



Normes



Caractéristiques



Rabat autocollant pour une étanchéité totale

Capuche 3 pièces pour une liberté de mouvement

Passes-pouce élastiqués pour éviter aux manches de remonter

Élastiques taille et chevilles

- Coutures thermocollées étanches aux projections liquides et aérosols
- Matière traitée antistatique sur les 2 faces facilitant la dissipation des charges électrostatiques
- Fermeture éclair à double sens
- Élastiques aux poignets, chevilles et à la taille pour un meilleur ajustement
- Normée contre les particules radioactives
- Normée contre les risques biologiques > **MEILLEURS RESULTATS DANS SA CATEGORIE**

Matériau et Couture

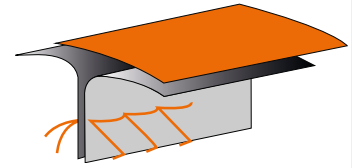
MATÉRIAU FILM MICROPOREUX

Matériau respirant et étanche aux projections liquides.



COUTURE THERMOCOLLÉE

Couture thermocollée pour une étanchéité optimale contre les aérosols, poussières et projections fines.



Applications

- Laboratoires pharmaceutiques et cosmétiques
- Épidémies et virus
- Traitements amiante et phytosanitaire
- Brouillard de pulvérisation de peinture
- Industries chimiques et nucléaires
- Manipulation de poudre toxique et d'agents biologiques

Données Techniques

Résistance à la pénétration de liquide

Propriétés chimiques du tissu EN ISO 6530

H₂SO₄ - Acide sulfurique 30%
NaOH - Hydroxyde de sodium 10%
O Xylène
Butan-1-ol

Pénétration

Classe 3
Classe 3
Classe 2
Classe 2

Répulsion

Classe 3
Classe 3
Classe 3
Classe 3

Contre les agents infectieux

Méthode de test EN ISO 14126

Détermination de la résistance à la pénétration par des pathogènes véhiculés par le sang – ISO 16604

Contact avec des solides contaminés immergés - ISO 22610

Exposition à des aérosols liquides – ISO 22611

Exposition à des particules solides – ISO 22612

Résultats

20 Kpa
> 75min
Log > 5
Log CFU < 1

Classe

6/6
6/6
3/3
3/3

Référence

M	L	XL	XXL
WL-PMP-02	WL-PMP-03	WL-PMP-04	WL-PMP-05

WL-PMP-0X

