



Toutes les boîtes sont dotées d'un couvercle souple et flexible, assurant une fermeture hermétique ainsi qu'un montage et un démontage faciles.

La surface des boîtes est légèrement rugueuse et offre une fonction «antidérapante» même avec des mains mouillées.

Faciles à nettoyer, ces boîtes de rangement utilitaires pour laboratoires sont empilables et peuvent être placées au congélateur ou au réfrigérateur.

POINTS FORTS

- **Résistante** : la boîte est fabriquée à partir de polypropylène résistant aux chocs. Ce matériau est également résistant aux produits chimiques, à l'eau et à la corrosion.
- **Excellente contenance** : la boîte est conçue pour contenir une grande quantité de produits industriels ou alimentaires.
- **Pratique** : boîte certifiée contact alimentaire aux parois lisses et antidérapantes adaptées pour le stockage au congélateur et au réfrigérateur.
- **Sécurisée** : couvercle souple et flexible hermétique.

CARACTÉRISTIQUES

Référence	1755
Dim. ext.	Ø103 x H171 mm
Dim. int.	Ø88x H165 mm
Poids	860 g
Volume	2 L
Matière	Polypropylène
Coloris de la base	Translucide
Coloris du couvercle	Blanc
Recyclable	Oui
Temp. d'utilisation	-20°C / +100°C
Norme	Qualité contact alimentaire
Délai d'expédition	5 jours ouvrés
Origine	Danemark