

## Ultranitril 454

Produit chimique	CAS #	Temps de perméation (minutes)	Niveau de perméation	Standard	Niveau de dégradation	Classification
Acétone 99%	67-64-1	1	0	EN 374-3:2003	1	-
Acide acétique 80%	64-19-7	43	2	EN 374-3:2003	1	-
Acide chlorhydrique 10%	7647-01-0	NT	NT		4	NA
Acide chlorhydrique 35%	7647-01-0	450	5	EN 374-3:2003	4	++
Acide nitrique 10%	7697-37-2	480	6	EN 374-3:2003	NT	NA
Acide nitrique 20%	7697-37-2	480	6	EN 374-3:2003	3	++
Acide phosphorique 75%	7664-38-2	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Acide sulfurique 10%	7664-93-9	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Acide sulfurique 40%	7664-93-9	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Acide sulfurique 50%	7664-93-9	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Ammoniaque 25%	1336-21-6	23	1	EN 16523-1:2015	NT	NA
Cyclohexane 99%	110-82-7	NT	NT		1	NA
Diesel fuel #2 mixture	68476-34-6	155	4	EN 374-3:2003	4	++
Eau de javel 12°	7681-52-9	NT	NT		4	NA
Essence sans plomb mixture	8006-61-9	3	0	EN 374-3:2003	1	-
Exxol D 40 mixture	64742-48-9	86	3	EN 374-3:2003	NT	NA
Formaldéhyde 37%	50-00-0	480	6	EN 16523-1:2015	3	++
Hydroxyde de sodium 20%	1310-73-2	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Hydroxyde de sodium 40%	1310-73-2	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Hydroxyde de sodium 50%	1310-73-2	480	6	EN 374-3:2003	NT	NA
Isopropanol 99%	67-63-0	43	2	EN 374-3:2003	4	+
Metabisulfite de sodium 20%	7681-57-4	480	6	EN 374-3:2003	2	+
Méthanol 99%	67-56-1	9	0	EN 374-3:2003	2	-
Méthyléthylcétone 99%	78-93-3	NT	NT		1	NA
Peroxyde d'hydrogène 30%	7722-84-1	480	6	EN 16523-1:2015	4	++
Spiridane HT (total) mixture	64742-82-1	NT	NT		2	NA

\*résultats non normalisés

### Legend

La classification est déterminée en prenant en compte à la fois les effets de la perméation et les effets de la dégradation dans l'objectif de fournir aux utilisateurs des recommandations générales en utilisant nos gants de protection contre les produits chimiques.

- Utilisé face à une **forte exposition aux produits chimiques**.
- Utilisé pour des **contacts répétés avec des produits chimiques**.
- **Protection contre les éclaboussures uniquement.**
- **Non recommandé.**

NT : Non testé

NA : Non applicable car testé partiellement (résultats de dégradation OU de perméation uniquement).

Les résultats des tests chimiques et les différents indices de classification chimique ne doivent pas être les seuls éléments impactant le choix d'un gant. Les conditions réelles d'utilisation peuvent différer de celles des essais et, par conséquent, modifier les performances des gants. D'autres facteurs, autre que le temps de contact avec un produit chimique donné, comme la concentration ou la température, l'épaisseur du gant et sa fréquence d'utilisation peuvent aussi influencer sur les performances d'un gant. Enfin, des caractéristiques supplémentaires, comme la longueur, la dextérité, le grip ou la résistance à l'abrasion, à la coupure, au déchirement ou à la perforation sont également importantes et donc à prendre en considération dans votre choix final de gant.

## Ultranitril 454

Produit chimique	CAS #	Temps de perméation (minutes)	Niveau de perméation	Standard	Niveau de dégradation	Classification
Toluène 99%	108-88-3	1	0	EN 374-3:2003	1	-

\*résultats non normalisés

### Légende

La classification est déterminée en prenant en compte à la fois les effets de la perméation et les effets de la dégradation dans l'objectif de fournir aux utilisateurs des recommandations générales en utilisant nos gants de protection contre les produits chimiques.

- Utilisé face à une **forte exposition aux produits chimiques**.
- Utilisé pour des **contacts répétés avec des produits chimiques**.
- **Protection contre les éclaboussures uniquement**.
- **Non recommandé**.

NT : Non testé

NA : Non applicable car testé partiellement (résultats de dégradation OU de perméation uniquement).

Les résultats des tests chimiques et les différents indices de classification chimique ne doivent pas être les seuls éléments impactant le choix d'un gant. Les conditions réelles d'utilisation peuvent différer de celles des essais et, par conséquent, modifier les performances des gants. D'autres facteurs, autre que le temps de contact avec un produit chimique donné, comme la concentration ou la température, l'épaisseur du gant et sa fréquence d'utilisation peuvent aussi influencer sur les performances d'un gant. Enfin, des caractéristiques supplémentaires, comme la longueur, la dextérité, le grip ou la résistance à l'abrasion, à la coupure, au déchirement ou à la perforation sont également importantes et donc à prendre en considération dans votre choix final de gant.