LOT N° :
Dernière modification le 18/06/2014

Créé en mars 2007
Indice 7

DÉSIGNATION : ESSUISOFT® MULTI
CODE : EM71

ILLUSTRATION	APPLICATIONS
 DuPont™ Sontara®	Essuyage non crêpé blanc, multi-usage, toutes industries (automobile, mécanique, préparation de surfaces), toutes collectivités. Utilisable en cuisine, agréé contact alimentaire.
AVANTAGES	Très peu pelucheux et très absorbant.
PRÉSENTATION DU MODÈLE	Rollbox de 300 formats
DIMENSIONS	27 x 38 cm
COLORIS	Blanc
CARACTÉRISTIQUES DE LA MATIÈRE	
• Composition • Grammage • Épaisseur *Selon la méthode de test WSP 130.1 et 120.6*	Polyester et cellulose 56 gr (-/+ 5%) 0.38 g/m²
ABSORPTION	*(*Valeurs indicatives)*
• Absorption	575 %
• Capacité d'absorption extrinsèque	325 ml/m²
Selon la méthode de test WSP 120.6	
CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES	*(*Valeurs indicatives)*
• Résistance à la traction	
À sec Sens machine	137 N
Sens travers	59 N
Selon la méthode de test ASTM D5034	

CONDITIONNEMENT	DIMENSIONS	POIDS
Carton de 4 rollbox de 300 formats	Rollbox : 28 x 20 x 20 cm Crt de 4 rollbox : 44 x 33 x 45 cm	9 Kg
Palette de 20 cartons		

*Dans un souci constant d'amélioration de ses produits, Segetex-eif se réserve le droit de modifier leurs données techniques.

DOMINIQUE DUFSOHER SAS

SEGETEX - EIF
26 Bd Paul Vaillant-Couturier – 94200 Ivry sur Seine – France
Téléphone : +33.(0)1.56.20.60.00 – Fax : +33.(0)1.56.20.60.05
Email : industrie@segetex.com - www.segetex-eif.com