

# RBS T 141

T141(5.02)FFP - 09/02/2022

Agent nettoyant polyvalent

Pour l'utilisation en bains à ultrasons  
Laboratoires

- Concentré
- Moyennement alcalin
- Contient des agents anti-corrosion
- Faible concentration d'utilisation
- Economique



## Procédés d'utilisation

### Applications

Le RBS T 141 est recommandé pour le nettoyage de la verrerie et équipements de laboratoires. Il élimine les résidus biologiques, milieux de cultures cellulaires, dépôts organiques, etc. Le RBS T 141 est compatible avec la plupart des matériaux et convient pour le nettoyage de pièces en verre, plastique et en métal.

### Mode et concentration d'utilisation

Pour le nettoyage en bain à ultrasons, préparer une solution à 1% de RBS T 141 (10 ml par litre d'eau) à 20-80°C. Immerger les pièces et objets à nettoyer dans la solution. S'assurer que toutes les surfaces des pièces sont en contact avec la solution nettoyante. La concentration peut être augmentée jusqu'à 5% dans le cas de pièces fortement souillées.

En trempage uniquement (absence d'ultrasons), la concentration d'utilisation varie de 2 à 5% en fonction du niveau de résidus à éliminer.

Le temps de contact peut varier de 1-10 minutes en systèmes à ultrasons à 15-60 minutes en simple trempage.

Après nettoyage, rincer abondamment les pièces avec de l'eau courante puis assurer un rinçage final avec de l'eau déionisée. Sécher les pièces nettoyées à l'air ambiant ou sous flux d'air chaud.

### Propriétés physico-chimiques

Liquide légèrement jaunâtre d'odeur caractéristique

- pH sol. 1%: 10
- Densité à 20°C: 1.11

### Ingrédients

- Phosphates
- Inhibiteur de corrosion
- Tensioactifs anioniques et non-ioniques
- Agents complexants

### Sécurité et recommandations

Ne pas mélanger à d'autres produits. Lire la fiche de sécurité avant utilisation.

Ce produit n'est pas pour l'usage domestique.

### Conditionnement

Bidon de 5 L disponible en carton 4 x 5 l

Conditions de stockage : se référer à la fiche de données de sécurité.

### Tests de compatibilité

Des essais de laboratoire réalisés par le Belgian Welding Institute (BWI) ont démontré la compatibilité du produit RBS T 141 avec les métaux suivants: cuivre, zinc, laiton, étain, aluminium, or, argent et platine.

Pour cela, des échantillons de chacun de ces métaux ont été immergés durant 60 minutes dans une solution de RBS T 141 à une concentration de 10% et une température de 60°C ("worst case") sans subir de dégradation visuelle ou variation de poids significative.

Pour le traitement de pièces métalliques dans des conditions de température, concentration ou temps de contact plus élevés, il est recommandé de procéder à des tests de compatibilité préliminaires.