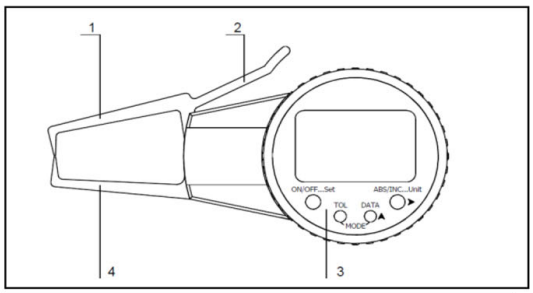
MOINEAU Instruments – Z.A P. PIERRE – 8 Allée des érables – 79110 CHEF-BOUTONNE – FRANCE
Tel : (33) 05.49.29.81.25 – Fax : (33) 05.49.29.66.21
Site internet : www.moineau-instruments.com - E-Mail : contact@moineau-instruments.com

Notice d'emploi – Ref 1462MI - Palpeur digital intérieur 5-15 mm
Notice d'emploi – Ref 1463MI - Palpeur digital extérieur 0-20 mm

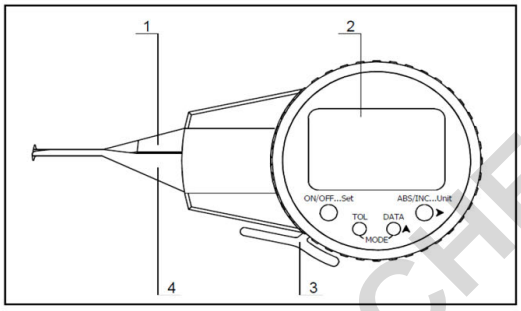
1. Type

<u>Palpeur extérieur</u>
1: bras de mesure mobile
2: Levier de commande
3: Unité électronique
4: bras fixe



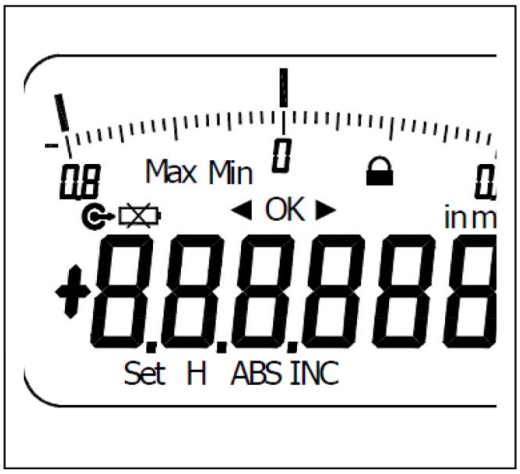
<u>Palpeur intérieur</u>
1: bras de mesure mobile
2 : Unité électronique

3: Levier de commande
4: bras fixe



2. Symboles

Min:	Trouver et enregistrer le minimum
Max:	Trouver et enregistrer le maximum
H:	Trouver et enregistrer une valeur
🔒	Verrouillage et sauvegarde valeur
	Sortie de données vers un PC
	Batterie faible
▶	Limite supérieure de la tolérance
◀	Limite inférieure de tolérance
OK:	Dans les limites de tolérance
08 :	Affichage analogique
in :	Mesures pouces
mm:	Mesure métrique
ABS:	Mesure absolue
INC:	Mesure relative
Set :	Réglage origine



3. Fonctionnement

Les 2 façons d'appuyer sur la touche sont dans l'illustration suivante:

(1) Appuyer et relâcher: (2) Appuyez sur la touche (plus de 1 sec.).

DOMINIQUE DUTSCHER SAS

RoHS CE

MOINEAU Instruments – Z.A P. PIERRE – 8 Allée des érables – 79110 CHEF-BOUTONNE – FRANCE
Tel : (33) 05.49.29.81.25 – Fax : (33) 05.49.29.66.21
Site internet : www.moineau-instruments.com - E-Mail : contact@moineau-instruments.com

3.1 Marche arrêt

: ON / OFF

: Set définir l'origine

3.2 ABS / INC – Conversion mesure absolue en relative

: ABS / INC conversion de mode Absolu en mesure relative

: Choix de l'unité métrique / pouces

: Déplacez le chiffre qui clignote de gauche à droite sur l'écran

3.3 TOL Définir la tolérance et le suivi de la tolérance.

3.4 DATA et

: DATA sortie des données vers le PC " " clignote une fois.

: DATA sortie des données vers un PC en permanence et " " s'affichage en continu.

Appuyez sur la touche à nouveau pour arrêter la sortie.

: : Le chiffre clignote plus 1 ou +- change pendant le réglage.

3.5 MODE Appuyez sur la touche "TOL" et touche "DATA" simultanément: changer le mode de mesure

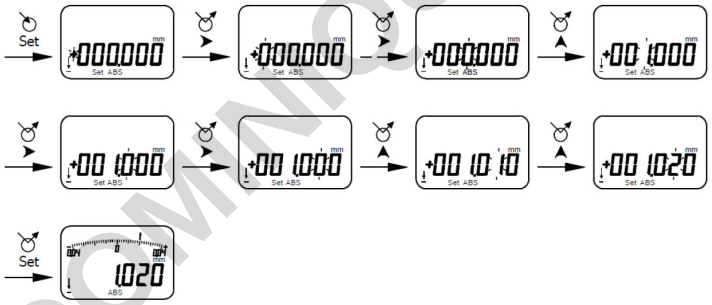
4. Réglez l'origine

a. Appuyez et maintenez la touche "Set" jusqu'à ce que "Set" apparaisse.

b. Appuyez sur " ou sur" " pour faire atteindre la valeur souhaitée.

c. Appuyez sur la touche "Set" à tout moment, les données affichées seront celles de l'origine, puis entrez le mode de mesure absolue .

Par exemple: définir l'origine de 1.020mm



5. Réglez la tolérance et le suivi de la tolérance.

a. Appuyez sur la touche "TOL" pour définir la limite supérieure avec "▶" affiché.

b. Appuyez sur "▶"ou la touche " " pour ajuster les données jusqu'à celle souhaitée.

c. Appuyez sur la touche "TOL" pour régler la limite inférieure avec "◀" affiché.

d. Appuyez sur "▶"ou la touche" " pour ajuster les données jusqu'à celle souhaitée.

e. Appuyez sur la touche "TOL" à tout moment, la jauge entrera la tolérance de surveillance.

f. Tolérance de surveillance .

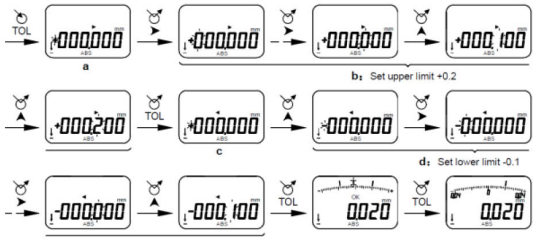
g. Appuyez sur la touche "TOL" on quittera la tolérance de surveillance.

Attention : limite supérieure doit être > à la limite inférieure

Par exemple: fixer la limite supérieure 0,2, la limite inférieure -0,1

DOMINIQUE DUTSCHER SAS

RoHS CE



6. Sélectionner le mode de mesure

Le palpeur a 4 modes de mesure. Appuyez sur la touche "TOL" et touche "DATA" simultanément pour changer le mode de mesure, "Min", "Max", "H" et sans mode s'affiche à son tour. Vous devez libérer le levier et laisser le bras de mesure libre lorsque vous sélectionnez le mode de mesure.



6.1 mode de mesure normal

Affichage de la distance entre les contacts de l'étrier.

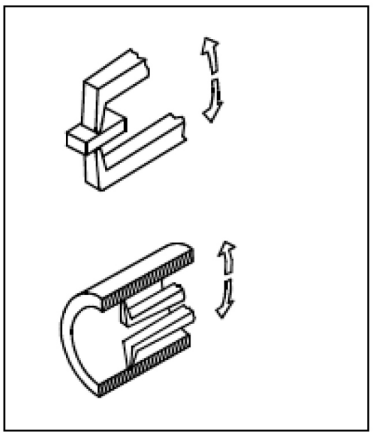
6.2 Trouver et enregistrer le minimum automatiquement

"Min" clignote dans ce mode. "Min" cesse de clignoter lorsque la valeur mesurée est stable> 1 sec, cette valeur et sa position seront enregistrées.

"Min" commence à clignoter lorsque le bras de mesure pivote. "Min" arrête de clignoter lorsque la valeur mesurée est stable> 1 sec. La jauge affiche le minimum et sauve la donnée.

Après avoir laissé le bras de mesure libre, la jauge affiche "🔒" et le minimum sera enregistré. Vous pouvez répéter le processus ci-dessus lors d'un nouveau déplacement du bras de mesure.

Palpeur extérieur
Mesure de l'épaisseur ou le diamètre externe "Min" Mode. Faire pivoter le palpeur verticalement pour trouver le minimum.



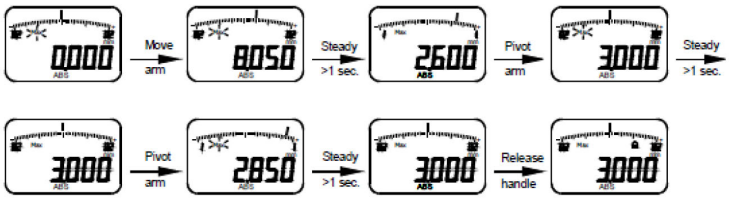
Palpeur intérieur
Mesurer le diamètre de l'alésage en mode "Min".

Faire pivoter le palpeur verticalement pour trouver le minimum.

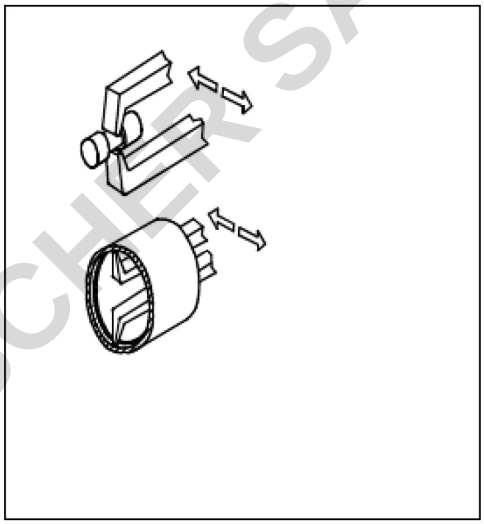
DOMINIQUE DUTSCHER SAS

MOINEAU Instruments – Z.A P. PIERRE – 8 Allée des érables – 79110 CHEF-BOUTONNE – FRANCE
Tel : (33) 05.49.29.81.25 – Fax : (33) 05.49.29.66.21
Site internet : www.moineau-instruments.com - E-Mail : contact@moineau-instruments.com

6.3 Trouver et enregistrer le maximum automatiquement
Même procédure que la recherche du « MIN «

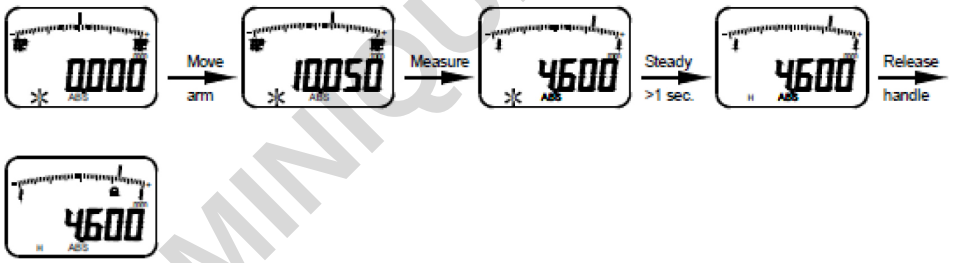


Palpeur extérieur
Mesure du diamètre de rainure externe en mode "Max".
faire pivoter la jauge horizontalement pour trouver la maximum.

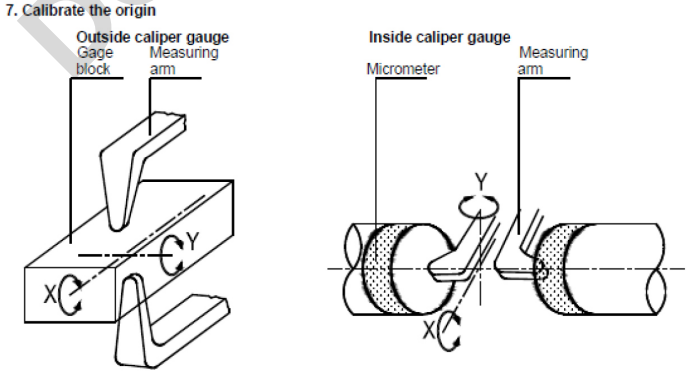


Mesure d'une rainure intérieure
Mesure du diamètre d'une rainure interne en mode "Max".
faire pivoter régulièrement la jauge pour trouver le maximum.

6.4 Trouver et enregistrer la valeur d'équilibre automatiquement
Même procédure que la recherche du « MIN «



7. Etalonner l'appareil



DOMINIQUE DUTSCHER SAS

RoHS CE

Avant de mesurer Calibrer l'origine avec le bloc de référence (pour le palpeur extérieur) ou avec un micromètre d'extérieur (pour le palpeur intérieur)

Suivez les instructions du chapitre 4 , en mettant le palpeur à la valeur réelle du bloc étalon ou du micromètre.

Répétez le processus du chapitre 4 ci-dessus jusqu'à ce que l'affichage ne change pas.

Si vous calibrez l'origine pour le palpeur intérieur avec une bague étalon , vous devez trouver la valeur maximale.

* En mode de mesure automatique, le calibrage de l'origine sera plus pratique et précis .
Suivez le chapitre 6.2 , pour trouver le minimum , " " apparaît sur l'écran LCD .

Ensuite , définir l'origine . Alors chaque fois que le bras de mesure est à la position de l'origine c'est la position du minimum enregistrée par l'étalon

Pour trouver le maximum suivez le chapitre 6.3 ,, " " apparaît sur l'écran LCD . Ensuite , définir l'origine . Alors chaque fois que le bras de mesure est à la position de l'origine c'est la position du maximum enregistrée par l'étalon

8. Affichage analogique

L'affichage analogique dans le mode de mesure normal est une fraction de la valeur affichée. Son échelle va changer automatiquement.

a. Resolution: 0.001mm/0.00005in

Analog display range		Digital display range (Fractional part)		Analog display resolution	
mm	in	mm	in	mm	in
±0.02	±0.001	X.000—X.019	X.00000-X.00095	0.001	0.00005
±0.04	±0.002	X.020—X.039	X.00100-X.00195	0.002	0.0001
±0.2	±0.01	X.040—X.199	X.00200-X.00995	0.01	0.0005
±0.4	±0.02	X.200—X.399	X.01000-X.01995	0.02	0.001
±1	±0.1	X.400—X.999	X.02000-X.09995	0.05	0.005
	±0.2		X.10000-X.19995		0.01
	±1		X.20000-X.99995		0.05

b. Resolution: 0.005mm/0.0002in

Analog display range		Digital display range (Fractional part)		Analog display resolution	
Mm	in	mm	in	mm	in
±0.1	±0.004	X.000—X.095	X.0000-X.0038	0.005	0.0002
±0.2	±0.01	X.100—X.195	X.0040-X.0098	0.01	0.0005
±0.4	±0.02	X.200—X.395	X.0100-X.0198	0.02	0.001
±1	±0.1	X.400—X.995	X.0200-X.0998	0.05	0.005
	±0.2		X.1000-X.1998		0.01
	±1		X.2000-X.9998		0.05

Analog display range : Echelle analogique
Digital display range (Fractional part) : Echelle numérique (Partie fractionnaire)
Analog display resolution : Résolution de l'affichage analogique

DOMINIQUE DUTSCHER SAS

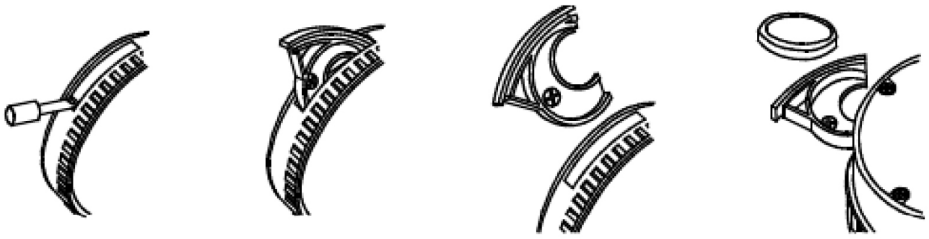
RoHS CE

MOINEAU Instruments – Z.A P. PIERRE – 8 Allée des érables – 79110 CHEF-BOUTONNE – FRANCE
Tel : (33) 05.49.29.81.25 – Fax : (33) 05.49.29.66.21
Site internet : www.moineau-instruments.com - E-Mail : contact@moineau-instruments.com

9. Pile

* La batterie est une pile CR2032, 3V. Remplacez la pile lorsque l'affichage est floue ou "" apparaît.
* S'il n'est pas utilisé pendant environ 5 minutes, l'auto-off s'active. La jauge se mettra en veille. En appuyant sur Touche "ON / OFF" ou en déplacer le bras de mesure l'appareil se réactive.

* Éteignez la jauge en appuyant sur "ON / OFF" pour économiser la batterie.



10. Sortie de données

* Interface de sortie des données est RS232C. Le palpeur peut être connectée au port série du PC par câble CPS (N ° P1104) ou au port USB du PC par câble USB à la CPS + câble de port série (n ° P1201).
* Pour extraire les données du palpeur appuyez une fois sur la touche «DATA» peu de temps, et "" clignote une fois.

*Appuyez et maintenez la touche (> 1 sec.), Le palpeur envoie les données vers un PC afficher. Appuyez à nouveau sur la touche DATA pour arrêter Le transfert

Series port format:

Baud rate	Start bit	Data bit	Stop bit	Parity	Data logic
1200	1	7	2	none	reverse

Data format:

Order	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Metric	S	N1	N1	N	.	N	N	N	CR	LF
Inch	S	N	.	N	N	N	N	N	CR	LF

S: Minus or space N1: Minus or space or digit 0-9 N：Digit 0-9

11. Spécifications

Résolution:	0.001mm/0.00005in 0.005mm/0.0002in
Plage de mesure:	0-12.7mm/0-0.5in
Vitesse de réponse:	0,35 m / s
Consommation:	<= 50μA
Température de fonctionnement:	0 ~ 40 ℃
La température de stockage:	-20 ~ 60 ℃

12. Précautions

* Ne soumettez pas la jauge à des coups ou des chocs.
* Ne laissez pas tomber la jauge ou n'exercez pas de force excessive sur la jauge.
* Ne pas démonter la jauge.
* Ne pas appuyer sur la touche avec un objet pointu.
* Ne pas utiliser ou stocker la jauge en plein soleil, ou dans un environnement excessivement chaud ou froid.

DOMINIQUE DUTSCHER SAS

RoHS CE

* Ne soumettez pas la jauge dans des champs magnétiques puissants et de l'environnement à haute tension.
* Utilisez un chiffon doux ou un coton nettoyage de la jauge. Ne pas utiliser de solvant organique tel que l'acétone, etc.
* Retirez la pile si la jauge pas utilisé pendant une longue période.



13. Dépannage

Faute	Cause	Remède
Affiche "E 1"	mesurer la valeur sur toute la plage d'affichage.	Réinitialiser l'origine ou la convertir en le mode de mesure relative.
Affiche "E 2"	L'origine est trop grand.	Réinitialiser l'origine.
Affiche "E 3"	Quelque chose ne va pas avec le capteur.	1. Enlever la batterie. 2. Remettre la jauge pour la réparation.
Affiche "E 4"	limite supérieure < limite inférieure.	Réinitialiser la tolérance.
La valeur mesurée n'est pas correct	1. Surfaces Mesure sont sales. 2. L'origine n'est pas correcte.	.nettoyez la surface de mesure 2. Réinitialiser l'origine.
Affichage est incohérent		Enlever la batterie.
L'affichage est brouillé	" " Apparaît	Tension de la batterie sous 2.8V. Remplacez la batterie.

.

DOMINIQUE DUTSCHER SAS

Note : veillez à déposer le matériel et piles usagés dans un endroit écologiquement approprié.

RoHS CE