







MTL 801 1/3D - ASPIRATEURS ATEX

Ref. Dutscher: 855561





OPTIQUE













- √ Vacuomètre pour détecter le colmatage du filtre
- ✓ Nettoyage et entretien facile

- ✓ Remplacement facile du filtre
- ✓ Certifié ATEX interne Z20 (chambre de filtration) / externe Z22

UNITÉ D'ASPIRATION		
Zones Atex		CE EX 1/3D
Marquage		II 1/3D Ex h tb IIIC T95°C Da/D
Tension	V - Hz	230 - 50/60 1~
Puissance	kW	1,15
Dépression maximale	mmH□O	2500
Débit d'air maximum	m³/h	180
Ø Diamètre embouchure	mm	80
Niveau sonore (EN ISO 3744)	dB(A)	74
Zone d'utilisation		Zone dangereuse

UNITÉ DE FILTRATION		
Type de filtre		Sac
Surface - Diamètre	cm²-mm	8.000 - 420
Matériel filtrant - Classe	IEC 60335-2-69	Polyester - ANT M
Filtre supplémentaire standard		HEPA

UNITÉ DE RÉCUPÉRATION		
Capacité	I	80

VOLUME			
Dimensions	cm	55x63x126h	
Poids	kg	42	







UNITÉ D'ASPIRATION

L'aspiration est générée par un moteur By-pass à charbon, actionné par un interrupteur indépendant placé dans la tête métallique insonorisée avec du matériel anti-bruit



UNITÉ DE FILTRATION

Un vacuomètre permet de vérifier constamment l'état du filtre et de détecter un éventuel colmatage, avertissant le travailleur que le filtre doit être nettoyé.

L'aspirateur est équipé d'un double kit de filtration. Le kit liquide est composé d'un flotteur qui permet l'arrêt automatique de la machine à cuve pleine, d'un filtre en polypropylène pour la protection du moteur et d'un tube de vidange pour éliminer facilement les liquides aspirés. Le Kit poussière comprend un filtre en polyester antistatique, doté d'un système auto-nettoyant à élastique, qui en détendant le fil provoque un détachement de la poussière à chaque fois que le moteur s'éteint.



UNITÉ DE RÉCUPÉRATION

Le matériel aspiré se dépose dans la cuve en acier Inox AISI304 monté sur roues pour permettre de la vider rapidement et sans entrer en contact avec le matériel aspiré. Le liquide aspiré peut être evacué grâce à un tube de vidange placé à l'arrière de l'aspirateur à liquides.

