

Incubateur de précision

Modèle IN110plus



Equipement standard

Ventilation et contrôle de température

- convection naturelle
- adduction d'air frais préchauffé réglable en fonction du segment du programme, par régulation du clapet d'air par pas de 10%
- cheminée d'évacuation avec registre à clapet
- régulateur PID à microprocesseur multifonctionnel avec 2 écrans TFT en couleur de haute définition
- dispositif d'autodiagnostic pour l'identification d'anomalies
- 2 sondes Pt100 DIN classe A, technologie 4 fils, alternant lecture et prise en charge fonctionnelle à valeurs de températures rigoureusement identiques
- horloge digital, 1 min. à 99 jours
- Paramètres ajustables sur ControlCOCKPIT: température (Celsius ou Fahrenheit), position du registre d'air, durée du programme, fuseaux horaire, heure d'été/d'hiver
- Fonction attente consigne (setpoint WAIT) - programme ne démarre que lorsque la consigne est atteinte.
- Logiciel AtmoCONTROL sur clé USB pour programmation, gestion et transfert de programme par interface Ethernet ou port USB

- Fonction HeatBALANCE (chauffage équilibré) pour adapter la puissance calorifique des circuits de chauffage supérieur et inférieur entre -50% et +50%
- Sélection de langue sur ControlCOCKPIT: allemand/anglais/espagnol/français
- résolution de l'affichage pour consigne et température réelle 0,1 °C
- trois points de calibrage pour la température sélectionnables directement sur l'écran ControlCOCKPIT
- sauvegarde des données du programme en cas de coupure de l'alimentation
- programme fixe de stérilisation (4h/160°C) pour stérilisation du caisson interne, ne sert pas à stériliser la charge
- certificat de calibrage en usine pour +37°C inclus

Dispositif de sécurité à niveaux multiples

- avec alarme sonore et visuelle
- dispositif de sécurité (TWW), cl. 3.1 ou dispositif de sécurité réglable TWB, cl. 2, sélectionnable sur l'écran
- dispositif de sécurité "ASF" supplémentaire, avec température seuil et plafond, indexé à la consigne avec un écart programmable; alarme pour valeurs en dehors de la

fourchette; coupure du chauffage si supérieure au plafond

- dispositif de sécurité mécanique TB, cl 1 selon DIN 12880 coupant le chauffage à 20°C au dessus de la température nominale de l'étuve

Caisson extérieur en acier inox de structure

- l x h x p: 745 x 864 x 584 mm
- porte pleine inox., entièrement isolée avec double verrouillage (fermeture de porte de compression)
- porte intérieure verre
- paroi arrière en tôle d'acier galvanisé

Caisson intér. à concept de chauffe global

- l x h x p: 560 x 480 x 400 mm, 108 l
- caisson inox, simple d'entretien, avec chauffage global intégré sur 4 parois, sous protection dans les rainures embouties
- 2 clayettes grillée inox
- Charge maximale de l'appareil: 175 kg

Gamme de température

- au moins 5°C au-dessus de la température ambiante à + 80°C

Alimentation / puissance absorbée

- 230 V (+/- 10%), 50/60 Hz / env. 1.400 W
- 115 V (+/- 10%), 50/60 Hz / env. 1.100 W

Emballage

- poids net env. 78 kg
- poids brut (sous carton) env. 103 kg
- dimensions approx:
carton l x h x p: 83 x 106 x 80 cm
- Les appareils doivent être transportés en position debout

Tarif douanier

- 8419 8998

Pays d'origine

- République Fédérale d'Allemagne

WEEE-Reg.-No.

- DE 66812464