



Sartolab[®] RF | BT

Fiche d'information sur
le développement
durable

Simplifying Progress

SARTORIUS

Overview

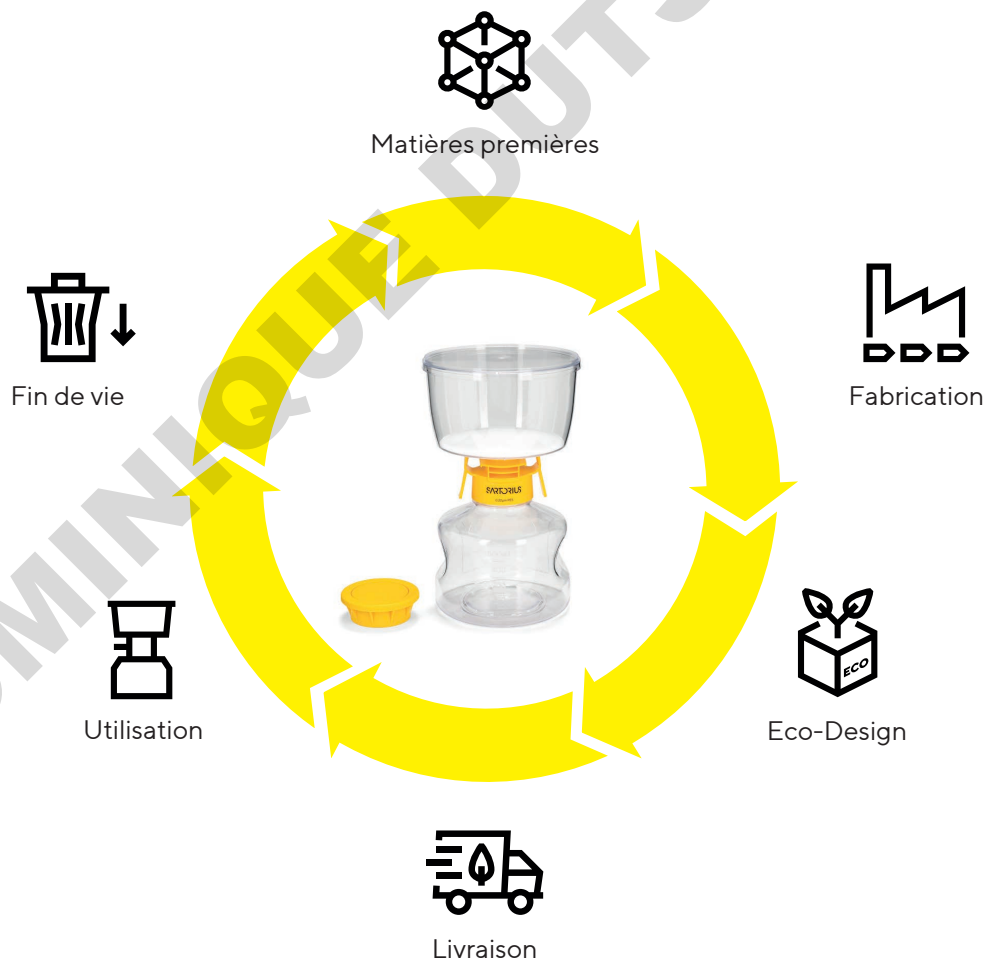
Les unités de filtration sous vide Sartolab® RF|BT sont conçues à des fins de recherche, notamment pour la filtration de petits volumes allant de > 50 mL à 1 L. Le système Sartolab® RF est une unité complète, comprenant un système de filtration avec un entonnoir fixé au flacon récepteur. Le Sartolab® BT est un système de filtration avec un entonnoir livré sans flacon récepteur. Ceci vous permet d'utiliser vos propres flacons récepteurs et/ou augmenter la capacité de filtration, en fonction de la charge en particules du liquide filtré.

Ces produits de filtration sont conçus pour traiter une variété de liquides, y compris des substances dangereuses. Par conséquent, les options de recyclage peuvent être limitées après utilisation. Malgré ces limites, nous restons engagés en faveur du développement durable et continuons à explorer les moyens de minimiser notre impact environnemental tout en proposant des solutions efficaces et de haute qualité pour vos besoins de recherche.



Le cycle de vie

Les produits Sartolab® RF|BT sont développés avec un fort engagement en faveur d'une réflexion sur le cycle de vie ; une approche holistique qui comprend globalement les impacts environnementaux d'un produit ou d'un service tout au long de son cycle de vie, de l'extraction des matières premières à l'élimination en fin de vie. Cette approche, adoptée par Sartorius, permet une évaluation approfondie des impacts environnementaux et aide à identifier les opportunités d'amélioration à chaque étape, minimisant ainsi notre empreinte environnementale et nous permettant de proposer des solutions durables et efficaces. La production des produits Sartolab® RF|BT témoigne de cet engagement, car des pratiques durables sont employées tout au long du processus de fabrication. Cela permet à nos clients de faire des choix respectueux de l'environnement, soutenant notre démarche vers la durabilité et contribuant à un monde plus respectueux de l'environnement. En choisissant Sartolab® RF| BT, vous optez non seulement pour des produits de haute qualité, mais vous soutenez également un avenir durable.



Matières premières & Fabrication

Toutes les unités de filtration sous vide Sartolab® RF|BT sont fabriquées dans une usine certifiée ISO 13485 et dans une salle blanche de classe 8 pour garantir le plus haut niveau de pureté. Tous les Sartolab® RF|BT sont produits sur la même ligne de production dans l'usine d'Helsinki, en Finlande, qui fonctionne entièrement avec une énergie 100 % renouvelable et utilise des technologies d'économie d'énergie tout au long du cycle de fabrication du produit.

De plus, l'utilisation de technologies modernes, d'outils de moulage par injection équipés de capteurs de pression et de systèmes de contrôle qualité, améliore la qualité des produits et minimise les déchets de production, avec moins de 5 % du total des plastiques utilisés finissant comme déchets.

Matériaux

Entonnoir, couvercle bouteille	Polystyrène (PS)
Connecteur de tuyau, adaptateur d'entonnoir, bouchon à vis	Polyéthylène haute densité (HDPE)
Membranes	Polyéthersulfone (PES)
Emballage	Carton (PAP) PET PE et film multicouche en PE PA

Emballage

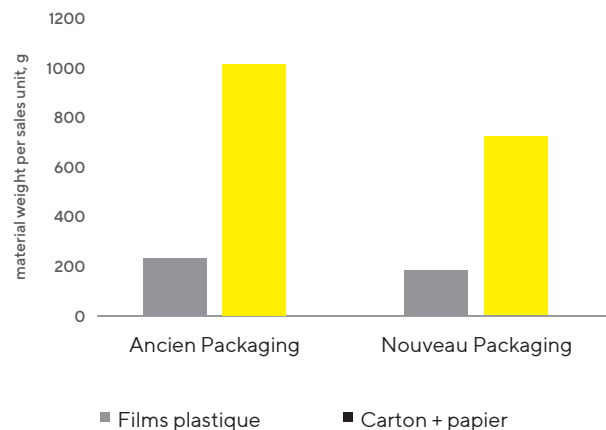
L'emballage joue un rôle crucial dans la préservation de la qualité des produits, en protégeant les articles contre les dommages, la contamination et la détérioration. Cependant, cela contribue également de manière significative aux déchets environnementaux. Sartorius s'engage à créer des emballages qui protègent efficacement les produits tout en minimisant l'impact sur l'environnement.

Nous avons repensé l'emballage des Sartolab® RF|BT pour les volumes de 150 à 250 ml afin qu'il soit plus compact ce qui entraîne une réduction de 22 % de l'utilisation de film d'emballage plastique. Nous avons également optimisé nos emballages en réduisant d'environ 11 % la quantité de carton utilisé par unité de vente.

Nos emballages en carton, qui représentent 81 % du poids des emballages, sont 100 % recyclables et proviennent en partie de flux de recyclage, contribuant à la durabilité en réduisant les déchets et en conservant les ressources naturelles. De plus, l'ergonomie de l'emballage et la disposition des boîtes nous permettent de disposer deux fois plus de produits par palette (576 pièces contre 288 pièces), améliorant ainsi notre efficacité d'expédition et nécessitant moins de transports par produit.

Figure 1.

Sartolab : ancien vs nouveau packaging pour les unités de 150-250ml



Transport

En plus de la modification de l'emballage des Sartolab® RF|BT, nous avons également apporté des modifications pour optimiser l'efficacité du transport des produits et réduire les émissions de CO2. Ces changements incluent :

- Optimisation des palettes : En positionnant les boîtes d'unité RF1000 latéralement, nous pouvons expédier deux fois plus de boîtes par palette.
- Utilisation de palettes en bois 50% plus légères (12 kg vs 24 kg). Pour éviter les risques de contamination, nos palettes sont fabriquées en matériau vierge et nous n'utilisons pas de palette réutilisables.
- Utilisation d'un film plastique étirable pour palettes 40% plus fine dans notre usine d'Helsinki en Finlande (12µm d'épaisseur au lieu de 20 µm).

La stérilisation est un processus crucial pour les unités Sartolab® RF|BT afin de garantir des opérations de haute pureté. Nous avons récemment changé de fournisseur de stérilisation. Avec le même niveau de qualité de stérilisation, cette transition nous a permis d'optimiser la logistique de transport et a apporté une réduction de près de 30 % de l'empreinte carbone associée au transport par camion.

"Less is More"



Eco-Design



Plus léger



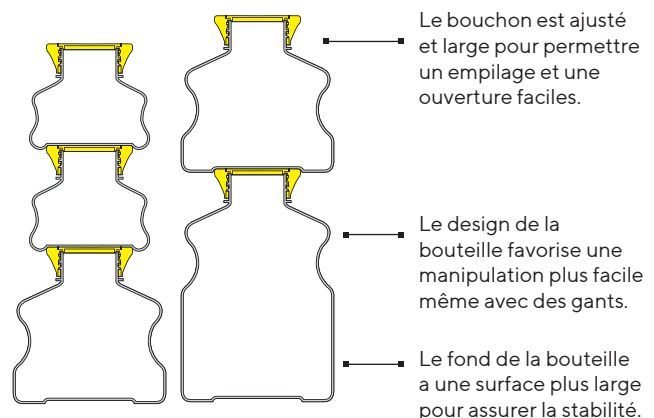
Moins de camions de livraison

Design du produit

La forme des entonnoirs permet de les empiler les uns dans les autres. Cette conception entraîne moins de volume dans la poubelle, ce qui est avantageux pour les clients qui paient en fonction du volume de déchets.

Vous trouverez ci-dessous les principales caractéristiques de conception du produit qui permettent un stockage efficace et aident à éviter le gaspillage de produit dû à un renversement ou une chute accidentelle :

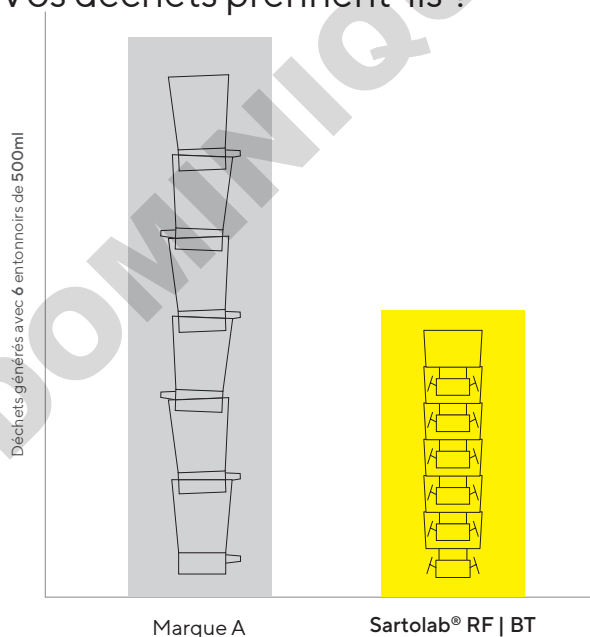
- Les bouteilles sont grandes et assurent une bonne stabilité lors de l'utilisation.
- Compatibilité directe avec la Sartolab® Multistation pour une utilisation plus facile des unités de filtration.
- L'emballage comprend des ouvertures faciles à chaque coin, utilisable même avec des gants.
- L'emballage compte un trou pour les doigts pour faciliter le transport de plusieurs unités d'une seule main.
- Les bouteilles sont empilables, optimisant ainsi l'espace de stockage au réfrigérateur ou dans la poubelle.
- La bonne visibilité des graduations sur les entonnoirs et les bouteilles améliorent la lisibilité et le confort d'utilisation.



Élimination

Les produits Sartolab, de par leur utilisation, sont souvent classés comme déchets biologiques. Cependant, les composants clés tels que la bouteille et le flacon récepteur sont en plastique polystyrène et le bouchon jaune de la bouteille est en PEHD, qui offrent tous deux un potentiel de recyclage élevé. Si un produit Sartolab n'a pas été en contact avec des substances biologiques, il peut être démonté et traité comme un déchet plastique. Cette pratique encourage une gestion responsable des déchets dans une démarche de développement durable.

Combien d'espace
Vos déchets prennent-ils ?



Le développement durable chez Sartorius

Sartorius s'engage à contribuer à un avenir où davantage de personnes auront accès à de meilleurs médicaments. Dans le même temps, nous assumons la responsabilité des impacts de nos opérations, où qu'ils se produisent. Prenant en compte les préoccupations de ses parties prenantes, Sartorius a défini six thèmes stratégiques en matière de développement durable :



Action sur le climat



Ressources et recyclage



Eau et effluents



Chaîne d'approvisionnement



Responsabilité sociale



Gouvernance d'entreprise

Pour plus d'informations :
www.sartorius.com/en/company/corporate-responsibility



Germany

Sartorius Lab Instruments
GmbH & Co. KG
Otto-Brenner-Strasse 20
37079 Goettigen
Phone +49 551 308 0

USA

Sartorius Corporation
565 Johnson Avenue
Bohemia, NY 11716
Phone +1 631 254 4249
Toll-free +1800 635 2906



For further information, visit,
www.sartorius.com

DOMINIQUE DUTSCHER SAS