

## UltraNeo 420

Produit chimique	CAS #	Temps de perméation (minutes)	Niveau de perméation	Standard	Niveau de dégradation	Classification
1-Octanol 99%	111-87-5	217	4	ASTM F739	4	++
1,1,1-Trichloroéthane 99%	71-55-6	18	1	EN 374-3:2003	1	-
2-Nitropropane 99%	79-46-9	26	1	EN 374-3:2003	3	=
Acétate d'éthyle 99%	141-78-6	12	1	EN 374-3:2003	3	=
Acétate d'éthyle 99%	141-78-6	8	0	ASTM F739	3	=
Acétate de butyle 99%	123-86-4	22	1	EN 374-3:2003	1	-
Acétate de vinyle 99%	108-05-4	7	0	EN 374-3:2003	2	-
Acétone 99%	67-64-1	15	1	EN 374-3:2003	4	+
Acétone 99%	67-64-1	10	0	ASTM F739	4	=
Acétonitrile 99%	75-05-8	11	1	EN 374-3:2003	4	+
Acétonitrile 99%	75-05-8	28	1	ASTM F739	4	+
Acide acétique 10%	64-19-7	480	6	EN 16523-1:2015	4	++
Acide acétique 50%	64-19-7	480	6	EN 16523-1:2015	4	++
Acide acétique 99%	64-19-7	391	5	EN 16523-1:2015	4	++
Acide chlorhydrique 10%	7647-01-0	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Acide chlorhydrique 35%	7647-01-0	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Acide fluorhydrique (fluorure d'hydrogène) 40%	7664-39-3	480	6	EN 16523-1:2015	NT	NA
Acide fluorhydrique (fluorure d'hydrogène) 49%	7664-39-3	480	6	EN 374-3:2003	NT	NA
Acide fluorhydrique (fluorure d'hydrogène) 99% Gas	7664-39-3	25	1	ASTM F739	NT	NA
Acide nitrique 10%	7697-37-2	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Acide nitrique 20%	7697-37-2	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Acide nitrique 40%	7697-37-2	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Acide nitrique 50%	7697-37-2	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Acide nitrique 65%	7697-37-2	480	6	EN 16523-1:2015	4	++
Acide nitrique 68%	7697-37-2	480	6	EN 374-3:2003	4	++

\*résultats non normalisés

### Legende

La classification est déterminée en prenant en compte à la fois les effets de la perméation et les effets de la dégradation dans l'objectif de fournir aux utilisateurs des recommandations générales en utilisant nos gants de protection contre les produits chimiques.

- Utilisé face à une **forte exposition aux produits chimiques**.
- Utilisé pour des **contacts répétés avec des produits chimiques**.
- **Protection contre les éclaboussures uniquement.**
- **Non recommandé.**

NT : Non testé

NA : Non applicable car testé partiellement (résultats de dégradation OU de perméation uniquement).

Les résultats des tests chimiques et les différents indices de classification chimique ne doivent pas être les seuls éléments impactant le choix d'un gant. Les conditions réelles d'utilisation peuvent différer de celles des essais et, par conséquent, modifier les performances des gants. D'autres facteurs, autre que le temps de contact avec un produit chimique donné, comme la concentration ou la température, l'épaisseur du gant et sa fréquence d'utilisation peuvent aussi influencer sur les performances d'un gant. Enfin, des caractéristiques supplémentaires, comme la longueur, la dextérité, le grip ou la résistance à l'abrasion, à la coupure, au déchirement ou à la perforation sont également importantes et donc à prendre en considération dans votre choix final de gant.

## UltraNeo 420

Produit chimique	CAS #	Temps de perméation (minutes)	Niveau de perméation	Standard	Niveau de dégradation	Classification
Acide phosphorique 75%	7664-38-2	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Acide sulfurique 10%	7664-93-9	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Acide sulfurique 40%	7664-93-9	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Acide sulfurique 50%	7664-93-9	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Acide sulfurique 96%	7664-93-9	204	4	EN 16523-1:2015	4	++
Acide sulfurique 96%	7664-93-9	36	2	ASTM F739	4	+
Butoxyéthanol 2 99%	111-76-2	100	3	EN 374-3:2003	3	++
Cyclohexane 99%	110-82-7	38	2	EN 374-3:2003	3	+
Dichlorométhane 99%	75-09-2	3	0	EN 374-3:2003	1	-
Dichlorométhane 99%	75-09-2	4	0	ASTM F739	1	-
Diéthylamine 98%	109-89-7	7	0	EN 374-3:2003	1	-
Diéthylamine 98%	109-89-7	9	0	ASTM F739	1	-
Diméthylformamide 99%	68-12-2	42	2	EN 374-3:2003	4	+
Diméthylformamide 99%	68-12-2	53	2	ASTM F739	4	+
Diméthylsulfoxyde 99%	67-68-5	360	5	EN 374-3:2003	4	++
Ethanol 95%	64-17-5	372	5	EN 16523-1:2015	4	++
Ethylène glycol 99%	107-21-1	NT	NT		4	NA
Exxol D 40 mixture	64742-48-9	113	3	EN 374-3:2003	4	++
Formaldéhyde 37%	50-00-0	480	6	EN 16523-1:2015	4	++
Hydroxyde de sodium 20%	1310-73-2	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Hydroxyde de sodium 20%	1310-73-2	480	6	ASTM F739	4	++
Hydroxyde de sodium 40%	1310-73-2	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Hydroxyde de sodium 40%	1310-73-2	480	6	ASTM F739	4	++
Hydroxyde de sodium 50%	1310-73-2	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Hydroxyde de sodium 50%	1310-73-2	480	6	ASTM F739	4	++
Isopropanol 99%	67-63-0	286	5	EN 374-3:2003	4	++

\*résultats non normalisés

### Legend

La classification est déterminée en prenant en compte à la fois les effets de la perméation et les effets de la dégradation dans l'objectif de fournir aux utilisateurs des recommandations générales en utilisant nos gants de protection contre les produits chimiques.

- Utilisé face à une **forte exposition aux produits chimiques**.
- Utilisé pour des **contacts répétés avec des produits chimiques**.
- **Protection contre les éclaboussures uniquement.**
- **Non recommandé.**

  NT : Non testé

  NA : Non applicable car testé partiellement (résultats de dégradation OU de perméation uniquement).

Les résultats des tests chimiques et les différents indices de classification chimique ne doivent pas être les seuls éléments impactant le choix d'un gant. Les conditions réelles d'utilisation peuvent différer de celles des essais et, par conséquent, modifier les performances des gants. D'autres facteurs, autre que le temps de contact avec un produit chimique donné, comme la concentration ou la température, l'épaisseur du gant et sa fréquence d'utilisation peuvent aussi influencer sur les performances d'un gant. Enfin, des caractéristiques supplémentaires, comme la longueur, la dextérité, le grip ou la résistance à l'abrasion, à la coupure, au déchirement ou à la perforation sont également importantes et donc à prendre en considération dans votre choix final de gant.

## UltraNeo 420

Produit chimique	CAS #	Temps de perméation (minutes)	Niveau de perméation	Standard	Niveau de dégradation	Classification
Méthacrylate de méthyle 95%	80-62-6	9	0	EN 374-3:2003	2	-
Méthanol 99%	67-56-1	226	4	EN 16523-1:2015	4	++
Méthanol 99%	67-56-1	70	3	ASTM F739	4	++
Méthyléthylcétone 99%	78-93-3	9	0	EN 374-3:2003	2	-
Méthylisobutylcétone 99%	108-10-1	20	1	EN 374-3:2003	2	=
n-Heptane 99%	142-82-5	73	3	EN 16523-1:2015	3	++
n-hexane 95%	110-54-3	30	1	ASTM F739	4	+
N-méthyl-2-Pyrrolidone 99%	872-50-4	101	3	EN 16523-1:2015	3	++
N-N diméthyl acétamide 99%	127-19-5	32	2	ASTM F739	3	+
Nitrobenzène 99%	98-95-3	41	2	ASTM F739	2	=
Peroxyde d'hydrogène 30%	7722-84-1	480	6	EN 16523-1:2015	4	++
Styrène 99%	100-42-5	12	1	EN 374-3:2003	1	-
t-Butyl Methyl Ether 98%	1634-04-4	18	1	EN 374-3:2003	2	=
Tétrachloréthylène 99%	127-18-4	11	1	EN 374-3:2003	1	-
Tétrachloréthylène 99%	127-18-4	16	1	ASTM F739	1	-
Tétrahydrofurane 99%	109-99-9	7	0	EN 374-3:2003	1	-
Tétrahydrofurane 99%	109-99-9	3	0	ASTM F739	1	-
Toluène 99%	108-88-3	6	0	EN 374-3:2003	1	-
Trichloroéthylène 99%	79-01-6	6	0	EN 374-3:2003	1	-
Xylène 99%	1330-20-7	10	0	EN 374-3:2003	1	-

\*résultats non normalisés

### Légende

La classification est déterminée en prenant en compte à la fois les effets de la perméation et les effets de la dégradation dans l'objectif de fournir aux utilisateurs des recommandations générales en utilisant nos gants de protection contre les produits chimiques.

- Utilisé face à une **forte exposition aux produits chimiques**.
- Utilisé pour des **contacts répétés avec des produits chimiques**.
- **Protection contre les éclaboussures uniquement.**
- **Non recommandé.**

NT : Non testé

NA : Non applicable car testé partiellement (résultats de dégradation OU de perméation uniquement).

Les résultats des tests chimiques et les différents indices de classification chimique ne doivent pas être les seuls éléments impactant le choix d'un gant. Les conditions réelles d'utilisation peuvent différer de celles des essais et, par conséquent, modifier les performances des gants. D'autres facteurs, autre que le temps de contact avec un produit chimique donné, comme la concentration ou la température, l'épaisseur du gant et sa fréquence d'utilisation peuvent aussi influencer sur les performances d'un gant. Enfin, des caractéristiques supplémentaires, comme la longueur, la dextérité, le grip ou la résistance à l'abrasion, à la coupure, au déchirement ou à la perforation sont également importantes et donc à prendre en considération dans votre choix final de gant.