

## AdvanTech 517

Produit chimique	CAS #	Temps de perméation (minutes)	Niveau de perméation	Standard	Niveau de dégradation	Classification
1,1,1-Trichloroéthane 99%	71-55-6	7	0	ASTM F739	NT	—
1,1,1,2,2,3,4,5,5,5-Decafluoropentane 97%	138495-42-8	13	1	ASTM F739	NT	—
1,1,2-Trichlorotrifluoroéthane (Fréon TF ou Fréon 113) 99%	76-13-1	20	1	ASTM F739	1	-
1,2 Dichloroéthylène 98%	156-60-5	2	0	ASTM F739	2	-
1,3 Ethoxy propionate (Ethyl 3-éthoxypropionate) 99%	763-69-9	480	6	ASTM F739	NT	—
2-Butoxyéthylacétate (Butyl cellosolve acétate) 85%	112-07-2	35	2	ASTM F739	NT	—
2-Ethoxyéthanol (Cellosolve) 99%	110-80-5	27	1	ASTM F739	NT	—
2-Ethoxyéthyl acétate 99%	111-15-9	14	1	ASTM F739	4	+
2-Méthoxyéthanol (Cellosolve Méthylique) 99%	109-86-4	40	2	ASTM F739	NT	—
4,4 - diamino diphenylsulfone 97%	80-008-0	480	6	ASTM F739	NT	—
4,4'-Méthylènebisbenzèneamine (MDA) 15% and 15% Methanol mixture	101-77-9	19	1	ASTM F739	NT	—
4,4'-Méthylènebisbenzèneamine (MDA) 15% in Toluene mixture	101-77-9	15	1	ASTM F739	NT	—
Acétate de butyle 99%	123-86-4	5	0	EN 374-3:2003	4	=
Acétate de Méthoxyéthanol (acétate méthylique de cellosolve) 98%	110-49-6	27	1	ASTM F739	NT	—
Acétate Éthylique Méthylique de Glycol de Propylène (PGMEA) 99%	108-65-6	47	2	ASTM F739	3	+
Acétone 99%	67-64-1	6	0	ASTM F739	4	=
Acide acétique 10%	64-19-7	NT	NT		4	—
Acide acétique 50%	64-19-7	NT	NT		4	—
Acide acétique 99%	64-19-7	29	1	EN 374-3:2003	4	+
Acide chlorhydrique 10%	7647-01-0	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Acide chlorhydrique 35%	7647-01-0	NT	NT		4	—
Acide chlorhydrique 37%	7647-01-0	454	5	ASTM F739	4	++
Acide Chromique 50%	7738-94-5	60	2	ASTM F739	NT	—
Acide de Méthanesulfonique 99%	75-75-2	NT	NT		4	—
Acide fluorhydrique (fluorure d'hydrogène) 10%	7664-39-3	480	6	EN 374-3:2003	4	++

\*résultats non normalisés

La classification est déterminée en prenant en compte à la fois les effets de la perméation et les effets de la dégradation dans l'objectif de fournir aux utilisateurs des recommandations générales en utilisant nos gants de protection contre les produits chimiques.

- Utilisé face à une **forte exposition aux produits chimiques.**
- Utilisé pour des **contacts répétés avec des produits chimiques.**
- **Protection contre les éclaboussures uniquement.**
- **Non recommandé.**

   NT : Non testé

   NA : Non applicable car testé partiellement (résultats de dégradation OU de perméation uniquement).

Les résultats des tests chimiques et les différents indices de classification chimique ne doivent pas être les seuls éléments impactant le choix d'un gant. Les conditions réelles d'utilisation peuvent différer de celles des essais et, par conséquent, modifier les performances des gants. D'autres facteurs, autre que le temps de contact avec un produit chimique donné, comme la concentration ou la température, l'épaisseur du gant et sa fréquence d'utilisation peuvent aussi influencer sur les performances d'un gant. Enfin, des caractéristiques supplémentaires, comme la longueur, la dextérité, le grip ou la résistance à l'abrasion, à la coupure, au déchirement ou à la perforation sont également importantes et donc à prendre en considération dans votre choix final de gant.

## AdvanTech 517

Produit chimique	CAS #	Temps de perméation (minutes)	Niveau de perméation	Standard	Niveau de dégradation	Classification
Acide fluorhydrique (fluorure d'hydrogène) 40%	7664-39-3	480	6	EN 16523-1:2015	NT	---
Acide fluorhydrique (fluorure d'hydrogène) 49%	7664-39-3	480	6	EN 374-3:2003	NT	---
Acide nitrique 10%	7697-37-2	840	6	ASTM F739	4	++
Acide nitrique 20%	7697-37-2	480	6	ASTM F739	4	++
Acide nitrique 40%	7697-37-2	480	6	ASTM F739	4	++
Acide nitrique 50%	7697-37-2	NT	NT		4	---
Acide nitrique 68%	7697-37-2	299	5	EN 374-3:2003	4	++
Acide nitrique 70%	7697-37-2	307	5	ASTM F739	4	++
Acide nitrique 90%	7697-37-2	7	0	ASTM F739	NT	---
Acide phosphorique 75%	7664-38-2	480	6	ASTM F739	4	++
Acide phosphorique 85%	7664-38-2	480	6	ASTM F739	4	++
Acide sulfurique 10%	7664-93-9	900	6	ASTM F739	4	++
Acide sulfurique 96%	7664-93-9	41	2	EN 374-3:2003	1	-
Aluminum Etch mixture	NA	960	6	ASTM F739	4	++
Aluminum Oxide mixture	NA	55	2	ASTM F739	NT	---
Ammoniaque 29%	1336-21-6	19	1	EN 374-3:2003	4	+
Aqua Regia mixture	8007-56-5	480	6	ASTM F739	NT	---
Baker PRS-1000 mixture	NA	20	1	ASTM F739	NT	---
Baker PRS-2000 mixture	NA	130	4	ASTM F739	NT	---
Baker PRS-3000 mixture	NA	480	6	ASTM F739	NT	---
Benzène 99%	71-43-2	4	0	ASTM F739	1	-
Buffered Oxide Etch mixture	NA	480	6	ASTM F739	4	++
Butoxyéthanol 2 99%	111-76-2	53	2	ASTM F739	NT	---
Cétone Amylique Méthyllique 98%	110-43-0	8	0	ASTM F739	1	-
Cyclohexanone 99%	108-94-1	23	1	ASTM F739	1	-
Cyclopentanone 99%	120-92-3	11	1	ASTM F739	NT	---
Dichlorométhane 99%	75-09-2	4	0	ASTM F739	NT	---
Dichromate cleaning solution mixture	NA	480	6	ASTM F739	4	++

\*résultats non normalisés

### Legende

La classification est déterminée en prenant en compte à la fois les effets de la perméation et les effets de la dégradation dans l'objectif de fournir aux utilisateurs des recommandations générales en utilisant nos gants de protection contre les produits chimiques.

- Utilisé face à une **forte exposition aux produits chimiques.**
- Utilisé pour des **contacts répétés avec des produits chimiques.**
- **Protection contre les éclaboussures uniquement.**
- **Non recommandé.**

  NT : Non testé

  NA : Non applicable car testé partiellement (résultats de dégradation OU de perméation uniquement).

Les résultats des tests chimiques et les différents indices de classification chimique ne doivent pas être les seuls éléments impactant le choix d'un gant. Les conditions réelles d'utilisation peuvent différer de celles des essais et, par conséquent, modifier les performances des gants. D'autres facteurs, autre que le temps de contact avec un produit chimique donné, comme la concentration ou la température, l'épaisseur du gant et sa fréquence d'utilisation peuvent aussi influencer sur les performances d'un gant. Enfin, des caractéristiques supplémentaires, comme la longueur, la dextérité, le grip ou la résistance à l'abrasion, à la coupure, au déchirement ou à la perforation sont également importantes et donc à prendre en considération dans votre choix final de gant.

## AdvanTech 517

Produit chimique	CAS #	Temps de perméation (minutes)	Niveau de perméation	Standard	Niveau de dégradatio	Classification
Diéthylamine 98%	109-89-7	4	0	ASTM F739	NT	
Diglycidal ether of bisphenol 100%	25068-38-6	480	6	ASTM F739	NT	
Diméthylamine 35%	124-40-3	53	2	ASTM F739	NT	
Diméthylformamide 99%	68-12-2	8	0	ASTM F739	NT	
Diméthylsulfoxyde 99%	67-68-5	181	4	ASTM F739	4	++
Épichlorhydrine 99%	106-89-8	4	0	ASTM F739	NT	
Essence sans plomb mixture	8006-61-9	4	0	ASTM F739	1	-
Ethanol 95%	64-17-5	21	1	ASTM F739	NT	
Ethylène glycol 99%	107-21-1	480	6	ASTM F739	4	++
Fluorure d'Ammonium 40%	12125-01-8	480	6	ASTM F739	NT	
Fluorure d'Ammonium 79%	12125-01-8	480	6	ASTM F739	NT	
Formaldéhyde 37%	50-00-0	480	6	EN 16523-1:2015	4	++
Hexamethyldisilazane (HMDS) 98%	999-97-3	18	1	ASTM F739	1	-
Hydrotreated Light Naphthenic Distillate (55/60 Pale Base Oil) mixture	64742-53-6	161	4	ASTM F739	2	+
Hydroxyde d'Ammonium Tétraméthylque 25%	75-59-2	480	6	ASTM F739	4	++
Hydroxyde de Potassium 50%	1310-58-3	480	6	ASTM F739	4	++
Hydroxyde de sodium 20%	1310-73-2	480	6	EN 16523-1:2015	4	++
Hydroxyde de sodium 40%	1310-73-2	480	6	EN 16523-1:2015	4	++
Hydroxyde de sodium 50%	1310-73-2	480	6	EN 16523-1:2015	4	++
Isopropanol 99%	67-63-0	29	1	EN 374-3:2003	4	+
Kerosene mixture	8008-20-6	26	1	ASTM F739	1	-
KOH Etch mixture	NA	278	5	ASTM F739	4	++
KTI Pad Etch mixture	NA	480	6	ASTM F739	NT	
KTI Silicon Etch mixture	NA	480	6	ASTM F739	NT	
Lactate éthylique 95%	97-64-3	29	1	ASTM F739	NT	
Méthanol 85%	67-56-1	19	1	ASTM F739	4	+
Méthanol 99%	67-56-1	NT	NT		4	
Methyl-3-methoxypropionate 100%	3852-09-3	11	1	ASTM F739	3	=

\*résultats non normalisés

### Légende

La classification est déterminée en prenant en compte à la fois les effets de la perméation et les effets de la dégradation dans l'objectif de fournir aux utilisateurs des recommandations générales en utilisant nos gants de protection contre les produits chimiques.

- Utilisé face à une **forte exposition aux produits chimiques.**
- Utilisé pour des **contacts répétés avec des produits chimiques.**
- **Protection contre les éclaboussures uniquement.**
- **Non recommandé.**

NT : Non testé

NA : Non applicable car testé partiellement (résultats de dégradation OU de perméation uniquement).

Les résultats des tests chimiques et les différents indices de classification chimique ne doivent pas être les seuls éléments impactant le choix d'un gant. Les conditions réelles d'utilisation peuvent différer de celles des essais et, par conséquent, modifier les performances des gants. D'autres facteurs, autre que le temps de contact avec un produit chimique donné, comme la concentration ou la température, l'épaisseur du gant et sa fréquence d'utilisation peuvent aussi influencer sur les performances d'un gant. Enfin, des caractéristiques supplémentaires, comme la longueur, la dextérité, le grip ou la résistance à l'abrasion, à la coupure, au déchirement ou à la perforation sont également importantes et donc à prendre en considération dans votre choix final de gant.

## AdvanTech 517

Produit chimique	CAS #	Temps de perméation (minutes)	Niveau de perméation	Standard	Niveau de dégradation	Classification
Méthyléthylcétone 99%	78-93-3	4	0	ASTM F739	3	=
n-hexane 95%	110-54-3	3	0	ASTM F739	1	-
N-méthyl-2-Pyrrolidone 99%	872-50-4	33	2	EN 374-3:2003	4	+
N-N diméthyl acétamide 99%	127-19-5	47	2	ASTM F739	NT	
Nitride Etch mixture	NA	NT	NT		4	
Orthosilicate Tétrahylique 100%	78-10-4	25	1	ASTM F739	1	-
Oxychlorure de Phosphore 99%	10025-87-3	15	1	ASTM F739	NT	
Peroxyde d'hydrogène 30%	7722-84-1	480	6	EN 16523-1:2015	4	++
Pétroleum Ether (VM&P Naphtha) mixture	8032-32-4	2	0	ASTM F739	1	-
Phénol 85%	108-95-2	102	3	ASTM F739	4	++
Piranha Etch mixture	NA	243	5	ASTM F739	1	-
Potassium Hydroxide Etch mixture	NA	24	1	ASTM F739	NT	
Propylène Glycol 99%	57-55-6	480	6	ASTM F739	4	++
Propylene Glycol Monomethyl Ether 99%	107-98-2	26	1	ASTM F739	4	+
Slope Etch mixture	NA	260	5	ASTM F739	4	++
Tétrachloréthylène 99%	127-18-4	3	0	EN 374-3:2003	1	-
Tétrachlorure de Silicium 100%	10026-04-7	15	1	ASTM F739	NT	
Thionylchloride 99%	7719-09-7	15	1	ASTM F739	NT	
Toluène 49% Methyl Isobutyl Ketone 34.5% Methyl Ethyl Ketone 16.5% mixture	NA	1	0	EN 374-3:2003	NT	
Toluène Diisocyanate (TDI) 80%	584-84-9	27	1	ASTM F739	NT	
Trichloroéthylène 99%	79-01-6	NT	NT		1	
Trimethylphosphite 97%	121-45-9	10	0	ASTM F739	NT	
Triton X-100 100%	9002-93-1	480	6	ASTM F739	NT	
Xylène 99%	1330-20-7	3	0	EN 374-3:2003	1	-

\*résultats non normalisés

### Légende

La classification est déterminée en prenant en compte à la fois les effets de la perméation et les effets de la dégradation dans l'objectif de fournir aux utilisateurs des recommandations générales en utilisant nos gants de protection contre les produits chimiques.

- Utilisé face à une **forte exposition aux produits chimiques.**
- Utilisé pour des **contacts répétés avec des produits chimiques.**
- **Protection contre les éclaboussures uniquement.**
- **Non recommandé.**

   NT : Non testé

   NA : Non applicable car testé partiellement (résultats de dégradation OU de perméation uniquement).

Les résultats des tests chimiques et les différents indices de classification chimique ne doivent pas être les seuls éléments impactant le choix d'un gant. Les conditions réelles d'utilisation peuvent différer de celles des essais et, par conséquent, modifier les performances des gants. D'autres facteurs, autre que le temps de contact avec un produit chimique donné, comme la concentration ou la température, l'épaisseur du gant et sa fréquence d'utilisation peuvent aussi influencer sur les performances d'un gant. Enfin, des caractéristiques supplémentaires, comme la longueur, la dextérité, le grip ou la résistance à l'abrasion, à la coupure, au déchirement ou à la perforation sont également importantes et donc à prendre en considération dans votre choix final de gant.