.

Conformément à la norme NF X 15-211 :2009, pour les hottes de classe 2, vous devez contrôler la saturation de votre filtre à charbon actif toutes les 60 heures. Le compteur horaire vous avertira toutes les 60 heures, à l'aide d'un signal sonore, que vous devez contrôler la saturation de votre filtre.

Avertissement :

Nous vous recommandons de ne pas attendre les 60 heures demandées par la norme NF X 15-211 :2009 afin de vérifier la saturation de votre filtre à charbon actif. Contrôlez de façon régulière la saturation de votre filtre à l'aide de la pompe manuelle et de tubes à réactifs adaptés. Pour trouver les tubes à réactifs adaptés aux produits que vous souhaitez mesurer, contactez-nous.

Contrôleur d'enceinte :

Votre hotte est munie d'un contrôleur d'enceinte. Celui-ci est situé en partie haute à gauche, sur le devant de la hotte. Il se met en fonctionnement automatiquement dès lors que vous avez appuyé sur l'interrupteur marche/arrêt.

La hotte est équipée d'une sonde permettant de mesurer la vitesse de l'air lors de son passage dans le filtre et permet ainsi de s'assurer du confinement des vapeurs au sein de l'enceinte de manipulation. Toute anomalie du flux d'air est indiquée par un signal sonore et visuel.

Il permet également de déceler un éventuel colmatage du filtre. La hotte a été pré-réglée en usine, avec une vitesse frontale de l'air au niveau du passage de mains comprise entre 0,4 et 0,6 m/s, comme exigé par la norme NF X 15-211 :2009.

En cas de fonctionnement normal, le cadre « Flux d'air » est gris clair. En cas de dysfonctionnement, le cadre « Flux d'air » devient rouge et un signal sonore retentit pour vous indiquer qu'un dysfonctionnement a été détecté. Afin de couper le signal sonore, il y a lieu d'appuyer sur le bouton muni du symbole sonnerie.

Si votre alarme se déclenche, cela signifie donc qu'il y a un dysfonctionnement.

Si cela arrive, merci de suivre les indications suivantes :

- Vérifiez qu'il n'y a pas de fenêtre ou de porte ouverte à proximité. Cela peut engendrer des turbulences dans le flux d'air.
- Vérifiez que votre hotte est bien munie d'un filtre à charbon actif en partie basse du caisson moteur. Vous

disposez d'une fenêtre de visualisation à l'avant du caisson ; à travers vous devez voir une étiquette blanche ou de couleur indiquant le type de filtre en votre possession.

L'étiquette peut porter les mentions suivantes :

- **ORG** pour vapeurs organiques ;
- **CORG** pour vapeurs organiques et corrosives ;
- **FOR** pour vapeurs de formaldéhyde ;
- **AMM** pour vapeurs aminées ;
- **CAR** (élément pour utilisation sans filtre à charbon actif, pour usage exclusif de poudres).

Merci de vérifier également que le filtre est dans le bon sens (sens de l'écriture sur l'étiquette).

Si votre caisson ne comporte pas de filtre à charbon actif, il ne faut pas utiliser votre hotte à filtration.

- De plus, veuillez vérifier la date du dernier changement de filtre à charbon actif. S'il date de plus d'un an, nous vous recommandons de le changer, n'hésitez pas à contacter notre service commercial.
- Vérifiez que le caisson blanc du filtre est bien placé dans les encoches prévues à cet effet. Le caisson doit être bien aligné à la hotte (à l'avant et sur les côtés).
- Vérifiez que le plexi avant de votre hotte est bien fermé.

En effet, l'aire d'ouverture des passages de main et le débit du moteur sont calculés en adéquation afin d'être conforme à la norme NF X 15-211 :2009 et d'avoir un flux d'air compris entre 0,4 et 0,6 m/s.

Par conséquent, si vous ouvrez le plexi frontal à mi-hauteur par exemple (ce qui reste interdit dans le cas de travail en cours sous la hotte), l'aire d'ouverture est trop élevée et le débit du moteur ne sera pas suffisant pour aspirer les vapeurs.

- Votre hotte est munie de 4 orifices pour passages de câbles, avec des opercules blancs. Vérifiez que ces opercules sont bien mis en place et qu'il n'en manque pas.

Comme vu précédemment, cela augmenterait l'aire d'ouverture de la hotte.

- Vérifiez qu'il n'y a aucun objet posé sur le(s) caisson(s) moteur(s) de la hotte.
- Votre hotte à filtration peut être munie d'un plan de travail + bac de rétention.

Si ce n'est pas le cas, veuillez vérifier que les pieds vérins de la hotte ont été retirés. Cela augmenterait également l'aire d'ouverture de la hotte par le bas.

- Il se peut que votre hotte se mette à sonner dès son installation en vos locaux. L'environnement dans lequel la hotte est contrôlée étant différent de son lieu d'installation, la hotte peut être recalibrée.

Recalibration du système de mesure

A ne faire que si tous les autres paramètres ont été contrôlés et validés auparavant.

Suivre le mode d'emploi du contrôleur d'enceinte pour recalibrer votre hotte (paragraphe **Erreur ! Source du renvoi introuvable.**).

Utilisation

Brancher la hotte sur le secteur :

- Avant d'utiliser la hotte, assurez-vous d'avoir suivi les instructions de la notice d'installation rapide livrée avec la hotte (ou d'avoir suivi les instructions précédentes concernant l'installation du / des filtre(s).
- Brancher le câble d'alimentation sur la prise située à l'arrière sur le côté gauche de la hotte
- Brancher ce câble sur une prise secteur

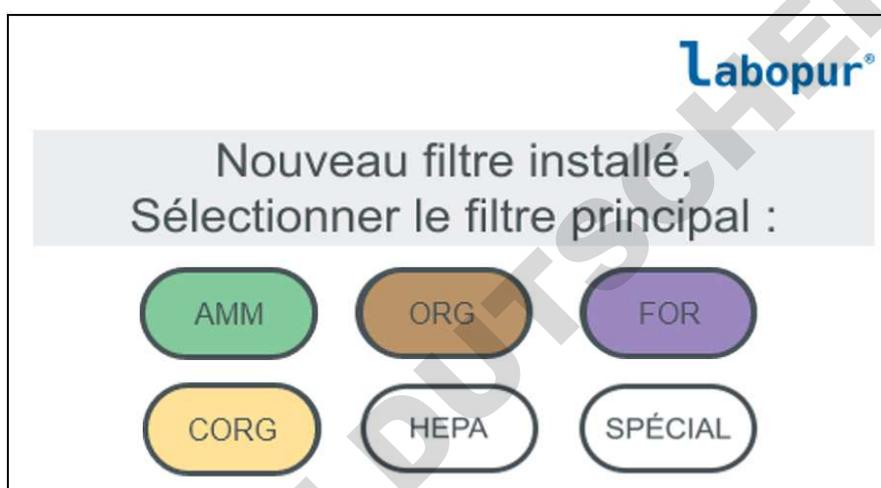
Attendre une trentaine de seconde pour que la hotte soit opérationnelle. L'écran changera automatiquement dès que la hotte sera prête.

5. MODE D'EMPLOI DU CONTROLEUR D'ENCEINTE

Ne pas mettre de produits chimiques sur l'écran. Ne pas toucher l'écran avec des gants souillés par des produits chimiques ou d'autres produits pouvant endommager l'écran.

Etape 1 : Première utilisation

Sélectionnez le type de filtre que vous avez installé. Le type de filtre est indiqué sur l'étiquette du filtre visible en façade de la hotte.

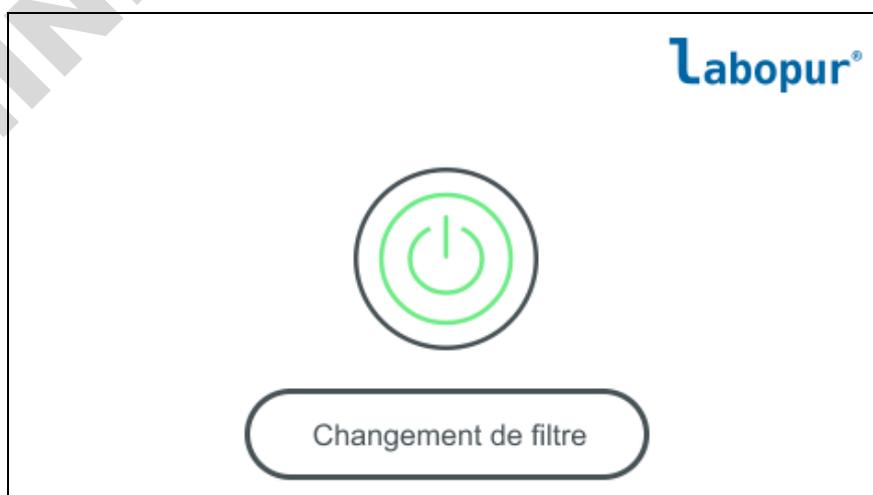


Si cet écran ne s'affiche pas, allez directement à l'étape 1.1 et suivantes.
Sinon aller à l'étape 2.

Etape 1.1 : L'écran de sélection de filtre ne s'affiche pas

Cette étape n'est pas nécessaire si vous avez suivi les instructions de l'étape 1.

Appuyer sur le bouton « Changement de filtre »

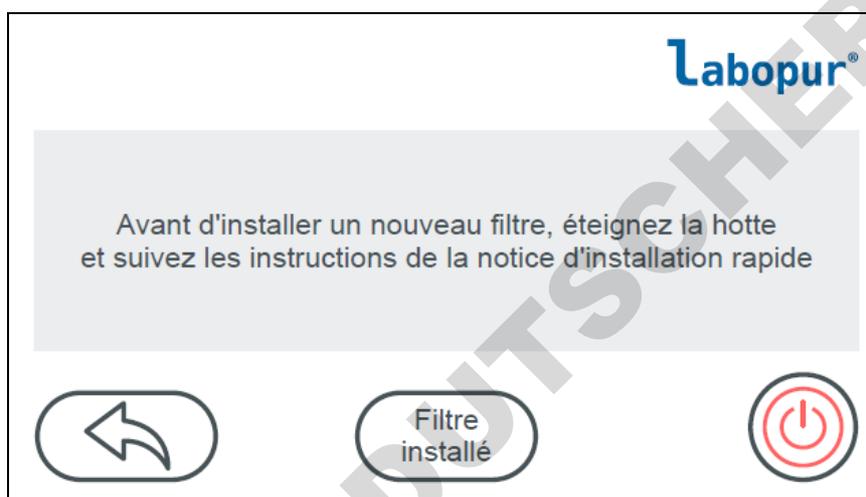


Etape 1.2 : Notice d'installation rapide

Si vous installez un filtre, éteignez la hotte à l'aide de l'interrupteur situé sur côté gauche à l'arrière de la hotte, débranchez la prise murale et suivez les instructions de la notice d'installation rapide fournie avec la hotte et sur le carton de filtre.

Une fois cette étape terminée, redémarrez la hotte et repartez à l'étape 1 « Première installation ».

Si vous venez de finir de suivre les instructions de la notice d'installation rapide, appuyez sur le bouton « Filtre installé » et validez votre choix.



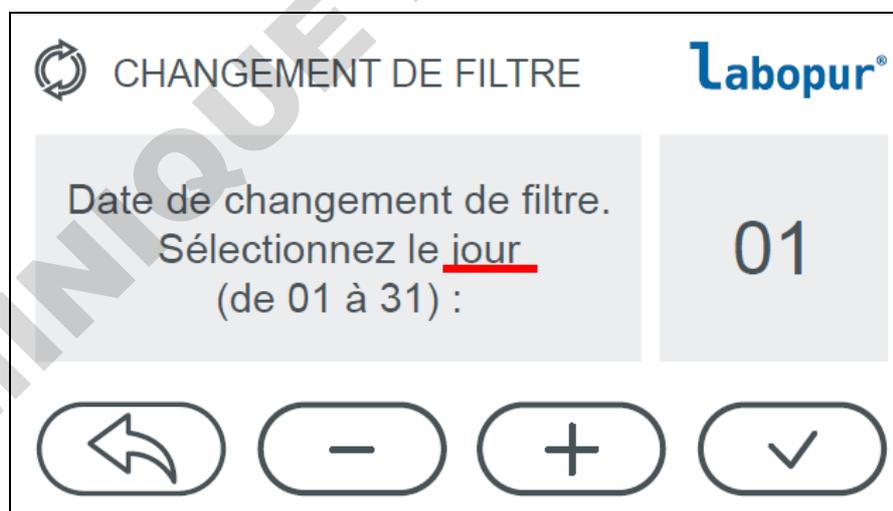
Etape 1.3 : Sélection du filtre installé

Sélectionnez le type de filtre que vous avez installé. Le type de filtre est indiqué sur l'étiquette du filtre visible en façade de la hotte.



Etape 2 : Sélection de la date d'installation

Sélectionnez la date où le filtre a été installé à l'aide des boutons « + » et « - » sur l'écran.



 CHANGEMENT DE FILTRE **Labopur®**

Date de changement de filtre.
Sélectionnez le mois
(de 01 à 12) :

01

 CHANGEMENT DE FILTRE **Labopur®**

Date de changement de filtre.
Sélectionnez l'année (20XX) :

01

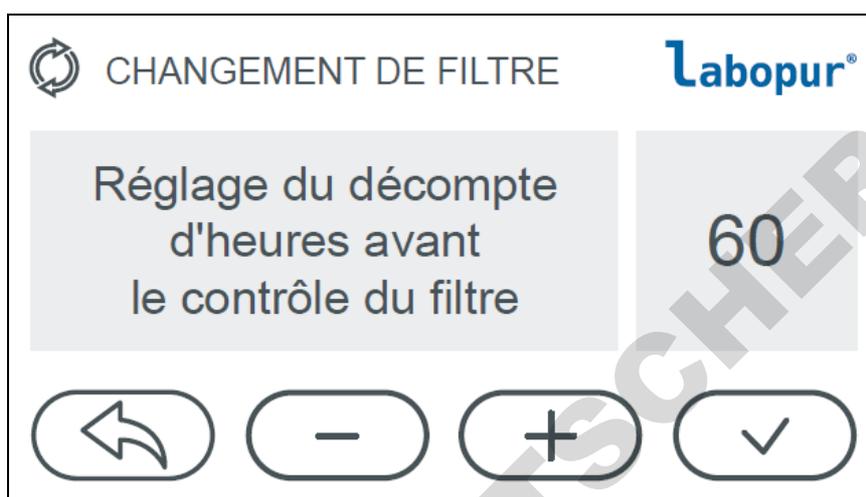
 CHANGEMENT DE FILTRE **Labopur®**

La date du **15-06-2020**
a été sélectionnée.

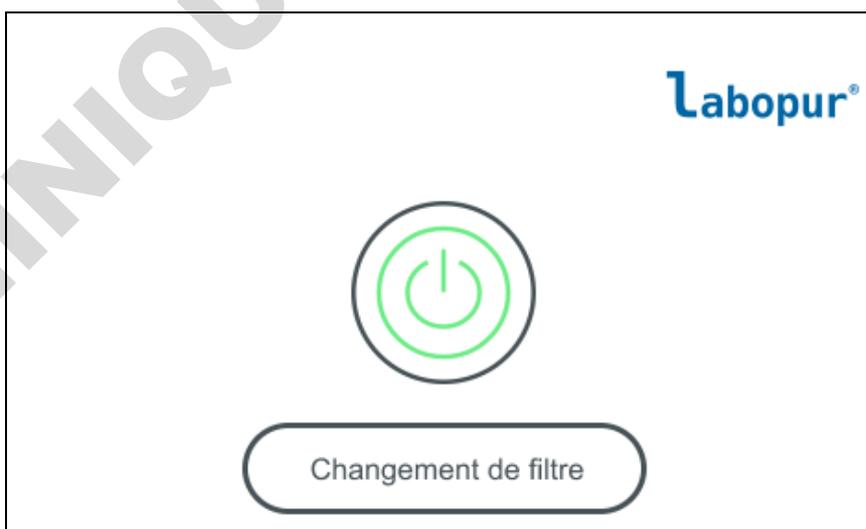
Etape 3 : Sélection du compteur horaire

Avec les boutons « + » et « - » sélectionnez « 60 » sur l'écran. Au bout de 60h une alarme sonore et visuelle se déclenchera pour vous prévenir que le décompte est terminé et qu'il faut vérifier la saturation de votre filtre.



Etape 4 : Démarrage de la hotte

Vous avez terminé les étapes d'installation de la hotte. Appuyez sur le bouton démarrer vert au centre de l'écran pour commencer à utiliser votre hotte.

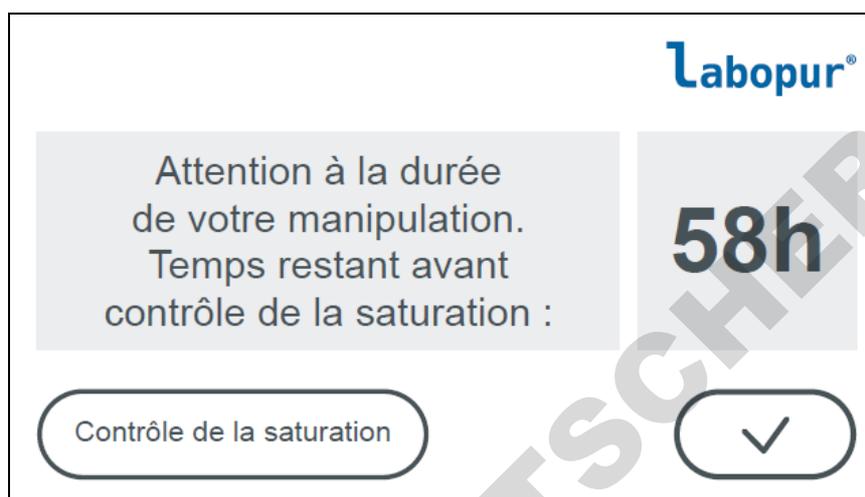


Etape 5 : Validation du compteur horaire

Vérifiez que le nombre d'heure restant est bien de 60h.

Si ce n'est pas le cas appuyez sur le bouton « Contrôle de la saturation ».

Si le compteur affiche bien 60h, appuyer sur le bouton « valider » en bas droite de l'écran.



Etape 5.1 : Le compteur n'affiche pas la valeur que vous avez sélectionnée

Appuyer sur le bouton « Filtre non-saturé » pour arriver sur l'écran de sélection du compteur. Revenez à l'étape 3.



Etape 6 : Ecran d'accueil

Flux d'air : Affiche le flux d'air en temps réel au niveau du passage de main.

Prochain contrôle : Affiche le temps restant avant le prochain contrôle de saturation du/des filtres.



Permet d'allumer et d'éteindre la/les lumières (attention : si vous n'avez pas demandé de lumière ce bouton ne sera pas utile)



Permet de couper l'alarme sonore lorsqu'elle se déclenche

CORG
01/01/2020

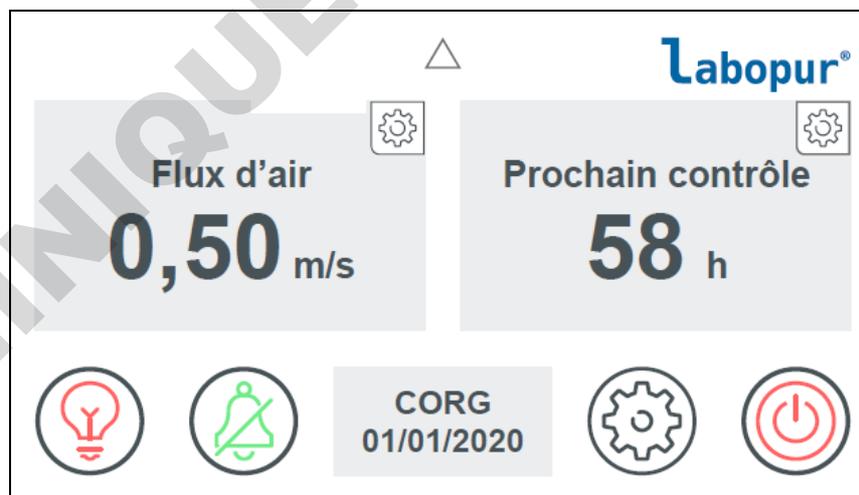
Affiche le type de filtre installé et la date d'installation du filtre



Permet d'aller dans l'onglet « Paramètres »



Permet de mettre la hotte en veille

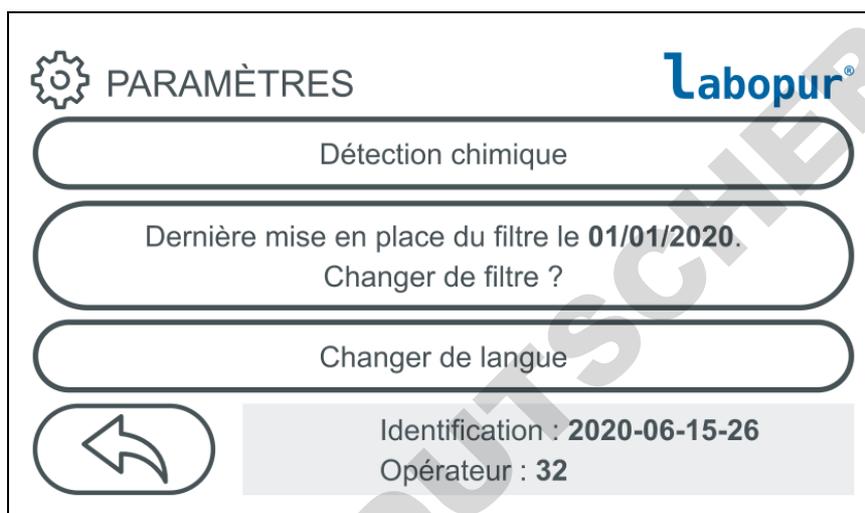


Etape 7 : Paramètres

Détection chimique : permet d'aller dans l'écran « Détection chimique »

Changer de filtre : Permet d'accéder aux écrans « Changement de filtre »

Changer de langue : Permet d'aller dans le menu « Langues »



PARAMÈTRES **Labopur**

Détection chimique

Dernière mise en place du filtre le **01/01/2020**.
Changer de filtre ?

Changer de langue

← Identification : **2020-06-15-26**
Opérateur : **32**

Etape 8 : Détection chimique

En appuyant sur le bouton « Détection chimique » vous aurez accès à toutes les informations nécessaires sur les capteurs chimiques dans la hotte.

Les capteurs chimiques permettent de connaître en temps réel la saturation des filtres.

Attention : Les capteurs sont une option à choisir lors de la commande.



DÉTECTION CHIMIQUE **Labopur**

Type de capteur : **NH3/MR (AMM)** Date d'installation : **26-03-2019**

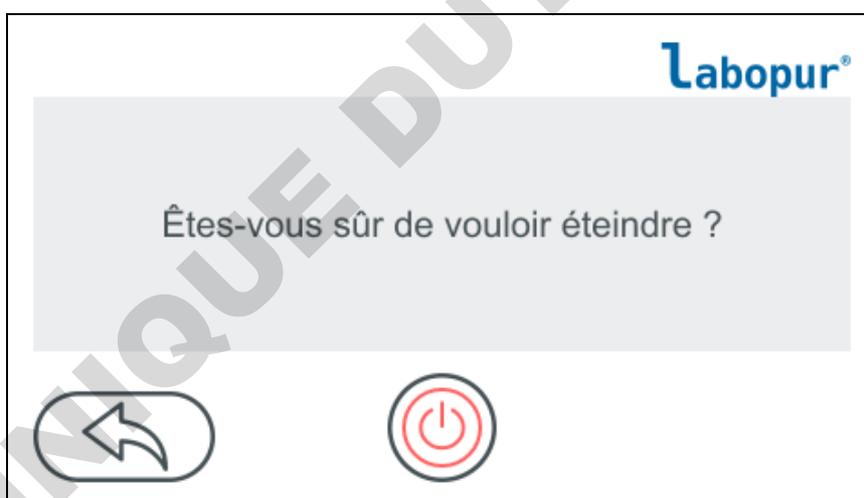
Attention
Changer les capteurs à partir du : **26-03-2021**

← Contactez le S.A.V. Labopur
E-mail : **sav@labopur.fr**
Tél. : **+33 1 46 45 80 00**

Etape 9 : Changer de filtre

Le bouton « Changer de filtre » vous permet d'accéder à la procédure de changement de filtre.

Appuyer sur le bouton rouge puis appuyer une nouvelle fois sur le bouton rouge.



Ensuite, appuyez sur l'interrupteur situé sur le côté gauche de la hotte et débranchez la prise murale.

Suivre les indications notées sur la notice d'installation rapide ou sur le carton de filtre.

Puis, brancher la prise murale et redémarrer la hotte avec l'interrupteur.

Allez à l'étape 3 et suivez les instructions.

Etape 10 : Changer de Langues

Vous avez le choix entre 5 langues différentes. Sélectionnez celle de votre choix puis appuyez sur le bouton valider.

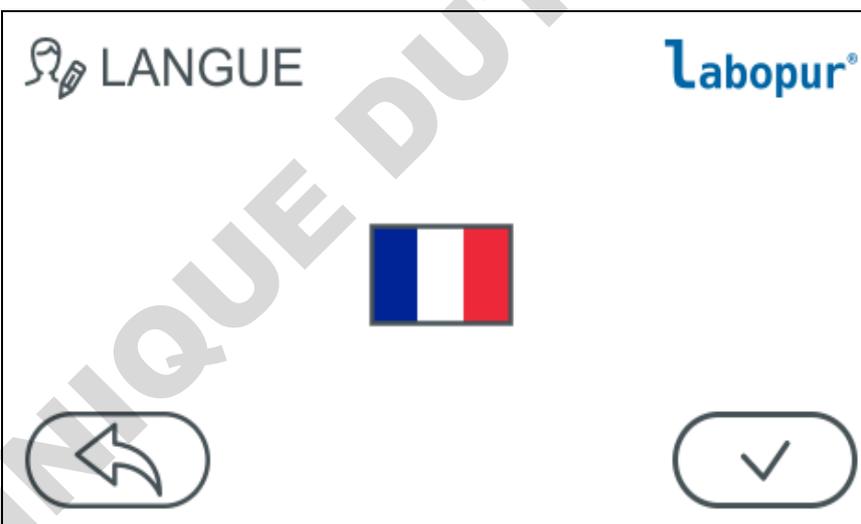


LANGUE Labopur®

Choix de la langue :





LANGUE Labopur®

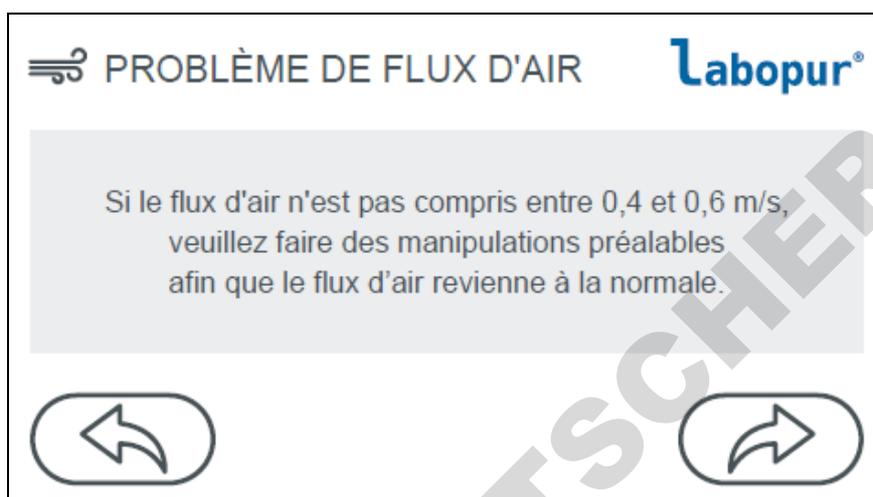


Etape 11 : Flux d'air

Le bouton  dans le cadre « Flux d'air » permet d'accéder à la procédure à suivre en cas de problème avec le flux d'air.

Appuyer sur le bouton suivant.



Etape 11.1 : Flux d'air

Fermez le plexiglas

Si le flux d'air est revenu entre 0.4 et 0.6 m/s appuyez sur le bouton valider en bas à gauche de l'écran sinon appuyez sur la croix pour passer à l'écran suivant.



Etape 11.2 : Flux d'air

Vérifier que le filtre et le caisson sont positionnés correctement.

Si le flux d'air est revenu entre 0.4 et 0.6 m/s appuyez sur le bouton valider en bas à gauche de l'écran sinon appuyer sur la croix pour passer à l'écran suivant.



Etape 11.3 : Flux d'air

Vérifier qu'il n'y a aucun flux d'air extérieur qui puisse perturber le fonctionnement de la hotte.

Si le flux d'air est revenu entre 0.4 et 0.6 m/s appuyez sur le bouton valider en bas à gauche de l'écran sinon appuyer sur la croix pour passer à l'écran suivant.



Etape 11.4 : Flux d'air

Vérifiez que le filtre n'est pas colmaté.

Si le filtre est colmaté, appuyez sur le bouton « Changer de filtre ». Allez à l'étape 9.

Si le flux d'air est revenu entre 0.4 et 0.6 m/s appuyez sur le bouton valider en bas à gauche de l'écran sinon appuyer sur la croix pour passer à l'écran suivant.



PROBLÈME DE FLUX D'AIR **Labopur®**

Le filtre est-il colmaté ?
Si oui, changez le filtre.

Le flux d'air est-il revenu à la normale ?
 $0,4 < \text{Flux d'air} < 0,6$

0,50
m/s

✓ Changement de filtre ✕

Etape 11.5 : Flux d'air

Vérifier que les bouchons sont bien insérés dans les orifices des plexiglas.

Si vous faites passer des câbles dans ces passages, faire des trous dans les bouchons pour passer les câbles et insérer les bouchons dans les orifices.

Si le flux d'air est revenu entre 0.4 et 0.6 m/s appuyez sur le bouton valider en bas à gauche de l'écran sinon appuyer sur la croix pour passer à l'écran suivant.



PROBLÈME DE FLUX D'AIR **Labopur®**

Insérez les bouchons dans les orifices.

Le flux d'air est-il revenu à la normale ?
 $0,4 < \text{Flux d'air} < 0,6$

0,50
m/s

✓ ✕

Etape 11.6 : Flux d'air

Si la hotte est positionnée sur des pieds vérins, vérifiez que le bac de rétention est bien installé. Si la hotte n'a pas de bac de rétention, enlever les pieds vérins.

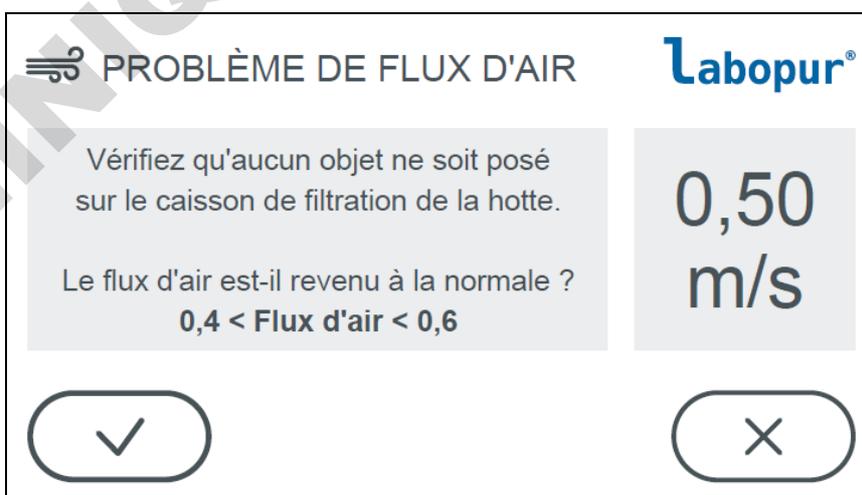
Si le flux d'air est revenu entre 0.4 et 0.6 m/s appuyez sur le bouton valider en bas à gauche de l'écran sinon appuyer sur la croix pour passer à l'écran suivant.



Etape 11.7 : Flux d'air

Vérifiez qu'aucun objet ne soit posé sur le caisson de filtration de la hotte.

Si le flux d'air est revenu entre 0.4 et 0.6 m/s appuyez sur le bouton valider en bas à gauche de l'écran sinon appuyer sur la croix pour passer à l'écran suivant.



Etape 11.8 : Flux d'air

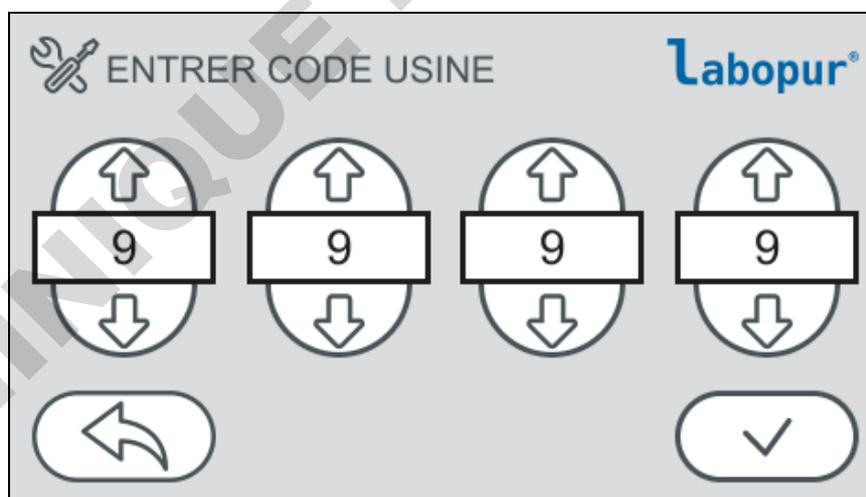
Si les actions réalisées précédemment ne sont pas suffisantes, contactez le SAV Labour :

E-mail : sav@labopur.fr

+33 1 46 45 80 00



Appuyez sur le bouton  permet d'accéder à l'écran « Entrer code usine ». Contactez le SAV Labour pour obtenir le code.

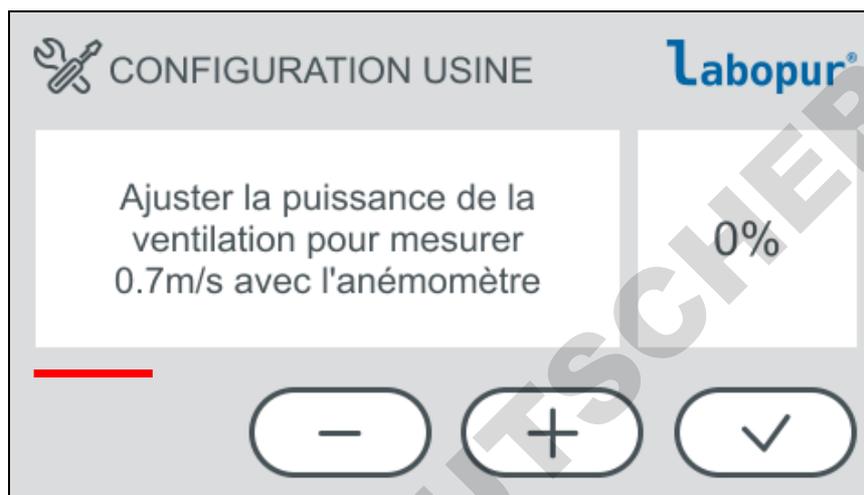


Etape 11.9 : Flux d'air

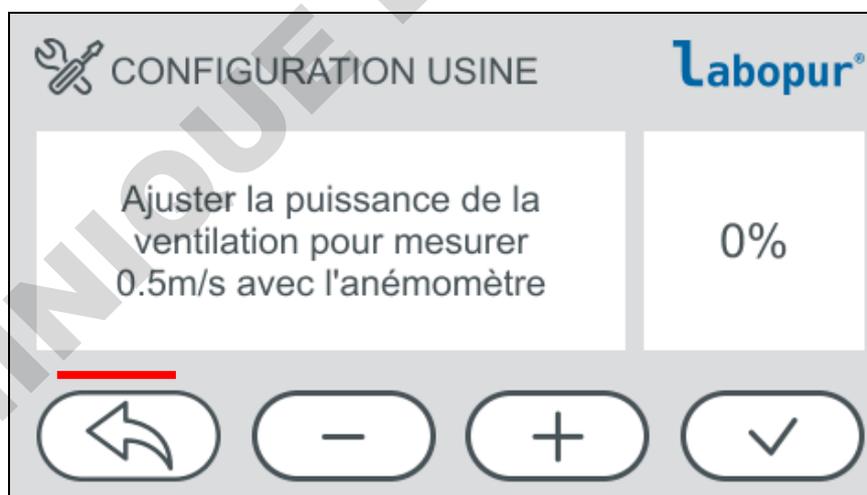
Pour les étapes suivantes, vous devez vous munir d'un anémomètre.

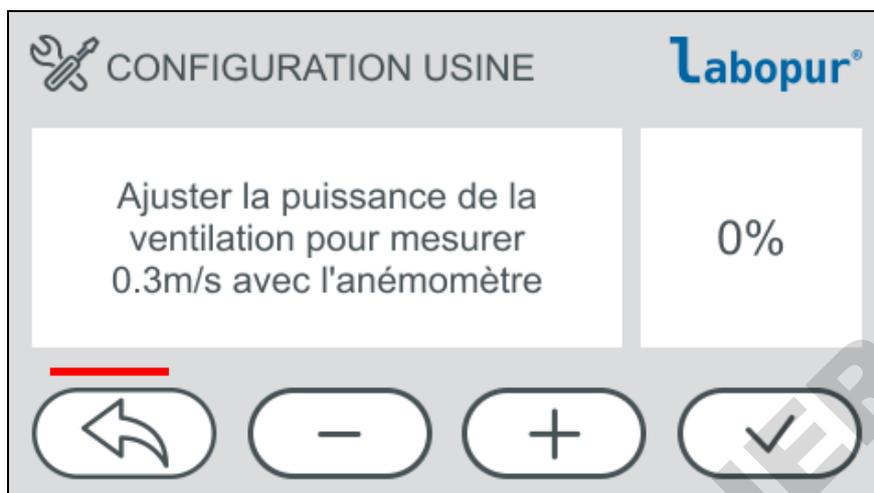
Pour cela, placez un anémomètre au niveau du passage de main et réglez la puissance de la hotte avec les boutons « + » et « - » jusqu'à ce que l'anémomètre affiche 0.7 m/s.

Puis, validez avec le bouton en bas à droite de l'écran.



Recommencer cette opération jusqu'à ce que l'anémomètre affiche 0.5m/s et 0.3 m/s.

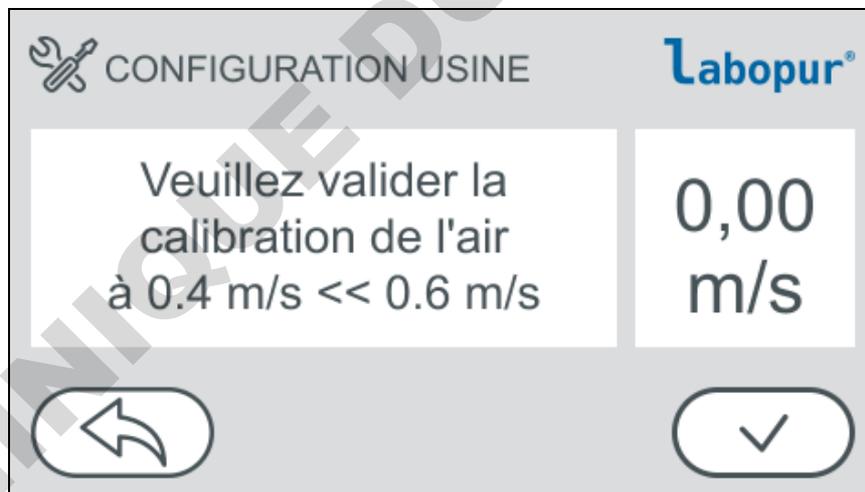




Vérifiez que la valeur mesurée avec l'anémomètre correspond avec la valeur affichée à l'écran.

La valeur flux d'air doit être comprise entre 0.4 et 0.6 m/s.

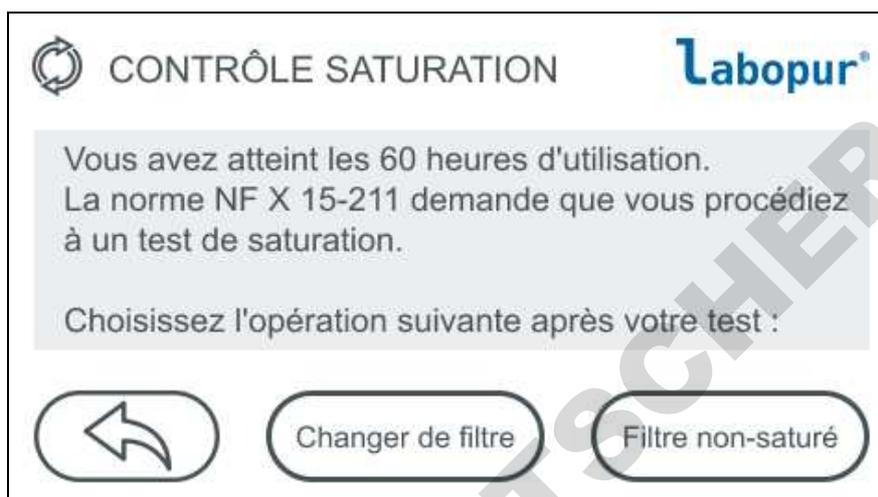
Si les 2 point ci-dessus sont correctes, appuyez sur le bouton validez.



Etape 12 : Prochain contrôle



Le bouton  dans le cadre « Prochain contrôle » permet d'accéder à la procédure à suivre lorsque le compteur horaire arrive à zéro ou si vous souhaitez procéder à un contrôle de la saturation des filtres.



Vous devez vous munir des tubes à essais et de la pompe pour contrôler vos filtres (disponibles sur commande auprès de notre service commercial : commercial@trionyx.fr). En fonction du résultat de votre test deux choix sont possibles.

Si votre filtre n'est pas saturé, allez à l'étape 5.1 et suivez les instructions.

Si votre filtre est saturé, vous devez arrêter d'utiliser votre hotte et changer le filtre. Pour cela, appuyez sur le bouton changer de filtre et suivez les instructions de l'étape 9.

Liste des codes erreurs :

Code	Action à faire
M1A	Vérifier que les prises du caisson sont bien branchées Vérifier que les câbles ne sont pas sectionnés Sinon appeler le SAV Labopur® E-mail : sav@labopur.fr Tél. : 0033 1 46 45 80 00
M2A	
M3A	
M4A	
M1B	Vérifier que les prises du caisson sont bien branchées Vérifier que les câbles ne sont pas sectionnés Sinon appeler le SAV Labopur® E-mail : sav@labopur.fr Tél. : 0033 1 46 45 80 00
M2B	
M3B	
M4B	
C1A	Redémarrer la hotte Sinon appeler le SAV Labopur®
C1B	Appeler le SAV Labopur® - Problème du capteur d'air E-mail : sav@labopur.fr Tél. : 0033 1 46 45 80 00
C1C	Appeler le SAV Labopur® - Problème du capteur d'air E-mail : sav@labopur.fr Tél. : 0033 1 46 45 80 00
H1A	Appeler le SAV Labopur® - Problème du capteur chimique bandeau E-mail : sav@labopur.fr Tél. : 0033 1 46 45 80 00
H2A	Appeler le SAV Labopur® - Problème du capteur chimique caisson E-mail : sav@labopur.fr Tél. : 0033 1 46 45 80 00
H1B	Appeler le SAV Labopur® - Problème du capteur chimique bandeau E-mail : sav@labopur.fr Tél. : 0033 1 46 45 80 00
H2B	Appeler le SAV Labopur® - Problème du capteur chimique caisson E-mail : sav@labopur.fr Tél. : 0033 1 46 45 80 00

6. ENTRETIEN ET MAINTENANCE

Contrôles de sécurité :

Avant toute chose, il est recommandé de tenir un cahier de contrôle pour chaque hotte que vous utilisez dans lequel vous devez préciser les quantités et la nature des produits chimiques utilisés dans l'enceinte de manipulation de votre hotte.

Nous vous recommandons de vérifier le bon état général de votre hotte avant chaque manipulation et d'effectuer une vérification approfondie chaque mois.

N'attendez pas les 60 heures demandées par la norme NF X 15-211 :2009 pour vérifier la saturation de votre filtre à charbon actif à l'aide des tubes à réactif.

Attention : Pour toute opération d'entretien et de maintenance, il convient de porter un équipement de protection individuel adapté aux risques encourus : masques, lunettes, gants, blouses...



Prise d'échantillonnage :

Afin de vérifier la saturation du filtre à charbon actif, il y a lieu d'utiliser une pompe manuelle (référéncée PMAF) et les tubes à réactif correspondants (consultez-nous pour connaître les tubes à réactifs à utiliser). Pour ce faire, veuillez suivre les indications portées directement sur la notice d'utilisation de la pompe et des tubes à réactifs.

Avertissement :

- Il est impératif que vous remplaciez le filtre à charbon actif dès lors que l'indication portée par le tube à réactif atteint les 50% de la VME (valeur moyenne d'exposition).
- Le premier polluant relargué par le filtre est celui dont la masse moléculaire est la plus faible. A masse moléculaire égale, c'est celui qui a la température d'ébullition la plus basse.

Bac de rétention :

Si vous avez acheté avec votre hotte un bac de rétention, veuillez vérifier si des liquides ont été récupérés dans ce dernier en soulevant le plan de travail posé au-dessus de celui-ci. Pour ce faire, le plan de travail est muni d'un trou dans le coin droit, à l'avant, vous permettant de le soulever plus facilement. Afin de le sortir, une fois légèrement soulevé, il y a lieu de le faire glisser vers l'extérieur via les encoches situées à gauche et à droite au bas de la hotte.

Dans le cas où des liquides ont été récupérés dans le bac de rétention, ce dernier doit être vidé et nettoyé dans les meilleurs délais à l'aide d'un matériel adapté (tapis absorbant...). Une fois le nettoyage terminé, repositionnez le plan de travail au-dessus du bac de rétention.

Avertissement :

- Lors du nettoyage du bac de rétention, vous devez impérativement porter des gants et un masque adapté.
- N'arrêtez pas la ventilation/filtration de votre hotte lorsque vous nettoyez votre bac de rétention.
-

Filtre à charbon actif :

Conformément à la norme NF X 15-211 :2009, vous devez contrôler la saturation de votre filtre à charbon actif toutes les 60 heures. Le compteur horaire vous avertira toutes les 60 heures, à l'aide d'un signal sonore, que vous devez contrôler la saturation de votre filtre.

Lorsque votre filtre à charbon est saturé, vous devez impérativement le remplacer avant toute autre manipulation. Si vous manipulez des produits chimiques dans votre hotte alors que le filtre à charbon actif est saturé, vous mettez votre santé en danger. Plus un filtre est proche de la saturation, plus l'accroissement de la concentration au rejet en aval du filtre est rapide.

La vitesse de l'air au niveau du passage de mains doit être comprise entre 0,4 et 0,6 mètre par seconde. Lorsque votre filtre à charbon actif se sature, la vitesse diminue. Si la vitesse est inférieure à 0,4 mètre par seconde, vous devez impérativement remplacer votre filtre à charbon actif. Pour la procédure de remplacement du filtre à charbon actif, veuillez-vous reporter au chapitre « Filtre à charbon actif ».

Avertissement :

- Lors du remplacement du filtre, vous devez impérativement porter des gants et un masque adapté.
- Lorsque vous entreposez des filtres à charbon actif neufs ou des filtres que vous utilisez, il est impératif que vous les stockiez à l'abri d'une source d'humidité et éloignés d'une quelconque source de vapeurs de produits chimiques. Un filtre à charbon actif neuf dans son emballage d'origine se conserve pendant une période d'un an.
- Vérifiez hebdomadairement la qualité des joints équipant le filtre à charbon actif. Si le joint est endommagé, n'utilisez pas votre hotte à filtration vous mettriez votre santé en danger. Mettez en place un nouveau filtre avec des joints neufs.
- N'utilisez jamais votre hotte à filtration si la vitesse de passage de l'air est inférieure à 0,4 mètre par seconde.

Parois transparentes :

Il y a lieu de vérifier que les parois transparentes ne sont pas endommagées afin de vous assurer que l'air contenu dans votre hotte ne puisse pas s'échapper et que l'aspiration vers le filtre à charbon actif s'effectue correctement. Si une des parois de votre hotte est endommagée, vous devez impérativement la remplacer. Veuillez-vous reporter au chapitre « Pièces détachées » afin de prendre connaissance des références des éléments souhaités.

Afin de remplacer une paroi transparente, vous devez vous munir d'un tournevis à tête cruciforme et démonter les équerres de maintien. Une fois ces équerres démontées, retirez la paroi transparente puis mettez en place la nouvelle paroi. Enfin, remontez les équerres afin de bloquer la paroi.

Avertissement :

- Pour le nettoyage des parois, utiliser du produit à vitre avec un chiffon doux. N'utilisez pas un chiffon abrasif, vous risqueriez de rayer les parois de votre hotte.
- Veuillez porter des gants avant toute intervention.
- Votre hotte ne doit jamais être utilisée s'il lui manque ne serait-ce qu'une paroi.

Ces vérifications doivent être effectuées par votre service de maintenance. En cas de doute ou pour toute question éventuelle, il y a lieu de contacter votre revendeur habituel.

Il convient de nettoyer votre hotte avec de l'eau savonneuse uniquement, afin de ne pas la détériorer. Nous vous rappelons que vous devez porter, pour toute intervention, un équipement de protection individuelle adapté.

Cette opération nécessite d'être effectuée par une personne qui a été sensibilisée au danger que peuvent représenter les produits toxiques.

7. PIECES DETACHEES

Pour le remplacement des pièces détachées, veuillez contacter votre revendeur habituel ou le SAV Labopur® et lui fournir les références suivantes :

Filtres

- Filtre à charbon actif pour vapeurs organiques : Référence **ORG200**
- Filtre à charbon actif pour vapeurs organiques et corrosives : Référence **CORG201**
- Filtre à charbon actif pour vapeurs de formaldéhyde : Référence **FOR200**
- Filtre à charbon actif pour vapeurs aminées : Référence **AMM200**
- Kit pour utilisation sans filtre à charbon actif : Référence **CAR200**
- Filtre HEPA H14 : Référence **HEP200**
- Support pour filtre HEPA : Référence **SH200**
- Couvercle pour filtre HEPA : Référence **COUVCDH+** (Seulement pour les hottes classe 1)

Accessoires

- Lumière : Référence **LUMI**
- Table-armoire de sécurité : Référence **TA12**
- Table roulante avec étagère amovible : Référence **TR12**
- Table tubulaire sur roulettes : Référence **TTR12**
- Table tubulaire sur pieds : Référence **TTF12**
- Kit de raccordement hotte table-armoire de sécurité TA12 : Référence **KRPMSF**
- Pompe manuelle : Référence **PMAF**
- Tubes à réactifs : *Nous consulter*

Pièces de rechange

- Paroi latérale : Référence **PLEXC12+**
- Paroi arrière : Référence **PLEXA12+**
- Paroi avant :
 - *Si hotte avec 2 passages de main* : Référence **D12**
 - *Si hotte avec ouverture trapèze* : Référence **Z12**
- Caisson de hotte : Référence **CDH+**

L'ensemble des équipements électriques (câbles, écran tactile, carte électronique...), ainsi que les capteurs

chimiques qui équipent la hotte doivent être examinés et fournis uniquement par le fabricant ou son représentant. Pour toute demande concernant l'un de ces équipements, merci de contacter le SAV Labopur® (sav@labopur.com).

DOMINIQUE DUTSCHER SAS

8. RECYCLAGE

La hotte peut être entièrement démontée. Les divers éléments la composant tels que le métal... peuvent être éliminés séparément en vue d'un éventuel recyclage. Veuillez respecter à ce propos, les dispositions nationales et locales en matière d'élimination des déchets.

Les filtres doivent être traités de manières spécifiques car ils contiennent le résultat de vos manipulations chimiques moléculaires et particulaires. De par leur nature, les différents éléments de votre équipement ne doivent en aucun cas être mélangés aux ordures ménagères.

9. GARANTIE

Votre hotte à filtration est garantie pour une période de 12 mois contre tout vice de fabrication et dans les conditions normales d'utilisation, à compter de la date indiquée sur le bon de livraison.

Notre garantie s'applique exclusivement en cas de défectuosité provenant d'un vice de conception ou d'un vice caché. La présente garantie couvre exclusivement le remplacement des matériels ou des pièces reconnues défectueuses par nos services qualité et technique, seuls qualifiés pour en juger. Elle est strictement limitée à la réparation de l'appareil dans nos ateliers.

Les pièces détachées sont garanties 3 mois après leur mise en place.

La présente garantie ne pourra être mise en œuvre dans les cas suivants :

- Le matériel n'est pas stocké, utilisé ou entretenu par l'utilisateur conformément aux usages
- En cas de détérioration du matériel par l'utilisateur ou un tiers
- Le matériel a subi une modification ou une réparation par l'utilisateur ou un tiers sans notre accord écrit au préalable
- En cas de mauvaise utilisation du matériel
- En cas d'usure normale du produit
- En cas de mauvaise installation du matériel
- En cas de dommages causés par la corrosion.

La mise en œuvre de la garantie n'aura pas pour effet d'en proroger la durée. Notre garantie cesse de plein droit dès lors que l'acheteur ne nous a pas averti du défaut constaté dans un délai de 7 jours à partir de sa découverte, date qu'il lui incombe de prouver.