



Wee Pro[®] MaxIntegral

Normes



Caractéristiques



Rabat autocollant pour une étanchéité totale



Capuche 3 pièces pour une liberté de mouvement



Passes pouce élastiqué pour éviter aux manches de remonter



Surbottes intégrées avec élastiques

- Coutures thermocollées étanches aux projections de particules très fines, liquides et aérosols
- Matière traitée antistatique sur les 2 faces facilitant la dissipation des charges électrostatiques
- Fermeture éclair avec rabat autocollant
- Élastiques aux poignets, chevilles et à la taille pour un meilleur ajustement
- Normée contre les particules radioactives
- Normée contre les risques biologiques > type virus

Matériau et Couture

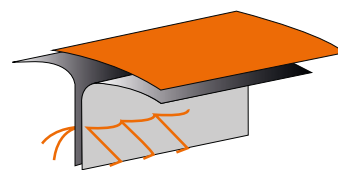
MATÉRIAU FILM MICROPOREUX

Matériau respirant et étanche aux projections liquides.



COUTURE THERMOCOLLÉE

Couture thermocollée pour une étanchéité optimale contre les aérosols, poussières et projections fines.



Applications

- Laboratoires pharmaceutiques et cosmétiques
- Démantèlements nucléaires
- Désamiantage
- Épidémies et virus
- Décontamination de sites pollués
- Industries chimiques

Données Techniques

Résistance à la pénétration de liquide

Propriétés chimiques du tissu EN ISO 6530

H₂SO₄ - Acide sulfurique 30%
NaOH - Hydroxyde de sodium 10%
O Xylène
Butan-1-ol

Pénétration

Classe 3
Classe 3
Classe 2
Classe 2

Répulsion

Classe 3
Classe 3
Classe 3
Classe 3

Contre les agents infectieux

Méthode de test EN ISO 14126

Détermination de la résistance à la pénétration par des pathogènes véhiculés par le sang – ISO 16604

Contact avec des solides contaminés immergés - ISO 22610

Exposition à des aérosols liquides – ISO 22611

Exposition à des particules solides – ISO 22612

Résultats

20 Kpa
> 75min
Log > 5
Log CFU < 1

Classe

6/6
6/6
3/3
3/3

Référence

L

WL-PMI-03

XL

WL-PMI-04

XXL

WL-PMI-05

WL-PMI-0X

