

Incubadoras refrigeradas



Serie KB| KT



Incubadoras refrigeradas

Serie KT	Página 6
Serie KB	Página 8
Opciones y accesorios	Página 11

Una incubadora de BINDER protege las muestras y obtiene un elevado rendimiento. De esta forma, todas las incubadoras refrigeradas de la serie KB permiten la incubación de forma segura y reproducible incluso con una temperatura ambiente elevada. Junto con la eficiente función de programación semanal, las incubadoras refrigeradas de BINDER son auténticos todo terrenos en los trabajos de laboratorio con microorganismos.

La serie KT reúne un rendimiento superior con un consumo energético reducido. Además, todas las incubadoras de BINDER ofrecen un auténtico valor añadido con su ejemplar respeto al medio ambiente.

SELECCIÓN DE PRODUCTOS INCUBADORAS REFRIGERADAS

Características	KT Página 6	KB Página 8
Modelo		
Modelo 23	-	•
Modelo 53	•	•
Modelo 115	•	•
Modelo 170	•	-
Modelo 240	-	•
Modelo 400	-	•
Modelo 720	-	•
Datos generales		
Rango de temperatura [°C]	4...100	-5...100
Interfaz Ethernet	•	•
Interfaz USB	•	•
Tecnología de refrigeración	Peltier	Compresor
Funciones de regulación y temporización		
Indicador de regulación		LCD
Función de programación	•	•
Función de programa semanal	•	•
Velocidad del ventilador ajustable	•	•
Reloj a tiempo real	•	•
Limitador de temperatura clase 1	•	•
Controlador de selección de temperatura clase 3.1	•	•
Alarma acústica de temperatura	•	•
Alarma óptica de temperatura	•	•
Equipamiento estándar		

VENTAJAS A SIMPLE VISTA



DISTRIBUCIÓN HOMOGÉNEA DE LA TEMPERATURA

Serie KT, KB

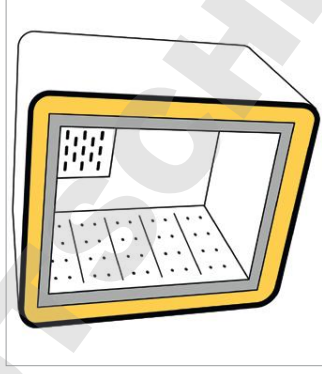
con la tecnología de cámara de precalentamiento BINDER APT.Line™, para un funcionamiento estable y protegiendo incluso a carga plena.



FÁCIL DESCONTAMINACIÓN

Serie KT, KB

gracias a una rutina de desinfección a 100 °C. La cámara interna de acero inoxidable de alta calidad permite una limpieza fácil.



CALIDAD SUMAMENTE ROBUSTA Y DURADERA

Serie KT

gracias al aislamiento HIT, la cámara está fijada a la carcasa mediante espuma. Esto garantiza la máxima estabilidad y un aislamiento térmico sin fugas térmicas y con una baja concentración de partículas.



MÚLTIPLES Y FLEXIBLES OPCIONES DE APILADO

Serie KT

gracias a que los tamaños de superficie de los equipos KT 115 y K 170 son idénticos.

Serie KT | con tecnología Peltier

La serie KT combina unas prestaciones excelentes con una eficiencia energética y un respeto al medio ambiente impresionantes. La serie KT es la más avanzada en términos de aplicación y protección de las muestras.



Modelo KT 115

CARACTERÍSTICAS IMPORTANTES

- Rango de temperatura: de 4 °C a 100 °C
- Tecnología de cámara de precalentamiento APT[™]
- Velocidad del ventilador ajustable
- Sistema de refrigeración eléctrico mediante módulo Peltier
- Controlador con programación de períodos y en tiempo real

- Visualización a través de monitor LCD
- Introducción de datos a través de pulsador giratorio
- Puerta interior de vidrio de seguridad (ESG)
- 2 rejillas de acero inoxidable
- Posibilidad de apilar equipos de hasta 115 L

TAMAÑOS DISPONIBLES

Modelo	Volumen interior [L]	Hojas de especificaciones online
KT 53	53	go2binder.com/es-KT53
KT 115	102	go2binder.com/es-KT115
KT 170	163	go2binder.com/es-KT170

CONVIENE SABER

Aprovéchese de la larga experiencia que encontrará en nuestros artículos técnicos:

Conviene saber: go2binder.com/es-conviene-saber
 Estudios de caso: go2binder.com/es-estudios-de-caso

DATOS TÉCNICOS

Descripción	KT 53	KT 115	KT 170
Dimensiones exteriores			
Anchura neto [mm]	660	860	860
Altura neto [mm]	635	715	1025
Fondo neto [mm]	630	655	655
Dimensiones interiores			
Anchura [mm]	400	600	600
Altura [mm]	400	455	765
Fondo [mm]	334	355	355
Dimensiones			
Volumen interior [L]	53	102	163
Peso neto del equipo (vacío) [kg]	63	83	102
Carga total máxima [kg]	40	100	120
Carga máxima por bandeja [kg]	15	30	30
Datos técnicos temperatura			
Rango de temperatura [°C]	4...100	4...100	4...100
Desviación de temperatura ambiente a 37 °C [± K]	0,3	0,3	0,4
Fluctuación de la temperatura [± K]	0,1	0,1	0,1
Tiempo de recuperación tras 30 s con la puerta abierta a 37 °C [min]	2	3	3
Datos eléctricos			
Potencia nominal (variante 120 V) [kW]	0,4	0,7	0,8
Potencia nominal (variante 230 V) [kW]	0,4	0,7	0,8
Estructuras			
Cantidad de bandejas (est./máx.)	2/5	2/6	2/10

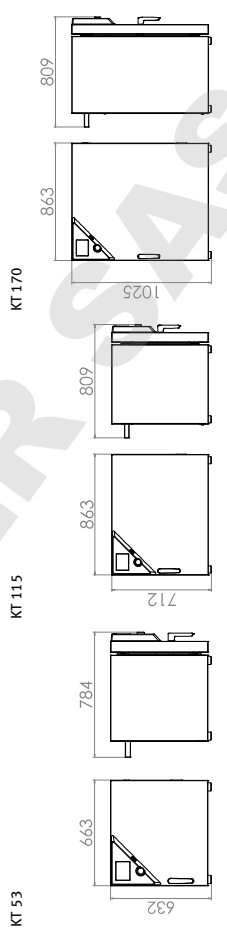
INFORMACIÓN DE PEDIDOS [n.º de art.]

Más información: [vaya a www.binder-world.com](http://www.binder-world.com) > Búsqueda > introduzca el número de artículo.

Tensión nominal	Modelo	KT 53	KT 115	KT 170
200...240 V 1~ 50/60 Hz	Estándar	9020-0311	9020-0313	9020-0289
100...120 V 1~ 50/60 Hz	Estándar	9020-0312	9020-0314	9020-0310

> Podrá encontrar una selección de opciones, accesorios y servicios correspondiente a cada uno de los equipos en la página 11

DIMENSIONES INCL. COMPONENTES Y CONEXIONES [MM]



Serie KB | con tecnología de compresores

El poderoso genio multiusos de las incubadoras refrigeradas para microorganismos: la serie KB domina rangos de temperatura de -5 °C a 100 °C. Comparada con su antecesora, la serie KB consume hasta un 30% menos de energía. Con sus completas funciones de programa y homogéneas condiciones de incubación, incluso a carga completa, esta incubadora refrigerada cubre un extenso espectro de aplicaciones.



Modelo KB 53



CARACTERÍSTICAS IMPORTANTES

- Rango de temperatura: de -5 °C a 100 °C
- Tecnología de cámara de precalentamiento APT.line™
- Hasta el 30 % menos de consumo energético frente al modelo antecesor
- Refrigeración mediante máquina de refrigeración por compresión
- Calentamiento de puerta a partir de 240 L
- Velocidad del ventilador ajustable
- Controlador con programación de periodos y en tiempo real
- Puerta interior de vidrio de seguridad (ESG)
- 2 rejillas de acero inoxidable
- Posibilidad de apilar equipos de hasta 115 L

TAMAÑOS DISPONIBLES

Modelo	Volumen interior [L]	Hojas de especificaciones online
KB 23	20	go2binder.com/es-KB23
KB 53	53	go2binder.com/es-KB53
KB 115	115	go2binder.com/es-KB115
KB 240	247	go2binder.com/es-KB240
KB 400	400	go2binder.com/es-KB400
KB 720	698	go2binder.com/es-KB720

¡ CONVIENE SABER

Aprovechese de la larga experiencia que encontrará en nuestros artículos técnicos:

Conviene saber: [go2binder.com/es-conviene-saber](#)
 Estudios de caso: [go2binder.com/es-estudios-de-caso](#)

DATOS TÉCNICOS

Descripción	KB 23	KB 53	KB 115	KB 240	KB 400	KB 720
Dimensiones exteriores						
Anchura neto [mm]	435	635	835	925	925	1250
Altura neto [mm]	620	835	1025	1465	1950	1925
Fondo neto [mm]	520	580	650	800	805	885
Dimensiones interiores						
Anchura [mm]	222	400	600	650	650	970
Altura [mm]	330	400	480	785	1270	1250
Fondo [mm]	277	330	400	485	485	576
Dimensiones						
Volumen interior [L]	20	53	115	247	400	698
Peso neto del equipo (vacio) [kg]	44	78	106	171	221	304
Carga total máxima [kg]	25	40	50	100	120	150
Carga máxima por bandeja [kg]	10	15	20	30	30	45
Datos técnicos temperatura						
Rango de temperatura [°C]	0...100	-5...100	-5...100	-5...100	-5...100	-5...100
Desviación de temperatura ambiente a 37 °C [±K]	0,3	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
Fluctuación de la temperatura a 37 °C [±K]	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
Tiempo de recuperación tras 30 s con la puerta abierta a 37 °C [min]	2	2	2	2	4	3
Datos eléctricos						
Potencia nominal (variante 120 V) [kW]	0,3	0,6	0,7	1,2	1,4	-
Potencia nominal (variante 230 V) [kW]	0,3	0,6	0,7	1,2	1,4	2,3
Potencia nominal (variante 240 V) [kW]	-	-	-	-	-	2,3
Estructuras						
Cantidad de bandejas (est./máx.)	2/3	2/4	2/5	2/9	2/15	2/15

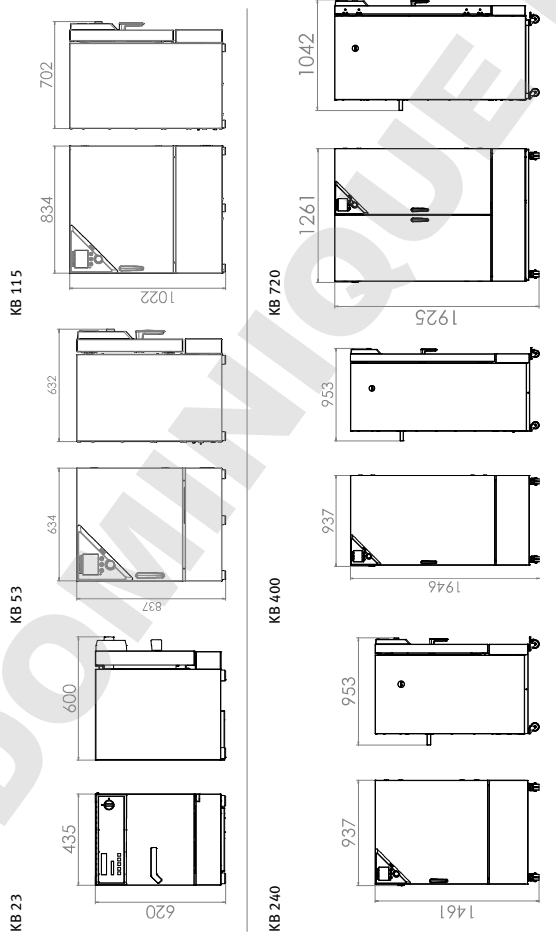
INFORMACIÓN DE PEDIDOS [n.º de art.]

Más información: [vaya a www.binderworld.com](#) > Búsqueda > Introduzca el número de artículo.

Tensión nominal	Modelo	KB 23	KB 53	KB 115	KB 240	KB 400	KB 720
230 V 1- 50/60 Hz	Estándar	9020-0112	9020-0199	9020-0397	-	-	-
200...240 V 1- 50 Hz	Estándar	-	-	-	9020-0202	9020-0203	9020-0204 9020-0306
120 V 1- 60 Hz	Estándar	9020-0113	9020-0302	9020-0303	-	-	-
100...120 V 1- 60 Hz	Estándar	-	-	-	9020-0304	9020-0305	-

► Podrá encontrar una selección de opciones, accesorios y servicios correspondiente a cada uno de los equipos en la página 11

DIMENSIONES INCL. COMPONENTES Y CONEXIONES [MM]



EXTRACTO DE OPCIONES Y ACCESORIOS

Sets de bandas de luz LED

Pueden colocarse, de forma fácil y variable, bandas de luz LED de tres longitudes diferentes (30, 50, 90 cm) en los equipos BINDER, con diversas posibilidades de fijación y unidades de control. Si se desea, pueden añadirse otras bandas de luz.

Seria KT, KB

Puerto de acceso con tapón de sílicona

Para introducir equipos de medición externos. Gran selección de diferentes diámetros y posiciones (izquierda, derecha o arriba)

Seria KT, KB

Toma interna

Toma de enchufe con posibilidad de cierre, con el correspondiente conector para tensión de red, máx. 500 W, máx. 90 °C y clase de protección IP67. Para introducir equipos externos en el interior.

Seria KT, KB

Cerradura

La manilla de puerta con llave evita los accesos no autorizados.

Seria KT, KB

Servicios

Puede solicitar los servicios de instalación, mantenimiento, calibración, validación o de garantía en el marco de un contrato de servicio de mantenimiento o por separado. Encontrará más información en el capítulo Accesorios y servicios.

Seria KT, KB

BINDER INDIVIDUAL

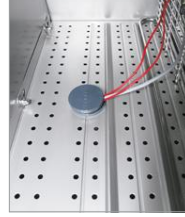
Basándonos en un producto en serie BINDER, desarrollamos y realizamos soluciones personalizadas, tanto equipos individuales como pequeñas series. Todos los productos están probados y certificados y se suministran con garantía total de funcionamiento y garantía de calidad. Encontrará más información en el capítulo Accesorios y servicios.

Seria KT, KB

► Todos los extras online gobinder.com/es-opciones



Sets de bandas de luz LED



Puerto de acceso con tapón de sílicona. Funcionamiento con agitador en la cámara



Servicios

Programa de productos BINDER

Incubadoras de CO2

Incubadoras

Incubadoras refrigeradas

Cámaras de crecimiento

Ultracongeladores

Cámaras de calor y de secado

Cámaras de secado de seguridad

Cámaras de secado al vacío

Cámaras de clima constante

Cámaras de secado de seguridad



No se pierda ninguna novedad en nuestros productos:

manténgase al tanto con nuestro boletín informativo BINDER

Suscribirse ahora

go2binder.com/es-suscripción-boletín



Best conditions for your success

BINDER GmbH

Tuttlingen, Germany

Tel +49 7462 2005 0
Fax +49 7462 2005 100
info@binder-world.com
www.binder-world.com

BINDER Asia Pacific (Hong Kong) Ltd.

Kowloon, Hong Kong, P.R. China

Tel +852 39070500
Fax +852 39070507
asia@binder-world.com
www.binder-world.com

BINDER Environmental Testing Equipment (Shanghai) Co., Ltd.

Shanghai, P.R.China

Tel +86 21 685 808 25
Fax +86 21 685 808 29
china@binder-world.com
www.binder-world.com

Representative Office for CIS

Moscow, Russia

Tel +7 495 988 15 16
Fax +7 495 988 15 17
russia@binder-world.com
www.binder-world.ru

BINDER Inc.

Bohemia, NY, USA

Tel +1 631 224 4340
Fax +1 631 224 4354
usa@binder-world.com
www.binder-world.us