

DIVISEUR D'ÉCHANTILLONS PT 100



Des résultats d'analyse exacts et comparables supposent une **préparation minutieuse de l'échantillon**. Seule une fraction représentative du lot de départ donne des **résultats d'analyse exacts**. Les diviseurs d'échantillons rotatifs fournissent de telles **fractions représentatives**, garantissant ainsi la **reproductibilité de l'analyse**.

Le diviseur d'échantillons PT 100 est un diviseur rotatif. Il répartit la matière échantillon avec une précision telle que **la composition qualitative de chaque fraction obtenue correspond exactement à celle du lot de départ**, peu importe que la matière alimentée soit une poudre fine ou une matière grossière. Le chargement de la matière et le processus de division se déroulent **automatiquement, sans perturbation et sans perte de matériau**.

Le diviseur d'échantillons PT 100 est de **conception modulaire** et peut être assemblé en fonction des exigences et des nécessités. Il se distingue par sa **grande flexibilité d'emploi**. Divers accessoires utiles parmi lesquels une goulotte d'alimentation, différents modèles de couronnes et de récipients collecteurs peuvent être livrés avec l'unité d'entraînement.

EXEMPLES D'APPLICATIONS

café, clinker de ciment, céréales, engrais, farines, lessive en poudre, matière de remplissage, matériaux de construction, minéraux, noix, poudres métalliques, produits chimiques, sable, semences, sols, ...

AVANTAGES PRODUIT

- | Très grande précision de division
- | conception modulaire
- | Chargement automatique de la matière par une goulotte d'alimentation synchronisée
- | Maniement simple et rapide grâce au système fonctionnel de connexion rapide des flacons à échantillons
- | Réglage numérique du temps
- | Vitesse contrôlée et constante
- | Vaste gamme d'accessoires avec des couronnes, des récipients collecteurs et des goulottes d'alimentation
- | Compact, facile à nettoyer

CARACTÉRISTIQUES

Domaine d'application	division et réduction d'échantillons
Champ d'application	agriculture, alimentation, biologie, chimie / plastique, environnement / recyclage, géologie / métallurgie, ingénierie / électronique, matériaux de construction, médecine / produits pharmaceutiques, verre / céramique
Matière chargée	matériaux en vrac
Granulométrie initiale*	<= 10 mm
Charge / quantité alimentée*	<= 5000 ml
Vitesse de rotation	110 min ⁻¹
Nombre de fractions	6 / 8 / 10
Réglage du temps	numérique, 1, 3, 5, 10 - 60 min / opération en continu
Volume du récipient	30 ml / 100 ml / 250 ml / 500 ml
Donnée d'alimentation électrique	100-240 V, 50/60Hz
Connexion d'alimentation	monophasé
I x H x P	580 x 910 x 420 mm (DR 100 incluse)
Poids net	~ 33,5 kg (DR 100 incluse)
Normes	CE

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le matériau à diviser s'écoule d'abord à travers une trémie d'alimentation décentralisée directement dans les orifices de la tête de division. Même avec les produits à gros grains, on obtient un très faible niveau de déviation entre les matériaux dans les flacons d'échantillons. Le processus de division fonctionne automatiquement et sans manipulation. La tête de division tourne – avec contrôle de la vitesse – à une vitesse constante de 110 tours/min, indépendamment de la charge et de la fréquence du secteur. Concrètement, cela signifie qu'avec une tête de division à dix sorties, le flux d'alimentation est divisé chaque minute en 1100 échantillons individuels. Une précision optimale de division est ainsi garantie. Les têtes de division divisent le matériau uniformément dans les flacons. Des flacons à cols larges et des flacons de laboratoire Duran sont disponibles, selon la quantité et l'application.



[Cliquez pour voir la vidéo](#)

www.retsch.fr/pt100