



**DÉCLARATION DE CONFORMITÉ À LA RÉGLEMENTATION RELATIVE AUX MATÉRIAUX
DES MATÉRIELS ET ÉQUIPEMENTS AU CONTACT DES DENRÉES ALIMENTAIRES,
selon l'article 16 du Règlement (CE) N° 1935/2004**

Date
19/04/2022



/Je soussigné **André Bergegère** agissant en qualité de **président** pour la société **Manufacture de balais** à l'adresse **9 rue Gustave Eiffel, ZI Frimont, 33190 La Réole**, déclare que les matériaux concernés destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires et constitutifs de l'équipement référencé chez le client de la façon suivante :

Référence Désignation

sont conformes aux exigences des textes réglementaires et autres textes de référence listés ci-dessous :

- **Règlement (CE) N° 1935/2004 du 27 octobre 2004** modifié définissant les exigences générales qui s'appliquent aux matériaux et objets destinés à entrer en contact directement ou indirectement avec les denrées alimentaires ;
- **Règlement (CE) N° 2023/2006 du 22 décembre 2006** modifié relatif aux bonnes pratiques de fabrication des matériaux et objets destinés à entrer au contact des denrées alimentaires;
- **Règlement (UE) N° 2018/79 du 18 janvier 2018 modifiant le règlement (UE) N° 10/2011 du 14 janvier 2011** concernant les matériaux et objets en matière plastique destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires.
- **Arrêté du 13 janvier 1976** définissant les mesures spécifiques nationales françaises concernant l'acier inoxydable.
- **Arrêté du 27 août 1987** relatif aux matériaux et objets en aluminium ou en alliages d'aluminium au contact des denrées, produits et boissons alimentaires

Le matériau et/ou l'objet référencé ci-dessus, dans les conditions normales et prévisibles d'emploi n'entraînant aucune modification inacceptable de la composition ou une altération des caractères organoleptiques, suivant le Règlement (UE) N° 2018/79 est apte :

Au contact sec Au contact humide Au contact gras Au contact acide Au contact alcoolique

*Le Règlement (UE) n° 2018/79 du 18/01/2018 spécifie que « Les matériaux et objets en matière plastique ne peuvent céder leurs constituants aux simulants de denrées alimentaires en des quantités dépassant 10 mg/kg de constituants totaux par dm² de surface destinée à entrer en contact avec des denrées alimentaires (limite de migration globale) ». **De fait les matériaux déclarés aptes au contact gras ne contiennent pas de phtalates de type DBP, DEHP, BBP, DINP ou DIDP.***

Cette conformité s'entend : sous réserve du respect des conditions de stockage, de manutention et d'utilisation préconisées par le déclarant (le cas échéant, des conditions prévues et définies au moment de l'appel d'offre ou de la commande), sous réserve de l'utilisation de pièces de rechange d'origine, et en tenant en compte des caractéristiques particulières du matériau ou de l'équipement. Précisions fournies en annexe, le cas échéant.

Avec les restrictions suivantes le cas échéant :

o En cas de changement des propriétés physico-chimiques des denrées alimentaires en contact avec le matériau, de modification des dites denrées, de modification des conditions de contact (température, durée...), ainsi que dans le cas d'une modification des conditions de procédé ou de nettoyage et désinfection telles que définies par le déclarant, le récipiendaire de la présente déclaration doit s'assurer de la continuité d'aptitude à l'usage du matériau ou de l'équipement cité en référence.

o Toute modification du matériau ou de l'équipement ou de son utilisation doit donner lieu à une réévaluation de la conformité.

Cette déclaration de conformité a été établie sur la base des éléments suivants :

Déclaration(s) des fournisseurs de matériaux, traitements, revêtements de surface ou composants utilisés pour la fabrication des matériels et équipements objet de la déclaration.

Elle devra être renouvelée dans tous les cas où la conformité à ce qui précède n'est plus assurée (changement de matériau, modification de la réglementation avant livraison du matériel ou de l'équipement).

Le déclarant tient à la disposition des autorités compétentes une documentation appropriée pour démontrer cette conformité.

En complément et ne se substituant pas au respect des exigences des règlements (CE) N° 1935/2004 et n°2023/2006, le respect d'exigences définies par d'autres réglementations peut être mentionné dans la présente déclaration, comme par exemple, les exigences des réglementations définies aux États-Unis par la F.D.A et rassemblées dans le CFR 21 (Code of Federal Regulations, title 21).

Fait à La Réole le 19/04/2022

Manufacture de Balais Bergegère
9 rue Gustave Eiffel, ZI Frimont
33190 La Réole
www.bergegere.com
André Bergegère



**DÉCLARATION DE CONFORMITÉ À LA RÉGLEMENTATION RELATIVE AUX MATÉRIAUX
DES MATÉRIELS ET ÉQUIPEMENTS AU CONTACT DES DENRÉES ALIMENTAIRES,
selon l'article 16 du Règlement (CE) N° 1935/2004
ANNEXE 1**

Date
19/04/2022



Résistances chimiques des plastiques*

Fluides	Concentration %	ABS	PA	PBT	PC	PE-HD	PE-LD	PP
Acétone	100	0	****	****	0	****	****	****
Acide acétique	100	****	**	***	*** (10 %)	****	****	***
Acide chromique	10	***	**	****	*** (20 %)	****	****	****
Acide citrique	10	****	**	****	*** (10 %)	-	-	****
Acide formique	98	***	0	0	Limité (30 %)	****	****	0
Acide chlorhydrique	30	****	0	**	*** (20 %)	****	****	****
Acide lactique	20	****	**	****	*** (10 %)	****	****	****
Acide nitrique	10	****	0	****	*** (10 %)	****	****	****
Acide nitrique	50	***	0	****	0	0	0	**
Acide oléique	100	****	****	****	****	-	-	****
Acide oxalique	10	****	0	****	*** (10 %)	****	****	***
Acide phosphorique	85	***	0	****	-	****	****	****
Acide stéarique	100	-	**	****	-	-	-	****
Acide sulfurique	10	****	0	****	*** (50 %)	****	****	****
Acide sulfurique	98	0	0	0	** (70 %)	**	**	0
Méthanol	100	****	****	****	0	****	****	****
Ammoniaque	30	****	****	0	0	****	****	****
Aniline	100	0	**	****	0	****	****	**
Benzène	100	0	****	****	0	****	**	0
Chloroforme	100	0	0	****	0	**	**	0
Chlorure de sodium (sel)	-	****	****	****	****	****	****	****
Détergent-Savon	-	****	****	****	***	****	****	****
Chlore	saturé	0	**	0	*** (2 %)	-	-	***
Eau de javel	diluée	****	0	****	-	-	-	****
Eau de mer	-	****	****	****	****	****	****	****
Éthanol	96	****	****	****	****	****	****	****
Acétate d'éthyle	100	0	****	****	-	****	****	****
Fuel-Mazout	-	****	****	****	Limité	****	**	**
Glycérine	-	****	****	****	Limité	****	****	****
Huile minérale	-	****	****	****	-	****	****	****
Huile végétale	-	***	****	****	****	****	****	****
Hydroxide de sodium	10	****	****	0	-	****	****	****
Hydroxide de sodium	50	****	****	0	-	****	****	****
Hypochlorite de sodium	10	****	0	****	*** (5 %)	-	-	****
Pétrole	-	***	****	****	Limité	**	**	0
Potasse	10	-	****	****	0	****	****	****
Potasse	50	-	****	**	0	****	****	****
Térébenthine	100	0	****	****	**	**	**	0
Tétrachloroéthylène	-	0	****	0	0	-	-	0
Toluène	100	0	****	****	0	**	**	0
Trichloréthylène	-	0	****	0	0	**	0	0
Vaseline	-	-	****	****	****	-	-	****

**** = Excellente résistance – *** = Bonne résistance – ** = Faible résistance – 0 = Non résistant
Les informations ci-dessus sont données dans l'hypothèse où la température de la substance chimique n'excède pas 20 °C.

Résistances thermiques des plastiques*

Type de produit	Température négative d'utilisation	Température positive d'utilisation	Passage en autoclave
Polypropylène PP	-20 °C	80 °C	121 °C DIN EN 285
Polyester PBT	-20 °C	80 °C	121 °C DIN EN 285
Nylon haute température PA 6.6	-30 °C	240 °C	121 °C DIN EN 285
Polycarbonate PC	-60 °C	135 °C	121 °C DIN EN 285
Polyméthylpentène PMP	-20 °C	80 °C	121 °C DIN EN 285
ABS	-20 °C	80 °C	cf. fiche technique produit
Polyéthylène haute densité PE-HD	-100 °C	80 °C	cf. fiche technique produit
Polyéthylène basse densité PE-BD	-20 °C	80 °C	cf. fiche technique produit

*Ces informations sont purement informatives et ne peuvent être considérées comme une garantie en raison des facteurs qui échappent à notre connaissance ou contrôle et qui pourraient affecter l'utilisation de nos produits. Elles sont basées sur notre expérience générale et d'après les données des fournisseurs de matières premières. Nous ne pourrions pas accepter la responsabilité en cas de mauvaise utilisation ou de détérioration accidentelle et nous vous recommandons de tester nos produits en conditions réelles d'utilisation avant emploi.



**DÉCLARATION DE CONFORMITÉ À LA RÉGLEMENTATION RELATIVE AUX MATÉRIAUX
DES MATÉRIELS ET ÉQUIPEMENTS AU CONTACT DES DENRÉES ALIMENTAIRES,
selon l'article 16 du Règlement (CE) N° 1935/2004
ANNEXE 2**

Date
19/04/2022



COMPATIBILITÉ CHIMIQUE DES MÉTAUX

INOX 304 ou 18/10

Classe A -Excellent

A - Acétaldéhyde, Acétone, Acétylène, Acrylonitrile, Acide Adipique, Alcools : Amylique, Alcools : Butylique, Alcools : Diacétone, Alcools : Éthyle, Alcools : Hexylique, Alcools : Isobutylique, Alcools : Méthyllique, Alcools : Octyl, Alcools : Propylique, Amines, Ammoniaque 10%, Ammoniaque, anhydre, Acétate Amylique, Aniline, Acide arsenical, Anhydride carbonique (sec), Anhydride carbonique (humide), Acide carbonique, Acide crésylique, Acide cyanic, Acide Gallique, Acide Glycolique, Acide maléique, Anhydride Maléique, Acide Malique, Acétate Méthyllique, Acétone Méthyllique, Alcool Méthyllique 10%, Acide de Monochloroacetic, Acide Nitrique (5-10%), Acide Nitrique (20%), Acide Nitrique (50%), Acide Nitrique (Concentré), Acide Oléique, Agents antirouille. **C** - Chlorure d'acétyle (sec), Chlorure Amylique, Cyanure de baryum, Carbonate de Calcium, Calgon, Chlorobenzène (mono), Chloroforme, Cidre, Cloroxr (Agent de blanchiment), Crésols, Cyclohexane, Cyclohexanone, Carburant diesel, Colorants, Chlorure Éthyllique, Colle P.V.A., Cétones, Chlorure de Lithium, Cétone Éthyllique Méthyllique. **D** - Dissolvant d'Acétate, Détergents, Diéthylamine, Diluants de Laque, Dissolvant de Stoddard. **H** - Hydroxyde d'aluminium, Hydroxyde d'Ammonium, Huiles citriques, Heptane, Hexane, Huile Hydraulique (Petro), Huile Hydraulique (Synthétique), Hydrazine, Huile de moteur, Huiles : Aniline, Huiles : Carburant diesel (20, 30, 40, 50), Huiles : Carburant (1, 2, 3, 5A, 5B, 6), Huiles : Huile hydraulique (Petro), Huiles : Huile hydraulique (synthétique), Huiles : Lin oléagineux, Huiles : Minéral. **N** - Nitrate d'aluminium, Nitrate D'Ammoniaque, Nitrate D'Ammonium, Nitrate de cuivre, Naphte, Nitrométhane. **S** - Sulfate d'aluminium 10% de po, Sucre de betteraves liquide, Sels d'Epsom (Sulfate de Magnésium).

Classe B -Bon

A - Acétamide, Acide Acétique 20%, Anhydride Acétique, Alcools : Benzylrique, Alcools : Isopropyle, Ammoniaque liquide, Acétate D'Ammonium, Arochlor 1248, Asphalte, Aldéhyde benzoïque, Acide Sulfonique De Benzène, Acide Benzoïque, Acide Borique, Acide Butyrique, Acide carbolique (Phenol), Acide chloracétique, ADBLUE, Acide chromique 5%, Acide chromique 10%, Acide chromique 30%, Acide citrique, Aniline diméthyllique, Acétate Éthyllique, Acides gras, Acide de Fluoboric, Acide Formique, Acide Fluorhydrique 100%, Acide Lactique, Acétate de Plomb, Acide Linoléique, Acide Salicylique, Acide Stéarique, Acide sulfureux, Acétate de Vinyle. **C** - Chlorure d'aluminium, Carbonate D'Ammonium, Carbonate de baryum, Calcium Bisulfide, Cyanure de cuivre, Chlorure D'Éthyllène, Chlorhydrine D'Éthyllène. **P** - Phosphate D'Ammonium, Dibasique, Phosphate D'Ammonium, Monobasique, Phosphate D'Ammonium, Tribasique, Phthalate Butylique, Peroxyde d'Hydrogène 10%, Peroxyde d'Hydrogène 30%, Peroxyde d'Hydrogène 50%, Peroxyde d'Hydrogène 100%, Perchloroéthyllène, Phénol, Phénol (Acide Carbolique), Phosphate Trisodique. **S** - Sulfate d' aluminium, Sulfate D'Ammonium, Sulfite D'Ammonium, Sulfate de baryum, Sulfure de baryum, Sulfate de calcium, Silicone, Sulfate de cuivre 5%, Sulfate de cuivre> 5%, Sulfate Ferrique, Sulfate Ferreux, Saumure (NaCl saturé).

Classe C -Limite

A - Acide Acétique, Glacial, Acide chlorique, Acide chromique 50%, Acide Fluosilicique, Acide hydrofluorosilique 20%, Acétate d'Isopropyle, Acide Perchlorique, Acide Sulfurique (75-100%). **C** - Chlorure D'Ammonium, Chlorure Benzylrique, Chlorure de Calcium, Chlore, liquide anhydre. **H** - Hypochlorite de Calcium, Hydroxyde de Sodium (80%), Hypochlorite de Sodium (<20%).

Classe D -Effets sévères

A - Acide Acétique, Acide Acétique 80%, Aqua Regia (80% HCl, 20% HNO3), Acide chlorosulfonique, Acide cuprique, Acide Bromhydrique 20%, Acide Bromhydrique 100%, Acide Chlorhydrique 20%, Acide Chlorhydrique 37%, Acide Chlorhydrique 100%, Acide Fluorhydrique 20%, Acide Fluorhydrique 50%, Acide Fluorhydrique 75%, Acide hydrofluorosilique 100%, Acide Phosphorique (40%), Acide Phosphorique (>40%), Acide Sulfurique (< 10%), Acide Sulfurique (10-75%). **C** - Chlorure d'aluminium 20%, Chlorhydrate d'aniline, Chlorure de cuivre, Chlorure Ferrique, Chlorure Ferreux. **F** - Fluorure d'aluminium, Fluoborate de cuivre.

INOX 316

Classe A -Excellent

A - Acétaldéhyde, Acétamide, Acide Acétique 20%, Acide Acétique, Glacial, Anhydride Acétique, Acétone, Acétylène, Acrylonitrile, Acide Adipique, Alcools : Amylique, Alcools : Butylique, Alcools : Diacétone, Alcools : Éthyle, Alcools : Hexylique, Alcools : Isobutylique, Alcools : Méthyllique, Alcools : Octyl, Alcools : Propylique, Aluns, Amines, Ammoniaque 10%, Ammoniaque, anhydre, Ammoniaque liquide, Acétate D'Ammonium, Ammonium Thiosulfate, Acétate Amylique, Antigél, Acide arsenical, Asphalte, Acide Borique, Amine Butylique, Anhydride carbonique (sec), Anhydride carbonique (humide), Acide carbonique, Acide chloracétique, Acide chromique 5%, Acide citrique, Acide crésylique, Acide cyanic, Acides gras, Acide Formique, Acide Glycolique, Acétate d'Isopropyle, Acide Linoléique, Anhydride Maléique, Acide Malique, Acétone Méthyllique, Alcool Méthyllique 10%, Acide de Monochloroacetic, Acide Nitrique (5-10%), Acide Nitrique (20%), Acide Nitrique (50%), Acide Nitrique (Concentré), Acide Oléique, Agents antirouille, Acide Stéarique. **C** - Chlorure d'acétyle (sec), Caséinate D'Ammonium, Chlorure Amylique, Cyanure de baryum, Calgon, Colle chlorée, Chloroforme, Cidre, Cloroxr (Agent de blanchiment), Crésols, Cyclohexane, Cyclohexanone, Carburant diesel, Colorants, Chlorure Éthyllique, Colle P.V.A., Cétones, Chlorure de Lithium, Cétone Éthyllique Méthyllique. **D** - Dissolvant d'Acétate, Détergents, Diéthylamine, Diluants de Laque, Dissolvant de Stoddard. **N** - Nitrate d'aluminium, Nitrate D'Ammoniaque, Nitrate D'Ammonium, Nitrate de cuivre, Naphte, Nitrométhane. **S** - Sulfate d'aluminium 10% de po, Sucre de betteraves liquide, Sulfate Ferrique, Sulfure d'hydrogène (aqua), Saumure (NaCl saturé).

Classe B -Bon

A - Acide Acétique, Acide Acétique 80%, Alcools : Benzylrique, Alcools : Isopropyle, Aniline, Arochlor 1248, Aldéhyde benzoïque, Acide Sulfonique De Benzène, Acide Benzoïque, Acide Butyrique, Acide carbolique (Phenol), Acide chlorosulfonique, ADBLUE, Acide chromique 10%, Acide chromique 30%, Acide chromique 50%, Acide cuprique, Aniline diméthyllique, Acétate Éthyllique, Acide de Fluoboric, Acide Fluosilicique, Acide Gallique, Acide Fluorhydrique 100%, Acide hydrofluorosilique 20%, Acide Lactique, Acétate de Plomb, Acide maléique, Acétate Méthyllique, Acide Salicylique, Acide Sulfurique (< 10%), Acide sulfureux, Acétate de Vinyle. **B** - Bifluorure D'Ammonium, Benzène, Bisulfide de carbone, Bisulfure de carbone. **C** - Chlorure d'aluminium, Carbonate D'Ammonium, Chlorure D'Ammonium, Carbonate de baryum, Chlorure Benzylrique, Calcium Bisulfide, Carbonate de Calcium, Chlorure de Calcium, Chlorobenzène (mono), Cyanure de cuivre, Chlorure D'Éthyllène, Chlorhydrine D'Éthyllène. **S** - Sulfate d'aluminium 100% de p, Sulfate d' aluminium, Sulfate D'Ammonium, Sulfite D'Ammonium, Sulfate de baryum, Sulfure de baryum, Sulfate de calcium, Sulfate de cuivre 5%, Sulfate de cuivre> 5%, Sels d'Epsom (Sulfate de Magnésium), Sulfate Ferreux.

Classe C -Limite

C - Chlorure d'aluminium 20%, Chlore, liquide anhydre. **H** - Hydroxyde d'aluminium, Hydrocarbures aromatiques, Hypochlorite de Sodium (<20%). **P** - Phosphate D'Ammonium, Dibasique, Phosphate D'Ammonium, Monobasique, Pentane.

Classe D -Effets sévères

C - Chlorhydrate d'aniline, Chlorure de cuivre, Chlorure Ferrique, Chlorure Ferreux. **F** - Fluorure d'aluminium, Fluoborate de cuivre. **T** - Trichlorure d'antimoine.

ALUMINIUM

Classe A -Excellent

A - Acétaldéhyde, Anhydride Acétique, Acétone, Acétylène, Acide Adipique, Alcools : Diacétone, Alcools : Hexylique, Alcools : Méthyllique, Alcools : Octyl, Alcools : Propylique, Aluns, Ammoniaque 10%, Ammoniaque, anhydre, Ammoniaque liquide, Acétate D'Ammonium, Acétate Amylique, Antigél, Arochlor 1248, Asphalte, Amine Butylique, Acide carbolique (Phenol), Anhydride carbonique (humide), Aniline diméthyllique, Acétate Éthyllique, Acides gras, Acide Formique, Acide Linoléique, Anhydride Maléique, Acétate Méthyllique, Acétone Méthyllique, Alcool Méthyllique 10%, Acide Nitrique (5-10%), Acide Oléique, Acétate de Vinyle. **D** - Dissolvant d'Acétate, Diacétone-alcool, Dichlorure D'éthyllène, Diluants de Laque, Dissolvant de Stoddard. **S** - Sulfate D'Ammonium, Sucre de betteraves liquide.

Classe B -Bon

A - Acétaldéhyde, Acide Acétique, Acide Acétique 20%, Acide Acétique 80%, Acide Acétique, Glacial, Acrylonitrile, Alcools : Amylique, Alcools : Benzylrique, Alcools : Butylique, Alcools : Éthyle, Alcools : Isobutylique, Alcools : Isopropyle, Amines, Aldéhyde benzoïque, Acide Benzoïque, Acide Butyrique, Acide carbolique (sec), Acide carbonique, ADBLUE, Acide crésylique, Acide Lactique, Acide maléique, Acide Malique, Acide Salicylique, Acide Stéarique, Acide sulfureux. **F** - Fluorure d'aluminium, Formaldéhyde 40%.

Classe C -Limite

N - Nitrate D'Ammoniaque. **S** - Sulfate d'aluminium 10% de po, Sulfate d'aluminium 100% de p, Sulfate de calcium, Sulfamate de plomb.

Classe D -Effets sévères

C - Chlorure d'acétyle (sec), Chlorure d'aluminium, Chlorure d'aluminium 20%, Chlorhydrate d'aniline, Carbonate de baryum, Chlorure Benzylrique, Carbonate de Calcium, Chlorure de Calcium, Chlore, liquide anhydre, Cyanure de cuivre, Chlorure Ferrique, Chlorure Ferreux, Chlorure de Lithium. **N** - Nitrate d'aluminium, Nitrate de cuivre, Nitrate de Plomb. **P** - Persulfate D'Ammonium, Pétrôle, Phosphate Trisodique.

AVERTISSEMENTS

Les informations fournies dans ce document sont données à titres d'exemples et doivent uniquement accompagner la mise en place du matériel dans ses futures conditions d'utilisation. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de tester l'équipement en conditions réelles de production afin de définir ses limites de compatibilité chimique.

Les estimations du comportement chimique qui sont citées dans ce document s'appliquent à une période d'exposition de 48 heures maximum. Des variations de comportement chimique pendant l'utilisation peuvent être observées en raison de facteurs tels que la température, la pression et la concentration du produit utilisé.