

Turbidimètre de laboratoire TU5200 sans RFID, Version ISO

Réf. produit: **LPV442.99.01022** Dangereux



Le nouveau standard dans l'évolution de la turbidité

Cette plate-forme utilise un système optique unique percevant une part plus importante de l'échantillon que tous les autres turbidimètres. Ainsi, l'appareil garantit une précision en valeur basse et une sensibilité sans précédent, tout en réduisant au maximum la variabilité d'un test à l'autre. Pour la première fois, vous aurez la possibilité de supprimer toute incertitude liée à la mesure à retenir grâce à la technologie de détection à 360° x 90° identique sur les deux instruments. La série TU5 réduit considérablement le temps nécessaire pour obtenir une mesure de la turbidité fiable. Le turbidimètre de laboratoire TU5200, équipé de la technologie de détection à 360° x 90°, perçoit une plus grande partie de votre échantillon, ce qui vous évite d'avoir à appliquer de l'huile silicone dans votre fiole et votre indice pour obtenir une mesure précise. De plus, vous êtes sûr d'obtenir des résultats cohérents en laboratoire, quel que soit l'opérateur effectuant la mesure, car l'impact des petites interférences est minimisé par le recueil de lumière à 360°. Seuls les nouveaux turbidimètres de laboratoire et de Process de la série TU5 avec détection à 360° x 90° vous garantissent qu'une différence de mesure constatée est bien due à une différence de teneur dans l'eau.

Une technologie de détection à 360° x 90° révolutionnaire
La série TU5 utilise un système optique unique vous permettant d'en savoir plus sur votre échantillon que n'importe quels autres turbidimètres. Ainsi, l'appareil garantit une précision dans les faibles valeurs et une sensibilité sans précédent, tout en réduisant la variabilité d'un test à l'autre.

Des résultats cohérents en laboratoire et en ligne
Pour la première fois, vous aurez la possibilité de supprimer toute incertitude liée à la mesure à retenir grâce à la technologie de détection à 360° x 90° identique sur les deux instruments.

Toutes les valeurs relatives à la turbidité, plus rapidement
La série TU5 réduit de façon importante le temps pour obtenir une mesure fiable avec 98 % moins de surface à nettoyer, des flacons de calibration scellés, la suppression de l'indexation, l'abandon du silicone en laboratoire. De plus, un faible volume d'échantillonnage vous permet de détecter un évènement presque immédiatement.

Caractéristiques

Affichage:	Ecran couleur tactile TFT LCD 7" WVGA (800 x 480)
Alimentation (tension):	100 - 240 V CA
Boîtier :	Matière plastique PC/ABS
Caractéristique électrique (Hz):	50/60 Hz
Certifications:	Conforme CE Numéro d'acquisition FDA US : version EPA 1420493-000, version ISO 1420492-000 Répond aux exigences des normes CEI/EN 60825-1 et 21 CFR 1040.10 conformément aux exigences du Laser Notice No. 50) Marquage ACMA australien
Communication:	Link2sc
Conditions de stockage:	-30 à 60 °C (-22 à 140 °F)

DOMINIQUE DUTSCHER SAS

Contenu de la boîte:	Turbidimètre de paillasse TU5200, manuel d'utilisation, kit StablCal (10, 20 et 600 FNU), 2 tubes d'échantillon, alimentation, cache anti-poussière, support pour tubes
Dimensions (H x L x P):	195 mm x 409 mm x 278 mm
Garantie:	24 mois
Humidité de fonctionnement:	80 % - 30 °C (sans condensation)
Lampe source:	ISO Version - 850 nm Class 2 Laser
Lumière parasite:	<10 mNTU
Méthode d'étalonnage:	Pour formazine et Stablcal : 20 NTU de 0 à 40 NTU ; à 20 FNU et 600 NTU pour la gamme complète Etalonnage personnalisé pour un maximum de 6 points Degrés 0 - 100 mg/L SDVB 0 - 1 000 NTU
Modèle:	TU5200 ISO
Plage de mesure:	EPA : 0 à 700 NTU / FNU / TE/F / FTU 0 à 100 mg/L 0 à 175 EBC ISO : 0 à 1000 NTU / FNU / TE/F / FTU 0 à 100 mg/L 0 à 250 EBC
Plage de température:	10 à 40 °C
Poids:	2,4 kg
Précision:	±2 % de la mesure plus 0,01 NTU de 0 à 40 NTU ; ±10 % de la mesure de 40 à 1 000 NTU en fonction de l'étalon primaire de formazine (à 25 °C)
Réglementation:	DIN EN ISO 7027
Répétabilité:	<40 NTU : précision supérieure à 1 % de la mesure ou ±0,002 NTU sur formazine à 25 °C (77 °F), selon la valeur la plus élevée >40 NTU : précision supérieure à 3,5 % de la mesure sur formazine à 25 °C (77 °F)
Résolution:	0,0001 NTU / FNU / TE/F / FTU / EBC / mg/L
Source de lumière:	Produit laser de classe 2 avec 650 nm (EPA 0,43 mW) ou produit laser de classe 1 avec 850 nm (ISO), max. 0,55 mW (conforme à la norme IEC/EN 60825-1 et à la réglementation 21 CFR 1040.10 respectant le document « Laser Notice No. 50 »)
Température de l'échantillon:	4 à 70 °C (39 à 158 °F)
Temps de réponse:	Moyenne de signal désactivée : 7 secondes Moyenne de signal activée : 10 secondes (lorsque la moyenne est de 5 secondes)
Unités:	NTU ; FNU ; TE/F ; FTU ; EBC ; mg/L en cas d'étalonnage avec la courbe d'étalonnage Degrés

DOMINIQUE DUTSCHER SAS

Contenu de la boîte

Turbidimètre de paillasse TU5200, manuel d'utilisation, kit StablCal (10, 20 et 600 FNU), 2 tubes d'échantillon, alimentation, cache anti-poussière, support pour tubes

DOMINIQUE DUTSCHER SAS