# Instructions abrégées B400/B410/C440/C450/P470/P480

# 1.1 Fonctions de base

Imprimez cette page pour avoir toujours les éléments fondamentaux de la commande sous la main. Lisez au préalable les consignes de sécurité qui figurent dans le manuel du programmateur.

### Regarder le tutoriel sur Internet

Pour un accès rapide à la commande du programmateur, scannez le code QR avec votre smartphone ou entrez l'adresse Internet dans votre navigateur :

www.nabertherm.com/tutorials/controller

Les applis de lecture d'un code QR peuvent être téléchargées auprès des services correspondants (App Stores).

#### Mettez le programmateur en marche

Mettre l'interrupteur principal en marche

Vous vous trouvez dans la vue d'ensemble principale



Mettre l'interrupteur principal sur « I ». (type d'interrupteur selon l'équipement/le modèle du four)

Naberfhern

MORE THAN HEAT 30-3000 °C

#### Réglage de la langue avec les touches d'accès direct

Déroulement Commande Affichage Remarques Appuyer sur la touche SORTIES PID Info Appuyer longuement LANGUE sur la touche de menu (2 ENGLISH s) Appuyez un instant sur LANGUE le bouton jog dial ENGLISH Tourner pour LANGUE sélectionner la langue ENGLISH Appuyer pour confirmer LANGUE ENGLISH

Reg: M03.0016 Rev: 2016-08 FRANZOESISCH - 1/5

Nabertherm GmbH · Bahnhofstr. 20 · 28865 Lilienthal/Bremen, Germany · Tel +49 (4298) 922-0, Fax -129 · contact@nabertherm.de · www.nabertherm.com

Naberthern MORE THAN HEAT 30-3000 °C

Sélectionner la vue d'ensemble principale					
Déroulement	Commande	Affichage	Remarques		
Appuyer la touche Retour			Si vous souhaitez passer à la vue d'ensemble principale, appuyez plus longuement (2 s) sur la touche retour		
Vous avez atteint la vue d'ensemble principale dès que le signe du menu s'affiche dans la zone d'affichage en haut à gauche		↓ ↓ ■ P 02 - S 12 <b>QQ</b> Ω°(			

Charger et démarrer le programme (le cas échéant après avoir chargé un programme)

Déroulement	Commande	Affichage	Remarques
Retour vers la vue d'ensemble principale Appuyez un instant sur le bouton jog dial		P 02 - 5 12 <b>980°C</b> CHA 000°C - 400°C TP 025°C 01:14 3 45	
Sélectionner le programme en tournant	<b>i</b>		
Valider la sélection en appuyant			
Refuser le retard de démarrage en appuyant : [NON]		Retard Dem Non	
Démarrer le programme en appuyant sur la touche de démarrage			
Arrêter le programme			
Déroulement	Commande	Affichage	Remarques
Mettre fin au programme en cours en appuyant plus longuement (2 s) sur la touche de démarrage.			

Vaberthern

30-3000 °C MORE THAN HEAT

## **1.2** Entrer un nouveau programme (tableau de programme)

Nous précisons que la saisie du programme est décrite plus en détail au chapitre «Entrer et modifier les programmes».

# Remplissez d'abord le tableau du programme visualisé. Nom du programme Four **Divers**

Options du programme (en fonction de l'équipement du four)

Activer la régulation par la charge

Segment	Température		Durée du segment	Fonctions supplémentaires (option) :				on) :
	Température de	Température	Heure [hh:mm]	Refroidisseme	Fonc	tions su	ppléme	entaires
	démarrage	cible	ou degré [°/h])	nt	1	2	3	4
	T <sub>A</sub>			contrôlé				
1	(0°)							
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11			×					
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								

= valeur reprise du segment précédent

Reg: M03.0016 Rev: 2016-08 FRANZOESISCH - 3/5

Nabertherm

MORE THAN HEAT 30-3000 °C

Entrer un nouveau programme						
Déroulement	Commande	Affichage	Remarques			
Appuyer [MENU], sélectionner [ENTRER PROGRAMME] en tournant et appuyer pour valider		ENTRER PROGRAMME SINTERING	6			
Sélectionner programme vide en tournant et appuyer pour valider	Ŕ	NOM DU PROGRAMME PO 1	Le numéro de programme est affiché dans la barre de menu.			
Nom du programme : Modifier le nom : -> appuyer Ne pas modifier le nom : -> continuer de tourner	Ŕ	Nom DU PROGRAMME SINTERING	Modifier le nom préaffecté (par ex. « P01 ») : Modifier le signe clignotant en tournant, valider les signes en appuyant. <b>Terminer l'entrée en appuyant plus</b> <b>longuement (2 s) et le 1</b> <sup>er</sup> segment s'affiche.			
Valider le segment [S01] en appuyant. Le numéro du segment s'affiche dans la barre de menu.	Ŕ	P01 - S01	P01-S01 signifie : Premier segment [S01] du programme 01 [P01]. Un programme peut se composer de plusieurs segments.			
Le cas échéant sélectionner la température de démarrage [TA] du segment en tournant. Cette entrée est uniquement nécessaire au premier segment. Valider la sélection en appuyant.	Ŕ	° <b>C</b> TR= 000°C F <b>I</b> N	La température de démarrage [TA] est une température sélectionnée au gré pour le démarrage du programme. Ce réglage ne doit normalement pas être modifié car le four démarre en général à la température actuelle. Dans ce cas, il suffit de valider en appuyant sur le bouton rotatif.			
Indiquez la température cible du premier segment en tournant. Valider la sélection en appuyant.	Ŕ	<b>400 °C</b> TA= 000°C TIME 01.00				
Sélectionner en tournant si vous souhaitez entrer l'heure [TIME] ou le degré par heure [RATE]. Valider la sélection en appuyant.	(	<b>400 °C</b> TA= 000°C TIME 01.00	L'entrée de l'heure [TIME] se fait dans le format heure:minute (hh:mm), [RATE] en degré par heure (°/h).			

 Headquarters:
 Reg: M03.0016 Rev: 2016-08 FRANZOESISCH - 4/5

 Nabertherm GmbH · Bahnhofstr. 20 · 28865 Lilienthal/Bremen, Germany · Tel +49 (4298) 922-0, Fax -129 · contact@nabertherm.de · www.nabertherm.com

Naberfherm

MORE THAN HEAT 30-3000 °C

Entrer un nouveau programme						
Déroulement	Commande	Affichage	Remarques			
Entrer la durée [TIME], ou le degré par heure [RATE] pour le segment en tournant. Valider la sélection en appuyant.	Ŕ	<b>400 °C</b> TA= 000°C TIME 01.00 RATE <b>250</b> ° /H				
Sélection de la fonction supplémentaire en tournant. Valider la sélection en appuyant.	Ŕ	980°C 🚦	Le nombre de fonctions supplémentaires dépend de l'équipement du four (par ex. le pilotage d'une trappe d'évacuation d'air).			
Sélectionner le segment suivant en tournant et appuyer pour valider.	Ŕ	P01 - <mark>501</mark>	Le segment suivant est réglé automatiquement.			

Répétez les opérations ci-dessus jusqu'à ce que tous les segments soient remplis. Si vous n'avez plus besoin d'autre segment, vous n'entrez donc pas de température cible dans le dernier segment (vous voyez le mot [FIN]) mais vous sauvegardez le programme comme décrit dans ce qui suit.

Les fonctions supplémentaires réglées dans le segment final restent en vigueur après la fin du programme.

Sauvegarde du programme : Appuyer longuement sur le bouton dial jog (2 s).

-



enregistrer prog Oui Si vous ne souhaitez pas enregistrer le programme, sélectionnez [NON]. En alternative, le programme peut également être sauvegardé en appuyant

sur la touche « Retour »