

SÉRIE H**NF X 15-211 Classe 2**

MINI-HOTTE À RECIRCULATION D'AIR Labopur®



Compteur horaire

Fenêtre de visualisation

Passage de mains

Remplacement aisé du filtre

Bac de rétention intégré

^H70 + CORG51

CONFORMITÉ

- Capacité d'adsorption des filtres à charbon actif et système de filtration testés et homologués à la norme NF X 15-211 - mai 2009.
- Ventilateur électrique conforme aux spécifications CE.

AVANTAGES

- Technologie **Labopur®**.
- Se place aisément sur une paillasse ou un établi.
- Confinement des vapeurs dans l'enceinte de manipulation puis élimination de celles-ci lors de leur passage dans le filtre à charbon actif.
- Témoin lumineux de fonctionnement du système de ventilation.
- Fenêtre de contrôle de la présence du filtre adapté selon vos besoins.
- Filtre à charbon actif à haute efficacité spécialisé et traité en fonction des produits stockés, testés à la norme NF X 15-211 - mai 2009.
- Filtre anti-poussières, efficacité à 92% des particules < 3 µm.
- Grande facilité de remplacement de la cellule de charbon actif.
- Compteur horaire indiquant en permanence la durée totale d'utilisation de l'armoire. Après programmation, toutes les 60 heures, un signal sonore indique qu'il y a lieu de contrôler la saturation du filtre à charbon actif.
- Bac de rétention intégré permettant la récupération de liquides en cas de renversements accidentels.
- Pas de raccordement ou d'évacuation à prévoir, solution sans génie civil (si utilisation avec un filtre à charbon actif).
- Hotte livrée prête à l'utilisation (pas d'assemblage), à relier simplement au réseau électrique.
- Pieds réglables pour mise à niveau.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Construction en acier 12/10^{ème}.
- Peinture époxy blanche RAL 9010 et bleue RAL 5015.
- Ventilateur électrique silencieux : 220-240 volts • 10 W • 0.1 A • 57 dB(A) (hors flux d'air) • débit : 170 m3/heure
- Parois latérales en PMMA, et passages de mains ergonomiques permettant des manipulations sécurisées et aisées dans l'enceinte.
- Facade battante à ouverture totale pour accès complet à l'intérieur de la hotte.

OPTIONS

- **Filtre à charbon actif** : La mini-hotte est livrée sans filtre à charbon actif. Vous devez en sélectionner un dans le tableau ci-dessous en fonction du type de produits que vous manipulez.
- **Élément pour utilisation sans filtre à charbon actif.**
- **Contrôles d'obsolescence du filtre par TUBES À RÉACTIFS** : Orifice de contrôle sur la face latérale de l'armoire • Orifice admettant l'introduction de tubes à réactifs spécialisés • Utilisation d'une pompe manuelle • Détection de l'efficacité ou de la saturation du filtre à charbon actif par lecture des tubes.

Nous vous rappelons que nous pouvons vous proposer des filtres pour des applications spécifiques.

Réf.	Désignation	Dim. extérieures H x L x P (mm)	Dim. intérieures H x L x P (mm)	Poids (kg)
H70	Mini-hotte à recirculation d'air (livrée sans filtre)	605 x 505 x 485	410 x 455 x 445	25
ORG50	Filtre à charbon actif pour vapeurs organiques	70 x 390 x 390	-	8
CORG51	Filtre à charbon actif polyvalent(1) pour vapeurs organiques et corrosives	70 x 390 x 390	-	9
FOR50	Filtre à charbon actif pour vapeurs de formol	70 x 390 x 390	-	9
PMAF	Pompe manuelle	-	-	0,4
TROR	10 tubes tests « organiques »	-	-	0,1
TRAC	10 tubes tests « corrosifs »	-	-	0,1
TROA	5 tubes tests « organiques » et 5 tests « corrosifs »	-	-	0,1

(1) Le filtre à charbon actif polyvalent CORG permet d'adsorber la très grande majorité des produits couramment utilisés : acides organiques et organiques, composés organiques ou solvants.