

Caractéristiques de l'appareil

4 Caractéristiques de l'appareil

Paramètre	Unité	2511
Débit 50/60 Hz sous la pression atmosphérique	m ³ / h	0,55 / 0,39
	l / min	9,2 / 11
Vide limite	mbar	292
Surpression, max.	bar (ü)	3,3
Tubulures d'aspiration et de refoulement	-	Broche à tuyau DN 6 pour tuyau de diamètre intérieur 6 mm
Température ambiante	°C	+ 10 à + 40
Température max. du gaz de service		+ 40
Niveau de pression acoustique du surface de référence DIN EN ISO 2151	dB (A)	≤ 45
Tension / Fréquence	V / Hz	230 / 50 ; 115 / 60
Puissance	W	25
Type de protection DIN EN 60529	-	IP 20
Poids	kg	2,0
Dimensions (L/P/H)	mm	194 / 114 / 191
N° de commande pour :		
WOB-L® Pompe à piston 230V, 50Hz <i>y compris les câbles secteur IEC avec prise CEE et UK</i>	-	2511C-02
WOB-L® Pompe à piston 115V, 60Hz <i>y compris le câble secteur IEC avec prise US</i>		2511B-01

Les caractéristiques techniques sont basées sur des résultats de mesure et représentent des moyennes censées simplifier la sélection des produits. Il appartient à l'utilisateur de constater l'adaptation du produit à l'usage souhaité, sous sa responsabilité et à ses propres risques. Le contenu de la publication n'engage pas la responsabilité de Gardner Denver Thomas GmbH et ne fonde aucun engagement de garantie de sa part.