

**ROTANTA 460
ROTANTA 460 R
ROTANTA 460 RC
ROTANTA 460 RF**



(DE)	Bedienungsanleitung	14
(EN)	Operating Instructions	62
(FR)	Mode d'emploi	109
(IT)	Istruzioni per l'uso	158

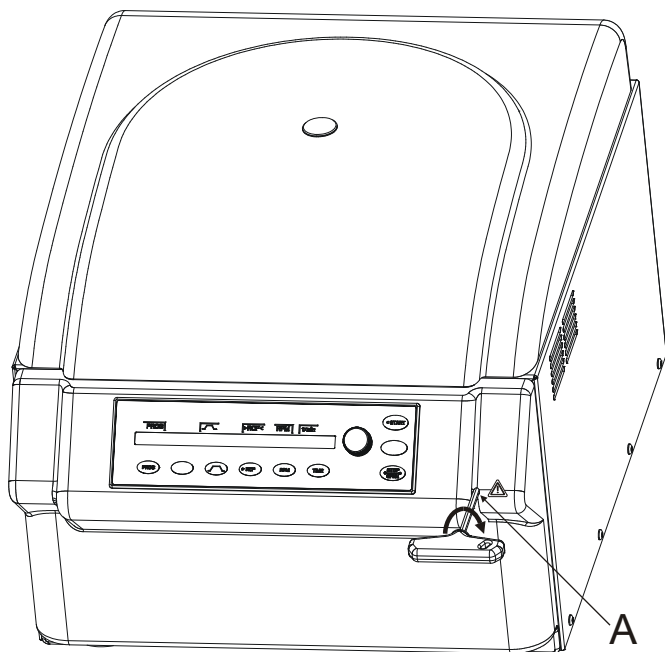


Fig. 1

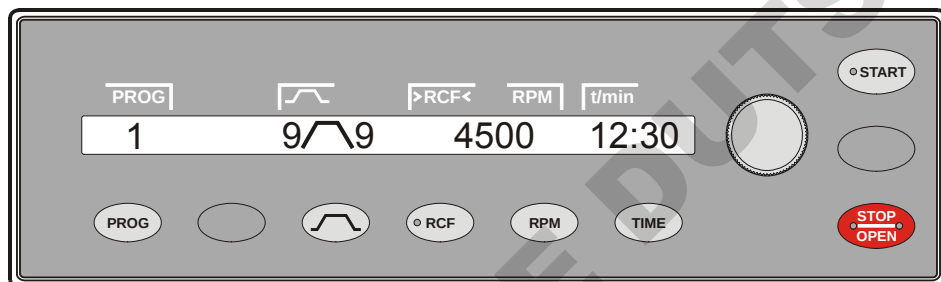


Fig. 2 ROTANTA 460

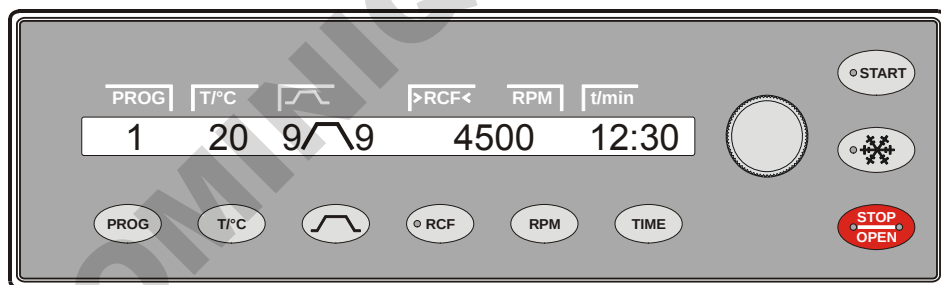


Fig. 3 ROTANTA 460 R, ROTANTA 460 RC, ROTANTA 460 RF



EG-Konformitätserklärung EC Declaration of conformity

des Herstellers

of the manufacturer

Andreas Hettich GmbH & Co. KG • Föhrenstrasse 12 • D-78532 Tuttlingen • Germany
SRN: DE-MF-000010680

Hiermit erklären wir in unserer Verantwortung,
dass das bezeichnete Gerät:

We hereby declare under our responsibility
that the designated device:

Geräteart **Zentrifuge**
Name **ROTANTA 460**
ROTANTA 460 R
ROTANTA 460 RC
ROTANTA 460 RF
Basic UDI-DI **4050674010003Q4**
GMDN **42460**
Klassifizierung **Medizinprodukt, Klasse IIa**
(Anhang VIII, Kapitel III, Regel 3)
Gemäß **Verordnung (EU) 2017/745**
Anhang IX
Mitwirkende **mdc medical device certification**
Benannte Stelle **GmbH; CE 0483**
Kriegerstraße 6; 70191
Stuttgart; Germany

Type of device **Centrifuge**
Name **ROTANTA 460**
ROTANTA 460 R
ROTANTA 460 RC
ROTANTA 460 RF
Basic UDI-DI **4050674010003Q4**
GMDN **42460**
Classification **Medical Device, class IIa**
(Annex VIII, Chapter III, Rule 3)
according to **Regulation (EU) 2017/745**
Annex IX
Involved **mdc medical device certification**
Notified Body **GmbH; CE 0483**
Kriegerstraße 6; 70191
Stuttgart; Germany

inklusive des mit dem Gerät
konformitätsbewerteten Zubehörs laut Zubehörliste
der zugehörigen technischen Dokumentation, den
einschlägigen Bestimmungen der Verordnung
(EU) 2017/745 über Medizinprodukte entspricht.

and its accessories, which are listed in the rela-
ted technical documentation and whose confor-
mity has been assessed together with the device,
complies with the relevant provisions of the
Regulation (EU) 2017/745 on medical devices.

Zweckbestimmung

Bei dem vorliegenden Gerät handelt es sich um
eine Laborzentrifuge, die für medizinische
Anwendungen geeignet ist. Ihre ausschließliche
therapeutische Zweckbestimmung besteht darin,
Blut in Blutbeutelssystemen zu zentrifugieren. Die
separierten Blutkomponenten werden von einem
anderen Gerät (Separator) in entsprechende
Satellitenbeutel überführt. Die so gewonnenen
Einzelkomponenten werden dann für die
Transfusion oder Autotransfusion eingesetzt.
Die Zentrifuge darf nur von Fachpersonal in
Blutspendediensten oder Krankenhäusern
betrieben werden.
Die Zentrifuge ist nur für die oben genannten
Verwendungszwecke bestimmt. Eine andere oder
darüberhinausgehende Benutzung gilt als nicht
bestimmungsgemäß.
Für hieraus entstehende Schäden haftet die Firma

Intended use

This device is a laboratory centrifuge suitable for
medical applications. Their exclusive therapeutic
purpose is to centrifuge blood in blood bag
systems. The separated blood components are
transferred by another device (separator) into
corresponding satellite bags. The individual
components obtained in this way are then used
for transfusion or autotransfusion.

The centrifuge is only to be operated by qualified
personnel working for blood donation services or
hospitals.

The centrifuge is only intended for the uses
referred to above. Any other use or use beyond
this is considered improper.

Andreas Hettich GmbH & Co. KG shall not be
liable for any damage arising from this. Intended



Andreas Hettich GmbH & Co. KG nicht. Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehört auch die Beachtung aller Hinweise aus der Bedienungsanleitung und die Einhaltung der Inspektions- und Wartungsintervalle.

Das Gerät entspricht auch den anwendbaren Bestimmungen der folgenden europäischen Richtlinien und Verordnungen

- 2006/42/EG „Maschinenrichtlinie“
- 2014/30/EU „EMV-Richtlinie“
- 2014/35/EU „Niederspannungsrichtlinie“
- 2011/65/EG „RoHS-Richtlinie“
(ohne Beteiligung einer benannten Stelle)
- (EG) 1907/2006 „REACH Verordnung“
(ohne Beteiligung einer benannten Stelle)

Angewandte Normen:

Siehe Liste der angewandten Normen, die Teil der technischen Dokumentation ist.

use also includes the observation of all instructions in the Operating Manual and compliance with the required inspection and maintenance intervals.

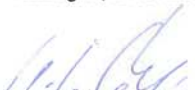
The device also complies to the applicable provisions of the following European directives, ordinances and standards

- 2006/42/EC "Directive on machinery"
- 2014/30/EU "EMC Directive"
- 2014/35/EU "Low Voltage Directive"
- 2011/65/EC "RoHS Directive"
(without involvement of a notified body)
- (EC) 1907/2006 „Regulation on REACH“
(without involvement of a notified body)

Standards applied:

See the list of applied standards that forms part of the technical documentation.

Tuttlingen, 21.04.2023


Klaus-Günter Eberle
Geschäftsführer, Chief Executive Officer



Diese Konformitätserklärung ist gültig von 21.04.2023 bis 25.08.2027

This declaration of conformity is valid from 21.04.2023 until 25.08.2027



Déclaration de conformité CE EC Declaration of conformity

du fabricant

of the manufacturer

Andreas Hettich GmbH & Co. KG • Föhrenstrasse 12 • D-78532 Tuttlingen • Germany
SRN: DE-MF-000010680

Par la présente, nous déclarons sous notre responsabilité que le dispositif désigné :

We hereby declare under our responsibility that the designated device:

Type de dispositif **Centrifugeuse**
Nom **ROTANTA 460**
ROTANTA 460 R
ROTANTA 460 RC
ROTANTA 460 RF
UDI-DI de base **4050674010003Q4**
GMDN **42460**
Classification **Dispositif médical, classe IIa**
(annexe VIII, chapitre III, règle 3)
Conformément au **règlement (UE) 2017/745**
annexe IX
Organisme notifié **mdc medical device**
participant **certification GmbH ; CE 0483**
Kriegerstraße 6 ; 70191
Stuttgart ; Germany

Type of device **Centrifuge**
Name **ROTANTA 460**
ROTANTA 460 R
ROTANTA 460 RC
ROTANTA 460 RF
Basic UDI-DI **4050674010003Q4**
GMDN **42460**
Classification **Medical Device, class IIa**
(Annex VIII, Chapter III, Rule 3)
according to **Regulation (EU) 2017/745**
Annex IX
Involved **mdc medical device certification**
Notified Body **GmbH; CE 0483**
Kriegerstraße 6; 70191
Stuttgart; Germany

avec les accessoires évalués comme conformes au dispositif d'après la liste d'accessoires de la documentation technique correspondante, satisfait aux dispositions pertinentes du règlement (UE) 2017/745 relatif aux dispositifs médicaux..

and its accessories, which are listed in the related technical documentation and whose conformity has been assessed together with the device, complies with the relevant provisions of the Regulation (EU) 2017/745 on medical devices.

utilisation conforme aux dispositions

Le présent appareil est une centrifugeuse de laboratoire adaptée aux applications médicales. Son utilisation thérapeutique est exclusivement la centrifugation de sang dans des systèmes de poches de sang. Les composants sanguins séparés sont transférés par un autre appareil (séparateur) dans des poches satellites correspondantes. Les composants individuels ainsi obtenus sont ensuite utilisés pour la transfusion ou l'autotransfusion. La centrifugeuse ne doit être utilisée que par du personnel spécialisé dans les services de transfusion sanguine ou les hôpitaux. La centrifugeuse est destinée uniquement aux fonctions citées ci-dessus. Toute utilisation différente ou dépassant ce cadre est considérée comme non conforme. La société Andreas Hettich GmbH & Co. n'est pas responsable des dommages qui en

Intended use

This device is a laboratory centrifuge suitable for medical applications. Their exclusive therapeutic purpose is to centrifuge blood in blood bag systems. The separated blood components are transferred by another device (separator) into corresponding satellite bags. The individual components obtained in this way are then used for transfusion or autotransfusion.

The centrifuge is only to be operated by qualified personnel working for blood donation services or hospitals.

The centrifuge is only intended for the uses referred to above. Any other use or use beyond this is considered improper. Andreas Hettich GmbH & Co. KG shall not be liable for any damage arising from this. Intended use also includes the observation of all



résultent. L'utilisation conforme aux dispositions comprend le respect de toutes les indications énoncées dans le mode d'emploi et le respect des intervalles d'inspection et de maintenance.

Le dispositif satisfait également aux dispositions applicables des directives et règlements européens suivants

- 2006/42/CE « Directive relative aux machines »
- 2014/30/UE « Directive CEM »
- 2014/35/UE « Directive basse tension »
- 2011/65/UE « Directive RoHS »
(sans intervention d'un organisme notifié)
- (CE) 1907/2006 « Règlement REACH »
(sans intervention d'un organisme notifié)

Normes appliquées :
voir la liste des normes appliquées qui fait partie de la documentation technique.

instructions in the Operating Manual and compliance with the required inspection and maintenance intervals.

The device also complies to the applicable provisions of the following European directives, ordinances and standards

- 2006/42/EC "Directive on machinery"
- 2014/30/EU "EMC Directive"
- 2014/35/EU „Low Voltage Directive"
- 2011/65/EC "RoHS Directive"
(without involvement of a notified body)
- (EC) 1907/2006 „Regulation on REACH"
(without involvement of a notified body)

Standards applied:
See the list of applied standards that forms part of the technical documentation.

Tuttlingen, 21.04.2023

Klaus-Günter Eberle
Gérant, Chief Executive Officer



La présente déclaration de conformité est valable du 21/04/2023 au 25/08/2027.

This declaration of conformity is valid from 21/04/2023 until 25.08.2027.



Dichiarazione di conformità CE

EC Declaration of conformity

del produttore

of the manufacturer

Andreas Hettich GmbH & Co. KG • Föhrenstrasse 12 • D-78532 Tuttlingen • Germany
SRN: DE-MF-000010680

Dichiariamo sotto la nostra responsabilità, che il dispositivo designato:

We hereby declare under our responsibility that the designated device:

Tipo di dispositivo **Centrifuga**

Type of device **Centrifuge**

Nome **ROTANTA 460**
ROTANTA 460 R
ROTANTA 460 RC
ROTANTA 460 RF

Name **ROTANTA 460**
ROTANTA 460 R
ROTANTA 460 RC
ROTANTA 460 RF

Basic UDI-DI **4050674010003Q4**

Basic UDI-DI **4050674010003Q4**

GMDN **42460**

GMDN **42460**

Classificazione **Dispositivo medico, classe IIa**
(Allegato VIII, capitolo III,
regola 3)

Classification **Medical Device, class IIa**
(Annex VIII, Chapter III, Rule 3)

Ai sensi del **regolamento (UE) 2017/745**
Allegato IX

according to **Regulation (EU) 2017/745**
Annex IX

Organismo notificato competente **mdc medical device**
certification GmbH; CE 0483
Kriegerstraße 6; 70191
Stuttgart; Germany

Involved
Notified Body **mdc medical device certification**
GmbH; CE 0483
Kriegerstraße 6; 70191
Stuttgart; Germany

con i relativi accessori elencati nella documentazione tecnica associata, la cui conformità è stata valutata assieme al dispositivo, è conforme alle disposizioni pertinenti del regolamento (UE) 2017/745 sui dispositivi medici.

and its accessories, which are listed in the related technical documentation and whose conformity has been assessed together with the device, complies with the relevant provisions of the Regulation (EU) 2017/745 on medical devices.

L'uso previsto

Il presente dispositivo è una centrifuga da laboratorio adatta ad applicazioni mediche. La sola destinazione d'uso terapeutico consiste nella centrifugazione di sangue in sistemi per sacche di sangue. I componenti del sangue separati vengono trasferiti da un altro dispositivo (separator) nelle corrispondenti sacche satellite. I singoli componenti così ottenuti vengono poi utilizzati per la trasfusione o l'autotrasfusione.

La centrifuga può essere utilizzata solo da personale qualificato nei servizi di trasfusione o negli ospedali.

La centrifuga è destinata solo agli usi summenzionati. Qualsiasi altra forma di utilizzo è da considerarsi non conforme. La ditta Andreas Hettich GmbH & Co. KG è responsabile per i danni

Intended use

This device is a laboratory centrifuge suitable for medical applications. Their exclusive therapeutic purpose is to centrifuge blood in blood bag systems. The separated blood components are transferred by another device (separator) into corresponding satellite bags. The individual components obtained in this way are then used for transfusion or autotransfusion.

The centrifuge is only to be operated by qualified personnel working for blood donation services or hospitals.

The centrifuge is only intended for the uses referred to above. Any other use or use beyond this is considered improper. Andreas Hettich GmbH & Co. KG shall not be liable for any damage arising from



eventualmente risultanti. L'uso previsto comprende anche l'osservanza di tutte le istruzioni del manuale d'uso e il rispetto degli intervalli di ispezione e manutenzione.

Il dispositivo è altresì conforme alle disposizioni applicabili dei seguenti regolamenti e direttive europei

- 2006/42/CE "Direttiva macchine"
- 2014/30/UE "Direttiva EMC"
- 2014/35/UE "Direttiva sulla bassa tensione"
- 2011/65/CE "Direttiva RoHS"
(senza il coinvolgimento di un organismo notificato)
- (CE) 1907/2006 "Regolamento REACH"
(senza il coinvolgimento di un organismo notificato)

Norme applicate:
vedere elenco delle norme applicate che fanno parte della documentazione tecnica.

this. Intended use also includes the observation of all instructions in the Operating Manual and compliance with the required inspection and maintenance intervals.

The device also complies to the applicable provisions of the following European directives, ordinances and standards

- 2006/42/EC "Directive on machinery"
- 2014/30/EU "EMC Directive"
- 2014/35/EU "Low Voltage Directive"
- 2011/65/EC "RoHS Directive"
(without involvement of a notified body)
- (EC) 1907/2006 "Regulation on REACH"
(without involvement of a notified body)

Standards applied:
See the list of applied standards that forms part of the technical documentation.

Tuttlingen, 21.04.2023

Klaus-Günter Eberle
Amministratore delegato, Chief Executive Officer



La presente dichiarazione di conformità è valida dal 21/04/2023 al 25/08/2027

This declaration of conformity is valid from 21/04/2023 until 25.08.2027

Für dieses Gerät gültige Normen und Vorschriften

Das Gerät ist ein Produkt mit einem sehr hohen technischen Niveau. Es unterliegt umfangreichen Prüf- und Zertifizierungsverfahren gemäß folgenden Normen und Vorschriften in deren jeweils gültigen Fassung:

Elektrische und mechanische Sicherheit für Konstruktion und Endprüfung:

Normbaureihe: IEC 61010 (entspricht der Normenreihe DIN EN 61010)

- IEC 61010-1 "Sicherheitsbestimmungen für elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte - Teil 1: Allgemeine Anforderungen" (Verschmutzungsgrad 2, Überspannungskategorie II)
- IEC 61010-2-010 "Sicherheitsbestimmungen für elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte – Teil 2-010: Besondere Anforderungen an Laborgeräte für das Erhitzen von Stoffen" (nur für Zentrifugen mit Heizung gültig)
- IEC 61010-2-011 "Sicherheitsbestimmungen für elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte - Teil 2-011: Besondere Anforderungen für Kühlgeräte" (nur für Zentrifugen mit Kühlung gültig)
- IEC 61010-2-020 "Sicherheitsbestimmungen für elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte - Teil 2-020: Besondere Anforderungen an Laborzentrifugen"
- IEC 61010-2-101 "Sicherheitsbestimmungen für elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte - Teil 2-101: Besondere Anforderungen an In-vitro-Diagnostik (IVD) Medizingeräte"

Elektromagnetische Verträglichkeit:

- EN 61326-1 "Elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte - EMV-Anforderungen - Teil 1: Allgemeine Anforderungen"

Risikomanagement:

- DIN EN ISO 14971 "Anwendung des Risikomanagements auf Medizinprodukte"

Beschränkung gefährlicher Stoffe (RoHS II):

- EN 50581 "Technische Dokumentation zur Beurteilung von Elektro- und Elektronikgeräten hinsichtlich der Beschränkung gefährlicher Stoffe"

Für Konformitätsbewertungsverfahren [EL4]geltende Europäische Richtlinien:

- EU-Qualitätsmanagementbescheinigung nach Maßgabe der Verordnung (EU) 2017/745 über Medizinprodukte Anhang IX, Kapitel I (Qualitätsmanagementsystem)
Die Bescheinigung wird durch folgende benannte Stelle ausgestellt:

mdc medical device certification GmbH – Benannte Stelle CE 0483

Tel: +49 (0)711 253597 0

Fax: +49 (0)711 253597 10

E-Mail: mdc@mdc-ce.de

Website: www.mdc-ce.de

Post: Kriegerstraße 6, D-70191 Stuttgart; Deutschland

Die Überwachung erfolgt gemäß Anhang IX, Abschnitt 3 der Verordnung (EU) 2017/745.
Medizinprodukt der Risikoklasse IIa gemäß Anhang VIII, Regel 3 der Verordnung (EU) 2017/745.

- Richtlinie 2011/65/EU zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten. Das EG-Konformitätsbewertungsverfahren erfolgt hierzu in alleiniger Verantwortung des Herstellers, ohne Beteiligung einer benannten Stelle.

Außerhalb Europas geltende Richtlinien für Medizinprodukte:

- **USA:** QSR, 21CFR 820 "CFR Title 21 - Food and Drugs: TITLE 21- FOOD AND DRUGS, CHAPTER I - FOOD AND DRUG ADMINISTRATION DEPARTMENT OF HEALTH AND HUMAN SERVICES, SUBCHAPTER H - MEDICAL DEVICES, Part 820 QUALITY SYSTEM REGULATIONS"
- **Kanada:** CMDR, SOR/98-282 "Medical Devices Regulations"

Zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem gemäß

- ISO 9001 "Qualitätsmanagementsysteme - Anforderungen"
- ISO13485 "Qualitätsmanagementsysteme für Medizinprodukte - Anforderungen für regulatorische Zwecke"

Umweltmanagementsystem gemäß

- ISO 14001 "Umweltmanagementsysteme - Spezifikation mit Anleitung zur Anwendung"

Standards and regulations which apply to this device

The device is a high-end technical product. It is subject to extensive testing and certification procedures according to the following standards and regulations in their respectively valid version:

Electrical and mechanical safety for design and final testing:

Standard series: IEC 61010 (conform to standards of DIN EN 61010)

- IEC 61010-1 "Safety requirements for electrical equipment for measurement, control, and laboratory use - Part 1: General requirements" (Pollution Degree 2, Excess-voltage category II)
- IEC 61010-2-010 "Safety requirements for electrical equipment for measurement, control and laboratory use - Part 2-010: Particular requirements for laboratory equipment for the heating of materials" (applied to heated centrifuges only)
- IEC 61010-2-011 "Safety requirements for electrical equipment for measurement, control and laboratory use - Part 2-011: Particular requirements for refrigerating equipment" (only valid for centrifuges with cooling)
- IEC 61010-2-020 "Safety requirements for electrical equipment for measurement, control, and laboratory use - Part 2-020: Particular requirements for laboratory centrifuges"
- IEC 61010-2-101 "Safety requirements for electrical equipment for measurement, control and laboratory use - Part 2-101: Particular requirements for in vitro diagnostic (IVD) medical equipment"

Electromagnetic Compatibility:

- EN 61326-1 "Electrical equipment for measurement, control and laboratory use - EMC requirements - Part 1: General requirements"

Risk management:

- DIN EN ISO 14971 "Application of risk management to medical devices"

Restriction of Hazardous Substances (RoHS II):

- EN 50581 "Technical documentation for assessing electric and electronic devices with regard to the restriction of hazardous substances"

European Directives applicable to conformity assessment procedures:

- EU Quality Management Certificate in accordance with Regulation (EU) 2017/745 on medical devices Annex IX, Chapter I (Quality Management System)
The certificate is issued by the following notified body:

mdc medical device certification GmbH – Notified Body CE 0483

Tel: +49 (0)711 253597 0

Fax: +49 (0)711 253597 10

Email: mdc@mdc-ce.de

Website: www.mdc-ce.de

Post: Kriegerstrasse 6, D-70191 Stuttgart, Germany

Monitoring is carried out in accordance with Annex IX, Section 3 of Regulation (EU) 2017/745.
Risk Class IIa medical device according to Annex VIII, Rule 3 of Regulation (EU) 2017/745.

- Directive 2011/65/EU for the restriction of use of certain hazardous substances in electric and electronic devices. Carrying out the EC conformity assessment process is the sole responsibility of the manufacturer, without the involvement of a notified body.

Applied medical device regulations outside Europe:

- **USA:** QSR, 21CFR 820 "CFR Title 21 - Food and Drugs: TITLE 21- FOOD AND DRUGS, CHAPTER I - FOOD AND DRUG ADMINISTRATION DEPARTMENT OF HEALTH AND HUMAN SERVICES, SUBCHAPTER H - MEDICAL DEVICES, Part 820 QUALITY SYSTEM REGULATIONS"
- **Canada:** CMDR, SOR/98-282 "Medical Devices Regulations"

Certified quality management system according to

- ISO 9001 "Quality management systems – Requirements"
- ISO13485 "Medical devices - Quality management systems - Requirements for regulatory purposes"

Environmental management system according to

- ISO 14001 "Environmental management systems - Requirements with guidance for use"

Normes et règles en vigueur pour cet appareil

Cet appareil est un produit avec un très haut niveau technique. Il est soumis à des vastes procédures de vérification et de certification, d'après les normes et prescriptions suivantes, dans leur version actuelle :

Sécurité électrique et mécanique pour la construction et l'inspection finale :

Série de normes : IEC 61010 (correspond à la série de norme DIN EN 61010)

- IEC 61010-1 "Règles de sécurité pour appareils électriques de mesure, de régulation et de laboratoire - partie 1 : Prescriptions générales" (niveau de sécurité 2, catégorie de surtension II)
- IEC 61010-2-010 "Règles de sécurité pour appareils électriques de mesure, de régulation et de laboratoire – partie 2-010 : Prescriptions particulières pour appareils de laboratoire utilisés pour l'échauffement des matières" (seulement valable pour centrifugeuses avec chauffage)
- IEC 61010-2-011 "Règles de sécurité pour appareils électriques de mesure, de régulation et de laboratoire – partie 2-011 : Prescriptions particulières applicables aux refroidisseurs" (valable seulement pour centrifugeuses avec refroidissement)
- IEC 61010-2-020 "Règles de sécurité pour appareils électriques de mesure, de régulation et de laboratoire – partie 2-020 : Prescriptions particulières pour centrifugeuses de laboratoire"
- IEC 61010-2-101 "Règles de sécurité pour appareils électriques de mesure, de régulation et de laboratoire – partie 2-101 : Prescriptions particulières pour les appareils médicaux de diagnostic in vitro (DIV)"

Compatibilité électromagnétique:

- EN 61326-1 "Matériel électrique de mesure, de commande et de laboratoire – Exigences relatives à la CEM - partie 1 : Exigences générales"

Gestion des risques:

- DIN EN ISO 14971 "Application de la gestion des risques aux dispositifs médicaux"

Restrictions relatives aux substances dangereuses (RoHS II):

- Norme européenne 50581 „Documentation technique pour l'évaluation des produits électriques et électroniques par rapport à la restriction des substances dangereuses"

Directives européennes applicables aux procédures d'évaluation de la conformité :

- Certificat de gestion de la qualité UE conformément au règlement (UE) 2017/745 relatif aux dispositifs médicaux, annexe IX, chapitre I (système de gestion de la qualité)

Le certificat est délivré par l'organisme notifié suivant :

mdc medical device certification GmbH – Organisme notifié CE 0483

Tél. : +49 (0)711 253597 0

Fax : +49 (0)711 253597 10

E-mail : mdc@mdc-ce.de

Site Internet : www.mdc-ce.de

Adresse postale : Kriegerstraße 6, D-70191 Stuttgart; Allemagne

La surveillance est effectuée conformément à l'annexe IX, section 3, du règlement (UE) 2017/745.

Dispositif médical de classe de risque IIa selon l'annexe VIII, règle 3 du règlement (UE) 2017/745.

- Directives 2011/65/UE concernant les restrictions relatives à l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les appareils électriques et électroniques. La procédure d'évaluation de la conformité CE est sous la seule responsabilité du fabricant, sans participation d'un organisme désigné.

Directives pour dispositifs médicaux, valables en dehors de l'Europe :

- **USA:** QSR, 21CFR 820 "CFR Title 21 - Food and Drugs : TITLE 21- FOOD AND DRUGS, CHAPTER I - FOOD AND DRUG ADMINISTRATION DEPARTMENT OF HEALTH AND HUMAN SERVICES, SUBCHAPTER H - MEDICAL DEVICES, Part 820 QUALITY SYSTEM REGULATIONS"
- **Canada:** CMDR, SOR/98-282 "Medical Devices Regulations"

Système de management de la qualité certifié d'après

- ISO 9001 "Systèmes de management de la qualité - Prescriptions"
- ISO13485 "Dispositifs médicaux - Systèmes de management de la qualité - Exigences à des fins réglementaires"

Système de management environnemental d'après

- ISO 14001 "Systèmes de management environnemental - Spécification avec description pour application"

Norme e direttive valide per questo apparecchio

L'apparecchio è un dispositivo di elevatissimo livello tecnico. È sottoposto a numerosi procedimenti di collaudo e certificazione, in conformità alle seguenti norme e direttive nella corrispondente versione di validità:

Sicurezza elettrica e meccanica per la costruzione ed il collaudo finale:

Serie di norma: IEC 61010 (corrisponde alla serie di norma DIN EN 61010)

- IEC 61010-1 "Norme di sicurezza per apparecchiature elettriche di misurazione, di comando, di regolazione e di laboratorio - parte 1: Requisiti generali" (grado di imbrattamento 2, Categoria di sovratensione II)
- IEC 61010-2 -010 "Norme di sicurezza per apparecchiature elettriche di misurazione, di comando, di regolazione e di laboratorio - parte 2-010: Requisiti particolari per le apparecchiature di laboratorio per il riscaldamento di materiali" (valido solo per centrifughe con riscaldamento)
- IEC 61010-2-011 „Norme di sicurezza per apparecchiature elettriche di misurazione, di comando, di regolazione e di laboratorio - parte 2-011: Requisiti particolari per apparecchiature di raffreddamento“ (valido solo per centrifughe con raffreddamento)
- IEC 61010-2 -020 "Norme di sicurezza per apparecchiature elettriche di misurazione, di comando, di regolazione e di laboratorio - parte 2-020: Requisiti particolari per centrifughe di laboratorio"
- IEC 61010-2 -101 "Norme di sicurezza per apparecchiature elettriche di misurazione, di comando, di regolazione e di laboratorio - parte 2-101: Requisiti particolari per la diagnostica In-vitro (IVD) apparecchiature medicali"

Compatibilità elettromagnetica:

- EN 61326-1 "Apparecchiature elettriche di misurazione, di comando, di regolazione e di laboratorio - requisiti di compatibilità elettromagnetica - parte 1: Requisiti generali"

Gestione dei rischi:

- DIN EN ISO 14971 "Applicazione della gestione dei rischi ai dispositivi medici"

Restrizione per prodotti pericolosi (RoHS II):

- EN 50581 „Documentazione tecnica per la stesura di un protocollo di valutazione delle apparecchiature elettriche ed elettroniche per quanto riguarda la restrizione per prodotti pericolosi“

Direttive europee applicabili alle procedure di valutazione della conformità:

- certificato di gestione della qualità UE ai sensi del regolamento (UE) 2017/745 sui dispositivi medici allegato IX, capitolo I (sistema di gestione della qualità)
Il certificato è rilasciato dal seguente organismo notificato:

mdc medical device certification GmbH – Organismo notificato CE 0483

Tel.: +49 (0)711 253597 0

Fax: +49 (0)711 253597 10

E-mail: mdc@mdc-ce.de

Sito web: www.mdc-ce.de

Indirizzo postale: Kriegerstraße 6, D-70191 Stuttgart, Germania

Il monitoraggio deve essere effettuato in conformità alla sezione 3 dell'allegato IX del regolamento (UE) 2017/745.

Dispositivo medico di classe di rischio IIa secondo l'allegato VIII, norma 3 del regolamento (UE) 2017/745.

- Direttive 2011/65/EU per la restrizione di impiego di particolari prodotti pericolosi nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche. Il procedimento di valutazione della conformità CE avviene al riguardo nella sola responsabilità del costruttore, senza concorso di un citato collaboratore.

Direttive valide al di fuori dell'ambito europeo per i prodotti medicali:

- **USA:** QSR, 21CFR 820 "CFR Title 21 - Food and Drugs: TITLE 21- FOOD AND DRUGS, CHAPTER I - FOOD AND DRUG ADMINISTRATION DEPARTMENT OF HEALTH AND HUMAN SERVICES, SUBCHAPTER H - MEDICAL DEVICES, Part 820 QUALITY SYSTEM REGULATIONS"
- **Kanada:** CMDR, SOR/98-282 "Medical Devices Regulations"

Certificato sistema di gestione della qualità, conforme a

- ISO 9001 "Requisiti per sistemi di gestione qualità"
- ISO13485 "Sistemi di gestione qualità per prodotti medicali - Requisiti per impieghi di regolazione"

Sistema di gestione ambientale, conforme a

- ISO 14001 "Sistemi di gestione ambientale - Specificazione con istruzioni per l'applicazione"

Andreas Hettich GmbH & Co. KG
Föhrenstraße 12, D-78532 Tuttlingen / Germany
Phone +49 (0)7461 / 705-0
Fax +49 (0)7461 / 705-1125
info@hettichlab.com, service@hettichlab.com
www.hettichlab.com



Single Registration Number:

DE-MF-000010680

© 2010 by Andreas Hettich GmbH & Co. KG

All rights reserved. No part of this publication may be reproduced without the prior written permission of the copyright owner.

Änderungen vorbehalten! , Modifications reserved! , Sous réserve de modifications ! , Con riserva di modifiche!

AB5650DEENFRIT / Rev. 21

Inhaltsverzeichnis

1	Bestimmungsgemäße Verwendung	17
2	Restrisiken	17
3	Technische Daten	18
4	Sicherheitshinweise	21
5	Bedeutung der Symbole	23
6	Lieferumfang	24
7	Transport und Lagerung	24
7.1	Transport	24
7.2	Lagerung	24
8	Auspacken der Zentrifuge	24
9	Inbetriebnahme	25
10	Schnittstelle (nur bei Zentrifuge mit Schnittstelle)	25
11	Deckel öffnen und schließen	26
11.1	Deckel öffnen	26
11.2	Deckel schließen	26
12	Ein- und Ausbau des Rotors	26
13	Gehänge in den Rotor einsetzen und herausnehmen	27
14	Adapter in die Gehänge einsetzen und herausnehmen	27
15	Beladen des Rotors	28
16	Verschließen von Bio-Sicherheitssystemen	30
17	Packanweisung HettLiner	31
17.1	Packen vor der Zentrifugation	31
17.2	Entpacken nach der Zentrifugation	32
18	Bedien- und Anzeigeelemente	33
18.1	Drehknopf	33
18.2	Tasten und Einstellmöglichkeiten	33
19	Zentrifugations-Parameter eingeben	34
19.1	Laufzeit	35
19.2	Beginn der Zählung der Laufzeit	35
19.3	Drehzahl (RPM)	35
19.4	Relative Zentrifugalbeschleunigung (RCF) und Zentrifugerradius (RAD)	35
19.5	An- und Auslauf-Parameter	35
19.5.1	Anlaufstufe und Anlaufzeit	36
19.5.2	Bremsstufe und Auslaufzeit	36
19.5.3	Bremsabschaltungs-Drehzahl	36
19.6	Temperatur (nur bei Zentrifuge mit Kühlung)	36
20	Programmierung	36
20.1	Programme eingeben oder ändern	37
20.2	Programme abrufen	37
20.3	Schreibschutz für Programme	37
20.4	Programmverknüpfung	37
20.4.1	Programmverknüpfung aktivieren oder deaktivieren	38
20.4.2	Programme verknüpfen oder eine Programmverknüpfung ändern	38

20.4.3	Programmverknüpfung abrufen	38
20.5	Automatischer Zwischenspeicher	39
21	Zentrifugation	39
21.1	Zentrifugation mit Zeitvorwahl	39
21.2	Dauerlauf	40
21.3	Kurzzeitzentrifugation.....	40
22	Einstellungen während des Zentrifugationslaufes ändern	40
23	Integral RCF	40
23.1	Integral RCF abfragen.....	40
23.2	Anzeige des Integral RCF aktivieren oder deaktivieren	41
24	Not-Stopp	41
25	Zyklenzähler	41
25.1	Nach Start des ersten Zentrifugationslaufes die maximal zulässige Anzahl der Laufzyklen eingeben oder den Zyklenzähler deaktivieren	42
25.2	Zyklenzähler auf "0" zurücksetzen und die maximal zulässige Anzahl der Laufzyklen eingeben	42
25.3	Zyklenzähler deaktivieren oder aktivieren	43
26	Funktion "Dual time mode" aktivieren oder deaktivieren	43
27	B-Bremsstufen aktivieren oder deaktivieren	44
28	An- und Auslaufzeiten aktivieren oder deaktivieren.....	44
29	Akustisches Signal	45
30	Angezeigte Zentrifugations-Daten nach dem Einschalten	45
31	Temperatur-Einheit einstellen (nur bei Zentrifuge mit Kühlung)	46
32	Hintergrundbeleuchtung der Anzeige	46
33	Programm-Verriegelung einstellen	47
34	PIN (Persönliche Identifikationsnummer)	48
34.1	PIN einstellen oder ändern.....	48
34.2	Vorgehensweise bei verlorener PIN.....	48
35	Adresse der Zentrifuge	49
36	Die Betriebsstunden, die Zentrifugationsläufe und die Zyklenzähler abfragen	49
37	System-Informationen abfragen	49
38	Sofortige Anzeige der Zentrifugations-Daten nach dem Einschalten	50
39	Kühlung (nur bei Zentrifuge mit Kühlung).....	50
39.1	Standby-Kühlung	50
39.2	Vorkühlen des Rotors.....	50
39.3	Zeitverzögerte Kühlung	51
39.4	Einschalten der Kühlung während des Auslaufs verhindern	52
39.5	Temperaturüberwachung	52
40	Heizung (nur bei Zentrifuge mit Option Heizen/Kühlen)	53
41	Relative Zentrifugalbeschleunigung (RCF).....	53
42	Zentrifugation von Stoffen oder Stoffgemischen mit einer höheren Dichte als 1,2 kg/dm ³	54
43	Rotorerkennung.....	54
44	Notentriegelung	54
45	Pflege und Wartung.....	55
45.1	Zentrifuge (Gehäuse, Deckel und Schleuderraum).....	55
45.1.1	Oberflächenreinigung und -pflege.....	55

45.1.2	Oberflächendesinfektion	55
45.1.3	Entfernen radioaktiver Verunreinigungen.....	55
45.2	Rotoren und Zubehör	56
45.2.1	Reinigung und Pflege	56
45.2.2	Desinfektion	56
45.2.3	Entfernen radioaktiver Verunreinigungen.....	57
45.2.4	Tragzapfen.....	57
45.2.5	Rotoren und Zubehör mit begrenzter Verwendungsdauer	57
45.3	Autoklavieren	57
45.4	Zentrifugiergefäße.....	57
46	Störungen.....	58
47	Sicherungsautomat einschalten	60
48	Rücksendung von Geräten.....	60
49	Entsorgung.....	61
50	Anhang / Appendix.....	207
50.1	Rotoren und Zubehör / Rotors and accessories.....	207

1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Bei dem vorliegenden Gerät handelt es sich um eine Laborzentrifuge, die für medizinische Anwendungen geeignet ist.

Ihre ausschließliche therapeutische Zweckbestimmung besteht darin, Blut in Blutbeutelssystemen zu zentrifugieren. Die separierten Blutkomponenten werden von einem anderen Gerät (Separator) in entsprechende Satellitenbeutel überführt. Die so gewonnenen Einzelkomponenten werden dann für die Transfusion oder Autotransfusion eingesetzt.

Die Zentrifuge darf nur von Fachpersonal in Blutspendediensten oder Krankenhäusern betrieben werden.

Die Zentrifuge ist nur für die oben genannten Verwendungszwecke bestimmt.

Eine andere oder darüberhinausgehende Benutzung gilt als nicht bestimmungsgemäß. Für hieraus entstehende Schäden haftet die Firma Andreas Hettich GmbH & Co. KG nicht.

Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehört auch die Beachtung aller Hinweise aus der Bedienungsanleitung und die Einhaltung der Inspektions- und Wartungsintervalle.

2 Restrisiken

Das Gerät ist nach dem Stand der Technik und den anerkannten sicherheitstechnischen Regeln gebaut.

Bei unsachgemäßer Verwendung und Behandlung können Gefahren für Leib und Leben des Benutzers oder Dritter bzw. Beeinträchtigungen an dem Gerät oder an anderen Sachwerten entstehen.

Das Gerät ist nur für die bestimmungsgemäße Verwendung, und nur in sicherheitstechnisch einwandfreiem Zustand zu benutzen.

Störungen, die die Sicherheit beeinträchtigen können, sind umgehend zu beseitigen.

3 Technische Daten

Hersteller	Andreas Hettich GmbH & Co. KG D-78532 Tuttlingen					
Modell	ROTANTA 460			ROTANTA 460 R		
Basic UDI-DI	4050674010003Q4					
Typ	5650	5650-01	5660, 5660-50	5660-20, 5660-70	5660-07	5660-77
Netzspannung (± 10%)	200–240 V 1~	100–127 V 1~	200–240 V 1~		200–240 V 1~	
Netzfrequenz	50 – 60 Hz	50 – 60 Hz	50 Hz		60 Hz	
Anschlusswert	1000 VA	1100 VA	1800 VA		1900 VA	
Stromaufnahme	5.0 A	11.0 A	8.5 A		9.2 A	
Kältemittel	----		R452A			
Kapazität max.	4 x 1000 ml					
zulässige Dichte	1.2 kg/dm ³					
Drehzahl (RPM)	15000					
Beschleunigung (RCF)	24400					
Kinetische Energie	41000 Nm		51000 Nm			
Prüfpflicht (DGUV Regel 100 – 500)	ja					
Umgebungsbedingungen (EN / IEC 61010-1)	nur in Innenräumen bis zu 2000 m über Normal-Null 2°C bis 35°C 5°C bis 35°C maximale relative Luftfeuchte 80% für Temperaturen bis 31°C, linear abnehmend bis 50% relativer Luftfeuchte bei 40°C. II 2					
– Aufstellungsort						
– Höhe						
– Umgebungstemperatur						
– Luftfeuchtigkeit						
– Überspannungskategorie (IEC 60364-4-443)						
– Verschmutzungsgrad						
Geräteschutzklasse	I					
nicht für den Einsatz in explosionsgefährdeter Umgebung geeignet.						
EMV	EN / IEC 61326-1, Klasse B		FCC Class B		EN / IEC 61326-1, Klasse B	
– Störaussendung, Störfestigkeit						
Geräuschpegel (rotorabhängig)	≤ 68 dB(A)		≤ 66 dB(A)			
Abmessungen	554 mm 706 mm 715 mm 456 mm		770 mm 706 mm 723 mm 706 mm 723 mm 456 mm 481 mm 456 mm 481 mm			
– Breite						
– Tiefe						
– Höhe						
Gewicht	ca. 101 kg	ca. 111 kg	ca. 141 kg			

Hersteller	Andreas Hettich GmbH & Co. KG D-78532 Tuttlingen			
Modell	ROTANTA 460 R		ROTANTA 460 RC	ROTANTA 460 RF
Basic UDI-DI	4050674010003Q4			
Typ	5660-01, 5660-51		5670, 5670-50	5675, 5675-50
Netzspannung (± 10%)	100 – 127 V 1~	100 V 1~	200 – 240 V 1~	
Netzfrequenz	60 Hz	50 Hz	50 Hz	
Anschlusswert	max. 2000 VA		1800 VA	
Stromaufnahme	----		8.5 A	
Kältemittel	R452A			
Kapazität max.	4 x 1000 ml			
zulässige Dichte	1.2 kg/dm ³			
Drehzahl (RPM)	15000			
Beschleunigung (RCF)	24400			
Kinetische Energie	51000 Nm			
Prüfpflicht (DGUV Regel 100 – 500)	ja			
Umgebungsbedingungen (EN / IEC 61010-1)	nur in Innenräumen bis zu 2000 m über Normal-Null 5°C bis 35°C maximale relative Luftfeuchte 80% für Temperaturen bis 31°C, linear abnehmend bis 50% relativer Luftfeuchte bei 40°C. II 2			
– Aufstellungsort				
– Höhe				
– Umgebungstemperatur				
– Luftfeuchtigkeit				
– Überspannungskategorie (IEC 60364-4-443)				
– Verschmutzungsgrad				
Geräteschutzklasse	I			
nicht für den Einsatz in explosionsgefährdeter Umgebung geeignet.				
EMV	FCC Class B		EN / IEC 61326-1, Klasse B	
– Störaussendung, Störfestigkeit				
Geräuschpegel (rotorabhängig)	≤ 66 dB(A)		≤ 68 dB(A)	
Abmessungen	770 mm 715 mm 456 mm		554 mm 697 mm 683 mm 961 mm	
– Breite				
– Tiefe				
– Höhe				
Gewicht	ca. 151 kg		ca. 140 kg	ca. 164 kg

Hersteller	Andreas Hettich GmbH & Co. KG D-78532 Tuttlingen	
Modell	ROTANTA 460 RF	
Basic UDI-DI	4050674010003Q4	
Typ	5675-01, 5675-51	
Netzspannung (± 10%)	100 – 127 V 1~	100 V 1~
Netzfrequenz	60 Hz	50 Hz
Anschlusswert	max. 2000 VA	
Kältemittel	R452A	
Kapazität max.	4 x 1000 ml	
zulässige Dichte	1.2 kg/dm ³	
Drehzahl (RPM)	15000	
Beschleunigung (RCF)	24400	
Kinetische Energie	51000 Nm	
Prüfpflicht (DGUV Regel 100 – 500)	ja	
Umgebungsbedingungen (EN / IEC 61010-1)	nur in Innenräumen bis zu 2000 m über Normal-Null 5°C bis 35°C maximale relative Luftfeuchte 80% für Temperaturen bis 31°C, linear abnehmend bis 50% relativer Luftfeuchte bei 40°C.	
– Aufstellungsort		
– Höhe		
– Umgebungstemperatur		
– Luftfeuchtigkeit		
– Überspannungskategorie (IEC 60364-4-443)	II	
– Verschmutzungsgrad	2	
Geräteschutzklasse	I	
nicht für den Einsatz in explosionsgefährdeter Umgebung geeignet.		
EMV		
– Störaussendung, Störfestigkeit	FCC Class B	
Geräuschpegel (rotorabhängig)	≤ 68 dB(A)	
Abmessungen		
– Breite	554 mm	
– Tiefe	697 mm	
– Höhe	961 mm	
Gewicht	ca. 174 kg	

4 Sicherheitshinweise



Werden nicht alle Hinweise in dieser Bedienungsanleitung befolgt, kann beim Hersteller kein Gewährleistungsanspruch geltend gemacht werden.



Meldungen von schwerwiegenden Vorfällen mit dem Gerät

Bei schwerwiegenden Vorfällen mit dem Gerät, diese dem Hersteller und ggf. der zuständigen Behörde melden.



- Die Zentrifuge ist so aufzustellen, dass sie standsicher betrieben werden kann.
- Vor Benutzung der Zentrifuge unbedingt den Rotor auf festen Sitz prüfen.
- Während eines Zentrifugationslaufes dürfen sich gemäß EN / IEC 61010-2-020, in einem Sicherheitsbereich von 300 mm um die Zentrifuge herum, keine Personen, Gefahrstoffe und Gegenstände befinden.
- Rotoren, Gehänge und Zubehörteile, die starke Korrosionsspuren oder mechanische Schäden aufweisen, oder deren Verwendungsdauer abgelaufen ist, dürfen nicht mehr verwendet werden.
- Die Zentrifuge darf nicht mehr in Betrieb genommen werden, wenn der Schleuderraum sicherheitsrelevante Schäden aufweist.
- Bei Ausschwingrotoren müssen die Tragzapfen regelmäßig gefettet werden (Hettich-Schmierfett Nr. 4051), um ein gleichmäßiges Ausschwingen der Gehänge zu gewährleisten.
- Bei Zentrifugen ohne Temperaturregelung kann es bei erhöhter Raumtemperatur und/oder bei häufigem Gebrauch des Gerätes zur Erwärmung des Schleuderraums kommen. Eine temperaturbedingte Veränderung des Probenmaterials kann deshalb nicht ausgeschlossen werden.

- Vor Inbetriebnahme der Zentrifuge ist die Bedienungsanleitung zu lesen und zu beachten. Nur Personen, die die Bedienungsanleitung gelesen und verstanden haben, dürfen das Gerät bedienen.
- Neben der Bedienungsanleitung und den verbindlichen Regelungen der Unfallverhütung sind auch die anerkannten fachtechnischen Regeln für sicherheits- und fachgerechtes Arbeiten zu beachten. Die Bedienungsanleitung ist um Anweisungen aufgrund bestehender nationaler Vorschriften des Verwenderlandes zur Unfallverhütung und zum Umweltschutz zu ergänzen.
- Die Zentrifuge ist nach dem Stand der Technik gebaut und betriebssicher. Es können aber von ihr Gefahren für den Benutzer oder Dritte ausgehen, wenn sie nicht von geschultem Personal oder unsachgemäß oder zu nicht bestimmungsgemäßem Gebrauch eingesetzt wird.
- Die Zentrifuge darf während des Betriebs nicht bewegt oder angestoßen werden.
- Im Störfall bzw. bei der Notentriegelung nie in den sich drehenden Rotor greifen.
- Um Schäden durch Kondensat zu vermeiden, muss bei Wechsel von einem kalten in einen warmen Raum, die Zentrifuge entweder mindestens 3 Stunden im warmen Raum aufwärmen bevor sie an das Netz angeschlossen werden darf oder 30 Minuten im kalten Raum warmlaufen.
- Es dürfen nur die vom Hersteller für dieses Gerät zugelassenen Rotoren und das zugelassene Zubehör verwendet werden (siehe Kapitel "Anhang/Appendix, Rotoren und Zubehör/Rotors and accessories"). Bevor Zentrifugiergefäße verwendet werden, die nicht in Kapitel "Anhang/Appendix, Rotoren und Zubehör/Rotors and accessories" aufgeführt sind, hat sich der Benutzer beim Hersteller zu vergewissern, ob diese verwendet werden dürfen.
- Der Rotor der Zentrifuge darf nur entsprechend dem Kapitel "Beladen des Rotors" beladen werden.
- Bei der Zentrifugation mit maximaler Drehzahl darf die Dichte der Stoffe oder Stoffgemische $1,2 \text{ kg/dm}^3$ nicht überschreiten.
- Zentrifugationen mit unzulässiger Unwucht sind nicht erlaubt.
- Die Zentrifuge darf nicht in explosionsgefährdeter Umgebung betrieben werden.
- Eine Zentrifugation mit:
 - brennbaren oder explosiven Materialien
 - Materialien, die chemisch mit hoher Energie miteinander reagieren ist verboten.

Bei Zentrifugation petrochemischer Proben gemäß Vorgaben des ASTM muss seitens des Anwenders eine Risikoabschätzung vorgenommen werden.

- Bei der Zentrifugation von gefährlichen Stoffen bzw. Stoffgemischen, die toxisch, radioaktiv oder mit pathogenen Mikroorganismen verseucht sind, sind durch den Benutzer geeignete Maßnahmen zu treffen. Es müssen grundsätzlich Zentrifugiergefäße mit speziellen Schraubverschlüssen für gefährliche Substanzen verwendet werden. Bei Materialien der Risikogruppe 3 und 4 ist zusätzlich zu den verschließbaren Zentrifugiergefäßen ein Bio-Sicherheitssystem zu verwenden (siehe Handbuch "Laboratory Bio-safety Manual" der Weltgesundheitsorganisation).
Bei einem Bio-Sicherheitssystem verhindert eine Bioabdichtung (Dichtungsring) das Austreten von Tröpfchen und Aerosolen.
Wird das Gehänge eines Bio-Sicherheitssystems ohne den Deckel verwendet, muss der Dichtungsring vom Gehänge entfernt werden, um eine Beschädigung des Dichtungsringes während des Zentrifugationslaufes zu vermeiden.
Beschädigte Bio-Sicherheitssysteme sind nicht mehr mikrobiologisch dicht.
Ohne Verwendung eines Bio-Sicherheitssystems ist eine Zentrifuge im Sinne der Norm EN / IEC 61010-2-020 nicht mikrobiologisch dicht.
Beim Schließen eines Bio-Sicherheitssystems sind die Anweisungen in Kapitel "Verschließen von Bio-Sicherheitssystemen" zu befolgen.
Lieferbare Bio-Sicherheitssysteme siehe Kapitel "Anhang/Appendix, Rotoren und Zubehör/Rotors and accessories". Im Zweifelsfall sind entsprechende Informationen beim Hersteller einzuholen.
- Der Betrieb der Zentrifuge mit stark korrodierenden Stoffen, welche die mechanische Festigkeit von Rotoren, Gehängen und Zubehörteilen beeinträchtigen können, ist nicht erlaubt.
- Reparaturen dürfen nur von einer vom Hersteller autorisierten Person ausgeführt werden.
- Es dürfen nur Originalersatzteile und zugelassenes Originalzubehör der Firma Andreas Hettich GmbH & Co. KG verwendet werden.
- Es gelten die folgenden Sicherheitsbestimmungen:
EN / IEC 61010-1 und EN / IEC 61010-2-020 sowie deren nationalen Abweichungen.
- Die Sicherheit und Zuverlässigkeit der Zentrifuge ist nur dann gewährleistet, wenn:
 - die Zentrifuge nach der Bedienungsanleitung betrieben wird.
 - die elektrische Installation, am Aufstellungsort der Zentrifuge, den Anforderungen von EN / IEC Festlegungen entspricht.
- Die Erfüllung länderspezifischer Vorgaben zur Arbeitssicherheit bezüglich des Einsatzes von Laborzentrifugen an den vom Betreiber dafür vorgesehenen Arbeitsplätzen liegt im Verantwortungsbereich des Betreibers.

5 Bedeutung der Symbole



Symbol am Gerät:
Achtung, allgemeine Gefahrenstelle.



Symbol am Gerät:
Bedienungsanleitung beachten.
Dieses Symbol verweist darauf hin, dass der Anwender die bereitgestellte Bedienungsanleitung beachten muss.



Symbol in diesem Dokument:
Achtung, allgemeine Gefahrenstelle.
Dieses Symbol kennzeichnet sicherheitsrelevante Hinweise und deutet auf mögliche gefährliche Situationen hin.
Das Nichtbeachten dieser Hinweise kann zu Sach- und Personenschäden führen.



Symbol am Gerät und in diesem Dokument:
Warnung vor heißer Oberfläche.
Das Nichtbeachten dieses Hinweises kann zu Sach- und Personenschäden führen.



Symbol am Gerät und in diesem Dokument:
Warnung vor Biogefährdung.



Symbol am Gerät:
Äquipotential: Steckverbinder (PA-Stecker) für Potentialausgleich (nur bei Zentrifuge mit PA-Stecker).



Symbol am Gerät:
Schnittstelle RS232 (nur bei Zentrifuge mit Schnittstelle RS232).



Symbol am Gerät:
Sicherungsautomat (nur bei Zentrifuge mit Sicherungsautomat).



Symbol in diesem Dokument:
Dieses Symbol deutet auf wichtige Sachverhalte hin.



Symbol am Gerät und in diesem Dokument:
Symbol für die getrennte Sammlung von Elektro- und Elektronikgeräten, gemäß der Richtlinie 2012/19/EU.
Verwendung in den Ländern der Europäischen Union sowie in Norwegen und der Schweiz. [EL31]



Symbol auf der Verpackung:
Diese Seite oben.



Symbol auf der Verpackung:
Die Transportverpackung muss innerhalb des angezeigten Luftfeuchtigkeitsbereichs (10% - 80%) gelagert, transportiert und gehandhabt werden.



Symbol auf der Verpackung:
Die Versandverpackung muss innerhalb des angezeigten Temperaturbereichs (-20°C - +60°C) gelagert, transportiert und gehandhabt werden.



Symbol auf der Verpackung:
Die Transportverpackung muss von Regen ferngehalten werden und in trockener Umgebung gehalten werden.



Symbol auf der Verpackung:
Zerbrechlich, Vorsichtig behandeln.



Symbol auf der Verpackung:

Stapelbegrenzung. Höchste Anzahl identischer Packstücke, die auf das unterste Packstück gestapelt werden darf, wobei „n“ für die Anzahl der zulässigen Packstücke steht. Das unterste Packstück ist nicht in „n“ enthalten.

6 Lieferumfang

- 1 Anschlusskabel
- 1 Einmaulschlüssel, Größe 10 mm (nur ROTANTA 460 RF)
- 1 Doppelmaulschlüssel, Größe 17/19 (nur ROTANTA 460 RF)
- 1 Sechskant-Stiftschlüssel 2,5 mm
- 1 Sechskant-Stiftschlüssel 5 mm
- 1 Schmierfett für Tragzapfen
- 1 Bedienungsanleitung
- 1 Hinweisblatt Transportsicherung

Rotor(en) und das entsprechende Zubehör werden je nach Bestellung mitgeliefert.

7 Transport und Lagerung

7.1 Transport



Die Transportsicherung muss, vor dem Transport des Gerätes, eingebaut werden.

Beim Transport des Gerätes und des Zubehörs müssen folgende Umgebungsbedingungen eingehalten werden:

- Umgebungstemperatur: –20°C bis +60°C
- Relative Luftfeuchtigkeit: 10% bis 80%, nicht kondensierend

7.2 Lagerung



Das Gerät und das Zubehör dürfen nur in geschlossenen und trockenen Räumen gelagert werden.

Bei der Lagerung des Gerätes und des Zubehörs müssen folgende Umgebungsbedingungen eingehalten werden:

- Umgebungstemperatur: –20°C bis +60°C
- Relative Luftfeuchtigkeit: 10% bis 80%, nicht kondensierend

8 Auspacken der Zentrifuge

- Den Karton nach oben abheben und die Polsterung entfernen.



Nicht an der Frontblende anheben.

Das Gewicht der Zentrifuge beachten, siehe Kapitel "Technische Daten".

ROTANTA 460 / 460 R:

Die Zentrifuge, mit der angemessenen Anzahl von Helfern, an beiden Seiten anheben und auf den Labortisch stellen.

ROTANTA 460 RC / ROTANTA 460 RF:

Die Zentrifuge gemäß den mitgelieferten Hinweisblättern AH5670XX oder AH5675XX auspacken und aufstellen.

9 Inbetriebnahme

- Wenn das Gerät in der Gebäudeinstallation zusätzlich mit einem Fehlerstrom-Schutzschalter abgesichert wird, muss ein Fehlerstrom-Schutzschalter vom Typ B verwendet werden. Bei Verwendung eines anderen Typs kann es vorkommen, dass der Fehlerstrom-Schutzschalter entweder das Gerät nicht abschaltet, wenn ein Fehler am Gerät vorliegt oder dass er das Gerät abschaltet, obwohl kein Fehler am Gerät vorliegt.
- **Die Zentrifuge an einem geeigneten Platz standsicher aufstellen und nivellieren. Bei der Aufstellung ist der geforderte Sicherheitsbereich gemäß EN / IEC 61010-2-020, von 300 mm um die Zentrifuge herum, einzuhalten.**



Während eines Zentrifugationslaufes dürfen sich gemäß EN / IEC 61010-2-020, in einem Sicherheitsbereich von 300 mm um die Zentrifuge herum, keine Personen, Gefahrstoffe und Gegenstände befinden.

- Lüftungsöffnungen dürfen nicht zugestellt werden.
Es muss ein Abstand von 300 mm zu den Lüftungsschlitzen und Lüftungsöffnungen der Zentrifuge eingehalten werden.
- Bei der Zentrifuge ROTANTA 460 RC die Bremsen an den Lenkrollen nach unten drücken, um die Lenkrollen zu blockieren, siehe beigefügtes Hinweisblatt AH5670XX.
- Bei der Zentrifuge ROTANTA 460 RF die Maschinenfüße nach unten drehen, um die Lenkrollen zu entlasten, siehe beigefügtes Hinweisblatt AH5670XX.
- Bei der Zentrifuge, Best.-Nr. 5660-20, 5660-70, die Stickstoffversorgung gemäß dem beigefügten Hinweisblatt AH5660-20XX anschließen.



**Das Anschließen der Zentrifuge muss unbedingt gemäß dem beigefügten Hinweisblatt erfolgen.
Das beigefügte Hinweisblatt unbedingt beachten.**

- Zentrifuge mit PA-Stecker:
Bei Bedarf den PA-Stecker an der Rückseite des Gerätes mit einem zusätzlichen medizinischen Potential-Ausgleich-System verbinden.
- Zentrifuge mit Schnittstelle RS232:
Die Schnittstelle RS232 der Zentrifuge mit einem RS232-Verbindungskabel (nicht im Lieferumfang enthalten) an den PC anschließen.
- Prüfen, ob die Netzspannung mit der Angabe auf dem Typenschild übereinstimmt.
- Die Zentrifuge mit dem Netzkabel an eine genormte Netzsteckdose anschließen. Anschlusswert siehe Kapitel "Technische Daten".
- Den Netzschalter einschalten (Schalterstellung "I"). Die LED's in den Tasten blinken.
Nacheinander erscheinen folgende Anzeigen:
1. das Zentrifugen-Modell
2. die Programmversion
3. der Rotorcode (Rotor), die maximale Drehzahl des Rotors (Nmax) und der voreingestellte Zentrifugierradius (R) des zuletzt durch die Rotorerkennung erkannten Rotors.
4. **OPEN** / **OEFFNEN**
- Den Deckel öffnen.
Die Zentrifugations-Daten des zuletzt benutzten Programms oder des Programms 1 werden angezeigt
- Die Transportsicherung entfernen, siehe Hinweisblatt "Transportsicherung".

10 Schnittstelle (nur bei Zentrifuge mit Schnittstelle)

Optional kann das Gerät mit einer Schnittstelle RS232 ausgerüstet werden.

Die Schnittstelle RS232 ist mit dem Symbol  gekennzeichnet.

Über diese Schnittstelle kann die Zentrifuge gesteuert und Daten abgefragt werden.

Die LED in der Taste  leuchtet während der Datenkommunikation.

11 Deckel öffnen und schließen

11.1 Deckel öffnen



Der Deckel lässt sich nur öffnen, wenn die Zentrifuge eingeschaltet ist und der Rotor stillsteht. Sollte dies nicht möglich sein, siehe Kapitel "Notentriegelung".

- Die Taste **OPEN / STOP** drücken. Der Deckel entriegelt motorisch und die linke LED in der Taste **OPEN / STOP** erlischt.

11.2 Deckel schließen

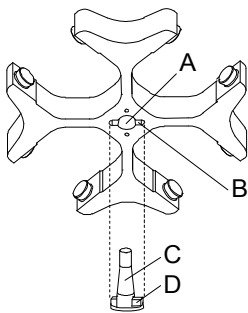


Mit den Fingern nicht zwischen Deckel und Gehäuse greifen.
Den Deckel nicht zuschlagen.

Wenn die linke LED in der Taste **OPEN / STOP** blinkt, die Taste **OPEN / STOP** drücken, dass die motorische Deckelverriegelung die Grundstellung (geöffnet) einnimmt.

- Den Deckel auflegen und die Deckelvorderkante leicht niederdrücken. Die Verriegelung erfolgt motorisch. Die linke LED in der Taste **OPEN / STOP** leuchtet auf.

12 Ein- und Ausbau des Rotors



Einbau des Rotors:



Schmutzpartikel zwischen der Motorwelle und dem Rotor verhindern einen einwandfreien Sitz des Rotors und verursachen einen unruhigen Lauf.

- Die Motorwelle (C) und die Bohrung des Rotors (A) reinigen und anschließend die Motorwelle leicht einfetten.
- Den Rotor vertikal auf die Motorwelle aufsetzen. Der Mitnehmer der Motorwelle (D) muss sich in der Nut des Rotors (B) befinden. Auf dem Rotor ist die Ausrichtung der Nut gekennzeichnet.
- Die Spannmutter des Rotors mit dem mitgelieferten Schlüssel durch Drehen im Uhrzeigersinn anziehen.
- Den Rotor auf festen Sitz prüfen.

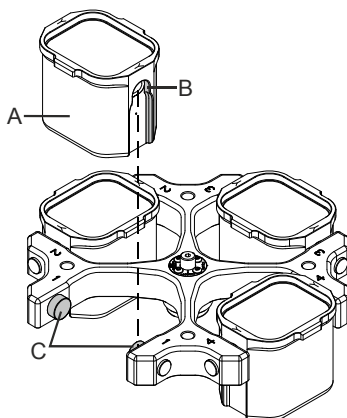


Um einen festen Sitz des Rotors zu gewährleisten, muss die Mutter des Rotors handfest angezogen werden.

Ausbau des Rotors:

- Die Spannmutter durch Drehen entgegen dem Uhrzeigersinn lösen und bis zum Abhebe-Druckpunkt drehen. Nach Überwindung des Abhebe-Druckpunkts löst sich der Rotor vom Konus der Motorwelle.
- Die Spannmutter drehen, bis sich der Rotor von der Motorwelle abheben lässt.

13 Gehänge in den Rotor einsetzen und herausnehmen



Bei Ausschwingrotoren müssen alle Plätze des Rotors mit **gleichen** Gehängen besetzt sein.



Bestimmte Gehänge sind mit der Nummer des Rotorplatzes gekennzeichnet. Diese Gehänge dürfen nur in den entsprechenden Platz des Rotors eingesetzt werden.

Gehänge die mit einer Set-Nummer gekennzeichnet sind, z. B. S001/4, dürfen nur im Set verwendet werden.

Gehänge in den Rotor einsetzen:

- Den Rotor auf festen Sitz prüfen.
- Die Tragzapfen (C) einfetten (Hettich-Schmierfett Nr 4051).
- Die Gehänge (A) in den Rotor einsetzen. Dabei beachten, dass sich die Tragzapfen (C) in der Nuten (B) der Gehänge befinden.
- Die Gehänge bis zum Anschlag nach unten schieben.

Gehänge aus dem Rotor herausnehmen:

- Die Gehänge (A) senkrecht nach oben aus dem Rotor herausziehen.

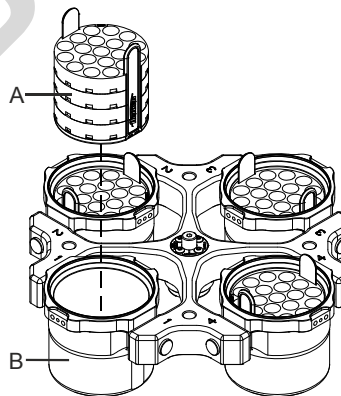
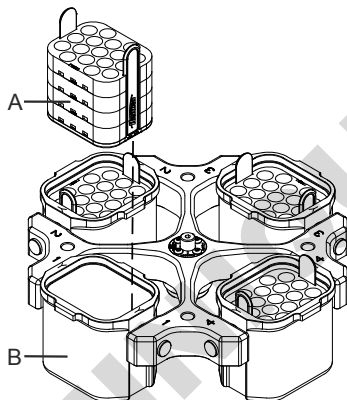
14 Adapter in die Gehänge einsetzen und herausnehmen

Adapter in die Gehänge einsetzen:

- Die Adapter (A) waagrecht in die Gehänge (B) einsetzen.

Adapter aus den Gehängen herausnehmen:

- Die Adapter (A) nach oben aus den Gehängen (B) herausnehmen.

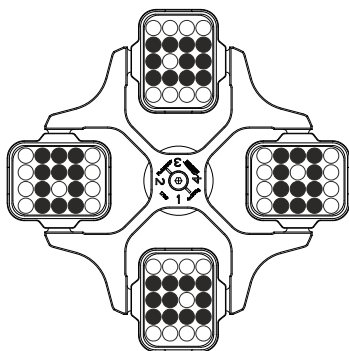


15 Beladen des Rotors

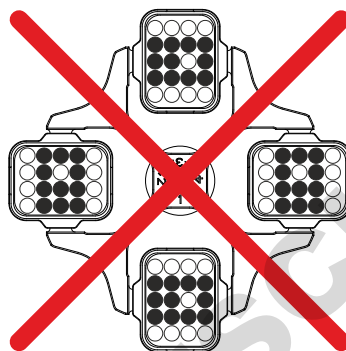


Standard-Zentrifugiergefäße aus Glas sind belastbar bis RZB 4000 (DIN 58970 Teil 2).

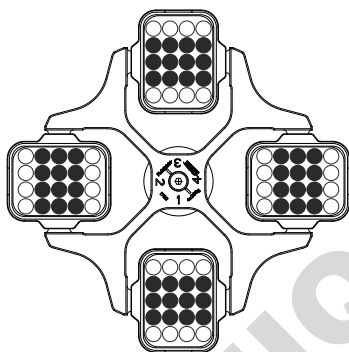
- Den Rotor auf festen Sitz prüfen.
- Bei Ausschwingrotoren müssen alle Plätze des Rotors mit **gleichen** Gehängen besetzt sein. Bestimmte Gehänge sind mit der Nummer des Rotorplatzes gekennzeichnet. Diese Gehänge dürfen nur in den entsprechenden Platz des Rotors eingesetzt werden.
Gehänge die mit einer Set-Nummer gekennzeichnet sind, z. B. S001/4, dürfen nur im Set verwendet werden.
- Die Rotoren und Gehänge dürfen nur symmetrisch beladen werden. Die Zentrifugiergefäße müssen gleichmäßig auf alle Plätze des Rotors verteilt werden. Zugelassene Kombinationen siehe Kapitel "Anhang/Appendix, Rotoren und Zubehör/Rotors and accessories".
Bei Winkelrotoren müssen alle möglichen Plätze des Rotors beladen werden, siehe Kapitel "Anhang/Appendix, Rotoren und Zubehör/Rotors and accessories".



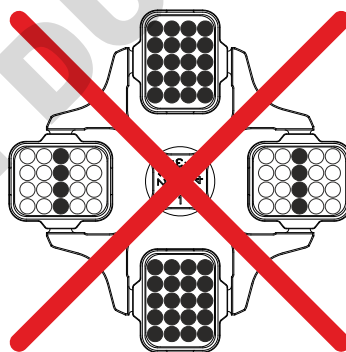
Rotor ist symmetrisch beladen



Nicht zulässig!
Rotor ist unsymmetrisch beladen



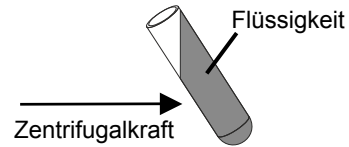
Rotor ist gleichmäßig beladen



Nicht zulässig!
Rotor ist ungleichmäßig beladen

- Auf bestimmten Gehängen ist das Gewicht der maximalen Beladung oder das Gewicht der maximalen Beladung und das maximale Gewicht des komplett bestückten Gehänges angegeben. Diese Gewichte dürfen nicht überschritten werden. Im Ausnahmefall siehe Kapitel "Zentrifugation von Stoffen oder Stoffgemischen mit einer höheren Dichte als $1,2 \text{ kg/dm}^3$ ". Die Gewichtsangabe der maximalen Beladung umfasst das Gesamtgewicht von Adapter, Zentrifugiergefäß und Inhalt.
- Bei Behältern mit Gummieinlagen muss sich unter den Zentrifugiergefäßen immer die gleiche Anzahl von Gummieinlagen befinden.
- Die Zentrifugiergefäße dürfen nur außerhalb der Zentrifuge befüllt werden.

- Die vom Hersteller angegebene maximale Füllmenge der Zentrifugiergefäße darf nicht überschritten werden. Bei Winkelrotoren dürfen die Zentrifugiergefäße nur soweit befüllt werden, dass während des Zentrifugationslaufes keine Flüssigkeit aus den Gefäßen herausgeschleudert werden kann.



- Beim Beladen der Winkelrotoren darf keine Flüssigkeit in die Winkelrotoren und in den Schleuderraum gelangen.
- Beim Beladen der Gehänge der Ausschwingrotoren und beim Ausschwingen der Gehänge während des Zentrifugationslaufes darf keine Flüssigkeit in die Gehänge und in den Schleuderraum gelangen.
- Um die Gewichtsunterschiede innerhalb der Zentrifugiergefäße möglichst gering zu halten, ist auf eine gleichmäßige Füllhöhe in den Gefäßen zu achten.

16 Verschließen von Bio-Sicherheitssystemen



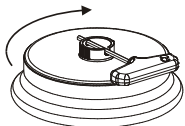
Um Dichtigkeit zu gewährleisten, muss der Deckel eines Bio-Sicherheitssystems fest verschlossen werden.

Um ein Verdrehen des Dichtungsringes während dem Öffnen und Schließen des Deckels zu vermeiden, muss der Dichtungsring mit einem Gummi-Pflegemittel leicht eingerieben werden.

Wird das Gehäuse eines Bio-Sicherheitssystems ohne den Deckel verwendet, muss der Dichtring vom Gehäuse entfernt werden, um eine Beschädigung des Dichtrings während des Zentrifugationslaufes zu vermeiden. Beschädigte Dichtringe dürfen nicht mehr zum Abdichten des Bio-Sicherheitssystems verwendet werden.

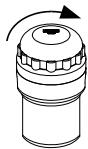
Lieferbare Bio-Sicherheitssysteme siehe Kapitel "Anhang/Appendix, Rotoren und Zubehör/Rotors and accessories". Im Zweifelsfall sind entsprechende Informationen beim Hersteller einzuholen.

Deckel mit Schraubverschluss und Bohrung im Drehgriff



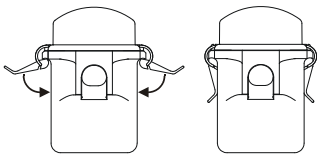
- Den Deckel mittig auf den Rotor aufsetzen.
- Den mitgelieferten Schlüssel durch die Bohrung im Drehgriff stecken und durch Drehen im Uhrzeigersinn den Deckel fest verschließen.

Deckel mit Schraubverschluss



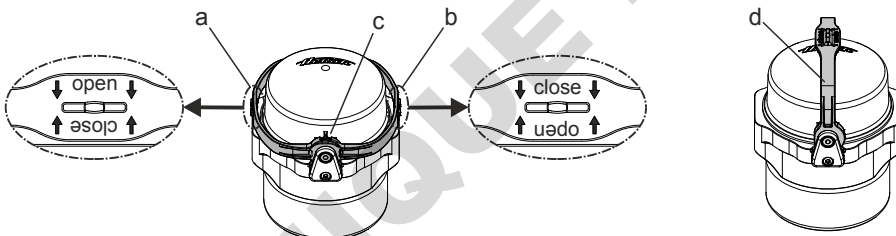
- Den Deckel auf das Gehäuse aufsetzen.
- Den Deckel von Hand, durch Drehen im Uhrzeigersinn, fest verschließen.

Deckel mit Spannverschluss



- Den Deckel auf das Gehäuse aufsetzen und die beiden Spannbügel soweit nach unten klappen, bis sie sich unter den Laschen des Gehäuses befinden.
- Die beiden Spannbügel ganz nach unten klappen. Die Spannbügel müssen am Gehäuse anliegen.

Deckel mit Bügel und Spannverschluss



- Den Bügel in Position "↓ open ↓" (a) schwenken. Die Pfeile der Beschriftung "↓ open ↓" müssen nach unten zeigen, so dass der Text "open" lesbar ist.
- Den Deckel so auf das Gehäuse aufsetzen, dass sich die beiden Zapfen des Deckels in den beiden Öffnungen des Bügels (c) befinden.
- Den Bügel auf die entgegengesetzte Seite des Gehäuses, in Position "↓ close ↓" (b) schwenken. Die Pfeile der Beschriftung "↓ close ↓" müssen nach unten zeigen, so dass der Text "close" lesbar ist.



Der Bügel muss auf dem Gehäuse aufliegen, damit die Gehäuse während des Zentrifugationslaufes ausschlagen können.

- Wird der Bügel in Position (d) geschwenkt, kann das Bio-Sicherheitssystem am Bügel getragen werden.



Die Dichtigkeit des Bio-Sicherheitssystems ist auch in der Trageposition gewährleistet.

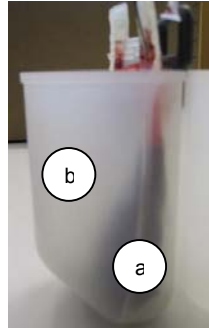
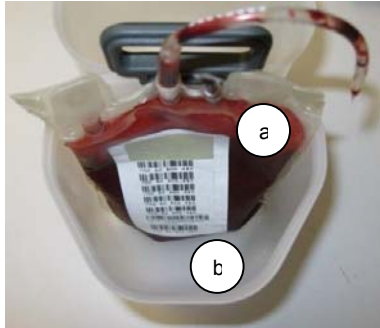
Während des Transportierens das Bio-Sicherheitssystems nicht hin und her schaukeln, da sonst die Dichtigkeit nicht mehr gewährleistet ist.

- Zur einfacheren Handhabung beim Einsetzen und beim Herausnehmen des Gehäuses den Bügel in Position (d) schwenken und das Gehäuse am Bügel festhalten.

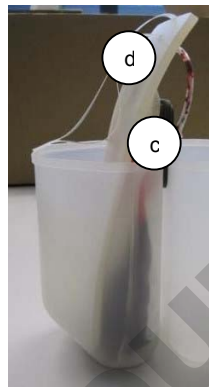
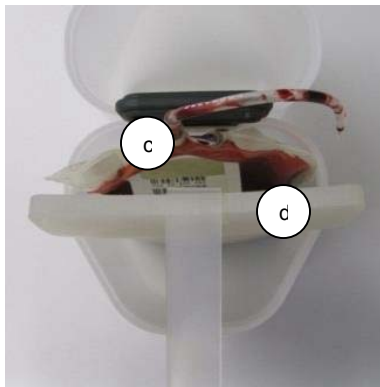
17 Packanweisung HettLiner

17.1 Packen vor der Zentrifugation

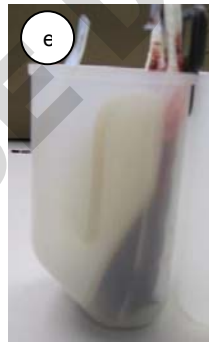
Hinweis: Darauf achten, dass der Kunststoffeinsatz beim Be- und Entladen der Einsätze nicht kippen kann (Beladehilfe 4509 verwenden).



- Blutbeutel (a) in den Einsatz (b) einsetzen.



- Blutbeutel an den Anschlüssen (c) festhalten und die Stützplatte (d) an der äußeren Seite des Blutbeutels von oben nach unten in den Einsatz schieben.
- Darauf achten, dass die untere Kante der Stützplatte möglichst vollständig auf dem Boden aufsteht.



- Die Stützplatte nach außen umklappen und soweit nach unten drücken, bis sich die umgeschlagene Kante der Stützplatte auf Höhe des Flüssigkeitsniveaus des Blutbeutels befindet.
- Dabei muss die Lage der Schlaufe (e) beachtet werden, damit diese nach der Zentrifugation auch erreicht werden kann!
- Die obere Kante der Stützplatte darf wegen Klemmgefahr mit den Rotorarmen beim Zentrifugieren nicht zu weit aus dem Einsatz herausragen!

- Wenn vorhanden, leere/n Satellitenbeutel falten und je nach entsprechendem Zubehör und Füllvolumen des Blutbeutels unterschiedlich packen.
Es ist vorteilhaft die Satellitenbeutel zu falten und außen zwischen die umgeklappte Stützplatte und die Außenwand des Einsatzes zu packen.
→ Darauf achten, dass die Silikonplatte dabei nicht verrutscht!
→ Gegebenenfalls kann beim Packen des Satellitenbeutels die Silikonplatte an der Schlaufe festgehalten und somit gegengehalten werden.
→ Lage der Schlaufe muss danach überprüft werden!
- Anschlüsse so über die Stützplatte legen, dass die Ventile nicht brechen können.
Darauf achten, dass die Schläuche nicht aus dem Einsatz herausragen!

→ Über den Einsatzrand herausragende Schlauchstücke zwischen der umgeklappten Stützplatte und der Einsatzwand verstauen.

- Ausgleichsgewichte sollten, wenn benötigt, zwischen die umgeklappte Stützplatte und die Becherwand gelegt werden.

17.2 Entpacken nach der Zentrifugation

- Satellitenbeutel aus dem Einsatz ziehen und währenddessen die Silikonplatte mit einer Hand fixieren.
- Den umgeklappten Teil der Stützplatte an der dafür vorgesehenen Schlaufe langsam herausziehen!
→ Achtung: Stützplatte kontrolliert in ihre ursprüngliche Form zurückführen!
→ Umgeklappter Teil der Stützplatte kann zurückspringen und Blutkomponenten vermischen.
- Den verbliebenen Blutbeutel wahlweise zusammen mit der Stützplatte oder nach Entfernen der Stützplatte aus dem Einsatz nehmen!

DOMINIQUE DUTSCHER SAS

18 Bedien- und Anzeigeelemente

Siehe Abbildung auf Seite 2.

Fig. 2: Anzeige- und Bedienfeld

18.1 Drehknopf



Zum Einstellen der einzelnen Parameter.

Drehen entgegen dem Uhrzeigersinn erniedrigt den Wert. Drehen im Uhrzeigersinn erhöht den Wert.

18.2 Tasten und Einstellmöglichkeiten



- Laufzeit, Parameter **t/hms**.

h: Stunden. Einstellbar von 1 h bis 99 h, in 1 Stunden-Schritten.

m: Minuten. Einstellbar von 1 min bis 59 min, in 1 Minuten-Schritten.

s: Sekunden. Einstellbar von 1 s bis 59 s, in 1 Sekunden-Schritten.

- Dauerlauf "∞"

- Beginn der Zählung der Laufzeit einstellen. Die Einstellung ist nur möglich, wenn die Funktion "Dual time mode" aktiviert ist, siehe Kapitel "Funktion "Dual time mode" aktivieren oder deaktivieren". Die Funktion ist ab Werk aktiviert.

Es kann eingestellt werden, ob die Laufzeit sofort nach Start des Zentrifugationslaufes, oder erst nach Erreichen der eingestellten Drehzahl, zu zählen beginnt.

Timing begins at Start = Die Laufzeit beginnt sofort nach Start des Zentrifugationslaufes zu zählen.

Timing begins at Speed = Die Laufzeit beginnt erst nach Erreichen der eingestellten Drehzahl zu zählen. Dies wird in der Anzeige durch das Symbol **⏸**, links neben der Zeit, angezeigt.



- Drehzahl, Parameter **RPM**.

Einstellbar von 50 RPM bis zur maximalen Drehzahl des Rotors (Nmax), in 10er Schritten. Maximale Drehzahl des Rotors siehe Kapitel "Anhang/Appendix, Rotoren und Zubehör/Rotors and accessories".



- Relative Zentrifugalbeschleunigung, Parameter **RCF**.

Die RCF wird in Klammern **><** angezeigt. Die LED in der Taste leuchtet.

Einstellbar ist ein Zahlenwert, der eine Drehzahl zwischen 50 RPM und der maximalen Drehzahl des Rotors (Nmax) ergibt. Einstellbar in 1er Schritten.

- Zentrifugierradius, Parameter **RAD**.

Einstellbar von 10 mm bis 330 mm, in 1 Millimeter-Schritten. Zentrifugierradius siehe Kapitel "Anhang/Appendix, Rotoren und Zubehör/Rotors and accessories".

- Abfrage des Integral RCF.

Die Abfrage des Integral RCF ist nur möglich, wenn die Anzeige des Integral RCF aktiviert ist, siehe Kapitel "Anzeige des Integral RCF aktivieren oder deaktivieren".



An- und Auslauf-Parameter

- Anlaufstufen, Parameter **↗**.

Stufe 9 = kürzeste Anlaufzeit, ... Stufe 1 = längste Anlaufzeit.

- Anlaufzeit, Parameter **↗t**. Einstellbar in 1 Sekunden-Schritten. Der einstellbare Zeitbereich ist von der eingestellten Drehzahl abhängig.

Das Einstellen von Anlaufzeiten ist nur möglich, wenn diese aktiviert sind, siehe Kapitel "An- und Auslaufzeiten aktivieren oder deaktivieren".

- Bremsstufen, Parameter **↘** oder **↘b**.

1-9 = Lineare Bremskurve, 1b-9b = ähnlich einer exponentiellen Bremskurve.

Stufe 9, 9b = kürzeste Auslaufzeit, ... Stufe 1, 1b = lange Auslaufzeit, Stufe 0 = ungebremster Auslauf.

Das Einstellen der B-Bremsstufen ist nur möglich, wenn diese aktiviert sind, siehe Kapitel "B-Bremsstufen aktivieren oder deaktivieren".

- Auslaufzeit, Parameter **↘t**. Einstellbar in 1 Sekunden-Schritten. Der einstellbare Zeitbereich ist von der eingestellten Drehzahl abhängig.

Das Einstellen von Auslaufzeiten ist nur möglich, wenn diese aktiviert sind, siehe Kapitel "An- und Auslaufzeiten aktivieren oder deaktivieren".

- Bremsabschaltungs-Drehzahl, Parameter **N Brake**.

Einstellbar von 50 RPM bis zur maximalen Drehzahl des Rotors (Nmax), in 10er Schritten.

Nach Erreichen dieser Drehzahl erfolgt der ungebremste Auslauf.

T/°C

- Temperatur (nur bei Zentrifuge mit Kühlung)
Einstellbar in Grad Celsius (°C) oder in Grad Fahrenheit (°F). Einstellung der Temperatur-Einheit, siehe Kapitel "Temperatur-Einheit einstellen".

Parameter **T/°C** = Grad Celsius (°C).

Einstellbar von -20°C bis +40°C, in 1°C-Schritten (bei Option Heizen/Kühlen von -20°C bis +90°C einstellbar).

Parameter **T/°F** = Grad Fahrenheit (°F).

Einstellbar von -4°F bis +104°F, in 1°F-Schritten (bei Option Heizen/Kühlen von -4°F bis +194°F einstellbar).

Die tiefste erreichbare Temperatur ist rotorabhängig (siehe Kapitel "Anhang/Appendix, Rotoren und Zubehör/Rotors and accessories").

- Heizung aktivieren oder deaktivieren, Parameter **Heater on/off** (nur bei Option Heizen/Kühlen).
- In den Menüs rückwärts blättern.

PROG

- Programme und Programmverknüpfungen abrufen, Parameter **RCL**.
Programme: Programmplätze 1 bis 99 (bei Zentrifuge ohne Kühlung) und Programmplätze 1 bis 98 und PREC (bei Zentrifuge mit Kühlung). Programmverknüpfungen: Programmplätze A bis Z.
- Programme und Programmverknüpfungen speichern, Parameter **STO**.
Es können 99 Programme gespeichert werden (bei Zentrifuge ohne Kühlung: Programmplätze 1 bis 99, bei Zentrifuge mit Kühlung: Programmplätze 1 bis 98 und PREC). Der Programmplatz PREC (PRECOOLING) ist für das Vorkühlprogramm reserviert. Der Programmplatz 0 dient als Zwischenspeicher, für die Zentrifugations-Daten des zuletzt erfolgten Zentrifugationslaufes. Auf diesem Programmplatz können keine Programme gespeichert werden.
Es können 25 Programmverknüpfungen gespeichert werden (Programmplätze A bis Z, Programmplatz J gibt es nicht). Eine Programmverknüpfung kann aus 20 Programmen bestehen.
- Programme verknüpfen, Parameter **EDIT**.
- Das "Machine Menu" aufrufen (die Taste 8 Sekunden gedrückt halten).
- In den Menüs vorwärts blättern.



- Zentrifugationslauf, zur Vorkühlung des Rotors, starten (nur bei Zentrifuge mit Kühlung). Die LED in der Taste leuchtet während des Zentrifugationslaufes, solange sich der Rotor dreht.
Der Zentrifugationslauf, zur Vorkühlung des Rotors, erfolgt automatisch mit Programm **PREC** (PRECOOLING).

START

- Zentrifugationslauf starten. Die LED in der Taste leuchtet während des Zentrifugationslaufes, solange sich der Rotor dreht.
- Kurzzeitzentrifugation.
Der Zentrifugationslauf erfolgt, solange die Taste gedrückt gehalten wird. Die LED in der Taste leuchtet während des Zentrifugationslaufes, solange sich der Rotor dreht.
- Eingaben und Änderungen speichern.
- Im "Machine Menu" die Untermenüs aufrufen.

STOP
OPEN

- Zentrifugationslauf beenden.
Der Rotor läuft mit dem vorgewählten Auslauf-Parameter aus. Die rechte LED in der Taste leuchtet bis der Rotor stillsteht. Nach Stillstand des Rotors blinkt die linke LED in der Taste.
Zweimaliges Drücken der Taste löst den Not-Stopp aus.
- Den Deckel entriegeln.
Die linke LED in der Taste erlischt.
- Die Parametereingabe und die Menüs verlassen.

19 Zentrifugations-Parameter eingeben



Die Eingabe der Zentrifugations-Parameter ist nicht möglich, wenn eine Programm-Verriegelung eingestellt wurde. Die Funktionen der verschiedenen Programm-Verriegelungen sind in Kapitel "Programm-Verriegelung einstellen" beschrieben.

Wird nach der Auswahl oder während der Eingabe von Parametern 8 Sekunden lang keine Taste gedrückt, werden in der Anzeige wieder die vorherigen Werte angezeigt. Die Eingabe der Parameter muss dann erneut durchgeführt werden.

Bei Eingabe von mehreren Parametern muss die Taste **START** erst nach der Einstellung des letzten Parameters gedrückt werden, um alle Änderungen zu übernehmen.

Werden Parameter verändert, wird die Programmplatz-Nummer in Klammern () angezeigt. Dies bedeutet, dass die Zentrifugations-Daten in der Anzeige nicht mehr mit den gespeicherten Zentrifugations-Daten des Programmplatzes übereinstimmen.

Die Eingabe der Parameter kann jederzeit durch Drücken der Taste **OPEN / STOP** abgebrochen werden. In diesem Fall werden die Einstellungen nicht gespeichert.

19.1 Laufzeit



Um den Dauerlauf einzustellen müssen die Minuten, Sekunden und Stunden auf Null gestellt werden. Der Dauerlauf wird in der Anzeige durch das Symbol "∞" angezeigt.

- Die Taste **TIME** drücken. Der Parameter **t/hms** wird angezeigt. Die Minuten (**m**) werden in Klammern $\langle \rangle$ dargestellt, und können verändert werden.
- Mit dem Drehknopf $\odot$ den gewünschten Wert einstellen.
- Die Taste **TIME** drücken. Die Sekunden (**s**) werden in Klammern $\langle \rangle$ dargestellt, und können verändert werden.
- Mit dem Drehknopf $\odot$ den gewünschten Wert einstellen.
- Die Taste **TIME** drücken. Die Stunden (**h**) werden in Klammern $\langle \rangle$ dargestellt, und können verändert werden.
- Mit dem Drehknopf $\odot$ den gewünschten Wert einstellen.
- Um die Einstellung in die Anzeige zu übernehmen entweder die Taste **START** drücken oder die Taste **TIME** so oft drücken, bis wieder die Zentrifugations-Daten angezeigt werden.

19.2 Beginn der Zählung der Laufzeit



Der Beginn der Zählung der Laufzeit kann nur eingestellt werden, wenn die Funktion "Dual time mode" aktiviert ist, siehe Kapitel "Funktion "Dual time mode" aktivieren oder deaktivieren". Die Funktion ist ab Werk aktiviert.

- Die Taste **TIME** so oft drücken, bis **Timing begins at Start** bzw. **Timing begins at Speed** angezeigt wird.
- Mit dem Drehknopf $\odot$ die gewünschte Einstellung wählen.
Timing begins at Start = Die Laufzeit beginnt sofort nach Start des Zentrifugationslaufes zu zählen.
Timing begins at Speed = Die Laufzeit beginnt erst nach Erreichen der eingestellten Drehzahl zu zählen.
Dies wird in der Anzeige durch das Symbol **T**, links neben der Zeit, angezeigt.
- Die Taste **TIME** oder **START** drücken, um die Einstellung in die Anzeige zu übernehmen.

19.3 Drehzahl (RPM)

- Die Taste **RPM** drücken. Der Parameter **RPM** wird angezeigt.
- Mit dem Drehknopf $\odot$ den gewünschten Wert einstellen.
- Die Taste **RPM** oder **START** drücken, um die Einstellung in die Anzeige zu übernehmen.

19.4 Relative Zentrifugalbeschleunigung (RCF) und Zentrifugerradius (RAD)



Die relative Zentrifugalbeschleunigung (RCF) ist vom Zentrifugerradius (RAD) abhängig. Vor dem Einstellen der RCF muss der Zentrifugerradius eingestellt werden.

- Die Taste **RCF** so oft drücken, bis die Parameter **RAD** und **RCF** angezeigt werden, und der Wert des Parameters **RAD** in Klammern $\langle \rangle$ angezeigt wird, z. B. **RAD = $\langle 146 \rangle$ RCF = 3695**. Die LED in der Taste leuchtet.
- Mit dem Drehknopf $\odot$ den gewünschten Zentrifugerradius einstellen.
Durch Verändern des Zentrifugerradius passt sich der Wert der RCF automatisch an.
- Die Taste **RCF** nochmals drücken. Der Wert des Parameters **RCF** wird in Klammern $\langle \rangle$ angezeigt, z. B. **RAD = 146 RCF = $\langle 3695 \rangle$** .
- Mit dem Drehknopf $\odot$ die gewünschte RCF einstellen.
- Die Taste **PROG** drücken, um den eingestellten RCF-Wert zu speichern, siehe Kapitel "Programme eingeben oder ändern".



Erst durch Speichern (STO) des eingestellten RCF-Werts wird der daraus resultierende RPM-Wert übernommen.

19.5 An- und Auslauf-Parameter

Die eingestellten An- und Auslauf-Parameter werden angezeigt.



x: 1-9 = Anlaufstufe, t = Anlaufzeit

y: 1-9, 1b-9b = Bremsstufe, 0 = ungebremster Auslauf, t = Auslaufzeit

19.5.1 Anlaufstufe und Anlaufzeit



Das Einstellen von Anlaufzeiten ist nur möglich, wenn diese aktiviert sind, siehe Kapitel "An- und Auslaufzeiten aktivieren oder deaktivieren".

- Die Taste drücken. Der Parameter A oder A/t wird angezeigt.
 A = Anlaufstufe, A/t = Anlaufzeit
Die Taste drücken, um zwischen der Anlaufstufe und der Anlaufzeit umzuschalten.
- Mit dem Drehknopf die gewünschte Stufe oder Zeit einstellen.
- Bei Bedarf die Taste drücken, um den nächsten Parameter einzustellen.
- Um die Einstellung in die Anzeige zu übernehmen entweder die Taste drücken oder die Taste so oft drücken, bis wieder die Zentrifugations-Daten angezeigt werden.

19.5.2 Bremsstufe und Auslaufzeit



B-Bremsstufen können nur bei Rotoren eingestellt werden, die für die Verwendung von Blutbeuteln geeignet sind.

Das Einstellen der B-Bremsstufen ist nur möglich, wenn diese aktiviert sind, siehe Kapitel "B-Bremsstufen aktivieren oder deaktivieren".

Das Einstellen von Auslaufzeiten ist nur möglich, wenn diese aktiviert sind, siehe Kapitel "An- und Auslaufzeiten aktivieren oder deaktivieren".

- Die Taste so oft drücken, bis der Parameter B oder B/b oder B/t angezeigt wird.
 B = Bremsstufe, B/b = B- Bremsstufe, B/t = Auslaufzeit
Die Taste drücken, um zwischen der Bremsstufe und der Auslaufzeit umzuschalten.
Die B-Bremsstufen werden im Anschluss an die Bremsstufe 9 angezeigt.
- Mit dem Drehknopf die gewünschte Stufe oder Zeit einstellen.
Die B-Bremsstufen werden im Anschluss an die Bremsstufe 9 angezeigt.
- Bei Bedarf die Taste drücken, um den nächsten Parameter einzustellen.
- Um die Einstellung in die Anzeige zu übernehmen entweder die Taste drücken oder die Taste so oft drücken, bis wieder die Zentrifugations-Daten angezeigt werden.

19.5.3 Bremsabschaltungs-Drehzahl

- Die Taste so oft drücken, bis der Parameter **N Brake** angezeigt wird.
- Mit dem Drehknopf den gewünschten Wert einstellen.
- Die Taste oder drücken, um die Einstellung in die Anzeige zu übernehmen.

19.6 Temperatur (nur bei Zentrifuge mit Kühlung)



Die Temperatur kann in Grad Celsius (°C) oder in Grad Fahrenheit (°F) eingegeben werden. Einstellung der Temperatur-Einheit siehe Kapitel "Temperatur-Einheit einstellen".

Ist als Temperatur-Einheit Grad Fahrenheit (°F) eingestellt, erscheint in der Anzeige hinter dem Temperaturwert der Buchstabe "F".

- Die Taste drücken. Der Parameter T/°C bzw. T/°F wird angezeigt.
- Mit dem Drehknopf den gewünschten Wert einstellen.
- Die Taste oder drücken, um die Einstellung in die Anzeige zu übernehmen.

20 Programmierung



Wenn eine Programm-Verriegelung eingestellt wurde, muss deren Funktion unbedingt beachtet werden. Die Funktionen der verschiedenen Programm-Verriegelungen sind in Kapitel "Programm-Verriegelung einstellen" beschrieben.

Werden Parameter verändert, wird die Programmplatz-Nummer in Klammern () angezeigt. Dies bedeutet, dass die Zentrifugations-Daten in der Anzeige nicht mehr mit den gespeicherten Zentrifugations-Daten des Programmplatzes übereinstimmen.

20.1 Programme eingeben oder ändern

- Die gewünschten Parameter einstellen (siehe Kapitel "Zentrifugations-Parameter eingeben").
- Die Taste **PROG** so oft drücken, bis der Parameter **STO** angezeigt wird.
- Mit dem Drehknopf **○** den gewünschten Programmplatz einstellen.



Wird hinter dem Programmplatz ein "+" angezeigt, so sind die Daten schreibgeschützt. In diesem Fall muss zuerst der Schreibschutz aufgehoben werden, bevor gespeichert werden kann (siehe Kapitel "Schreibschutz für Programme").

- Die Taste **START** drücken, um die Einstellungen auf dem gewünschten Programmplatz zu speichern. Als Bestätigung wird kurzzeitig **Program store ..** angezeigt.



Die vorherigen Daten des Programmplatzes werden beim Speichern überschrieben.
Wird "**Protected !!**" angezeigt, sind die Daten auf dem Programmplatz schreibgeschützt und es wird nicht gespeichert.

20.2 Programme abrufen

- Die Taste **PROG** drücken. Der Parameter **RCL** wird angezeigt.
- Mit dem Drehknopf **○** den gewünschten Programmplatz einstellen.



Wird hinter dem Programmplatz ein "+" angezeigt, so sind die Daten schreibgeschützt.

- Die Taste **START** drücken. Als Bestätigung wird kurzzeitig **Program recall ..** angezeigt. Die Zentrifugations-Daten des angewählten Programmplatzes werden angezeigt.

20.3 Schreibschutz für Programme

Die Programme können gegen unbeabsichtigtes Ändern geschützt werden.

Der Schreibschutz kann, bei Stillstand des Rotors, wie folgt aktiviert oder deaktiviert werden:

- Das gewünschte Programm abrufen (siehe Kapitel "Programme abrufen").
- Die Taste **PROG** drücken. Der Parameter **RCL** wird angezeigt.
- Die Taste **PROG** 8 Sekunden gedrückt halten. Der Parameter **STO** wird angezeigt. Nach 8 Sekunden erscheint z. B. **Set Protection = 1-** in der Anzeige.
- Mit dem Drehknopf **○** "+" oder "-" einstellen.
 - + = Programm ist schreibgeschützt,
 - = Programm ist nicht schreibgeschützt.
- Die Taste **START** drücken um die Einstellung zu speichern.

20.4 Programmverknüpfung

Mit Hilfe der Programmverknüpfung können mehrere Zentrifugationsläufe miteinander verknüpft werden.



Eine Programmverknüpfung ist nur möglich, wenn diese aktiviert ist (Parameter **Multi programs = on**; siehe Kapitel "Programmverknüpfung aktivieren oder deaktivieren").

20.4.1 Programmverknüpfung aktivieren oder deaktivieren

Die Programmverknüpfung kann, bei Stillstand des Rotors, wie folgt aktiviert oder deaktiviert werden:



Durch Drücken der Taste **[T/C]** kann im Menü rückwärts geblättert werden.

Der Vorgang kann jederzeit durch Drücken der Taste **[OPEN/STOP]** abgebrochen werden. In diesem Fall werden die Einstellungen nicht gespeichert.

- Die Taste **[PROG]** 8 Sekunden gedrückt halten.
Nach 8 Sekunden erscheint ***** Machine Menu ***** in der Anzeige.
- Die Taste **[PROG]** so oft drücken bis -> **Settings** angezeigt wird.
- Die Taste **[START]** drücken. Es wird **SOUND / BELL = off/on** angezeigt.
- Die Taste **[PROG]** so oft drücken bis **Multi programs = off/on** angezeigt wird.
- Mit dem Drehknopf **○** **off** oder **on** einstellen.
off = Programmverknüpfung deaktiviert,
on = Programmverknüpfung aktiviert.
- Die Taste **[START]** drücken um die Einstellung zu speichern.
Als Bestätigung wird kurzzeitig **Store Settings ...** und anschließend -> **Settings** angezeigt.
- Die Taste **[OPEN/STOP]** einmal drücken, um das Menü "Settings" zu verlassen oder die Taste **[OPEN/STOP]** zweimal drücken, um das "Machine Menu" zu verlassen.

20.4.2 Programme verknüpfen oder eine Programmverknüpfung ändern



Es können 25 Programmverknüpfungen gespeichert werden (Programmplätze A bis Z, Programmplatz J gibt es nicht). Eine Programmverknüpfung kann maximal aus 20 Programmen bestehen.

In einer Programmverknüpfung erfolgt die Anpassung der Drehzahl von einem Programm zum nächsten Programm immer mit dem Anlaufparameter des nächsten Programms.

Es dürfen keine Dauerlauf-Programme oder Programme mit An- und Auslaufzeiten (Parameter **↗t** und **↘t**) verknüpft werden.

In einer Programmverknüpfung können keine Zentrifugations-Parameter geändert werden. Eine Änderung der Parameter ist nur in den einzelnen Programmen möglich.

Mit der Taste **[TIME]** kann während des Zentrifugationslaufes die Gesamtlaufzeit der Programmverknüpfung (z. B. **Σ=00:05:30**) und die Laufzeit des gerade laufenden Programms (z. B. **t B.02=00:01:00**) abgerufen werden.

1. Die Taste **[PROG]** so oft drücken bis der Parameter **EDIT A...Z** angezeigt wird.
2. Mit dem Drehknopf **○** den gewünschten Programmplatz einstellen, auf dem die Programmverknüpfung gespeichert werden soll.
3. Die Taste **[START]** drücken. Es wird der Programmplatz der Programmverknüpfung und das erste Programm der Programmverknüpfung angezeigt, z. B. **EDIT B.01 = 01**.
4. Mit dem Drehknopf **○** das erste Programm der Programmverknüpfung einstellen.
5. Die Taste **[PROG]** drücken. Das nächste Programm der Programmverknüpfung wird angezeigt, z. B. **EDIT B.02 = END**.
6. Mit dem Drehknopf **○** das nächste Programm der Programmverknüpfung einstellen.
7. Die Taste **[PROG]** drücken. Das nächste Programm der Programmverknüpfung wird angezeigt, z. B. **EDIT B.03 = END**.
8. Die Schritte 6 und 7 so oft wiederholen, bis alle Programme eingestellt sind.
9. Mit dem Drehknopf **○** **END** einstellen (Drehknopf entgegen dem Uhrzeigersinn drehen).



Bei Programmverknüpfungen die aus 20 Programmen bestehen kann nach dem 20. Programm kein **END** eingestellt werden.

10. Die Taste **[START]** drücken. Es wird z. B. **STO B** angezeigt.
11. Die Taste **[START]** drücken um die Programmverknüpfung zu speichern.
Als Bestätigung wird kurzzeitig **Multi program store ..** angezeigt.

20.4.3 Programmverknüpfung abrufen

- Die Taste **[PROG]** so oft drücken bis der Parameter **RCL A...Z** angezeigt wird.
- Mit dem Drehknopf **○** den gewünschten Programmplatz einstellen.
- Die Taste **[START]** drücken. Als Bestätigung wird kurzzeitig **Multi program recall ..** angezeigt.
Die Zentrifugations-Daten des ersten Programms der Programmverknüpfung sowie die Gesamtlaufzeit der Programmverknüpfung werden angezeigt.

20.5 Automatischer Zwischenspeicher

Der Programmplatz 0 dient als Zwischenspeicher für die Zentrifugations-Daten des zuletzt erfolgten Zentrifugationslaufes.

Auf diesem Programmplatz können keine Programme gespeichert werden.

Nach jedem Start eines Zentrifugationslaufes werden die zum Lauf verwendeten Zentrifugations-Daten automatisch auf Programmplatz "0" gespeichert und können abgerufen werden.

21 Zentrifugation



Während eines Zentrifugationslaufes dürfen sich gemäß EN / IEC 61010-2-020, in einem Sicherheitsbereich von 300 mm um die Zentrifuge herum, keine Personen, Gefahrstoffe und Gegenstände befinden.

Bei Zentrifugen mit Option Heizen / Kühlen muss nach einem Zentrifugationslauf mit sehr hoher Temperatur (z.B. +90°C), so lange gewartet werden, bis der Deckel der Zentrifuge auf die Umgebungstemperatur abgekühlt ist, bevor ein Zentrifugationslauf mit Kühlung durchgeführt werden darf. Wird dies nicht beachtet, können Risse im Deckel entstehen.



Wenn eine Programm-Verriegelung eingestellt wurde, muss deren Funktion unbedingt beachtet werden. Die Funktionen der verschiedenen Programm-Verriegelungen sind in Kapitel "Programm-Verriegelung einstellen" beschrieben.

Wird **Enter max cycles = (30000)** angezeigt, muss zuerst die, auf dem Gehänge angegebene, maximal zulässige Anzahl der Laufzyklen eingegeben werden, bevor der Zentrifugationslauf erneut gestartet werden kann (siehe Kapitel "Zyklenzähler").

Wird der zulässige Gewichtsunterschied innerhalb der Beladung des Rotors überschritten, wird der Zentrifugationslauf während des Anlaufs abgebrochen und **IMBALANCE** angezeigt.

Ist die Drehzahl im angewählten Programm höher als die maximale Drehzahl des Rotors (Nmax), kann kein Zentrifugationslauf gestartet werden. Es wird **N > ROTOR MAX** angezeigt (siehe Kapitel "Störungen").

Wird eine Anlaufzeit eingestellt, die länger als die Laufzeit ist, kann kein Zentrifugationslauf gestartet werden. Es wird **Acc time > Run time** angezeigt (siehe Kapitel "Störungen").

Wird bei Programmverknüpfungen **N > ROTOR MAX in Prog** : z. B. **5**, **Runtime 00:00 in Prog** : z. B. **5**, **Empty Program** oder **Ramp Unit Time in Prog** : z. B. **3** angezeigt, kann kein Zentrifugationslauf gestartet werden (siehe Kapitel "Störungen").

Ein Zentrifugationslauf kann jederzeit durch Drücken der Taste **OPEN/STOP** abgebrochen werden.

Während eines Zentrifugationslaufes können Parameter angewählt und geändert werden (siehe Kapitel "Einstellungen während des Zentrifugationslaufes ändern").

Mit den Tasten **RPM** und **RCF** kann jederzeit zwischen der RPM- und RCF-Anzeige umgeschaltet werden. Eine Umschaltung ist nicht möglich, wenn mit Programmverknüpfungen gearbeitet wird. Wird mit der RCF-Anzeige gearbeitet, ist die Eingabe des Zentrifugerradius notwendig.

Wird **OPEN OEFFNEN** angezeigt, so ist eine weitere Bedienung der Zentrifuge erst nach einmaligem Öffnen des Deckels möglich.

Wurde der Rotor gewechselt, findet kein Zentrifugationslauf statt, und es erscheint die Anzeige z. B. **Rotor 4 Nmax= 4500 R=184 mm** (siehe Kapitel "Rotor-Erkennung").

Bedienfehler und Störungen werden angezeigt (siehe Kapitel "Störungen").

- Den Netzschalter einschalten. Schalterstellung **I**.
- Den Rotor beladen und den Zentrifugendeckel schließen.

21.1 Zentrifugation mit Zeitvorwahl

- Die Zentrifugations-Parameter einstellen oder ein Programm oder eine Programmverknüpfung abrufen (siehe Kapitel "Zentrifugations-Parameter eingeben", "Programme abrufen" oder "Programmverknüpfung").
- Die Taste **START** drücken. Die LED in der Taste **START** blinkt bis der Rotor eingelesen ist, anschließend leuchtet die LED.
- Nach Ablauf der Zeit oder bei Abbruch des Zentrifugationslaufes durch Drücken der Taste **OPEN/STOP**, erfolgt der Auslauf mit dem angewählten Auslauf-Parameter. Der Auslauf-Parameter wird angezeigt z. B. **9**. Die rechte LED in der Taste **OPEN/STOP** leuchtet auf. Nach Stillstand des Rotors erlischt die LED in der Taste **START** und **OPEN OEFFNEN** wird angezeigt. Die rechte LED in der Taste **OPEN/STOP** erlischt ebenfalls, die linke LED in der Taste **OPEN/STOP** beginnt zu blinken und blinkt bis der Deckel geöffnet wird.

Während des Zentrifugationslaufes werden die Drehzahl des Rotors oder der RCF-Wert, die Temperatur im Schleuderraum (nur bei Zentrifuge mit Kühlung), und die verbleibende Zeit angezeigt.

21.2 Dauerlauf

- Die Minuten, Sekunden und Stunden auf "0" stellen oder ein Dauerlauf-Programm abrufen (siehe Kapitel "Zentrifugations-Parameter eingeben" oder "Programme abrufen").
- Die Taste **[START]** drücken. Die LED in der Taste **[START]** blinkt bis der Rotor eingelesen ist, anschließend leuchtet die LED. Die Zeitzählung beginnt bei 00:00.
- Die Taste **[OPEN/STOP]** drücken, um den Zentrifugationslauf zu beenden. Der Auslauf erfolgt mit dem angewählten Auslauf-Parameter. Der Auslauf-Parameter wird angezeigt z. B. ~ 9 . Die rechte LED in der Taste **[OPEN/STOP]** leuchtet auf. Nach Stillstand des Rotors erlischt die LED in der Taste **[START]** und **[OPEN]** wird angezeigt. Die rechte LED in der Taste **[OPEN/STOP]** erlischt ebenfalls, die linke LED in der Taste **[OPEN/STOP]** beginnt zu blinken und blinkt bis der Deckel geöffnet wird.

Während des Zentrifugationslaufes werden die Drehzahl des Rotors oder der RCF-Wert, die Temperatur im Schleuderraum (nur bei Zentrifuge mit Kühlung), und die gelaufene Zeit angezeigt.

21.3 Kurzzeitzentrifugation

 Eine Kurzzeitzentrifugation ist nicht möglich, wenn mit Programmverknüpfungen gearbeitet wird.

- Die Taste **[START]** gedrückt halten. Die LED in der Taste **[START]** blinkt bis der Rotor eingelesen ist, anschließend leuchtet die LED. Die Zeitzählung beginnt bei 00:00.
- Die Taste **[START]** wieder loslassen um den Zentrifugationslauf zu beenden. Der Auslauf erfolgt mit dem angewählten Auslauf-Parameter. Der Auslauf-Parameter wird angezeigt z. B. ~ 9 . Die rechte LED in der Taste **[OPEN/STOP]** leuchtet auf. Nach Stillstand des Rotors erlischt die LED in der Taste **[START]** und **[OPEN]** wird angezeigt. Die rechte LED in der Taste **[OPEN/STOP]** erlischt ebenfalls, die linke LED in der Taste **[OPEN/STOP]** beginnt zu blinken und blinkt bis der Deckel geöffnet wird.

Während des Zentrifugationslaufes werden die Drehzahl des Rotors oder der RCF-Wert, die Temperatur im Schleuderraum (nur bei Zentrifuge mit Kühlung), und die gelaufene Zeit angezeigt.

22 Einstellungen während des Zentrifugationslaufes ändern

 Es ist nicht möglich Zentrifugations-Parameter während des Zentrifugationslaufes zu ändern, wenn mit Programmverknüpfungen gearbeitet wird oder eine Programm-Verriegelung eingestellt wurde. Die Funktionen der verschiedenen Programm-Verriegelungen sind in Kapitel "Programm-Verriegelung einstellen" beschrieben.

Die Laufzeit, die Drehzahl, die Relative Zentrifugalbeschleunigung (RCF), die Anlauf- und Auslauf-Parameter sowie die Temperatur (nur bei Zentrifuge mit Kühlung) können während des Zentrifugationslaufes verändert werden.

- Den Wert des gewünschten Parameters verändern (siehe Kapitel "Zentrifugations-Parameter eingeben"). Die geänderte Einstellung wird auf Programmplatz "0" gespeichert (siehe Kapitel "Automatischer Zwischenspeicher"). Das originale Programm wird nicht überschrieben. Die Programmplatz-Nummer wird in Klammern () angezeigt. Dies bedeutet, dass die Zentrifugations-Daten in der Anzeige nicht mehr mit den gespeicherten Zentrifugations-Daten des Programmplatzes übereinstimmen.

23 Integral RCF

Das Integral RCF ist ein Maß für die Sedimentationswirkung ($\int n^2 dt$). Dieser Zahlenwert dient zum Vergleich von Zentrifugationsläufen.

23.1 Integral RCF abfragen

 Die Abfrage des Integral RCF ist nur möglich, wenn die Anzeige des Integral RCF aktiviert ist, siehe Kapitel "Anzeige des Integral RCF aktivieren oder deaktivieren".
Das Integral RCF wird nicht gespeichert. Nach Start des nächsten Zentrifugationslaufes oder nach Ausschalten des Gerätes wird das Integral RCF gelöscht.
Ist die Funktion "Timing begins at Speed" angewählt, beginnt die Berechnung des Integral RCF erst nach Erreichen der eingestellten Drehzahl.

- Die Taste **[RCF]** so oft drücken bis das Integral RCF angezeigt wird, z. B. $\Sigma=4.8667e+05$ ($\Sigma=4.8667e+05 = 4,8667 \times 10^5 = 486670$).
- Die Taste **[RCF]** drücken. Es werden wieder die Zentrifugations-Daten angezeigt.
- Bei Bedarf die Taste **[RPM]** drücken, um auf die RPM-Anzeige umzuschalten.

23.2 Anzeige des Integral RCF aktivieren oder deaktivieren

Die Anzeige des Integral RCF kann, bei Stillstand des Rotors, wie folgt aktiviert oder deaktiviert werden:



Durch Drücken der Taste **T/°C** kann im Menü rückwärts geblättert werden.

Der Vorgang kann jederzeit durch Drücken der Taste **OPEN / STOP** abgebrochen werden. In diesem Fall werden die Einstellungen nicht gespeichert.

- Die Taste **PROG** 8 Sekunden gedrückt halten.
Nach 8 Sekunden erscheint ***** Machine Menu ***** in der Anzeige.
- Die Taste **PROG** so oft drücken bis -> **Settings** angezeigt wird.
- Die Taste **START** drücken. Es wird **SOUND / BELL = off/on** angezeigt.
- Die Taste **PROG** so oft drücken bis **RCF Integral = off/on** angezeigt wird.
- Mit dem Drehknopf **off** oder **on** einstellen.
off = Integral RCF deaktiviert,
on = Integral RCF aktiviert.
- Die Taste **START** drücken um die Einstellung zu speichern.
Als Bestätigung wird kurzzeitig **Store Settings ...** und anschließend -> **Settings** angezeigt.
- Die Taste **OPEN / STOP** einmal drücken, um das Menü "Settings" zu verlassen oder die Taste **OPEN / STOP** zweimal drücken, um das "Machine Menu" zu verlassen.

24 Not-Stopp

- Die Taste **OPEN / STOP** zweimal drücken.

Beim Not-Stopp erfolgt der Auslauf mit Bremsstufe 9 (kürzeste Auslaufzeit). Die Bremsstufe **9** wird angezeigt. War die Bremsstufe 0 vorgewählt, so erfolgt der Auslauf mit Bremsstufe **9d**. Mit Bremsstufe 9d ist die Auslaufzeit technisch bedingt länger als mit Bremsstufe 9.

25 Zyklenzähler



Die Verwendung des Zyklenzählers ist nur dann geeignet, wenn immer mit dem selben Gehängesatz gearbeitet wird.

Die Zentrifuge ist mit einem Zyklenzähler ausgestattet, der die Laufzyklen (Zentrifugationsläufe) der verschiedenen Rotorcodes zählt (siehe auch Kapitel "Rotorerkennung").

Bei Ausschwingrotoren wird der Zyklenzähler zum Erfassen der Laufzyklen (Zentrifugationsläufe) der Gehänge verwendet.

Wenn ein Rotor zum ersten Mal von der Rotorerkennung erkannt wird, dann wird der Zentrifugationslauf abgebrochen. Nach Drücken einer beliebigen Taste wird **Enter max cycles = {30000}** angezeigt. Die auf dem Gehänge angegebene, maximal zulässige Anzahl der Laufzyklen muss eingegeben werden, bevor der Zentrifugationslauf erneut gestartet werden kann (siehe Kapitel "Nach Start des ersten Zentrifugationslaufes die maximal zulässige Anzahl der Laufzyklen eingeben oder den Zyklenzähler deaktivieren").

Bei Rotoren und Gehängen die nicht mit der maximal zulässigen Anzahl der Laufzyklen gekennzeichnet sind, kann der Zyklenzähler deaktiviert werden (siehe Kapitel "Nach Start des ersten Zentrifugationslaufes die maximal zulässige Anzahl der Laufzyklen eingeben oder den Zyklenzähler deaktivieren" und "Zyklenzähler deaktivieren oder aktivieren").

Nach jedem Öffnen des Deckels wird kurzzeitig die Anzahl der Laufzyklen (Zentrifugationsläufe) des verwendeten Rotorcodes angezeigt, z. B. **CYCLES 5120 of 30000**.

Ist die eingegebene maximal zulässige Anzahl der Laufzyklen eines Gehänges überschritten, wird nach jedem Start eines Zentrifugationslaufes *** MAX CYCLES PASSED *** angezeigt, und der Zentrifugationslauf muss erneut gestartet werden.



Wird *** MAX CYCLES PASSED *** angezeigt, müssen die Gehänge aus Sicherheitsgründen sofort gegen neue Gehänge ausgetauscht werden.

Nach Austauschen der Gehänge muss der Zyklenzähler, bei Stillstand des Rotors, wieder auf "0" zurückgesetzt werden (siehe Kapitel "Zyklenzähler auf "0" zurücksetzen und maximal zulässige Anzahl der Laufzyklen eingeben").

25.1 Nach Start des ersten Zentrifugationslaufes die maximal zulässige Anzahl der Laufzyklen eingeben oder den Zyklenzähler deaktivieren

- Es wird **Enter max cycles = <30000>** angezeigt.
Mit dem Drehknopf  die auf dem Gehänge angegebene maximal zulässige Anzahl der Laufzyklen einstellen. Bei Rotoren und Gehängen die nicht mit der maximal zulässigen Anzahl der Laufzyklen gekennzeichnet sind, kann der Zyklenzähler deaktiviert werden. Den Drehknopf  solange nach links drehen, bis **disabled** angezeigt wird (**disabled** = Zyklenzähler deaktiviert).
- Die Taste  drücken, um die Einstellung zu speichern.
Als Bestätigung wird kurzzeitig **Store max cycles ...** angezeigt.

25.2 Zyklenzähler auf "0" zurücksetzen und die maximal zulässige Anzahl der Laufzyklen eingeben

Dies kann, bei Stillstand des Rotors, wie folgt eingestellt werden:



Durch Drücken der Taste  kann im Menü rückwärts geblättert werden.

Der Vorgang kann jederzeit durch Drücken der Taste  abgebrochen werden. In diesem Fall werden die Einstellungen nicht gespeichert.

- Die Taste  8 Sekunden gedrückt halten.
Nach 8 Sekunden erscheint ***** Machine Menu ***** in der Anzeige.
- Die Taste  so oft drücken bis -> **Operating Time** angezeigt wird.
- Die Taste  drücken. Es werden die externen Betriebsstunden angezeigt, z. B. **OP Time ext = 0h25m**.
- Die Taste  so oft drücken bis die Laufzyklen angezeigt werden, z. B. **Cycles = 30001 of 30000**.
- Die Taste  drücken. Die Anzahl der Laufzyklen wird in Klammern  angezeigt, z. B. **Cycles = <30001> of 30000**.
- Den Drehknopf  nach links drehen, um die Anzahl der Laufzyklen auf "0" zurückzusetzen.



Werden die Laufzyklen nicht auf "0" zurückgesetzt, wird nach Drücken der Taste  **Max cycles (= actual cycles)** angezeigt und die Einstellung wird nicht gespeichert.

- Die Taste  drücken. Die maximal zulässige Anzahl der Laufzyklen wird in Klammern  angezeigt, z. B. **Cycles = 0 of (30000)**.
- Mit dem Drehknopf  die auf dem Gehänge angegebene maximal zulässige Anzahl der Laufzyklen einstellen.
- Die Taste  drücken, um die Einstellungen zu speichern.
Als Bestätigung wird kurzzeitig **Store cycles ...** und anschließend die Laufzyklen angezeigt, z. B. **Cycles = 0 of 30000**.
- Die Taste  zweimal drücken, um das Menü "Operating Time" zu verlassen oder die Taste  dreimal drücken, um das "Machine Menu" zu verlassen.

25.3 Zyklenzähler deaktivieren oder aktivieren

Der Zyklenzähler kann, bei Stillstand des Rotors, wie folgt aktiviert oder deaktiviert werden:



Durch Drücken der Taste **[T/°C]** kann im Menü rückwärts geblättert werden.

Der Vorgang kann jederzeit durch Drücken der Taste **[OPEN / STOP]** abgebrochen werden. In diesem Fall werden die Einstellungen nicht gespeichert.

- Die Taste **[PROG]** 8 Sekunden gedrückt halten.
Nach 8 Sekunden erscheint ***** Machine Menu ***** in der Anzeige.
- Die Taste **[PROG]** so oft drücken bis -> **Operating Time** angezeigt wird.
- Die Taste **[START]** drücken. Es werden die externen Betriebsstunden angezeigt, z. B. **OP Time ext = 0h25m**.
- Die Taste **[PROG]** so oft drücken bis bei aktiviertem Zyklenzähler die Laufzyklen angezeigt werden, z. B. **Cycles = 5120 of 30000** und bei deaktiviertem Zyklenzähler **Cycles = disabled** angezeigt wird.
- Zyklenzähler deaktivieren:
 - Die Taste **[RCF]** so oft drücken bis die maximal zulässige Anzahl der Laufzyklen in Klammern **()** angezeigt wird, z. B. **Cycles = 5120 of (30000)**.
 - Den Drehknopf **○** nach links drehen, um die maximal zulässige Anzahl der Laufzyklen auf "0" zu stellen.
 - Die Taste **[START]** drücken, um die Einstellung zu speichern.
Als Bestätigung wird kurzzeitig **Store cycles ...** und anschließend **Cycles = disabled** angezeigt.
- Zyklenzähler aktivieren:
 - Die Taste **[RCF]** so oft drücken bis die maximal zulässige Anzahl der Laufzyklen in Klammern **()** angezeigt wird, z. B. **Cycles = 0 of (0)**.
 - Mit dem Drehknopf **○** die auf dem Gehänge angegebene maximal zulässige Anzahl der Laufzyklen einstellen.
 - Die Taste **[START]** drücken, um die Einstellung zu speichern.
Als Bestätigung wird kurzzeitig **Store cycles ...** und anschließend die Laufzyklen angezeigt, z. B. **Cycles = 0 of 30000**.
- Die Taste **[OPEN / STOP]** zweimal drücken, um das Menü "Operating Time" zu verlassen oder die Taste **[OPEN / STOP]** dreimal drücken, um das "Machine Menu" zu verlassen.

26 Funktion "Dual time mode" aktivieren oder deaktivieren

Die Funktion "Dual time mode" kann, bei Stillstand des Rotors, wie folgt aktiviert oder deaktiviert werden:



Durch Drücken der Taste **[T/°C]** kann im Menü rückwärts geblättert werden.

Der Vorgang kann jederzeit durch Drücken der Taste **[OPEN / STOP]** abgebrochen werden. In diesem Fall werden die Einstellungen nicht gespeichert.

- Die Taste **[PROG]** 8 Sekunden gedrückt halten.
Nach 8 Sekunden erscheint ***** Machine Menu ***** in der Anzeige.
- Die Taste **[PROG]** so oft drücken bis -> **Settings** angezeigt wird.
- Die Taste **[START]** drücken. Es wird **SOUND / BELL = off/on** angezeigt.
- Die Taste **[PROG]** so oft drücken bis **Dual time mode enabled/disabled** angezeigt wird.
- Mit dem Drehknopf **○** **enabled** oder **disabled** einstellen.
disabled = Die Funktion ist deaktiviert,
enabled = Die Funktion ist aktiviert.
- Die Taste **[START]** drücken um die Einstellung zu speichern.
Als Bestätigung wird kurzzeitig **Store Settings ...** und anschließend -> **Settings** angezeigt.
- Die Taste **[OPEN / STOP]** einmal drücken, um das Menü "Settings" zu verlassen oder die Taste **[OPEN / STOP]** zweimal drücken, um das "Machine Menu" zu verlassen.

27 B-Bremsstufen aktivieren oder deaktivieren

Die B-Bremsstufen können, bei Stillstand des Rotors, wie folgt aktiviert oder deaktiviert werden:



Durch Drücken der Taste **[T/C]** kann im Menü rückwärts geblättert werden.

Der Vorgang kann jederzeit durch Drücken der Taste **[OPEN / STOP]** abgebrochen werden. In diesem Fall werden die Einstellungen nicht gespeichert.

- Die Taste **[PROG]** 8 Sekunden gedrückt halten.
Nach 8 Sekunden erscheint ***** Machine Menu ***** in der Anzeige.
- Die Taste **[PROG]** so oft drücken bis -> **Settings** angezeigt wird.
- Die Taste **[START]** drücken. Es wird **SOUND / BELL = off/on** angezeigt.
- Die Taste **[PROG]** so oft drücken bis **B-Ramp = off/on** angezeigt wird.
- Mit dem Drehknopf **○** **off** oder **on** einstellen.
off = B-Bremsstufen deaktiviert,
on = B-Bremsstufen aktiviert.
- Die Taste **[START]** drücken um die Einstellung zu speichern.
Als Bestätigung wird kurzzeitig **Store Settings ...** und anschließend -> **Settings** angezeigt.
- Die Taste **[OPEN / STOP]** einmal drücken, um das Menü "Settings" zu verlassen oder die Taste **[OPEN / STOP]** zweimal drücken, um das "Machine Menu" zu verlassen.

28 An- und Auslaufzeiten aktivieren oder deaktivieren

Die An- und Auslaufzeiten können, bei Stillstand des Rotors, wie folgt aktiviert oder deaktiviert werden:



Durch Drücken der Taste **[T/C]** kann im Menü rückwärts geblättert werden.

Der Vorgang kann jederzeit durch Drücken der Taste **[OPEN / STOP]** abgebrochen werden. In diesem Fall werden die Einstellungen nicht gespeichert.

- Die Taste **[PROG]** 8 Sekunden gedrückt halten.
Nach 8 Sekunden erscheint ***** Machine Menu ***** in der Anzeige.
- Die Taste **[PROG]** so oft drücken bis -> **Settings** angezeigt wird.
- Die Taste **[START]** drücken. Es wird **SOUND / BELL = off/on** angezeigt.
- Die Taste **[PROG]** so oft drücken bis **Ramp Unit = Steps / Steps / Time** angezeigt wird.
- Mit dem Drehknopf **○** **Steps** oder **Steps / Time** einstellen.
Steps = An- und Auslaufzeiten deaktiviert,
Steps / Time = An- und Auslaufzeiten aktiviert.
- Die Taste **[START]** drücken um die Einstellung zu speichern.
Als Bestätigung wird kurzzeitig **Store Settings ...** und anschließend -> **Settings** angezeigt.
- Die Taste **[OPEN / STOP]** einmal drücken, um das Menü "Settings" zu verlassen oder die Taste **[OPEN / STOP]** zweimal drücken, um das "Machine Menu" zu verlassen.

29 Akustisches Signal

Das akustische Signal ertönt:

- nach Auftreten einer Störung im 2 s-Intervall.
- nach Beendigung des Zentrifugationslaufes und Stillstand des Rotors im 30 s-Intervall.

Durch Öffnen des Deckels oder Drücken einer beliebigen Taste wird das akustische Signal beendet.

Das akustische Signal kann, bei Stillstand des Rotors, folgendermaßen aktiviert oder deaktiviert werden:



Durch Drücken der Taste **T/°C** kann im Menü rückwärts geblättert werden.

Der Vorgang kann jederzeit durch Drücken der Taste **OPEN / STOP** abgebrochen werden. In diesem Fall werden die Einstellungen nicht gespeichert.

- Die Taste **PROG** 8 Sekunden gedrückt halten.
Nach 8 Sekunden erscheint ***** Machine Menu ***** in der Anzeige.
- Die Taste **PROG** so oft drücken bis -> **Settings** angezeigt wird.
- Die Taste **START** drücken. Es wird **SOUND / BELL = off/on** angezeigt.
SOUND / BELL : Signal nach Beendigung des Zentrifugationslaufes.
- Mit dem Drehknopf **○** **off** (aus) oder **on** (ein) einstellen.
- Die Taste **PROG** drücken. Es wird **SOUND / BELL error = off/on** angezeigt.
SOUND / BELL error : Signal nach Auftreten einer Störung.
- Mit dem Drehknopf **○** **off** (aus) oder **on** (ein) einstellen.
- Die Taste **START** drücken um die Einstellung zu speichern.
Als Bestätigung wird kurzzeitig **Store Settings ...** und anschließend -> **Settings** angezeigt.
- Die Taste **OPEN / STOP** einmal drücken, um das Menü "Settings" zu verlassen oder die Taste **OPEN / STOP** zweimal drücken, um das "Machine Menu" zu verlassen.

30 Angezeigte Zentrifugations-Daten nach dem Einschalten

Nach dem Einschalten werden die Zentrifugations-Daten des Programms 1, oder die des zuletzt benutzten Programms angezeigt.

Dies kann, bei Stillstand des Rotors, wie folgt eingestellt werden:



Durch Drücken der Taste **T/°C** kann im Menü rückwärts geblättert werden.

Der Vorgang kann jederzeit durch Drücken der Taste **OPEN / STOP** abgebrochen werden. In diesem Fall werden die Einstellungen nicht gespeichert.

- Die Taste **PROG** 8 Sekunden gedrückt halten.
Nach 8 Sekunden erscheint ***** Machine Menu ***** in der Anzeige.
- Die Taste **PROG** so oft drücken bis -> **Settings** angezeigt wird.
- Die Taste **START** drücken. Es wird **SOUND / BELL = off/on** angezeigt.
- Die Taste **PROG** so oft drücken bis **Start program = Last/First** angezeigt wird.
- Mit dem Drehknopf **○** **Last** oder **First** einstellen.
Last = zuletzt benutztes Programm, First = Programm 1.
- Die Taste **START** drücken um die Einstellung zu speichern.
Als Bestätigung wird kurzzeitig **Store Settings ...** und anschließend -> **Settings** angezeigt.
- Die Taste **OPEN / STOP** einmal drücken, um das Menü "Settings" zu verlassen oder die Taste **OPEN / STOP** zweimal drücken, um das "Machine Menu" zu verlassen.

31 Temperatur-Einheit einstellen (nur bei Zentrifuge mit Kühlung)

Die Temperatur kann in Grad Celsius (°C) oder in Grad Fahrenheit (°F) eingegeben werden.
Dazu muss die Temperatur-Einheit, bei Stillstand des Rotors, wie folgt eingestellt werden:



Durch Drücken der Taste **T/°C** kann im Menü rückwärts geblättert werden.

Der Vorgang kann jederzeit durch Drücken der Taste **OPEN / STOP** abgebrochen werden. In diesem Fall werden die Einstellungen nicht gespeichert.

- Die Taste **PROG** 8 Sekunden gedrückt halten.
Nach 8 Sekunden erscheint ***** Machine Menu ***** in der Anzeige.
- Die Taste **PROG** so oft drücken bis -> **Settings** angezeigt wird.
- Die Taste **START** drücken. Es wird **SOUND / BELL = off/on** angezeigt.
- Die Taste **PROG** so oft drücken bis **Temp Unit = Celsius/Fahrenheit** angezeigt wird.
- Mit dem Drehknopf **○ Celsius** oder **Fahrenheit** einstellen.
- Die Taste **START** drücken um die Einstellung zu speichern.
Als Bestätigung wird kurzzeitig **Store Settings ...** und anschließend -> **Settings** angezeigt.
- Die Taste **OPEN / STOP** einmal drücken, um das Menü "Settings" zu verlassen oder die Taste **OPEN / STOP** zweimal drücken, um das "Machine Menu" zu verlassen.

32 Hintergrundbeleuchtung der Anzeige

(nur ab Programmversion V 01.18 möglich)

Zum Einsparen von Energie kann eingestellt werden, dass nach einem Zentrifugationslauf, die Hintergrundbeleuchtung der Anzeige nach 2 Minuten ausschaltet.

Bei Stillstand des Rotors kann dies wie folgt eingestellt werden:



Durch Drücken der Taste **T/°C** kann im Menü rückwärts geblättert werden.

Der Vorgang kann jederzeit durch Drücken der Taste **OPEN / STOP** abgebrochen werden. In diesem Fall werden die Einstellungen nicht gespeichert.

- Die Taste **PROG** 8 Sekunden gedrückt halten.
Nach 8 Sekunden erscheint ***** Machine Menu ***** in der Anzeige.
- Die Taste **PROG** so oft drücken bis -> **Settings** angezeigt wird.
- Die Taste **START** drücken. Es wird **SOUND / BELL = off/on** angezeigt.
- Die Taste **PROG** so oft drücken bis **Power save = off/on** angezeigt wird.
Power save : Automatische Abschaltung der Hintergrundbeleuchtung.
- Mit dem Drehknopf **○ off** oder **on** einstellen.
off = Automatische Abschaltung deaktiviert,
on = Automatische Abschaltung aktiviert.
- Die Taste **START** drücken um die Einstellung zu speichern.
Als Bestätigung wird kurzzeitig **Store Settings ...** und anschließend -> **Settings** angezeigt.
- Die Taste **OPEN / STOP** einmal drücken, um das Menü "Settings" zu verlassen oder die Taste **OPEN / STOP** zweimal drücken, um das "Machine Menu" zu verlassen.

33 Programm-Verriegelung einstellen

Bei Stillstand des Rotors können folgende Programm-Verriegelungen eingestellt werden::

- LOCK 1** **LOCK 1** wird im Feld "↘" angezeigt.
Programme können nur abgerufen, jedoch nicht verändert werden.
- LOCK 2** **LOCK 2** wird im Feld "↘" angezeigt.
Es können keine Programme abgerufen und verändert werden.
Die Zentrifuge kann über die Schnittstelle gesteuert werden (nur bei Zentrifuge mit Schnittstelle).
- LOCK 3** keine Status-Anzeige.
Keine Programm-Verriegelung. Programme können abgerufen und geändert werden.



Der Vorgang kann jederzeit durch Drücken der Taste **OPEN / STOP** abgebrochen werden. In diesem Fall werden die Einstellungen nicht gespeichert.

- Die Taste **PROG** 8 Sekunden gedrückt halten.
Nach 8 Sekunden erscheint ***** Machine Menu ***** in der Anzeige.
- Die Taste **PROG** so oft drücken bis -> **Change LOCK** angezeigt wird.
- Die Taste **START** drücken. Es wird der Lock-Status angezeigt.
Ist keine PIN eingegeben, wird z. B. **LOCK = {3} confirm by START** angezeigt.
Ist eine PIN eingegeben, wird z. B. **LOCK = 3** angezeigt.
- Mit dem Drehknopf  den gewünschten Lock-Status einstellen.



Ist eine PIN eingegeben, wird **PIN = ---- confirm by START** angezeigt. In diesem Fall muss zuerst mit dem Drehknopf  die gültige PIN eingestellt, und anschließend die Taste **START** gedrückt werden, bevor der Lock-Status eingestellt werden kann.

- Die Taste **START** drücken um die Einstellung zu speichern.
Als Bestätigung wird kurzzeitig z. B. **Store LOCK 2 ...** und anschließend -> **Change LOCK** angezeigt.
- Die Taste **OPEN / STOP** einmal drücken, um das Menü "Change LOCK" zu verlassen oder die Taste **OPEN / STOP** zweimal drücken, um das "Machine Menu" zu verlassen.

34 PIN (Persönliche Identifikationsnummer)

Um das Ändern der Programm-Verriegelung durch unberechtigte Personen zu verhindern, kann eine PIN eingestellt werden.

 Ab Werk ist keine PIN eingestellt.

34.1 PIN einstellen oder ändern

Die PIN kann, bei Stillstand des Rotors, wie folgt eingestellt werden:

 Der Vorgang kann jederzeit durch Drücken der Taste **OPEN / STOP** abgebrochen werden. In diesem Fall werden die Einstellungen nicht gespeichert.

- Die Taste **PROG** 8 Sekunden gedrückt halten.
Nach 8 Sekunden erscheint ***** Machine Menu ***** in der Anzeige.
- Die Taste **PROG** so oft drücken bis -> **Change PIN** angezeigt wird.
- Die Taste **START** drücken. Es wird **old PIN = ---- <START>** angezeigt.
- Mit dem Drehknopf **○** die gültige PIN einstellen.

 Wird die PIN zum ersten Mal eingestellt, dann diesen Schritt überspringen, oder "0000" einstellen.

Eingabehilfe:

Die jeweilige Taste gedrückt halten.

[1] : nur die 1000er Stelle der PIN wird verändert.

[0 RCF] : nur die 100er Stelle der PIN wird verändert.

[RPM] : nur die 10er Stelle der PIN wird verändert.

- Die Taste **START** drücken. Es wird **new PIN = ---- <START>** angezeigt.

 Wurde eine falsche PIN eingestellt, wird wieder **old PIN = ---- <START>** angezeigt. In diesem Fall mit dem Drehknopf **○** die gültige PIN einstellen, und anschließend die Taste **START** drücken.

- Mit dem Drehknopf **○** die neue PIN einstellen.

 Zum Deaktivieren der PIN muss "0000" eingestellt werden.

- Die Taste **START** drücken um die Einstellung zu speichern.
Als Bestätigung wird kurzzeitig **Store PIN ...** und anschließend -> **Change PIN** angezeigt.
- Die Taste **OPEN / STOP** einmal drücken, um das Menü "Change PIN" zu verlassen oder die Taste **OPEN / STOP** zweimal drücken, um das "Machine Menu" zu verlassen.

34.2 Vorgehensweise bei verlorener PIN

Wurde die PIN verloren, kann eine sogenannte Help-Zahl abgerufen werden. Mit Hilfe dieser Zahl kann der Hersteller eine PIN errechnen, welche die bisher gültige PIN ersetzt. Im Bedarfsfall wenden Sie sich bitte an Ihren Lieferanten.

- Die Taste **PROG** 8 Sekunden gedrückt halten.
Nach 8 Sekunden erscheint ***** Machine Menu ***** in der Anzeige.
- Die Taste **PROG** so oft drücken bis -> **Change PIN** angezeigt wird.
- Die Taste **START** drücken. Es wird **old PIN = ---- <START>** angezeigt.
- Die Taste **PROG** drücken. Es wird **Get HELP # no** angezeigt.

 Nach Abrufen der Help-Zahl wird die bisherige PIN ungültig.

- Mit dem Drehknopf **○** **yes** einstellen.
- Die Taste **START** drücken. Es wird **Are you sure ? no** angezeigt.
- Mit dem Drehknopf **○** **yes** einstellen.
- Die Taste **START** drücken. Es wird die Help-Zahl angezeigt, z. B. **HELP # = 5487**.
- Diese Help-Zahl notieren und damit die benötigte PIN anfordern.
- Mit Hilfe der erhaltenen PIN eine neue PIN einstellen (siehe Kapitel "PIN einstellen oder ändern").

35 Adresse der Zentrifuge

 Die Adresse ist ab Werk auf] = 29. Adresse eingestellt.

36 Die Betriebsstunden, die Zentrifugationsläufe und die Zyklenzähler abfragen

Die Betriebsstunden sind in interne und externe Betriebsstunden aufgeteilt.

Interne Betriebsstunden: Gesamte Zeit, die das Gerät eingeschaltet war.

Externe Betriebsstunden: Gesamte Zeit der bisherigen Zentrifugationsläufe.

Die Abfrage kann, bei Stillstand des Rotors, wie folgt durchgeführt werden:

 Durch Drücken der Taste **T/°C** kann im Menü rückwärts geblättert werden.

- Die Taste **PROG** 8 Sekunden gedrückt halten.
Nach 8 Sekunden erscheint ***** Machine Menu ***** in der Anzeige.
- Die Taste **PROG** so oft drücken bis -> **Operating Time** angezeigt wird.
- Die Taste **START** drücken. Es werden die externen Betriebsstunden angezeigt, z. B. **OP Time ext = 0h25m**.
- Die Taste **PROG** drücken. Es werden die internen Betriebsstunden angezeigt, z. B. **OP Time int = 1h36m**.
- Die Taste **PROG** drücken. Die Anzahl aller Zentrifugationsläufe wird angezeigt, z. B. **Number of Starts = 10**.
- Die Taste **PROG** drücken. Die Anzahl der Laufzyklen (Zentrifugationsläufe) des verwendeten Rotorcodes seit dem letzten Zurücksetzen des Zyklenzählers auf "0" und die zulässige Anzahl der Laufzyklen werden angezeigt, z. B. **CYCLES = 5120 of 30000**.
- Die Taste **PROG** drücken. Die Anzahl aller Laufzyklen (Zentrifugationsläufe) des verwendeten Rotorcodes wird angezeigt, z. B. **Rotor cycles total = 37490**. Dieser Wert ist nicht einstellbar.
- Die Taste **OPEN / STOP** zweimal drücken, um das Menü "Operating Time" zu verlassen oder die Taste **OPEN / STOP** dreimal drücken, um das "Machine Menu" zu verlassen.

37 System-Informationen abfragen

Folgende System-Informationen können abgefragt werden:

- Zentrifugen-Modell,
- Netzspannung,
- Rotor-Informationen,
- Programmversion der Zentrifuge,
- Programmversion des Frequenzumrichters

Die System-Informationen können, bei Stillstand des Rotors, wie folgt abgefragt werden:

 Durch Drücken der Taste **T/°C** kann im Menü rückwärts geblättert werden.

- Die Taste **PROG** 8 Sekunden gedrückt halten.
Nach 8 Sekunden erscheint ***** Machine Menu ***** in der Anzeige.
- Die Taste **PROG** so oft drücken bis -> **Info** angezeigt wird.
- Die Taste **START** drücken. Es wird das Zentrifugen-Modell angezeigt.
- Die Taste **PROG** drücken. Es wird die Netzspannung angezeigt, z. B. **Mains Voltage : 230 V**.
- Die Taste **PROG** drücken. Es werden der Rotorcode (Rotor), die maximale Drehzahl des Rotors (Nmax) und ein Zentrifugierradius (R) des zuletzt durch die Rotorerkennung erkannten Rotors angezeigt, z. B.
Rotor 4* : Nmax = 4500 R=184.
Der zuletzt erkannte Rotor ist mit einem Stern (*) gekennzeichnet. Mit dem Drehknopf  können nun die Informationen der in der Zentrifuge zugelassenen Rotoren angezeigt werden.

 Der benötigte Zentrifugierradius muss entsprechend dem verwendeten Zubehör eingestellt werden, siehe Kapitel "Zentrifugations-Parameter eingeben".

- Die Taste **PROG** drücken.
Es wird die Programmversion der Zentrifuge angezeigt, z. B. **SW-Version = V01.00**.
- Die Taste **PROG** drücken.
Es wird die Programmversion des Frequenzumrichters angezeigt, z. B. **FC-SW-Version = 4**.
- Die Taste **OPEN / STOP** zweimal drücken, um das Menü "Info" zu verlassen oder die Taste **OPEN / STOP** dreimal drücken, um das "Machine Menu" zu verlassen.

38 Sofortige Anzeige der Zentrifugations-Daten nach dem Einschalten

- Den Netzschalter einschalten. (Schalterstellung I).
- Bei der ersten optischen Änderung in der Anzeige (inverse Anzeige) eine beliebige Taste drücken und gedrückt halten. Die Zentrifugations-Daten werden sofort angezeigt.

39 Kühlung (nur bei Zentrifuge mit Kühlung)



Um eine exakte Temperatur zu erreichen, muss vor jedem Zentrifugationslauf ein Vortemperierlauf von bis zu 60 Minuten durchgeführt werden.

Die Temperatur kann von -20°C bis +40°C / -4°F bis +104°F eingestellt werden. Bei Zentrifugen mit Option Heizen/Kühlen ist die Temperatur von -20°C bis +90°C / -4°F bis +194°F einstellbar. Die tiefste erreichbare Temperatur ist rotorabhängig (siehe Kapitel "Anhang/Appendix, Rotoren und Zubehör/Rotors and accessories").

39.1 Standby-Kühlung

Bei Stillstand des Rotors und geschlossenem Deckel wird der Schleuderraum auf die vorgewählte Temperatur gekühlt, wenn diese niedriger als 20°C / 68°F ist.

Während der Standby-Kühlung wird die vorgewählte Temperatur angezeigt.

39.2 Vorkühlen des Rotors



Zum schnellen Vorkühlen des unbeladenen Rotors und des Zubehörs, empfiehlt sich ein Zentrifugationslauf mit den Einstellungen Dauerlauf und einer Drehzahl von

Ausschwingrotor: ca. 20% der maximalen Drehzahl des eingesetzten Rotors.

Winkelrotor: ca. 40% der maximalen Drehzahl des eingesetzten Rotors.



Der Zentrifugationslauf, zur Vorkühlung des Rotors, erfolgt automatisch mit Programm **PREC** (PRECOOLING).

Ein Zentrifugationslauf, zur Vorkühlung des Rotors, kann nicht durchgeführt werden, wenn mit Programmverknüpfungen gearbeitet wird.

- Die Taste drücken. Die LED in der Taste blinkt bis der Rotor eingelesen ist, anschließend leuchtet die LED.
- Nach Ablauf der Zeit oder bei Abbruch des Zentrifugationslaufes durch Drücken der Taste erfolgt der Auslauf mit dem angewählten Auslauf-Parameter. Der Auslauf-Parameter wird angezeigt z. B. 9. Die rechte LED in der Taste leuchtet auf. Nach Stillstand des Rotors erlischt die LED in der Taste und **ÖFFNEN** wird angezeigt. Die rechte LED in der Taste erlischt ebenfalls, die linke LED in der Taste beginnt zu blinken und blinkt bis der Deckel geöffnet wird.

Während des Zentrifugationslaufes werden die Drehzahl des Rotors oder der RCF-Wert, die Temperatur im Schleuderraum, und die verbleibende oder die gelaufene Zeit angezeigt.

39.3 Zeitverzögerte Kühlung

Bei Bedarf kann eingestellt werden, dass nach Start des Zentrifugationslaufes die Kühlung zeitverzögert erfolgt. Die Verzögerungszeit ist von 15 bis 900 Sekunden, in 1 Sekunden-Schritten einstellbar. Wird keine Zeitverzögerung gewünscht, muss "0" eingestellt werden. Ab Werk ist keine Verzögerungszeit eingestellt. Die Verzögerungszeit kann, bei Stillstand des Rotors, wie folgt eingestellt werden:



Durch Drücken der Taste **T/C** kann im Menü rückwärts geblättert werden.

Der Vorgang kann jederzeit durch Drücken der Taste **OPEN / STOP** abgebrochen werden. In diesem Fall werden die Einstellungen nicht gespeichert.

- Die Taste **PROG** 8 Sekunden gedrückt halten.
Nach 8 Sekunden erscheint ***** Machine Menu ***** in der Anzeige.
- Die Taste **PROG** so oft drücken bis -> **Settings** angezeigt wird.
- Die Taste **START** drücken. Es wird **SOUND / BELL = off/on** angezeigt.
- Die Taste **PROG** so oft drücken bis die Verzögerungszeit angezeigt wird, z. B. **Cool acc time = 0**.
- Mit dem Drehknopf  den gewünschten Wert einstellen.
0 = keine Verzögerungszeit
- Die Taste **START** drücken um die Einstellung zu speichern.
Als Bestätigung wird kurzzeitig **Store Settings ...** und anschließend -> **Settings** angezeigt.
- Die Taste **OPEN / STOP** einmal drücken, um das Menü "Settings" zu verlassen oder die Taste **OPEN / STOP** zweimal drücken, um das "Machine Menu" zu verlassen.

39.4 Einschalten der Kühlung während des Auslaufs verhindern

Bei Bedarf kann eingestellt werden, dass am Ende des Zentrifugationslaufes während des Auslaufs, nach Erreichen einer eingestellten Drehzahl, die Kühlung nicht mehr einschaltet.

Dadurch kann ein eventuelles Aufwirbeln des Sediments in der Probe verhindert werden.

Diese Drehzahl ist von 0 RPM bis zur maximalen Drehzahl des Rotors (Nmax) in 10er Schritten einstellbar.

Die Drehzahl kann, bei Stillstand des Rotors, wie folgt eingestellt werden:



Durch Drücken der Taste T°C kann im Menü rückwärts geblättert werden.

Der Vorgang kann jederzeit durch Drücken der Taste OPEN / STOP abgebrochen werden. In diesem Fall werden die Einstellungen nicht gespeichert.

- Die Taste PROG 8 Sekunden gedrückt halten.
Nach 8 Sekunden erscheint ***** Machine Menu ***** in der Anzeige.
- Die Taste PROG so oft drücken bis -> **Settings** angezeigt wird.
- Die Taste START drücken. Es wird **SOUND / BELL = off/on** angezeigt.
- Die Taste PROG so oft drücken bis **Cool dec speed = ... rpm** angezeigt wird.
- Mit dem Drehknopf $\odot$ den gewünschten Wert einstellen.
- Die Taste START drücken um die Einstellung zu speichern.
Als Bestätigung wird kurzzeitig **Store Settings ...** und anschließend -> **Settings** angezeigt.
- Die Taste OPEN / STOP einmal drücken, um das Menü "Settings" zu verlassen oder die Taste OPEN / STOP zweimal drücken, um das "Machine Menu" zu verlassen.

39.5 Temperaturüberwachung

Die Temperaturüberwachung dient zum Schutz von temperaturempfindlichen Proben.

Nach Erreichen des Soll-Temperaturbereichs, wird die Temperatur überwacht.

Der Soll-Temperaturbereich ist auf Soll-Temperatur $\pm 3^{\circ}\text{C}$ festgelegt.

Überschreitet die Temperatur im Schleuderraum die Soll-Temperatur um den Wert **Error 58 Temp**, für länger als 2 Minuten, wird der Zentrifugationslauf abgebrochen und die Fehlermeldung $^{\circ}\text{C} / * \text{-ERROR 58.6}$ angezeigt.

Unterschreitet die Temperatur im Schleuderraum die Soll-Temperatur um den Wert **Error 58 Temp**, für länger als 2 Minuten, wird der Zentrifugationslauf abgebrochen und die Fehlermeldung $^{\circ}\text{C} / * \text{-ERROR 58.7}$ angezeigt.



Diese Einstellung kann nur über das Bedienteil (Schlüssel-Stellung "0" oder "LOCK 2") durchgeführt werden. Die Funktionen der verschiedenen Schlüssel-Stellungen sind in Kapitel "Schlüsselschalter" beschrieben.

Durch Drücken der Taste T°C kann im Menü rückwärts geblättert werden.

Der Vorgang kann jederzeit durch Drücken der Taste OPEN / STOP abgebrochen werden. In diesem Fall werden die Einstellungen nicht gespeichert.

- Die Taste PROG 8 Sekunden gedrückt halten.
Nach 8 Sekunden erscheint ***** Machine Menu ***** in der Anzeige.
- Die Taste PROG so oft drücken bis -> **Settings** angezeigt wird.
- Die Taste START drücken. Es wird **SOUND / BELL = off/on** angezeigt.
- Die Taste PROG so oft drücken bis **Error 58 Temp 15 $^{\circ}\text{C}$** angezeigt wird.
- Mit dem Drehknopf $\odot$ den gewünschten Wert einstellen.
Einstellbar von 4°C bis 25°C , in 1°C Schritten sowie die Einstellung "disabled". Mit der Einstellung "disabled" wird die Temperaturüberwachung deaktiviert.
- Die Taste START drücken um die Einstellung zu speichern.
Als Bestätigung wird kurzzeitig **Store Settings ...** und anschließend -> **Settings** angezeigt.
- Die Taste OPEN / STOP einmal drücken, um das Menü "Settings" zu verlassen oder die Taste OPEN / STOP zweimal drücken, um das "Machine Menu" zu verlassen.

40 Heizung (nur bei Zentrifuge mit Option Heizen/Kühlen)



Um eine exakte Temperatur zu erreichen, muss vor jedem Zentrifugationslauf ein Vortemperierlauf von bis zu 60 Minuten durchgeführt werden.



Ausschwingrotoren und Winkelrotoren müssen mit der maximalen Drehzahl laufen.

Während des Zentrifugationslaufes wird bei Bedarf der Schleuderraum auf die vorgewählte Temperatur geheizt. Bei Stillstand des Rotors ist die Heizung ausgeschaltet.



Verbrennungsgefahr! Die Oberflächen-Temperatur des Heizelements im Schleuderraum der Zentrifuge kann bis zu 500°C / 932°F betragen. Das Heizelement nicht berühren.

Die Heizung kann bei Bedarf auch deaktiviert werden.

Die Heizung kann, bei Stillstand des Rotors, wie folgt aktiviert oder deaktiviert werden:

- Die Taste T°C so oft drücken, bis **Heater = on/off** angezeigt wird.
- Mit dem Drehknopf $\odot$ **off** oder **on** einstellen.
off = Heizung deaktiviert,
on = Heizung aktiviert.
- Die Taste T°C oder START drücken, um die Einstellung zu speichern.
 Es werden die Zentrifugations-Daten angezeigt.

41 Relative Zentrifugalbeschleunigung (RCF)

Die relative Zentrifugalbeschleunigung (RCF) wird als Vielfaches der Erdbeschleunigung (g) angegeben. Sie ist ein einheitsfreier Zahlenwert und dient zum Vergleich der Trenn- und Sedimentationsleistung.

Die Berechnung erfolgt nach der Formel:

$$\text{RCF} = \left(\frac{\text{RPM}}{1000} \right)^2 \times r \times 1,118 \quad \Rightarrow \quad \text{RPM} = \sqrt{\frac{\text{RCF}}{r \times 1,118}} \times 1000$$

RCF = Relative Zentrifugalbeschleunigung

RPM = Drehzahl

r = Zentrifugerradius in mm = Abstand von der Mitte der Drehachse bis zum Zentrifugiergefäßboden.
 Zentrifugerradius siehe Kapitel "Anhang/Appendix, Rotoren und Zubehör/
 Rotors and accessories".



Die relative Zentrifugalbeschleunigung (RCF) ist von der Drehzahl und dem Zentrifugerradius abhängig.

42 Zentrifugation von Stoffen oder Stoffgemischen mit einer höheren Dichte als 1,2 kg/dm³

Bei der Zentrifugation mit maximaler Drehzahl darf die Dichte der Stoffe oder Stoffgemische 1,2 kg/dm³ nicht überschreiten.

Bei Stoffen oder Stoffgemischen mit einer höheren Dichte muss die Drehzahl reduziert werden.

Die erlaubte Drehzahl lässt sich nach folgender Formel berechnen:

$$\text{Reduzierte Drehzahl (n}_{\text{red}}) = \sqrt{\frac{1,2}{\text{höhere Dichte [kg/dm}^3]}} \times \text{maximale Drehzahl [RPM]}$$

z.B.: Maximale Drehzahl 4000 RPM, Dichte 1,6 kg/dm³

$$n_{\text{red}} = \sqrt{\frac{1,2 \text{ kg/dm}^3}{1,6 \text{ kg/dm}^3}} \times 4000 \text{ RPM} = 3464 \text{ RPM}$$

Wird im Ausnahmefall die, auf dem Gehänge angegebene, maximale Beladung überschritten, muss die Drehzahl ebenfalls reduziert werden.

Die erlaubte Drehzahl lässt sich nach folgender Formel berechnen:

$$\text{Reduzierte Drehzahl (n}_{\text{red}}) = \sqrt{\frac{\text{maximale Beladung [g]}}{\text{tatsächliche Beladung [g]}}} \times \text{maximale Drehzahl [RPM]}$$

z.B.: Maximale Drehzahl 4000 RPM, maximale Beladung 300 g, tatsächliche Beladung 350 g

$$n_{\text{red}} = \sqrt{\frac{300 \text{ g}}{350 \text{ g}}} \times 4000 \text{ RPM} = 3703 \text{ RPM}$$

Bei eventuellen Unklarheiten ist Auskunft beim Hersteller einzuholen.

43 Rotorerkennung

Nach Start eines jeden Zentrifugationslaufes wird eine Rotorerkennung durchgeführt.

Wurde der Rotor gewechselt, wird der Zentrifugationslauf nach der Rotorerkennung abgebrochen. Der Rotorcode (Rotor), die maximale Drehzahl des Rotors (N_{max}) und ein Zentrifugerradius (R) des neu erkannten Rotors werden angezeigt, z. B. **Rotor 4 N_{max}= 4500 R=184 mm**.



Wenn die maximale Drehzahl des verwendeten Rotors kleiner als die eingestellte Drehzahl ist, wird die Drehzahl auf die maximale Drehzahl des Rotors begrenzt. In diesem Fall wird die Programmplatz-Nummer in Klammern () angezeigt.

- Die Taste **OPEN / STOP** drücken um den Deckel zu öffnen, oder die Taste **START** drücken um den Zentrifugationslauf zu starten. Bei Zentrifugen mit Kühlung kann auch durch Drücken der Taste **ON/OFF** die Vorkühlung des Rotors gestartet werden.



Wenn der Zyklenzähler aktiviert ist, wird nach dem Öffnen des Deckels kurzzeitig die Anzahl der Laufzyklen (Zentrifugationsläufe) des verwendeten Rotorcodes angezeigt, z. B. **CYCLES 5120 of 30000** (siehe Kapitel "Zyklenzähler").

44 Notentriegelung

Bei einem Stromausfall kann der Deckel nicht motorisch entriegelt werden. Es muss eine Notentriegelung von Hand durchgeführt werden.



Zur Notentriegelung die Zentrifuge vom Netz trennen.
Den Deckel nur bei Stillstand des Rotors öffnen.

Siehe Abbildung auf Seite 2.

- Den Netzschalter ausschalten (Schalterstellung "0").
- Durch das Fenster im Deckel schauen, um sich zu vergewissern, dass der Rotor stillsteht.
- Den Sechskant-Stiftschlüssel waagrecht in die Bohrung (Fig. 1, A) einführen und vorsichtig eine halbe Umdrehung im Uhrzeigersinn drehen, bis sich der Deckel öffnen lässt.
- Den Sechskant-Stiftschlüssel wieder aus der Bohrung herausziehen.
- Wenn nach dem Wiedereinschalten der Zentrifuge die linke LED in der Taste **OPEN / STOP** blinkt, die Taste **OPEN / STOP** drücken, dass die motorische Deckelverriegelung wieder die Grundstellung (geöffnet) einnimmt.

45 Pflege und Wartung



Das Gerät kann kontaminiert sein.



Vor der Reinigung den Netzstecker ziehen.

Bevor ein anderes als das vom Hersteller empfohlene Reinigungs- oder Dekontaminationsverfahren angewandt wird, hat sich der Benutzer beim Hersteller zu vergewissern, dass das vorgesehene Verfahren das Gerät nicht schädigt.

- Zentrifugen, Rotoren und das Zubehör dürfen nicht in Spülmaschinen gereinigt werden.
- Es darf nur eine Handreinigung und eine Flüssig-Desinfektion durchgeführt werden.
- Die Wassertemperatur muss 20 – 25°C betragen.
- Es dürfen nur Reinigungs- oder Desinfektionsmittel verwendet werden, die:
 - im pH-Bereich 5 - 8 liegen,
 - keine Ätzalkalien, Peroxide, Chlorverbindungen, Säuren und Laugen enthalten.
- Um Korrosionserscheinungen durch Reinigungs- oder Desinfektionsmittel zu vermeiden sind die speziellen Anwendungshinweise vom Hersteller des Reinigungs- oder Desinfektionsmittels unbedingt zu beachten.

45.1 Zentrifuge (Gehäuse, Deckel und Schleuderraum)

45.1.1 Oberflächenreinigung und -pflege

- Das Gehäuse der Zentrifuge und den Schleuderraum regelmäßig säubern und bei Bedarf mit Seife oder einem milden Reinigungsmittel und einem feuchten Tuch reinigen. Dies dient zum einen der Hygiene und es verhindert Korrosion durch anhaftende Verunreinigungen.
- Inhaltsstoffe geeigneter Reinigungsmittel:
Seife, anionische Tenside, nichtionische Tenside.
- Nach dem Einsatz von Reinigungsmitteln, die Reste des Reinigungsmittels, durch Nachwischen mit einem feuchten Tuch, entfernen.
- Die Flächen müssen unmittelbar nach der Reinigung getrocknet werden.
- Bei Bildung von Kondenswasser den Schleuderraum, durch Auswischen mit einem saugfähigen Tuch, trocknen.
- Die Gummidichtung des Schleuderraums nach jeder Reinigung mit einem Gummi-Pflegemittel leicht einreiben.
- Der Schleuderraum ist jährlich auf Schäden zu überprüfen.



Werden sicherheitsrelevante Schäden festgestellt, darf die Zentrifuge nicht mehr in Betrieb genommen werden. In diesem Fall ist der Kundendienst zu benachrichtigen.

45.1.2 Oberflächendesinfektion

- Gelangt infektiöses Material in den Schleuderraum, so ist dieser umgehend zu desinfizieren.
- Inhaltsstoffe geeigneter Desinfektionsmittel:
Äthanol, n-Propanol, Ethylhexanol, anionische Tenside, Korrosionsinhibitoren.
- Nach dem Einsatz von Desinfektionsmitteln, die Reste des Desinfektionsmittels, durch Nachwischen mit einem feuchten Tuch, entfernen.
- Die Flächen müssen unmittelbar nach der Desinfektion getrocknet werden.

45.1.3 Entfernen radioaktiver Verunreinigungen

- Das Mittel muss speziell für das Entfernen radioaktiver Verunreinigungen ausgewiesen sein.
- Inhaltsstoffe geeigneter Mittel für das Entfernen radioaktiver Verunreinigungen:
Anionische Tenside, nichtionische Tenside, polyhydrierter Äthanol.
- Nach dem Entfernen der radioaktiven Verunreinigungen, die Reste des Mittels, durch Nachwischen mit einem feuchten Tuch, entfernen.
- Die Flächen müssen unmittelbar nach dem Entfernen der radioaktiven Verunreinigungen getrocknet werden.

45.2 Rotoren und Zubehör

45.2.1 Reinigung und Pflege

- Um einer Korrosion und Materialveränderungen vorzubeugen müssen die Rotoren und das Zubehör regelmäßig mit Seife oder einem milden Reinigungsmittel und einem feuchten Tuch gereinigt werden. Die Reinigung wird mindestens einmal wöchentlich empfohlen. Verschmutzungen müssen sofort entfernt werden.
- Inhaltsstoffe geeigneter Reinigungsmittel:
Seife, anionische Tenside, nichtionische Tenside.
- Nach dem Einsatz von Reinigungsmitteln, die Reste des Reinigungsmittels, durch Nachspülen mit Wasser (nur außerhalb der Zentrifuge) oder Nachwischen mit einem feuchten Tuch, entfernen.
- Die Rotoren und das Zubehör müssen unmittelbar nach der Reinigung getrocknet werden.
- Winkelrotoren, Behälter und Gehänge aus Aluminium sind nach dem Trocknen mit säurefreiem Fett z.B. Vaseline leicht einzufetten.
- Bei Bio-Sicherheitssystemen sind die Dichtungsringe wöchentlich zu reinigen.
Die Dichtungsringe sind aus Silikon hergestellt. Um die Dichtigkeit der Bio-Sicherheitssysteme zu gewährleisten, dürfen die Dichtungsringe nach der Reinigung oder nach dem Autoklavieren nicht mit Talkum-Puder behandelt werden.

Vor jedem Gebrauch des Bio-Sicherheitssystems müssen alle Teile des Bio-Sicherheitssystems visuell auf Beschädigung überprüft werden. Außerdem muss die korrekte Einbaulage des Dichtungsringes bzw. der Dichtungsringe des Bio-Sicherheitssystems überprüft werden.

Die beschädigten Teile des Bio-Sicherheitssystems müssen sofort ausgetauscht werden.

Bei Anzeichen von Rissbildung, Versprödung oder Abnutzung ist der betreffende Dichtungsring sofort auszutauschen. Bei Deckeln mit nicht auswechselbaren Dichtungsringen muss der gesamte Deckel ausgetauscht werden.

Lieferbare Bio-Sicherheitssysteme siehe Kapitel "Anhang/Appendix, Rotoren und Zubehör/Rotors and accessories".

- Um Korrosion infolge Feuchtigkeit zwischen Rotor und Motorwelle zu verhindern, sollte der Rotor mindestens einmal im Monat ausgebaut, gereinigt und die Motorwelle leicht gefettet werden.
- Die Rotoren und das Zubehör sind wöchentlich auf Verschleiß und Korrosionsschäden zu überprüfen.
Bei Ausschwingrotoren muss vor allem der Bereich der Tragzapfen und bei Gehängen die Nuten und der Boden auf Risse geprüft werden.

Beispiel: Riss im Bereich der Nut:



Rotoren und Zubehör dürfen bei Anzeichen von Verschleiß oder Korrosion nicht mehr verwendet werden.

- Den Rotor wöchentlich auf festen Sitz prüfen.

45.2.2 Desinfektion

- Gelangt infektiöses Material auf die Rotoren oder auf das Zubehör, so muss eine geeignete Desinfektion durchgeführt werden.
- Inhaltsstoffe geeigneter Desinfektionsmittel:
Äthanol, n-Propanol, Ethylhexanol, anionische Tenside, Korrosionsinhibitoren.
- Nach dem Einsatz von Desinfektionsmitteln, die Reste des Desinfektionsmittels, durch Nachspülen mit Wasser (nur außerhalb der Zentrifuge) oder Nachwischen mit einem feuchten Tuch, entfernen.
- Die Rotoren und das Zubehör müssen unmittelbar nach der Desinfektion getrocknet werden.

45.2.3 Entfernen radioaktiver Verunreinigungen

- Das Mittel muss speziell für das Entfernen radioaktiver Verunreinigungen ausgewiesen sein.
- Inhaltsstoffe geeigneter Mittel für das Entfernen radioaktiver Verunreinigungen:
Anionische Tenside, nichtionische Tenside, polyhydrierter Äthanol.
- Nach dem Entfernen der radioaktiven Verunreinigungen, die Reste des Mittels, durch Nachspülen mit Wasser (nur außerhalb der Zentrifuge) oder Nachwischen mit einem feuchten Tuch, entfernen.
- Die Rotoren und das Zubehör müssen unmittelbar nach dem Entfernen der radioaktiven Verunreinigungen getrocknet werden.

45.2.4 Tragzapfen

Bei Ausschwingrotoren müssen die Tragzapfen regelmäßig gefettet werden (Hettich-Schmierfett Nr. 4051), um ein gleichmäßiges Ausschwingen der Gehänge zu gewährleisten.

45.2.5 Rotoren und Zubehör mit begrenzter Verwendungsdauer

Die Verwendung von bestimmten Rotoren, Gehängen und Zubehörteilen ist zeitlich begrenzt.

Diese sind mit der maximal erlaubten Anzahl der Laufzyklen oder dem Ablaufdatum und der maximalen Anzahl der Laufzyklen oder nur mit dem Ablaufdatum gekennzeichnet, z.B.:

- "einsetzbar bis Ende: IV. Quartal 2011 / usable until end of: IV. Quartal 2011" oder
"einsetzbar bis Ende Monat/Jahr: 10/2011 / usable until end of month/year: 10/2011"
- "max. Laufzyklen / max. cycles: 40000"



Aus Sicherheitsgründen dürfen die Rotoren, Gehänge und Zubehörteile nicht mehr verwendet werden, wenn entweder die darauf gekennzeichnete maximal erlaubte Anzahl der Laufzyklen oder das darauf gekennzeichnete Ablaufdatum erreicht ist.

Die Anzahl der Zentrifugationsläufe kann abgefragt werden, siehe Kapitel "Abfrage der Betriebsstunden und der Anzahl der Zentrifugationsläufe".

45.3 Autoklavieren

Das folgende Zubehör darf bei 121°C / 250°F (20 min) autoklaviert werden:

- Ausschwingrotoren
- Winkelrotoren aus Aluminium
- Gehänge aus Metall
- Deckel mit Bioabdichtung
- Adapter

Über den Sterilitätsgrad kann keine Aussage gemacht werden.



Die Deckel der Rotoren und Behälter müssen vor dem Autoklavieren abgenommen werden.

Das Autoklavieren beschleunigt den Alterungsprozess von Kunststoffen. Außerdem kann es bei Kunststoffen Farbveränderungen verursachen.

Nach dem Autoklavieren sind die Rotoren und das Zubehör visuell auf Beschädigung zu überprüfen und eventuell beschädigte Teile sofort auszutauschen.

Bei Anzeichen von Rissbildung, Versprödung oder Abnutzung ist der betreffende Dichtungsring sofort auszutauschen.

Bei Deckeln mit nicht auswechselbaren Dichtungsringen muss der gesamte Deckel ausgetauscht werden.

Um die Dichtigkeit der Bio-Sicherheitssysteme zu gewährleisten, dürfen die Dichtungsringe nach dem Autoklavieren nicht mit Talkum-Puder behandelt werden.

45.4 Zentrifugiergefäße

- Bei Undichtigkeit oder nach dem Bruch von Zentrifugiergefäßen, sind zerbrochene Gefäßteile, Glassplitter und ausgelaufenes Zentrifugiergut vollständig zu entfernen.
- Die Gummieinlagen sowie die Kunststoff-Hülsen der Rotoren sind nach einem Glasbruch zu ersetzen.



Verbleibende Glassplitter verursachen weiteren Glasbruch!

- Handelt es sich um infektiöses Material so ist umgehend eine Desinfektion durchzuführen.

46 Störungen

Lässt sich der Fehler laut Störungstabelle nicht beheben, so ist der Kundendienst zu benachrichtigen.

Bitte den Zentrifugentyp und die Seriennummer angeben. Beide Nummern sind auf dem Typenschild der Zentrifuge ersichtlich.



Einen NETZ-RESET durchführen:

- Den Netzschalter ausschalten (Schalterstellung "0").
- Mindestens 10 Sekunden lang warten und anschließend den Netzschalter wieder einschalten (Schalterstellung "I").

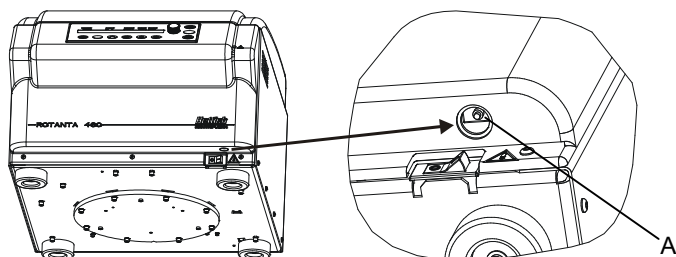
Anzeige		Ursache	Beseitigung
keine Anzeige	---	keine Spannung. Auslösen der Überstromsichersicherung. Auslösen des Sicherungsautomaten (nur bei Typen 5650-01, 5660-01 und 5660-51).	– Versorgungsspannung überprüfen. – Sicherungsautomat wieder einschalten, siehe Kapitel "Sicherungsautomat einschalten" (nur bei Typen 5650-01, 5660-01 und 5660-51). – Netzschalter EIN.
TACHO - ERROR	1, 2, 96	Tacho defekt. Motor, Elektronik defekt.	– Deckel öffnen. – Den Netzschalter ausschalten (Schalterstellung "0"). – Mindestens 10 Sekunden lang warten. – Den Rotor von Hand kräftig drehen. – Den Netzschalter wieder einschalten (Schalterstellung "I"). Während des Einschaltens muss sich der Rotor drehen.
IMBALANCE	---	Der Rotor ist ungleichmäßig beladen.	– Deckel öffnen. – Die Beladung des Rotors überprüfen, siehe Kapitel "Beladen des Rotors". – Den Zentrifugationslauf wiederholen.
CONTROL - ERROR	4.1 – 4.5, 6	Fehler Deckelverriegelung	– Einen NETZ-RESET durchführen.
N > MAX	5.0, 5.1	Überdrehzahl	
N < MIN	13	Unterdrehzahl	
ROTORCODE	10.1–10.3	Fehler Rotorcodierung	
MAINS INTERRUPT	---	Netzunterbrechung während des Zentrifugationslaufes. (Der Zentrifugationslauf wurde nicht beendet.)	– Deckel öffnen. – Taste drücken. – Bei Bedarf den Zentrifugationslauf wiederholen.
VERSION-ERROR	12	Keine Übereinstimmung der Elektronik-Komponenten Fehler / Defekt Elektronik	– Einen NETZ-RESET durchführen.
CONTROL-ERROR	22, 25.1–25.4	Fehler / Defekt Elektronik	
SER I/O - ERROR	31, 34, 36	Fehler / Defekt Elektronik	
° C * - ERROR	51, 53 – 55, 97, 98	Fehler / Defekt Elektronik	
° C * - ERROR	52.0, 52.1	Übertemperatur im Schleuderraum. Fehler / Defekt Elektronik	
° C * - ERROR	58.0, 58.1	Temperaturabweichung zu groß.	– Einen NETZ-RESET durchführen. – Wert "Error 58 Temp" erhöhen. Siehe Kapitel "Temperaturüberwachung".
° C * - ERROR	58.6, 58.7	Temperaturabweichung zu groß.	

Anzeige		Ursache	Beseitigung
FU / CCI - ERROR	60, 61.2- 61.20, 61.128 - 61.131, 62	Fehler / Defekt Elektronik / Motor	– Einen NETZ-RESET durchführen
FU / CCI - ERROR	61.1	Netzspannung zu niedrig. Fehler / Defekt Elektronik / Motor	– Netzspannung überprüfen. – Einen NETZ-RESET durchführen.
SENSOR-ERROR	90	Fehler / Defekt Elektronik	– Einen NETZ-RESET durchführen.
SENSOR-ERROR	91 - 93	Fehler / Defekt Unwuchtsensor	
NO ROTOR OR ROTORCODE ERROR	---	Kein Rotor eingebaut. Tacho defekt.	– Deckel öffnen. – Rotor einbauen.
N > ROTOR MAX	---	Drehzahl im angewählten Programm größer als die maximale Drehzahl des Rotors.	– Drehzahl überprüfen und korrigieren.
		Der Rotor wurde gewechselt. Der eingebaute Rotor hat eine höhere maximale Drehzahl als der vorher verwendete Rotor, und er wurde noch nicht von der Rotorerkennung erkannt.	– Eine Drehzahl, bis zur maximalen Drehzahl des vorher verwendeten Rotors, einstellen. Die Taste START drücken, um eine Rotorerkennung durchzuführen, siehe Kapitel "Rotorerkennung".
N > ROTOR MAX in Prog : z. B. 3	---	Auf dem angezeigten Programmplatz befindet sich ein Programm, dessen Drehzahl größer als die maximale Drehzahl des Rotors ist.	– Drehzahl überprüfen und korrigieren.
		Der Rotor wurde gewechselt. Der eingebaute Rotor hat eine höhere maximale Drehzahl als der vorher verwendete Rotor, und er wurde noch nicht von der Rotorerkennung erkannt.	– Eine Drehzahl, bis zur maximalen Drehzahl des vorher verwendeten Rotors, einstellen. Die Taste START drücken, um eine Rotorerkennung durchzuführen, siehe Kapitel "Rotorerkennung".
Runtime 00:00 in Prog : z. B. 3	---	Auf dem angezeigten Programmplatz befindet sich ein Dauerlauf-Programm.	– In der Programmverknüpfung das Dauerlauf-Programm durch ein Programm mit Zeitvorwahl ersetzen.
Empty Program	---	Auf dem angezeigten Programmplatz ist keine Programmverknüpfung gespeichert.	– Eine Programmverknüpfung abrufen.
Ramp Unit Time in Prog : z. B. 3	---	Auf dem angezeigten Programmplatz befindet sich ein Programm mit Anlauf- und /oder Auslaufzeit.	– In der Programmverknüpfung das Programm durch ein Programm mit Anlauf- und Bremsstufe ersetzen.
Acc time > Run time	---	Die eingestellte Anlaufzeit ist länger als die Laufzeit.	– Eine Anlaufzeit einstellen, die kürzer als die Laufzeit ist.
FC INIT ERROR	---	Fehler / Defekt Elektronik	– Einen NETZ-RESET durchführen.
FC VERSION ERROR		Fehler / Defekt Elektronik	
FATAL EEPROM ERROR	1 - 5	Fehler / Defekt Elektronik	

47 Sicherungsautomat einschalten (nur bei Typen 5650-01, 5660-01 und 5660-51)



Den Netzschalter ausschalten und die Zentrifuge vom Netz trennen!



Der Sicherungsautomat befindet sich in der Frontblende unten rechts.

- Den Kunststoffstift (A) des Sicherungsautomaten nach oben drücken.
- Die Zentrifuge wieder ans Netz anschließen.

48 Rücksendung von Geräten



Vor der Rücksendung des Gerätes muss die Transportsicherung eingebaut werden.

Wird das Gerät oder dessen Zubehör an die Firma Andreas Hettich GmbH & Co. KG zurückgesandt, so muss dieses, zum Schutz von Personen, Umwelt und Material, vor dem Versand dekontaminiert und gereinigt werden.

Eine Annahme von kontaminierten Geräten oder Zubehör behalten wir uns vor.

Anfallende Kosten für Reinigungs- und Desinfektionsmaßnahmen werden dem Kunden in Rechnung gestellt.

Wir bitten dafür um Ihr Verständnis.

49 Entsorgung

**Das Gerät kann über den Hersteller entsorgt werden.**

Für eine Rücksendung muss immer ein Rücksendeformular (RMA) angefordert werden.

Bei Bedarf den technischen Service des Herstellers kontaktieren:

Andreas Hettich GmbH & Co. KG

Föhrenstraße 12

78532 Tuttlingen, Germany

Telefon: +49 7461 705 1400

E-Mail: service@hettichlab.com

Für die Entsorgung können Kosten anfallen.

**WARNUNG****Verschmutzungs- und Kontaminationsgefahr für Mensch und Umwelt**

Bei der Entsorgung der Zentrifuge können Mensch und Umwelt durch falsche oder unsachgemäße Entsorgung verschmutzt oder kontaminiert werden.

- Demontage und Entsorgung darf nur durch eine geschulte und autorisierte Servicefachkraft durchgeführt werden.

Das Gerät ist für den gewerblichen Bereich ("Business to Business" - B2B) vorgesehen.

Gemäß der Richtlinie 2012/19/EU dürfen die Geräte nicht mehr mit dem Hausmüll entsorgt werden.

Die Geräte sind nach der Stiftung Elektro-Altgeräte Register (EAR) zu den folgenden Gruppen zugeordnet.

- Gruppe 1 (Wärmeüberträger)
- Gruppe 4 (Großgeräte)



Mit dem Symbol der durchgestrichenen Abfalltonne wird darauf hingewiesen, dass das Gerät nicht mit dem Hausmüll entsorgt werden darf.

Die Entsorgungsvorschriften der einzelnen Länder können unterschiedlich sein. Im Bedarfsfall an den Lieferanten wenden.

Contents

1	Intended use	65
2	Remaining risks	65
3	Technical specifications	66
4	Notes on safety	69
5	Symbol meanings	70
6	Delivery checklist	71
7	Transport and storage	72
7.1	Transport	72
7.2	Storage	72
8	Unpacking the centrifuge	72
9	Initial operation	73
10	Interface (only for centrifuge with interface)	73
11	Opening and closing the lid	74
11.1	Opening the lid	74
11.2	Closing the lid	74
12	Installation and removal of the rotor	74
13	Inserting and removing hangers into/from the rotor	75
14	Inserting and removing the adapters into/from the hangers	75
15	Loading the rotor	76
16	Closing biosafety systems	78
17	HettLiner packing instructions	79
17.1	Packing before centrifugation	79
17.2	Unpacking after centrifugation	80
18	Control and display elements	81
18.1	Control knob	81
18.2	Keys and setting options	81
19	Enter centrifugation parameters	82
19.1	Running time	83
19.2	Starting runtime timing	83
19.3	Speed (RPM)	83
19.4	Relative centrifugal force (RCF) and centrifuging radius (RAD)	83
19.5	Start-up and run-down parameters	84
19.5.1	Start-up stage and start-up time	84
19.5.2	Braking stage and run-down time	84
19.5.3	Brake switch-off speed	84
19.6	Temperature (only for centrifuge with refrigeration)	85
20	Programming	85
20.1	Inputting or changing programs	85
20.2	Calling up programs	85
20.3	Write protection for programs	85
20.4	Program linkage	86
20.4.1	Activating or deactivating program linkage	86
20.4.2	Linking programs or changing a program linkage	86

20.4.3	Calling up program linkage	87
20.5	Automatic temporary storage	87
21	Centrifugation	87
21.1	Centrifugation with preselected time	88
21.2	Continuous operation	88
21.3	Short-time centrifugation	88
22	Change the settings during the centrifugation run	88
23	Integral RCF	89
23.1	Query integral RCF	89
23.2	Activate or deactivate the integral RCF display	89
24	Emergency Stop	89
25	Cycle counter	90
25.1	After starting the first centrifugation run, enter the maximum permitted number of rotor cycles or deactivate the cycle counter	90
25.2	Reset cycle counter to "0" and enter the maximum permitted number of rotor cycles	91
25.3	Activating or deactivating the cycle counter	91
26	Activating/deactivating the "Dual time mode" function"	92
27	Activate or deactivate B-braking stages	92
28	Activating or deactivating start-up and run-down times	92
29	Acoustic signal	93
30	Displayed centrifugation data after switch-on	93
31	Set temperature unit (only for centrifuge with refrigeration)	94
32	Backlighting of the display	94
33	Setting program locks	95
34	PIN (Personal Identification Number)	96
34.1	Setting or changing the PIN	96
34.2	Procedure in the event that PIN is lost	96
35	Centrifuge address	97
36	Query the operating hours, centrifugation runs and cycle counter	97
37	Query the system information	97
38	Immediate display of centrifugation data after switch-on	97
39	Cooling (only in centrifuges with cooling)	98
39.1	Standby-cooling	98
39.2	Precooling of the rotor	98
39.3	Time-controlled cooling	98
39.4	Prevent cooling being switched on during run-out	99
39.5	Temperature monitoring	99
40	Heating (only on centrifuges with heating/cooling option)	100
41	Relative centrifugal force (RCF)	100
42	Centrifugation of materials or mixtures of materials with a density higher than 1.2 kg/dm ³	101
43	Rotor recognition	101
44	Emergency release	101
45	Maintenance and servicing	102
45.1	Centrifuge (housing, lid and centrifuging chamber)	102
45.1.1	Surface cleaning and care	102

45.1.2	Surface disinfection	102
45.1.3	Removal of radioactive contaminants	102
45.2	Rotors and Attachments	103
45.2.1	Cleaning and care	103
45.2.2	Disinfection	103
45.2.3	Removal of radioactive contaminants	103
45.2.4	Trunnions	104
45.2.5	Rotors and accessories with limited service lives	104
45.3	Autoclaving	104
45.4	Centrifuge containers	104
46	Faults	105
47	Switch on automatic circuit breaker	107
48	Returning Devices	107
49	Disposal	108
50	Anhang / Appendix	207
50.1	Rotoren und Zubehör / Rotors and accessories	207

1 Intended use

This device is a laboratory centrifuge suitable for medical applications.

Their exclusive therapeutic purpose is to centrifuge blood in blood bag systems. The separated blood components are transferred by another device (separator) into corresponding satellite bags. The individual components obtained in this way are then used for transfusion or autotransfusion.

The centrifuge is only to be operated by qualified personnel working for blood donation services or hospitals.

The centrifuge is only intended for the uses referred to above.

Any other use or use beyond this is considered improper. Andreas Hettich GmbH & Co. KG shall not be liable for any damage arising from this.

Intended use also includes the observation of all instructions in the Operating Manual and compliance with the required inspection and maintenance intervals.

2 Remaining risks

The device is built according to the state-of-the-art and the recognized safety regulations.

If used and handled improperly, there could be life-threatening danger to the user or third parties, or the device could be impaired or there could be other property damage.

The device is only to be used for its intended purpose and only when it is in safe working condition.

Malfunctions which could affect safety must be corrected immediately.

3 Technical specifications

Manufacturer	Andreas Hettich GmbH & Co. KG D-78532 Tuttlingen						
Model	ROTANTA 460			ROTANTA 460 R			
Basic UDI-DI	4050674010003Q4						
Type	5650	5650-01	5660, 5660-50	5660-20, 5660-70	5660-07	5660-77	
Mains voltage (± 10%)	200–240 V 1~	100–127 V 1~	200–240 V 1~		200–240 V 1~		
Mains frequency	50 – 60 Hz	50 – 60 Hz	50 Hz		60 Hz		
Connected load	1000 VA	1100 VA	1800 VA		1900 VA		
Current consumption	5.0 A	11.0 A	8.5 A		9.2 A		
Cooling medium	----		R452A				
Max. capacity	4 x 1000 ml						
Allowed density	1.2 kg/dm ³						
Speed (RPM)	15000						
Force (RCF)	24400						
Kinetic energy	41000 Nm		51000 Nm				
Obligatory inspection (DGUV Regel 100 – 500)	yes						
Ambient conditions (EN / IEC 61010-1) – Set-up site – Altitude – Ambient temperature – Humidity – Excess-voltage category (IEC 60364-4-443) – Pollution degree	Indoors only Up to 2000 m above sea level 2°C to 35°C 5°C to 35°C Maximum relative humidity 80% for temperatures up to 31°C, linearly decreasing to 50% relative humidity at 40°C. II 2						
Device protection class	I						
Not suitable for use in explosion-endangered areas.							
EMC – Emitted interference, Interference immunity	EN / IEC 61326-1, Class B	FCC Class B		EN / IEC 61326-1, Class B			
Noise level (dependent on rotor)	≤ 68 dB(A)			≤ 66 dB(A)			
Dimensions – Width – Depth – Height	554 mm 706 mm 715 mm 456 mm		770 mm 706 mm 723 mm 706 mm 723 mm 456 mm 481 mm 456 mm 481 mm				
Weight	approx. 101 kg	approx. 111 kg		approx. 141 kg			

Manufacturer	Andreas Hettich GmbH & Co. KG D-78532 Tuttlingen			
Model	ROTANTA 460 R		ROTANTA 460 RC	ROTANTA 460 RF
Basic UDI-DI	4050674010003Q4			
Type	5660-01, 5660-51		5670, 5670-50	5675, 5675-50
Mains voltage (± 10%)	100 – 127 V 1~	100 V 1~	200 – 240 V 1~	
Mains frequency	60 Hz	50 Hz	50 Hz	
Connected load	max. 2000 VA		1800 VA	
Current consumption	----		8.5 A	
Cooling medium	R452A			
Max. capacity	4 x 1000 ml			
Allowed density	1.2 kg/dm ³			
Speed (RPM)	15000			
Force (RCF)	24400			
Kinetic energy	51000 Nm			
Obligatory inspection (DGUV Regel 100 – 500)	yes			
Ambient conditions (EN / IEC 61010-1) – Set-up site – Altitude – Ambient temperature – Humidity – Excess-voltage category (IEC 60364-4-443) – Pollution degree	Indoors only Up to 2000 m above sea level 5°C to 35°C Maximum relative humidity 80% for temperatures up to 31°C, linearly decreasing to 50% relative humidity at 40°C. II 2			
Device protection class	I			
Not suitable for use in explosion-endangered areas.				
EMC – Emitted interference, Interference immunity	FCC Class B		EN / IEC 61326-1, Class B	
Noise level (dependent on rotor)	≤ 66 dB(A)		≤ 68 dB(A)	
Dimensions – Width – Depth – Height	770 mm 715 mm 456 mm		554 mm 697 mm 683 mm	961 mm
Weight	approx. 151 kg		approx. 140 kg	approx. 164 kg

Manufacturer	Andreas Hettich GmbH & Co. KG D-78532 Tuttlingen	
Model	ROTANTA 460 RF	
Basic UDI-DI	4050674010003Q4	
Type	5675-01, 5675-51	
Mains voltage (± 10%)	100 – 127 V 1~	100 V 1~
Mains frequency	60 Hz	50 Hz
Connected load	max. 2000 VA	
Cooling medium	R452A	
Max. capacity	4 x 1000 ml	
Allowed density	1.2 kg/dm ³	
Speed (RPM)	15000	
Force (RCF)	24400	
Kinetic energy	51000 Nm	
Obligatory inspection (DGUV Regel 100 – 500)	yes	
Ambient conditions (EN / IEC 61010-1) – Set-up site – Altitude – Ambient temperature – Humidity – Excess-voltage category (IEC 60364-4-443) – Pollution degree	Indoors only Up to 2000 m above sea level 5°C to 35°C Maximum relative humidity 80% for temperatures up to 31°C, linearly decreasing to 50% relative humidity at 40°C. II 2	
Device protection class	I	
Not suitable for use in explosion-endangered areas.		
EMC – Emitted interference, Interference immunity	FCC Class B	
Noise level (dependent on rotor)	≤ 68 dB(A)	
Dimensions – Width – Depth – Height	554 mm 697 mm 961 mm	
Weight	approx. 174 kg	

4 Notes on safety



No claim of warranty will be considered by the manufacturer unless ALL instructions in this manual have been followed.



Reports of serious incidents involving the device

Report any serious incidents involving the device to the manufacturer and, if necessary, to the competent authority.



- The centrifuge should be installed on a good, stable base.
- Before using the centrifuge absolutely check the rotor for firm placement.
- When the centrifuge is running, according to EN / IEC 61010-2-020, no persons, dangerous substances or objects may be within the safety margin of 300 mm around the centrifuge.
- Rotors, suspensions and accessories that possess traces of corrosion or mechanical damage or if their term of use has expired may not be used any longer.
- The centrifuge may no longer be put into operation when the centrifuging chamber has safety-related damages.
- With swing-out rotors the trunnions must be regularly lubricated (Hettich Lubricating Grease No. 4051) in order to ensure consistent swinging out of the hangers.
- For centrifuges without temperature control, when the room temperature is increased and/or if the device is frequently used, the centrifuging chamber could be heated up. Therefore, it can't be ruled out that the sample material might be changed due to the temperature.

- Before the initial operation of your centrifuge you should read and pay attention to the operating instructions. Only personnel that has read and understood the operating instructions are allowed to operate the device.
- Along with the operating instructions and the legal regulations on accident prevention, you should also follow the recognised professional regulations for working in a safe and professional manner. These operating instructions should be read in conjunction with any other instructions concerning accident prevention and environmental protection based on the national regulations of the country where the device is to be used.
- This centrifuge is a state-of-the-art piece of equipment which is extremely safe to operate. However, it can lead to danger for users or others if used by untrained staff, in an inappropriate way or for a purpose other than that it was designed for.
- The centrifuge must not be moved or knocked during operation.
- In case of fault or emergency release, never touch the rotor before it has stopped turning.
- To avoid damage due to condensate, when changing from a cold to a warm room the centrifuge must either heat up for at least 3 hours in the warm room before being connected to the mains, or run hot for 30 minutes in the cold room.
- Only the rotors and accessories approved by the manufacturer for this device may be used (see chapter "Anhang/Appendix, Rotoren und Zubehör/Rotors and accessories"). Before centrifuge vessels are used which are not listed in the chapter "Appendix, Rotors and accessories", the user must make sure they can be used by asking the manufacturer.
- The centrifuge rotor may only be loaded in accordance with the chapter "Loading the rotor".
- When centrifuging with maxim revolutions per minute the density of the materials or the material mixtures may not exceed 1.2 kg/dm³.
- The centrifuge may only be operated when the balance is within the bounds of acceptability.
- The centrifuge may not be operated in explosion-endangered areas.
- The centrifuge must not be used with:
 - inflammable or explosive materials
 - materials that react with one another producing a lot of energy.
 When centrifuging petrochemical samples according to the specifications of the ASTM, the user must carry out a risk assessment.

- When centrifuging hazardous substances or mixtures, which are toxic, radioactive or contaminated with pathogenic microorganisms, suitable measures must be taken by the user.
Fundamentally, centrifuge containers with special screw closures must be used for hazardous substances. For materials of risk groups 3 and 4, in addition to sealable centrifuge containers, a bio-safety system must be used (see the "Laboratory Bio-safety Manual" from the World Health Organization).
In a bio-safety system, a bio-seal (sealing ring) prevents droplets and aerosols from escaping.
If the hanger of a bio-safety system is used without the lid, the sealing ring must be removed from the hanger to prevent damage to the sealing ring during the centrifugation run.
Damaged bio-safety systems are no longer microbiologically sealed.
If a bio-safety system is not used, a centrifuge is not microbiologically sealed for the purposes of the standard EN / IEC 61010-2-020.
When closing a bio-safety system, follow the instructions in the chapter "Closing biosafety systems".
For the available bio-safety systems, see the chapter "Appendix, Rotors and accessories". If in doubt, you can get the information you need from the manufacturer.
- The centrifuge must not be operated with highly corrosive substances which could impair the mechanical integrity of rotors, hangers and accessories.
- Repairs must only be carried out by personnel authorised to do so by the manufacturer.
- Only original spare parts and original accessories licensed by the Andreas Hettich GmbH & Co. KG company are allowed to be utilised.
- The following safety regulations apply:
EN / IEC 61010-1 and EN / IEC 61010-2-020 as well as their national deviations.
- The safe operation and reliability of the centrifuge can only be guaranteed if:
 - the centrifuge is operated in accordance with the operating instructions,
 - the electrical installation on the site where the centrifuge is installed conforms to the demands of EN / IEC stipulations,
- Meeting the country-specific requirements concerning occupational safety with regard to the use of laboratory centrifuges at the workplaces provided for this purpose by the user is the responsibility of the user.

5 Symbol meanings



Symbol on the device:
Attention, general hazard area.



Symbol on the device:
Observe operating instructions.
This symbol indicates that the user must observe the operating instructions provided.



Symbol in this document:
Attention, general hazard area.
This symbol refers to safety relevant warnings and indicates possibly dangerous situations.
The non-adherence to these warnings can lead to material damage and injury to personal.



Symbol on the device and in this document:
Beware of hot surface.
Nonobservance of this warning can lead to material damage and personal injury.



Symbol on the device and in this document:
Beware of biohazard.



Symbol on the device:
Equipotential: Connector (PE connector) for potential equalization (only for centrifuge with PE connector).



Symbol on the device:
RS232 interface (only for device with RS232 interface).



Symbol on the device:
Automatic circuit breaker (only in centrifuges with a circuit breaker).



Symbol in this document:
This symbol refers to important circumstances.



Symbol on the device and in this document:
Symbol for the separate collection of electric and electronic devices according to the guideline 2012/19/EU.



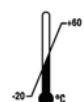
Applies in the countries of the European Union, as well as in Norway and Switzerland.



Symbol on the shipping carton label:
This way up.



Symbol on the shipping carton label:
The shipping packaging must be transported and handled within the indicated humidity range (10% - 80%).



Symbol on the shipping carton label:
The shipping packaging must be stored, transported and handled within the temperature range shown (-20°C - +60°C).



Symbol on the shipping carton label:
The shipping packaging must be kept away from rain and kept in a dry environment.



Symbol on the shipping carton label:
Fragile, handle with care.



Symbol on the shipping carton label:
Stack limit. Maximum number of identical packages which may be stacked on the bottom package, whereby "n" stands for the number of permissible packages. The bottom package is not included in "n".

6 Delivery checklist

- 1 Connecting cable
- 1 Single open-end wrench, size 10 mm (ROTANTA 460 RF only)
- 1 Double open-end wrench, size 17/19 mm (ROTANTA 460 RF only)
- 1 Hex. pin driver 2,5 mm
- 1 Hex. pin driver 5 mm
- 1 Lubricating grease for trunnions
- 1 Operating instructions
- 1 Notes on moving the equipment safely

The rotor(s) and associated accessories are included in the delivery in the quantity ordered.

7 Transport and storage

7.1 Transport



Before transporting the device, the transport securing device must be installed.

When the device and accessories are transported, the following ambient conditions must be complied with:

- Ambient temperature: -20°C to +60°C
- Relative humidity: 10% to 80%, non-condensing

7.2 Storage



The device and the accessories may only be stored in closed and dry rooms.

When the device and accessories are stored, the following ambient conditions must be complied with:

- Ambient temperature: -20°C to +60°C
- Relative humidity: 10% to 80%, non-condensing

8 Unpacking the centrifuge

- Lift the carton upward and remove the padding.

•



Do not lift by the front panel.

Observe the weight of the centrifuge, refer to chapter "Technical specifications".

ROTANTA 460 / 460 R:

Lift the centrifuge on both sides with an appropriate number of helpers and place it on the laboratory table.

ROTANTA 460 RC / ROTANTA 460 RF:

Unpack and install the centrifuge in accordance with the instruction leaflets AH5670XX or AH5675XX provided.

9 Initial operation

- A type B residual current circuit breaker must be used if the device is additionally protected with a residual current circuit breaker in the building installation. When using a different type, the residual current circuit breaker may either not switch off the unit if there is a fault on the unit, or it may switch off the unit even though there is no fault on the unit.
- **Position the centrifuge in a stable and level manner in a suitable place. During set-up, the required safety margin of 300 mm around the centrifuge is to be kept according to EN / IEC 61010-2-020.**



When the centrifuge is running, according to EN / IEC 61010-2-020, no persons, dangerous substances or objects may be within the safety margin of 300 mm around the centrifuge.

- Ventilation openings may not be blocked.
A distance of 300 mm must be maintained from the ventilation slots and openings of the centrifuge.
- In the ROTANTA 460 RC centrifuge, the brakes on the castors are pressed down to block the castors. See attached information sheet, AH5670XX.
- In the ROTANTA 460 RF centrifuge, the machine feet are turned downwards to relieve the castors. See attached information sheet, AH5670XX.
- In the case of the centrifuge, type 5660-20, 5660-70, connect the nitrogen supply according to the enclosed instruction sheet AH5660-20XX.



**It is mandatory that the centrifuge be connected according to the enclosed instruction sheet.
Make sure you observe the enclosed instruction sheet.**

- Centrifuge with PE connector:
If required, connect the PE connector at the back of the device with an additional medical potential equalization system.
- Centrifuge with RS232 interface:
Connect the RS232 centrifuge interface with an RS232 connecting cable (not included in the scope of delivery) to the PC.
- Check whether the mains voltage tallies with the statement on the type plate.
- Connect the centrifuge with the power cord to a standard mains socket. For connection ratings refer to Chapter "Technical specifications".
- Switch on the mains switch (switch position "I"). The LEDs in the keys are blinking.
The following displays appear one after the other:
 1. The centrifuge model
 2. The program version
 3. The rotorcode (rotor), the maximum rotor speed (Nmax) and the preset centrifuging radius (R) of the last rotor that was recognized by rotor recognition.
 4. **OPEN / OEFFNEN**
- Open the lid.
The centrifuge data of the last used program or program 1 will be displayed.
- Remove the transport safety device (see instruction sheet on "Moving the equipment safely").

10 Interface (only for centrifuge with interface)

As an option, the device can be equipped with an RS232 interface.

The RS232 interface is labeled with the  symbol.

The centrifuge can be controlled and data queried via this interface.

The LED in the  key lights up during data communication.

11 Opening and closing the lid

11.1 Opening the lid



The lid can only be opened when the centrifuge is switched on and the rotor is at rest. If it cannot be opened under these circumstances, see the section on "Emergency release".

- Press the button **OPEN/STOP**. The lid unlocks via the motor and the left LED in the pushbutton **OPEN/STOP** extinguishes.

11.2 Closing the lid

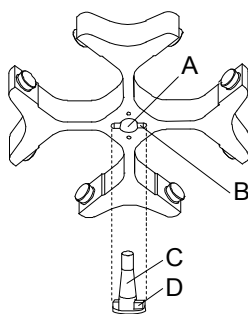


Do not put your fingers between lid and housing.
Do not bang the lid shut.

If the left LED in the **OPEN/STOP** button flashes, press the **OPEN/STOP** button so that the motor-driven lid lock goes into the basic position (opened).

- Place the lid and lightly press down the front edge of the lid. The locking action is effected by motor. The left LED in the button **OPEN/STOP** lights up.

12 Installation and removal of the rotor



Rotor installation:



Dirt particles between the motor shaft and rotor prevent the rotor from having a perfect seat and cause it to run unsteadily.

- Clean the motor shaft (C) and the bore of the rotor (A) and then apply a thin coat of grease to the motor shaft.
- Place the rotor vertically onto the motor shaft. The driver of the motor shaft (D) must be in the groove of the rotor (B). The groove alignment is marked on the rotor.
- Tighten the clamping nut of the rotor by turning it in the clockwise direction using the key included in delivery.
- Check the rotor to make sure it is seated firmly.

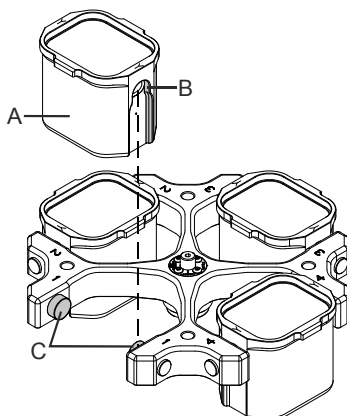


To ensure a tight fit of the rotor, the nut of the rotor must be hand-tightened.

Removing the rotor:

- Loosen the clamping nut by turning it in the counter clockwise direction up to the lifting pressure point. After overcoming the lifting pressure point, the rotor is released from the cone of the motor shaft.
- Turn the clamping nut until the rotor can be lifted up from the motor shaft.

13 Inserting and removing hangers into/from the rotor



For swing-out rotors, all rotor places must be occupied with the **same** hangers.



Certain hangers are marked with the number of the rotor place. These hangers may only be inserted in the corresponding rotor place.

Hangers which are labelled with a set number, e.g. S001/4, may only be used in a set.

Inserting hangers in the rotor:

- Check the rotor to make sure it is seated firmly.
- Grease the lifting lug (C) (Hettich lubricating grease, no. 4051).
- Insert hangers (A) into the rotor. While doing so, make sure that the lifting lugs (C) are in the grooves (B) of the hangers.
- Push the hangers downward as far as they can go.

Removing hangers from the rotor:

- Pull the hangers (A) straight upward and out of the rotor.

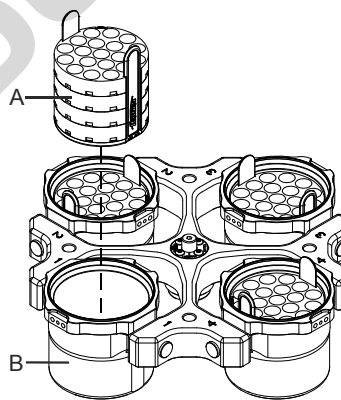
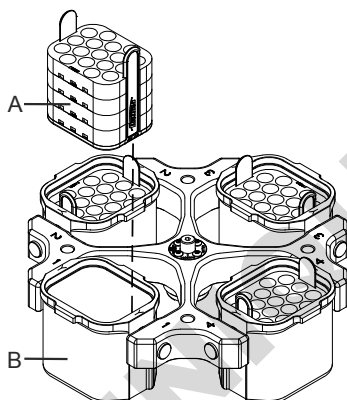
14 Inserting and removing the adapters into/from the hangers

Inserting the adapters into the hangers:

- Insert the adapters (A) horizontally into the hangers (B).

Remove the adapters from the hangers:

- Remove the adapters (A) upward and out of the hangers (B).

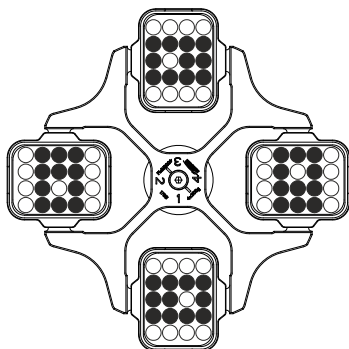


15 Loading the rotor

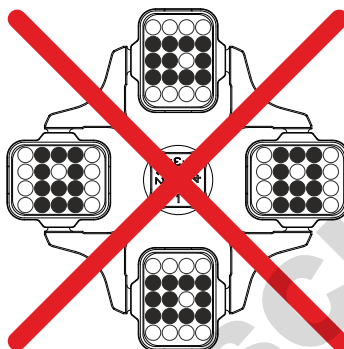


Standard centrifuge containers of glass will not stand RCF values exceeding 4000 (DIN 58970, pg. 2).

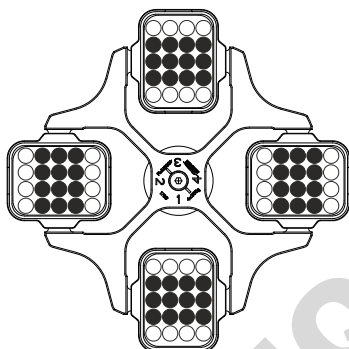
- Check the rotor for firm seating.
- With swing-out rotors all rotor positions must be lined with **identical** hangers. Certain hangers are marked with the number of the rotor position. These hangers may only be used in the respective rotor position. Hangers that are marked with a set number (e.g. S001/4) may only be used in the set.
- The rotors and hangers may only be loaded symmetrically. The centrifuge containers have to be distributed evenly on all rotor positions. For authorised combinations see Chapter "Anhang/Appendix, Rotoren und Zubehör/Rotors and accessories".
In the case of angle rotors all possible rotor positions must be loaded, see chapter "Anhang/Appendix, Rotoren und Zubehör/Rotors and accessories".



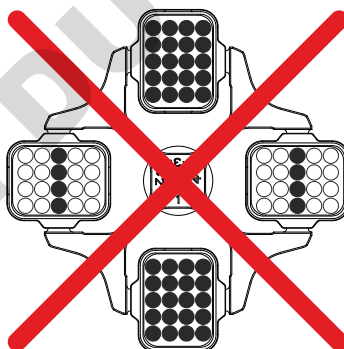
Rotor is loaded symmetrically.



Not permitted!
Rotor is loaded asymmetrically.



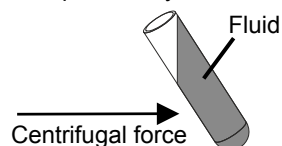
Rotor is evenly loaded



Not permitted!
Rotor is not evenly loaded

- On certain hangers, the weight of the maximum load or the weight of the maximum load and the maximum weight of the completely loaded hanger is specified. This weight may not be exceeded. In case of exception, see chapter "Centrifugation of materials or mixtures of materials with a density higher than 1.2 kg/dm³". The weight specification of the maximum load includes the total weight of the adapter, centrifuge container and contents.
- In containers with rubber inserts, the same number of rubber inserts must always be among the centrifuge containers.
- The centrifuge containers may only be filled outside of the centrifuge.

- The maximum filling quantity for the centrifuge containers specified by the manufacturer must not be exceeded.
In the case of angle rotors, the centrifuging vessels may only be filled so far that no fluid can be expelled from them while the centrifuge is running.



- When loading the angle rotors, no liquid may get into the angle rotors or centrifuging chamber.
- When loading the hangers and swing-out rotors and when swivelling out the hangers while the centrifuge is running, no liquid may enter the hangers or the centrifuging chamber.
- In order to maintain the weight differences within the centrifuge container as marginal as possible, a consistent fill level in the containers is to be heeded.

16 Closing biosafety systems



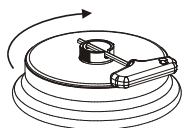
In order to guarantee that it is sealed, the lid to the biosafety system has to be firmly closed.

In order to prevent the packing ring from twisting when opening and closing the cover, the packing ring must be lightly rubbed with a rubber care product.

If the hanger of a biosafety system is used without the lid, the packing ring must be removed from the hanger in order to prevent the packing ring from being damaged during the centrifugation run. Damaged packing rings must not be used to seal the biosafety system.

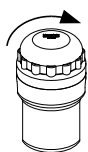
For further details of available biosafety systems see chapter "Anhang/Appendix, Rotoren und Zubehör/Rotors and accessories". If in doubt, you should obtain relevant information from the manufacturer.

Lid with screw top and hole in turning handle



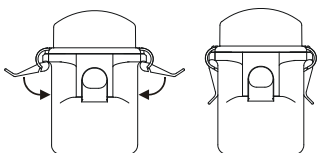
- Place the lid centred on the rotor.
- Insert the supplied key into the hole in the handle and close the lid firmly by turning the key in a clockwise direction.

Lid with screw closure



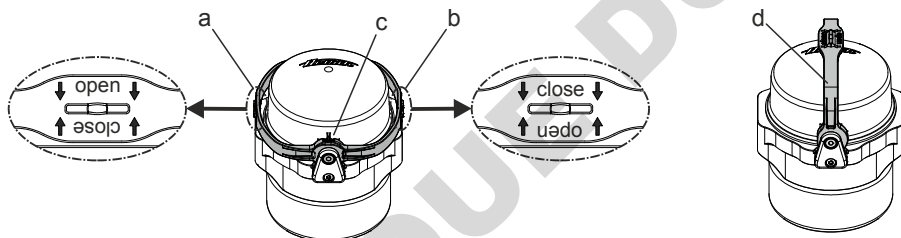
- Place the lid on the hanger.
- Tightly seal the lid by hand by turning it clockwise.

Lid with clip lock



- Put the lid on the hanger and push down both clamps until they are underneath the loops on the hanger.
- Fold down both clamps as far as they can go. The clamps have to lie flat against the hanger.

Lid with clamp and tension lock



- Swivel the clamp in the "↓ open ↓" (a) position. The arrows of the "↓ open ↓" label must be pointing downwards so that the text "open" is legible.
- Place the lid on the hanger such that the two pins of the lid are in the two openings of the clamp (c).
- Swivel the clamp to the opposite side of the hanger to the "↓ close ↓" (b) position. The arrows of the "↓ close ↓" must be pointing downwards so that the text "close" is legible.



The clamp must lie on the hanger so that it can swing out during the centrifugation run.

- If the clamp is swivelled into position (d), the bio-safety system can be carried by the clamp.



The leak-tightness of the bio-safety system is also ensured in the carry position.

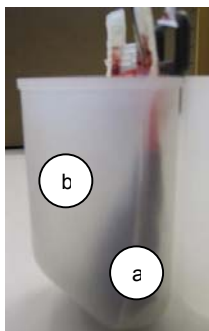
During transportation, do not swing the bio-safety system back and forth, since otherwise, leak-tightness can no longer be guaranteed.

- For easier handling when inserting and removing the hanger, swivel the clamp into position (d) and hold the hanger on the clamp.

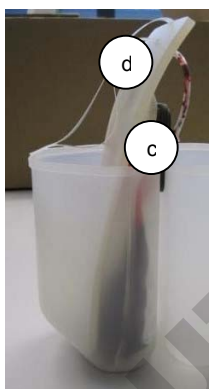
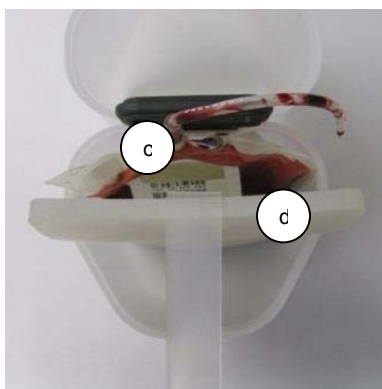
17 HettLiner packing instructions

17.1 Packing before centrifugation

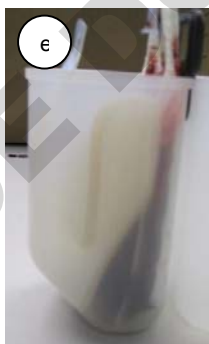
Note: Make sure that the plastic insert cannot tip over when loading and unloading the inserts (use loading aid 4509).



- Insert the blood bag (a) into the insert (b).



- Hold the blood bag at the connections (c) and push the support plate (d) on the outer side of the blood bag from top to bottom into the insert
- Make sure that the lower edge of the support plate rests as completely as possible on the floor.



- Fold the support plate outwards and push it down until the folded edge of the support plate is level with the liquid level of the blood bag.
- The position of the loop (e) must be observed so that it can be reached after centrifugation!
- The upper edge of the support plate must not protrude too far from the insert during centrifugation due to the risk of jamming with the rotor arms!

- If available, fold empty satellite bag(s) and pack differently depending on the appropriate accessories and filling volume of the blood bag.
It is a good idea to fold the satellite bags and pack them on the outside between the folded support plate and the outer wall of the insert.
→ Make sure that the silicone plate does not slip while doing this!
→ If necessary, the silicone plate can be held by the loop when packing the satellite bag and thus held against it
→ The position of the loop must be checked afterwards!
- Place the connections over the support plate so that the valves cannot break.
Make sure the tubes do not protrude from the insert!
→ Stow tube sections protruding over the edge of the insert between the folded down support plate and the insert wall.
- Balance weights should be placed between the folded down support plate and the bucket wall if needed.

17.2 Unpacking after centrifugation

- Pull the satellite bag out of the insert while holding the silicone plate in place with one hand.
- Slowly pull out the folded part of the support plate at the loop provided!
 - Caution: Carefully return the support plate to its original shape!
 - The folded part of the support plate can spring back and mix blood components.
- Remove the remaining blood bag from the insert either together with the support plate or after removing the support plate!

DOMINIQUE DUTSCHER SAS

18 Control and display elements

See figure on page 2.

Fig. 2: Display and control panel

18.1 Control knob



For setting the individual parameters.
Turning anticlockwise reduces the value. Turning clockwise increases the value.

18.2 Keys and setting options



- Running time, parameters **t/hms**.
h: hours. Adjustable from 1 h to 99 h, in 1 hour increments.
m: minutes. Adjustable from 1 min to 59 min, in 1 minute increments.
s: seconds. Adjustable from 1 s to 59 s, in 1 second increments.
- Continual running " ∞ "
- Set runtime timing. This setting can only be made if the function "Dual time mode" is activated. See chapter "Activate or deactivate function "Dual time mode". This function is activated ex works. You can decide whether the runtime is timed immediately after the start of the centrifugation run or as soon as the set speed is reached.
Timing begins at Start = The runtime begins to count immediately after the centrifugation run starts.
Timing begins at Speed = The runtime only begins to count after the set speed is reached.
This is indicated on the display by the symbol **T**, to the left next to the time.



- Revolution, parameters **rpm**.
Adjustable from 50 rpm to a maximum rotor speed of the rotor (Nmax), in increments of 10. For maximum rotor speed, see chapter "Anhang/Appendix, Rotoren und Zubehör/Rotors and accessories".



- Relative centrifugal force, parameter **RCF**.
The RCF is shown in brackets $\langle \rangle$. The LED in the button lights up.
The figure that is adjustable is the figure that produces a revolution speed between 50 rpm and the maximum rotor speed (Nmax). Adjustable in increments of 1.
- Centrifuging radius, parameters **RAD**.
Adjustable from 10 mm to 330 mm in 1 millimeter increments. For centrifuging radius, see chapter "Anhang/Appendix, Rotoren und Zubehör/Rotors and accessories".
- Requesting information from integral RCF.
You can only query integral RCF if the integral RCF display is activated. See chapter "Activate or deactivate integral RCF display".



- Start-up and run-down parameters
- Run-in steps, parameters **↗**.
Step 9 = shortest run-in time, ... Step 1 = longest run-in time.
- Start-up time, parameter **↗t**. Can be set in 1-second steps. The adjustable time range depends on the set speed.
It is only possible to set start-up times if these have been activated. See the chapter "Activating or deactivating start-up and run-down times".
- Braking stages, parameter **↘** or **↘b**.
1-9 = Linear braking curve, 1b-9b = similar to an exponential braking curve.
Step 9, 9b = shortest run-out time, ... Step 1, 1b = long run-out time, step 0 = non-braked run-out.
The B-braking stages can only be set if this is activated. See chapter "Activate or deactivate B-braking stages".
- Run-down time, parameter **↘t**. Can be set in 1-second steps. The adjustable time range depends on the set speed.
It is only possible to set run-down times if these have been activated. See the chapter "Activating or deactivating start-up and run-down times".
- Brake switch-off revolution, parameters **N Brake**.
Adjustable from 50 rpm to the maximal rotor speed (Nmax) in increments of 10.
Once the rotor speed has been reached, non-braked run-out begins.

T/°C

- Temperature (only for centrifuge with refrigeration)
Adjustable in degrees Celsius (°C) or in degrees Fahrenheit (°F). For setting the temperature unit, see chapter "Temperatur-Einheit einstellen/Setting the temperature unit".
Parameters **T/°C** = degrees Celsius (°C).
Adjustable from -20°C to +40°C, in 1°C increments (for the heat/cool option, adjustable in the range from -20°C to +90°C).
Parameters **T/°F** = degrees Fahrenheit (°F).
Adjustable from 4°F to +104°F, in 1°F increments (for the heat/cool option, adjustable in the range from -4°F to +194°F).
The lowest temperature that can be reached depends on the rotor (see chapter "Anhang/Appendix, Rotoren und Zubehör/Rotors and accessories").
- Activate or deactivate the heater, parameter **Heater on/off** (only with heating/cooling option).
- Scroll backwards in the menus.

PROG

- Call up programs and program linkages; parameter **RCL**.
Programs: Program locations 1 to 99 (for centrifuge without cooling) and program locations 1 to 98 and PREC (for centrifuge with cooling). Program linkages: Program locations A to Z.
- Save programs and program linkages; parameter **STO**.
99 programs can be saved (for centrifuges without refrigeration: program places 1 to 99, for centrifuges with refrigeration: program places 1 to 98 and PREC). The program place PREC (PRECOOLING) is reserved for the precooling program. Program place 0 is used for temporary storage for centrifuge data from the last centrifugation run. No programs can be saved at this program place.
It is possible to save 25 program linkages (program locations A to Z; there is no program location J). A program linkage can consist of 20 programs.
- Link programs; parameter **EDIT**.
- Call up the "Machine menu" (keep the key press for 8 seconds).
- Scroll forwards in the menus.



- Start centrifugation run for pre-cooling the rotor (only for centrifuges with cooling). The LED in the key is lit during the centrifugation run, as long as the rotor is revolving.
The centrifugation run for pre-cooling the rotor is done automatically with the program **PREC** (PRECOOLING).

START

- Start centrifugation run. The LED in the key is lit during the centrifugation run, as long as the rotor is revolving.
- Short-time centrifugation.
The centrifugation run occurs while the key is kept pressed. The LED in the key is lit during the centrifugation run, as long as the rotor is revolving.
- Saving entries and changes.
- In the "Machine Menu", call up the submenus.

STOP
OPEN

- End centrifugation run.
The rotor decelerates with the preset run-down parameters. The right-hand LED in the button lights up until the rotor is stationary. Once the rotor is stationary the left-hand LED flashes in the button. Pressing the button twice triggers the EMERGENCY STOP.
- Unlock the lid.
The left-hand LED in the button goes out.
- Exit the parameter input and the menus.

19 Enter centrifugation parameters



It is not possible to input the centrifugation parameters if a program lock has been set. The functions of the various program locks are described in the chapter "Setting program locks".

If no key is pressed for 8 seconds long after the selection or during the input of parameters, the previous values will be shown in the display. The input of parameter then has to be executed again.

If several parameters are input, the **START** key must be pressed after setting the last parameter in order to accept all changes.

If parameters are changed, the program place number is displayed in parentheses (). This means that the centrifugation data in the display no longer corresponds to the centrifugation data from the program place that has been saved.

You can no discontinue entering parameters at any time by pressing the key **OPEN / STOP**. In this case the adjustments are not saved.

19.1 Running time



In order to set continual running, the minutes, seconds and hours have to be set to zero. Continual running is represented in the display by the following symbol, "∞".

- Press the **[TIME]** key. The parameters **t/hms** is displayed. The minutes (**m**) are shown in parentheses $\langle \rangle$, and can be changed.
- Use the adjusting knob $\odot$ to set the value you want.
- Press the **[TIME]** key. The seconds (**s**) are shown in parentheses $\langle \rangle$ and can be changed.
- Use the adjusting knob $\odot$ to set the value you want.
- Press the **[TIME]** key. The hours (**h**) are shown in parentheses $\langle \rangle$ and can be changed.
- Use the adjusting knob $\odot$ to set the value you want.
- To apply the setting to the display, either press the **[START]** key or press the **[TIME]** key as often as is required until the centrifugation data are displayed.

19.2 Starting runtime timing



The start to runtime timing can only be set if the function, "Dual time mode" has been activated. See chapter "Activate or deactivate function "Dual time mode". This function is activated ex works.

- Press the **[TIME]** key as often as is required until **Timing begins at start** or **Timing begins at speed** is displayed.
- Select the desired setting with the turning knob $\odot$.
Timing begins at Start = The runtime begins to count immediately after the centrifugation run starts.
Timing begins at Speed = The runtime only begins to count after the set speed is reached.
This is indicated on the display by the symbol Γ , to the left next to the time.
- Press the **[TIME]** or **[START]** keys to apply the setting to the display.

19.3 Speed (RPM)

- Press the **[RPM]** key. The parameters **RPM** is displayed.
- Use the adjusting knob $\odot$ to set the value you want.
- Press the **[RPM]** or **[START]** keys to apply the setting to the display

19.4 Relative centrifugal force (RCF) and centrifuging radius (RAD)



Relative centrifugal force (RCF) depends on the centrifugal radius (RAD). Before RCF is set, the centrifugal radius has to be set.

- Press the **[RCF]** key as often as is required until the parameters **RAD** and **RCF** are displayed and the value of the parameter, **RAD** is displayed in parentheses, $\langle \rangle$ e.g. **RAD = $\langle 146 \rangle$ RCF = 3695**. The LED is lit in the key.
- Use the adjusting knob $\odot$ to set the centrifuging radius you want.
By changing the centrifuging radius, the value adjusts automatically to the RCF.
- Press the **[RCF]** key again. The value of the parameter, **RCF** is displayed in $\langle \rangle$ parentheses, e.g. **RAD = 146 RCF = $\langle 3695 \rangle$** .
- Use the adjusting knob $\odot$ to set the RCF you want.
- Press the **[PROG]** key to save the set RCF value. See the "Inputting or changing programs" chapter.



Only by storing (STO) the set RCF value will the RPM value resulting from that be accepted.

19.5 Start-up and run-down parameters

The set start-up and run-down parameters are displayed.



x: 1-9 = start-up stage, t = start-up time

y: 1-9, 1b-9b = braking stage, 0 = unbraked run-down, t = run-down time

19.5.1 Start-up stage and start-up time



It is only possible to set start-up times if these have been activated. See the chapter "Activating or deactivating start-up and run-down times".

- Press the key. The parameter or is displayed.
 = start-up stage, = start-up time
Press the **TIME** key to switch between the start-up stage and start-up time.
- Set the desired stage or time with the rotary knob .
- If necessary, press the key to set the next parameter.
- To apply the setting to the display, either press the **START** key or press the key as often as is required until the centrifugation data are displayed.

19.5.2 Braking stage and run-down time



B-brake stages can only be set for rotors which are suitable for the use of blood bags.

The B-braking stages can only be set if this is activated. See chapter "Activate or deactivate B-braking stages".

It is only possible to set run-down times if these have been activated. See the chapter "Activating or deactivating start-up and run-down times".

- Press the key until the parameter or or is displayed.
 = braking stage, = B- braking stage, = run-down time
Press the **TIME** key to switch between the braking stage and run-down time.
The B-braking stages are displayed after braking stage 9.
- Set the desired stage or time with the rotary knob .
- The B-braking stages are displayed after braking stage 9.
- If necessary, press the key to set the next parameter.
- To apply the setting to the display, either press the **START** key or press the key as often as is required until the centrifugation data are displayed.

19.5.3 Brake switch-off speed

- Press the key as often as necessary until the parameter **N Brake** is shown.
- Use the adjusting knob to set the value you want.
- Press the or **START** keys to apply the setting to the display.

19.6 Temperature (only for centrifuge with refrigeration)



The temperature can be entered in degrees Celsius (°C) or in degrees Fahrenheit (°F). For setting the temperature unit, see chapter "Set temperature unit".

If degrees Fahrenheit (°F) is set as the unit of temperature, the letter "F" appears after the temperature value on the display.

- Press the $\text{T/}^\circ\text{C}$ key. The following parameters are displayed: $\text{T/}^\circ\text{C}$ or $\text{T/}^\circ\text{F}$.
- Use the adjusting knob $\odot$ to set the value you want.
- Press the START key, to have the settings applied to the display.
- Press the $\text{T/}^\circ\text{C}$ or START keys to apply the setting to the display

20 Programming



If a program lock has been set, its function has to be observed. The functions of the various program locks are described in the chapter "Setting program locks".

If parameters are changed, the program place number is displayed in parentheses (). This means that the centrifugation data in the display no longer corresponds to the centrifugation data from the program place that has been saved.

20.1 Inputting or changing programs

- Set the parameters you want (see chapter "Enter centrifugation parameters").
- Press the PROG key as often as necessary until the **STO** parameter is shown.
- Use the adjusting knob $\odot$ to set the program place you want.



If a "+" is shown after the program location, then this data is write-protected. In this case, the write protection has to be removed first before saving (see the chapter on "Write protection for programs").

- Press the START key to have the settings saved to the program place you want. Briefly, **Program store ...** is displayed as confirmation.



The previous program location data will be overwritten when the new data is saved.

If "**Protected !!**" is displayed, then the data at the program location is write-protected and it will not be saved.

20.2 Calling up programs

- Press the PROG key. The parameters **RCL** is displayed.
- Use the adjusting knob $\odot$ to set the program place you want.



If a "+" is shown after the program location, then this data is write-protected.

- Press the START key. Briefly, **Program recall ...** is displayed as confirmation. The centrifugation data of the selected program place is shown.

20.3 Write protection for programs

The programs can be protected against unintentional modification.

The write protection can be activated/deactivated as follows when the rotor is at a standstill:

- Call up the desired program (see the chapter on "Calling up programs").
- Press the PROG key. The parameter **RCL** is displayed.
- Press and hold the PROG button for eight seconds. The parameter **STO** is displayed. After eight seconds, **Set Protection = 1-** (for example) appears in the display.
- Set $\odot$ "+" or "-" with the adjusting knob.
 - + = program is write-protected,
 - = program is not write-protected.
- Press the START button to save the setting.

20.4 Program linkage

"Program linkage" can be used to link several centrifuge operations together.



A program linkage is only possible if this has been activated (parameter **Multi programs** = on; see the chapter on "Activating or deactivating program linkage").

20.4.1 Activating or deactivating program linkage

The program link can be activated/deactivated as follows when the rotor is at a standstill:



You can scroll backwards through the menu by pressing the T/°C key.

The operation can be cancelled at any time by pressing the OPEN/STOP key. In this case, the settings are not stored.

- Press and hold the PROG button for eight seconds.
After eight seconds, ***** Machine Menu ***** appears in the display.
- Press the PROG key as often as necessary until the **->Settings** is displayed.
- Press the START key. The **SOUND / BELL = off/on** is displayed.
- Press the PROG key as often as necessary until the **Multi programs = off/on** is displayed.
- Set **off** or **on** with the adjusting knob $\odot$.
off = program linkage deactivated,
on = program linkage activated.
- Press the START key to save the setting.
Briefly, **Store Settings ...** is displayed as confirmation, followed by **-> Settings**.
- Press the OPEN/STOP key once to exit the "Settings" menu or press the OPEN/STOP key twice to exit the "Machine Menu".

20.4.2 Linking programs or changing a program linkage



It is possible to save 25 program linkages (program locations A to Z; there is no program location J). A program linkage can consist of no more than 20 programs.

The speed adjustment from one program to the next one is always done in a program linkage with the start-up parameter of the next program.

No continuous run programs or programs with start-up and run-down times (parameters $\nearrow t$ and $\searrow t$) may be linked.

No centrifuge parameters may be modified in a program linkage. A parameter modification is only possible in the individual programs.

The TIME button can be used during the centrifuge operation to call up the total run time of the program linkage

(e. g. $\Sigma=00:05:30$) and the run time of the currently running program (e.g. $t \text{ B.02}=00:01:00$).

1. Press the PROG button repeatedly until the parameter **EDIT A...Z** is displayed.
2. Use the $\odot$ adjusting knob to set the desired program location where the program linkage is to be saved.
3. Press the START button. The program location of the program linkage and the first program of the program linkage will be shown (e.g. **EDIT B.01 = 01**).
4. Use the $\odot$ adjusting knob to set the first program of the program linkage.
5. Press the PROG button. The next program of the program linkage will be shown (e.g. **EDIT B.02 = END**).
6. Use the $\odot$ adjusting knob to set the next program of the program linkage.
7. Press the PROG button. The next program of the program linkage will be shown (e.g. **EDIT B.03 = END**).
8. Repeat steps 6 and 7 until all programs have been set.
9. Set **END** with the $\odot$ adjusting knob (turn adjusting knob anti-clockwise).



For program linkages which consist of 20 programs, **END** cannot be set after the 20th program.

10. Press the START button. **STO B**, for example, is displayed.
11. Press the START button to save the program linkage.
As confirmation, **Multi program store ..** will be shown briefly.

20.4.3 Calling up program linkage

- Press the **PROG** button repeatedly until the parameter **RCL A...Z** is displayed.
- Use the adjusting knob **○** to set the program place you want.
- Press the **START** key. Briefly, **Multi program recall ...** is displayed as confirmation.
The centrifugation data of the first program of the program linkage as well as the total runtime of the program linkage are displayed.

20.5 Automatic temporary storage

The program place 0 serves as temporary storage for centrifugation data of the last centrifugation run that took place. No programs can be saved at this program place.

After every start to a centrifugation run, the centrifugation data that is used for the run is automatically saved at program place "0" and can be accessed there.

21 Centrifugation



When the centrifuge is running, according to EN / IEC 61010-2-020, no persons, dangerous substances or objects may be within the safety margin of 300 mm around the centrifuge.

For centrifuges with the heating / cooling option, after a centrifugation run with a very high temperature (e.g. +90°C), it is necessary to wait until the cover of the centrifuge has cooled down to ambient temperature before carrying out a centrifugation run with cooling. Failure to comply with this rule may result in cracks in the cover.



If a program lock has been set, its function has to be observed. The functions of the various program locks are described in the chapter "Setting program locks".

If **Enter max cycles = (30000)** is displayed, first of all the maximum permitted number of rotor cycles specified on the hanger is entered, before the centrifugation run can be restarted (see chapter "Cycle Counter").

If the permitted difference in weight of the rotor load is exceeded, the centrifugation run is canceled during the start-up and **IMBALANCE** is displayed.

If the speed in the selected program is higher than the maximum speed of the rotor (Nmax), it will not be possible to start a centrifugation run. The message **N > ROTOR MAX** will be displayed (see Chapter "Faults").

If a start-up time is set which is longer than the running time, no centrifuge run can be started. **Acc time > Run time** is displayed (see Chapter "Faults").

If **N > ROTOR MAX in Prog : e.g. 5, Runtime 00:00 in Prog : e.g. 5, Empty Program or Ramp Unit Time in Prog : e.g. 3** is displayed during program linkages, no centrifuge run can be started (see Chapter "Faults").

A centrifugation run can be stopped at any time by pushing the key **OPEN / STOP**.

During a centrifugation run, parameters can be selected and modified (see chapter, "Change settings during centrifugation run").

It is possible to switch over between RPM and RCF display at any time using the **RPM** and **RCF** keys. Switching is not possible if program linkages are being used. When working with the RCF display, it is necessary to enter the centrifuging radius.

If **OPEN** / **OEFFNEN** is displayed, a further operation of the centrifuge is only possible after opening the lid once.

If the rotor has been changed, no centrifugation run takes place and this display is shown, e.g. **Rotor 4 Nmax= 4500 R=184 mm** (see chapter "Rotor Identification").

Operation errors and malfunctions will be shown (see Chapter "Faults").

- Switch on the mains supply switch. Switch position **I**.
- Load the rotor and close the centrifuge lid.

21.1 Centrifugation with preselected time

- Set the centrifugation parameters or call up a program or a program linkage (see the chapters on "Enter centrifugation parameters", "Calling up programs" or "Program linkage").
- Press the **START** key. The LED in the **START** key blinks until the rotor has been imported, it is subsequently lit.
- Once the time has run up or if the centrifugation run is canceled by pressing the **OPEN/STOP** key, run-down takes place with the selected run-down parameter. The run-down parameter is displayed e.g. 9. The right-hand LED in the **OPEN/STOP** key is lit. Once the rotor has come to a standstill, the LED in the **START** key switches off and **OPEN OEFFNEN** is displayed. The right-hand LED in the **OPEN/STOP** key also switches off, the left LED in the **OPEN/STOP** key starts blinking and continues blinking until the lid is opened.

During the centrifugation run, the rotor speed or the RCF value, the temperature in the centrifuging chamber (only for centrifuge with cooling), and the remaining time are displayed.

21.2 Continuous operation

- Set the minutes, seconds and hours to "0" or start a continual run program (see chapter "Enter centrifugation parameter" or "Calling up programs").
- Press the **START** key. The LED in the **START** key blinks until the rotor has been imported, it is subsequently lit. The time count starts from 00:00.
- Press the **OPEN/STOP** key to end the centrifugation run. Run-down is carried out with the selected run-down parameters. The run-down parameter is displayed e.g. 9. The right-hand LED in the **OPEN/STOP** key is lit. Once the rotor has come to a standstill, the LED in the **START** key switches off and **OPEN OEFFNEN** is displayed. The right-hand LED in the **OPEN/STOP** key also switches off, the left LED in the **OPEN/STOP** key starts blinking and continues blinking until the lid is opened.

During the centrifugation run, the rotor speed or the RCF value, the temperature in the centrifuging chamber (only for centrifuge with cooling), and the elapsed time are displayed.

21.3 Short-time centrifugation

 A short-time centrifugation is not possible if program linkages are being used.

- Keep the **START** key pressed. The LED in the **START** key blinks until the rotor has been imported, it is subsequently lit. The time count starts from 00:00.
- Release the **START** key again to end the centrifugation run. Run-down is carried out with the selected run-down parameters. The run-down parameter is displayed e.g. 9. The right-hand LED in the **OPEN/STOP** key is lit. Once the rotor has come to a standstill, the LED in the **START** key switches off and **OPEN OEFFNEN** is displayed. The right-hand LED in the **OPEN/STOP** key also switches off, the left LED in the **OPEN/STOP** key starts blinking and continues blinking until the lid is opened.

During the centrifugation run, the rotor speed or the RCF value, the temperature in the centrifuging chamber (only for centrifuge with cooling), and the elapsed time are displayed.

22 Change the settings during the centrifugation run

 It is not possible to change centrifugation parameters during the centrifugation run if program linkages are used or if a program lock is set. The functions of the various program locks are described in the chapter "Setting program locks".

The runtime, speed, relative centrifugal force (RCF), start-up and run-out parameters as well as temperature (only in centrifuges with cooling) can be changed during the centrifugation run.

- Change the value of the desired parameter (see chapter, "Enter centrifugation parameter"). The changed setting is saved at program place "0" (see chapter "Automatic temporary storage"). The original program is not overwritten. The program place number is displayed in parentheses (). This means that the centrifugation data in the display no longer corresponds to the centrifugation data from the program place that has been saved.

23 Integral RCF

The integral RCF is a measure for the effect of sedimentation ($\int n^2 dt$). This numerical value is used to compare centrifugation runs.

23.1 Query integral RCF



You can only query integral RCF if the integral RCF display is activated. See chapter "Activate or deactivate integral RCF display".

The integral RCF is not saved. After starting the next centrifugation run or after switching off the device, the integral RCF is deleted.

If the function, "**Timing begins at speed**" is selected, calculation of the integral RCF begins once the set speed has been reached.

- Press the **[RCF]** key as often as is necessary until the integral RCF is displayed, e.g. $\Sigma=4.8667e+05$ ($\Sigma=4.8667e+05 = 4,8667 \times 10^5 = 486670$).
- Press the **[RCF]** key. The centrifugation data are displayed again.
- If necessary, press the **[RPM]** key to switch over to the RPM display.

23.2 Activate or deactivate the integral RCF display

The integral RCF display is activated or deactivated as follows when the rotor is at rest:



You can scroll backwards through the menu by pressing the **[T/C]** key.

The operation can be cancelled at any time by pressing the **[OPEN/STOP]** key. In this case, the settings are not stored.

- Keep the **[PROG]** key held down for 8 seconds.
After 8 seconds, ***** Machine Menu ***** appears in the display.
- Press the **[PROG]** key as often as necessary until the **->Settings** is displayed.
- Press the **[START]** key. The **SOUND / BELL = off/on** is displayed.
- Press the **[PROG]** key as often as is required until **RCF Integral = off/on** is displayed.
- Use the adjusting knob to set **off** or **on**.
off = integral RCF is deactivated,
on = integral RCF is activated.
- Press the **[START]** key to save the setting.
Briefly, **Store Settings ...** is displayed as confirmation, followed by **-> Settings**.
- Press the **[OPEN/STOP]** key once to exit the "Settings" menu or press the **[OPEN/STOP]** key twice to exit the "Machine Menu".

24 Emergency Stop

- Press the **[OPEN/STOP]** key twice.

During a not-stop, run-out is carried out with braking level 9 (shortest run-out). Braking level **9** is displayed. If braking level 0 has been preselected, run-out is carried out with braking level **9d**. With braking level 9d, the run-out time is longer, technically speaking, than braking level 9.

25 Cycle counter



Usage of the cycle counter only makes sense if you always use the same hanger set.

The centrifuge is fitted with a cycle counter, which counts the rotor cycles (centrifugation runs) of the different rotor codes (see also chapter, "Rotor recognition").

In the swing-out rotors, the cycle counter is used to determine the rotor cycles (centrifugation runs) of the hangers.

If a rotor is recognized the first time, the centrifugation run is canceled. After pressing any key, **Enter max cycles = <30000>** is displayed. The maximum permitted number of rotor cycles specified on the hanger has to be entered before the centrifugation run can be restarted (see chapter "After starting the first centrifugation run, enter the maximum permitted number of rotor cycles or deactivate the cycle counter").

For rotors and hangers which are not labelled with the maximum permissible number of running cycles, the cycle counter can be deactivated (see chapters "After starting the first centrifugation run, enter the maximum permitted number of rotor cycles or deactivate the cycle counter" and "Activating or deactivating the cycle counter").

Each time the lid is opened, the number of rotor cycles (centrifugation runs) of the current rotor code is displayed, e.g. **CYCLES 5120 of 30000**.

If the entered maximum permitted number of rotor cycles of a hanger is exceeded, the message *** MAX CYCLES PASSED *** is displayed after every start of a centrifugation run and the centrifugation run has to be restarted.



If *** MAX CYCLES PASSED *** is displayed, the hanger has to be replaced with a new hanger for safety reasons.

After replacing the hanger, the cycle counter has to be reset to "0" when the rotor is at rest (see chapter "Reset cycle counter to "0" and enter maximum permitted number of rotor cycles").

25.1 After starting the first centrifugation run, enter the maximum permitted number of rotor cycles or deactivate the cycle counter

- **Enter max cycles = <30000>** is displayed.
Use the knob  to set the maximum permitted number of rotor cycles specified on the hanger.
For rotors and hangers which are not labelled with the maximum permissible number of running cycles, the cycle counter can be deactivated. Turn the knob  to the left until **disabled** is displayed (**disabled** = cycle counter is deactivated).
- Press the  **START** key to save the setting.
Briefly, **Store max cycles ...** is displayed as confirmation.

25.2 Reset cycle counter to "0" and enter the maximum permitted number of rotor cycles

If the rotor is at standstill, this can be set as follows:



You can scroll backwards through the menu by pressing the **[T/C]** key.

The operation can be cancelled at any time by pressing the **[OPEN/STOP]** key. In this case, the settings are not stored.

- Keep the **[PROG]** key held down for 8 seconds.
After 8 seconds, ***** Machine Menu ***** appears in the display.
- Press the **[PROG]** key as often as necessary until the **->Operating Time** is displayed.
- Press the **[START]** key. The external operating hours are displayed, e.g. **OP Time ext = 0h25m**.
- Press the **[PROG]** key as often as is required until the rotor cycles are displayed, e.g. **Cycles = 30001 of 30000**.
- Press the **[RCF]** key. The number of rotor cycles is displayed in parentheses **¶**, e.g. **Cycles = (30001) of 30000**.
- Turn the knob **⊖** to the left to reset the number of rotor cycles to "0".



If the rotor cycles are not reset to "0", press the **[START]** key, which causes **Max cycles (= actual cycles)** to be displayed and the setting is not saved.

- Press the **[RCF]** key. The maximum permitted number of rotor cycles is displayed in parentheses **¶**, e.g. **Cycles = 0 of (30000)**.
- Use the knob **⊖** to set the maximum permitted number of rotor cycles specified on the hanger.
- Press the **[START]** key to save the settings.
In confirmation, **Store cycles ...** is displayed briefly. Next the rotor cycles are displayed, e.g. **Cycles = 0 of 30000**.
- Press the **[OPEN/STOP]** key twice to exit the "Operating Time" menu or press the **[OPEN/STOP]** key three times to exit the "Machine Menu".

25.3 Activating or deactivating the cycle counter

The cycle counter can be activated/deactivated as follows when the rotor is at a standstill:



You can scroll backwards through the menu by pressing the **[T/C]** key.

The operation can be cancelled at any time by pressing the **[OPEN/STOP]** key. In this case, the settings are not stored.

- Keep the **[PROG]** key held down for 8 seconds.
After 8 seconds, ***** Machine Menu ***** appears in the display.
- Press the **[PROG]** key as often as necessary until the **->Operating Time** is displayed.
- Press the **[START]** key. The external operating hours are displayed, e.g. **OP Time ext = 0h25m**.
- Press the **[PROG]** key as often as necessary until (with the cycle counter activated) the rotor cycles are displayed, e.g. **Cycles = 5120 of 30000**, and (with the cycle counter deactivated) until **Cycles = disabled** is displayed.
- Deactivating the cycle counter:
 - Press the **[RCF]** key as often as is required until the maximum permitted number of rotor cycles is displayed in parentheses **¶**, e.g. **Cycles = 5120 of (30000)**.
 - Turn the knob **⊖** to the left to reset the maximum permitted number of rotor cycles to "0".
 - Press the **[START]** key to save the setting.
In confirmation, **Store cycles ...** and **Cycles = disabled** is displayed briefly.
- Activating the cycle counter:
 - Press the **[RCF]** key as often as is required until the maximum permitted number of rotor cycles is displayed in parentheses **¶**, e.g. **Cycles = 0 of (0)**.
 - Use the knob **⊖** to set the maximum permitted number of rotor cycles specified on the hanger.
 - Press the **[START]** key to save the setting.
In confirmation, **Store cycles ...** is displayed briefly. Next the rotor cycles are displayed, e.g. **Cycles = 0 of 30000**.
- Press the **[OPEN/STOP]** key twice to exit the "Operating Time" menu or press the **[OPEN/STOP]** key three times to exit the "Machine Menu".

26 Activating/deactivating the "Dual time mode" function

The "Dual time mode" function can be activated and deactivated as follows when the rotor is at a standstill:



You can scroll backwards through the menu by pressing the $\overline{T/^{\circ}C}$ key.

The operation can be cancelled at any time by pressing the $\overline{OPEN/STOP}$ key. In this case, the settings are not stored.

- Keep the $\overline{PROG}$ key held down for 8 seconds.
After 8 seconds, ***** Machine Menu ***** appears in the display.
- Press the $\overline{PROG}$ key as often as necessary until the **->Settings** is displayed.
- Press the $\overline{START}$ key. The **SOUND / BELL = off/on** is displayed.
- Press the $\overline{PROG}$ key until **Dual time mode enabled/disabled** is displayed.
- Use the knob $\odot$ to set **enabled** or **disabled**.
disabled = The function is deactivated,
enabled = The function is activated.
- Press the $\overline{START}$ key to save the setting.
Briefly, **Store Settings ...** is displayed as confirmation, followed by **-> Settings**.
- Press the $\overline{OPEN/STOP}$ key once to exit the "Settings" menu or press the $\overline{OPEN/STOP}$ key twice to exit the "Machine Menu".

27 Activate or deactivate B-braking stages

The B-braking stages can be activated or deactivated as follows when the rotor is at a standstill.



You can scroll backwards through the menu by pressing the $\overline{T/^{\circ}C}$ key.

The operation can be cancelled at any time by pressing the $\overline{OPEN/STOP}$ key. In this case, the settings are not stored.

- Keep the $\overline{PROG}$ key held down for 8 seconds.
After 8 seconds, ***** Machine Menu ***** appears in the display.
- Press the $\overline{PROG}$ key as often as necessary until the **->Settings** is displayed.
- Press the $\overline{START}$ key. The **SOUND / BELL = off/on** is displayed.
- Press the $\overline{PROG}$ key as often as is required until **B-Ramp = off/on** is displayed.
- Use the adjusting knob to set $\odot$ **off** or **on**.
off = B-braking stages are deactivated,
on = B-braking stages are activated.
- Press the $\overline{START}$ key to save the setting.
Briefly, **Store Settings ..** is displayed as confirmation, followed by **-> Settings**.
- Press the $\overline{OPEN/STOP}$ key once to exit the "Settings" menu or press the $\overline{OPEN/STOP}$ key twice to exit the "Machine Menu".

28 Activating or deactivating start-up and run-down times

The start-up and run-down times can be activated or deactivated as follows with the rotor at a standstill:



You can scroll backwards through the menu by pressing the $\overline{T/^{\circ}C}$ key.

The operation can be cancelled at any time by pressing the $\overline{OPEN/STOP}$ key. In this case, the settings are not stored.

- Keep the $\overline{PROG}$ key held down for 8 seconds.
After 8 seconds, ***** Machine Menu ***** appears in the display.
- Press the $\overline{PROG}$ key as often as necessary until the **->Settings** is displayed.
- Press the $\overline{START}$ key. The **SOUND / BELL = off/on** is displayed.
- Press the $\overline{PROG}$ key as often as is required until **Ramp Unit = Steps / Steps / Time** is displayed.
- Use the adjusting knob to set $\odot$ **Steps** or **Steps / Time**.
Steps = start-up and run-down times deactivated,
Steps / Time = start-up and run-down times activated.
- Press the $\overline{START}$ key to save the setting.
Briefly, **Store Settings ..** is displayed as confirmation, followed by **-> Settings**.
- Press the $\overline{OPEN/STOP}$ key once to exit the "Settings" menu or press the $\overline{OPEN/STOP}$ key twice to exit the "Machine Menu".

29 Acoustic signal

The acoustic signal sounds:

- After a disturbance occurs, in 2 second intervals.
- After completion of a centrifugation run and rotor standstill in 30 second intervals.

The acoustic signal is stopped by opening the lid or pressing any key.

The acoustical signal can be activated or deactivated as follows when the rotor is at a standstill:



You can scroll backwards through the menu by pressing the **TEMP** key.

The operation can be cancelled at any time by pressing the **OPEN/STOP** key. In this case, the settings are not stored.

- Keep the **PROG** key held down for 8 seconds.
After 8 seconds, ***** Machine Menu ***** appears in the display.
- Press the **PROG** key as often as necessary until the **->Settings** is displayed.
- Press the **START** key. The **SOUND / BELL = off/on** is displayed.
SOUND / BELL : Signal after the centrifugation run ends.
- Use the adjusting knob $\odot$ to set **off** or **on**.
- Press the **PROG** key. The **SOUND / BELL error = off/on** is displayed.
SOUND / BELL error : Signal after a disturbance occurs.
- Use the adjusting knob $\odot$ to set **off** or **on**.
- Press the **START** key to save the setting.
Briefly, **Store Settings ...** is displayed as confirmation, followed by **-> Settings**.
- Press the **OPEN/STOP** key once to exit the "Settings" menu or press the **OPEN/STOP** key twice to exit the "Machine Menu".

30 Displayed centrifugation data after switch-on.

After switch-on the centrifugation data from program 1, or from the last program that was used, is displayed.

If the rotor is at standstill, this can be set as follows:



You can scroll backwards through the menu by pressing the **TEMP** key.

The operation can be cancelled at any time by pressing the **OPEN/STOP** key. In this case, the settings are not stored.

- Keep the **PROG** key held down for 8 seconds.
After 8 seconds, ***** Machine Menu ***** appears in the display.
- Press the **PROG** key as often as necessary until the **->Settings** is displayed.
- Press the **START** key. The **SOUND / BELL = off/on** is displayed.
- Press the **PROG** key as often as necessary until **Start program = Last/First** is displayed.
- Use the adjusting knob $\odot$ to set **Last** or **First**.
Last = the program used last, First = program 1.
- Press the **START** key to save the setting.
Briefly, **Store Settings ...** is displayed as confirmation, followed by **-> Settings**.
- Press the **OPEN/STOP** key once to exit the "Settings" menu or press the **OPEN/STOP** key twice to exit the "Machine Menu".

31 Set temperature unit (only for centrifuge with refrigeration)

The temperature can be entered in degrees Celsius (°C) or in degrees Fahrenheit (°F).
When the rotor is at standstill, the temperature unit must be set as follows:



You can scroll backwards through the menu by pressing the **T/°C** key.

The operation can be cancelled at any time by pressing the **OPEN / STOP** key. In this case, the settings are not stored.

- Keep the **PROG** key held down for 8 seconds.
After 8 seconds, ***** Machine Menu ***** appears in the display.
- Press the **PROG** key as often as necessary until the **->Settings** is displayed.
- Press the **START** key. The **SOUND / BELL = off/on** is displayed.
- Press the **PROG** key as often as necessary until **Temp Unit = Celsius/Fahrenheit** is displayed.
- Use the adjusting knob **○** to set **Celsius** or **Fahrenheit**.
- Press the **START** key to save the setting.
Briefly, **Store Settings ...** is displayed as confirmation, followed by **-> Settings**.
- Press the **OPEN / STOP** key once to exit the "Settings" menu or press the **OPEN / STOP** key twice to exit the "Machine Menu".

32 Backlighting of the display

(only possible starting from program version V 01.18)

To save energy, it can be set that, after a centrifugation run, the backlighting of the display switches off after 2 minutes.

With the rotor at a standstill, this can be set as follows:



You can scroll backwards through the menu by pressing the **T/°C** key.

The operation can be cancelled at any time by pressing the **OPEN / STOP** key. In this case, the settings are not stored

- Keep the **PROG** key held down for 8 seconds.
After 8 seconds, ***** Machine Menu ***** appears in the display.
- Press the **PROG** key as often as necessary until the **->Settings** is displayed.
- Press the **START** key. The **SOUND / BELL = off/on** is displayed.
- Press the **PROG** key as often as is required until **Power save = off/on** is displayed.
Power save : Automatic shutdown of the backlighting.
- Use the adjusting knob to set **○ off** or **on**.
off = Automatic shutdown deactivated,
on = Automatic shutdown activated.
- Press the **START** key to save the setting.
Briefly, **Store Settings ..** is displayed as confirmation, followed by **-> Settings**.
- Press the **OPEN / STOP** key once to exit the "Settings" menu or press the **OPEN / STOP** key twice to exit the "Machine Menu".

33 Setting program locks

When the rotor is at a standstill, the following program locks can be set:

- LOCK 1** **LOCK 1** is displayed in the "↗" field.
Programs can only be called up but not modified.
- LOCK 2** **LOCK 2** is displayed in the "↗" field.
No programs can be called up and modified.
The centrifuge can be controlled via the interface (only for centrifuge with interface).
- LOCK 3** No status display.
No program locking. Programs can be called up and modified.



The operation can be cancelled at any time by pressing the **OPEN/STOP** key. In this case, the settings are not stored.

- Keep the **PROG** key held down for 8 seconds.
After 8 seconds, ***** Machine Menu ***** appears in the display.
- Press the **PROG** key as often as necessary until the **->Change LOCK** is displayed.
- Press the **START** key. The lock status is displayed.
If no PIN has been entered, **LOCK = {3}** confirm by **START**, for example, will be displayed.
If a PIN has been entered, **LOCK = 3**, for example, will be displayed.
- Use the **○** adjusting knob to set the desired lock status.



If a PIN has been entered, **PIN = ----** confirm by **START** will be shown. In this case, a valid PIN has to be entered with the **○** adjusting knob and then the **START** button has to be pressed before the lock status can be set.

- Press the **START** key to save the setting.
Briefly, **Store LOCK 2 ...** is displayed as confirmation, followed by **-> Change LOCK**.
- Press the **OPEN/STOP** key once to exit the "Change LOCK" menu or press the **OPEN/STOP** key twice to exit the "Machine Menu".

34 PIN (Personal Identification Number)

To prevent the program lock from being changed by unauthorized persons, a PIN can be set.

 No PIN is set in the factory.

34.1 Setting or changing the PIN

The PIN can be set as follows when the rotor is at a standstill:

 The operation can be cancelled at any time by pressing the **OPEN/STOP** key. In this case, the settings are not stored.

- Keep the **PROG** key held down for 8 seconds.
After 8 seconds, ***** Machine Menu ***** appears in the display.
- Press the **PROG** key as often as necessary until the **->Change PIN** is displayed.
- Press the **START** key. **old PIN = ---- <START>** is displayed.
- With the **Ø** adjusting knob, set the valid PIN.

 If the PIN is being set for the first time, then skip this step or set "0000".

Input assistance:

Press and hold the respective button.

1000 : Only the 1000s place of the PIN will be changed.

RCF : Only the 100s place of the PIN will be changed.

RPM : Only the 10s place of the PIN will be changed.

- Press the **START** key. **new PIN = ---- <START>** is displayed.

 If an incorrect PIN is set, then **old PIN = ---- <START>** will be displayed again. In this case, set the valid PIN with the **Ø** adjusting knob and then press the **START** button.

- With the **Ø** adjusting knob, set the new PIN.

 To deactivate the PIN, "0000" has to be set.

- Press the **START** key to save the setting.
Briefly, **Store PIN ...** is displayed as confirmation, followed by **-> Change PIN**.
- Press the **OPEN/STOP** key once to exit the "Change PIN" menu or press the **OPEN/STOP** key twice to exit the "Machine Menu".

34.2 Procedure in the event that PIN is lost

If the PIN has been lost, a so-called Help number can be requested. With the help of this number, the manufacturer can calculate a PIN to replace the previously valid PIN. In case this is required, please contact your supplier.

- Keep the **PROG** key held down for 8 seconds.
After 8 seconds, ***** Machine Menu ***** appears in the display.
- Press the **PROG** key as often as necessary until the **->Change PIN** is displayed.
- Press the **START** key. **old PIN = ---- <START>** is displayed.
- Press the **PROG** key. **Get HELP # no** is displayed.

 After querying the Help number, the previous PIN becomes invalid.

- Set **yes** with the **Ø** adjusting knob.
- Press the **START** key. **Are you sure ? no** is displayed
- Set **yes** with the **Ø** adjusting knob.
- Press the **START** key. A help number is displayed, e.g. **HELP # = 5487**.
- Note this help number and use it to request the needed PIN.
- Set a new PIN with the PIN you receive (see the chapter on "Setting or changing the PIN").

35 Centrifuge address

 Ex works, the address is] = 29. Address is set.

36 Query the operating hours, centrifugation runs and cycle counter

The operating hours are divided up into internal and external operating hours.

Internal operating hours: Total time the device was switched on.

External operating hours: Total time of previous centrifugation runs.

The query is performed as follows when the rotor is at a standstill:

 You can scroll backwards through the menu by pressing the $\overline{\text{TFC}}$ key.

- Keep the $\overline{\text{PROG}}$ key held down for 8 seconds.
After 8 seconds, ***** Machine Menu ***** appears in the display.
- Press the $\overline{\text{PROG}}$ key as often as necessary until the **-> Operating Time** is displayed.
- Press the $\overline{\text{START}}$ key. The external operating hours are displayed, e.g. **OP Time ext = 0h25m**.
- Press the $\overline{\text{PROG}}$ key. The internal operating hours are displayed, e.g. **OP Time int = 1h36m**.
- Press the $\overline{\text{PROG}}$ key. The number of all centrifugation runs is displayed, e.g. **Number of Starts = 10**.
- Press the $\overline{\text{PROG}}$ key. The number of rotor cycles (centrifugation runs) of the current rotor code since the last time the cycle counter was reset to "0" and the permitted number of rotor cycles are displayed, e.g. **CYCLES = 5120 of 30000**.
- Press the $\overline{\text{PROG}}$ key. The number of all rotor cycles (centrifugation runs) of the current rotor code is displayed, e.g. **Rotor cycles total = 37490**. This value cannot be set.
- Press the $\overline{\text{OPEN/STOP}}$ key twice to exit the "Operating Time" menu or press the $\overline{\text{OPEN/STOP}}$ key three times to exit the "Machine Menu".

37 Query the system information

The following system information can be queried:

- Centrifuge model
- Mains voltage
- Rotor information
- Program version of the centrifuge
- Program version of the frequency converter

The system information can be queried as follows when the rotor is at a standstill:

 You can scroll backwards through the menu by pressing the $\overline{\text{TFC}}$ key.

- Keep the $\overline{\text{PROG}}$ key held down for 8 seconds.
After 8 seconds, ***** Machine Menu ***** appears in the display.
- Press the $\overline{\text{PROG}}$ key as often as necessary until the **->Info** is displayed.
- Press the $\overline{\text{START}}$ key. The centrifuge model is displayed.
- Press the $\overline{\text{PROG}}$ key. The mains voltage is displayed, e.g. **Mains Voltage : 230 V**.
- Press the $\overline{\text{PROG}}$ key. The rotor code (Rotor), the maximum speed of the rotor (Nmax) and a centrifuging radius (R) of the last rotor detected by the rotor detector are displayed. e.g.
Rotor 4* : Nmax = 4500 R=184.
The last recognized rotor is marked with a star (*). Use the adjusting knob $\odot$ to have the information of the rotors permitted in the centrifuge displayed.

 The required centrifuging radius must be set according to the used accessories; see chapter "Entering centrifugation parameters".

- Press the $\overline{\text{PROG}}$ key. The program version of the centrifuge is displayed, e.g. **SW version = 01.00**.
- Press the $\overline{\text{PROG}}$ key. The program version of the frequency converter is displayed e.g. **FC-SW-Version = 4**.
- Press the $\overline{\text{OPEN/STOP}}$ key twice to exit the "Info" menu or press the $\overline{\text{OPEN/STOP}}$ key three times to exit the "Machine Menu".

38 Immediate display of centrifugation data after switch-on.

- Switch on the power supply. (Switch setting I).
- The first time the display changes optically, (inverse display) press any key and keep it held down. The centrifugation data is displayed immediately.

39 Cooling (only in centrifuges with cooling)



To achieve an exact temperature, a pre-tempering run of up to 60 minutes must be carried out before each centrifugation run.

The temperature set-point can be adjusted from -20°C to +40°C / -4°F to +104°F. On centrifuges with a heating/cooling option, the temperature set-point is settable from -20°C to +90°C / -4°F to +194°F. The lowest obtainable temperature is dependent on the rotor (see Chapter "Anhang/Appendix, Rotoren und Zubehör/Rotors and accessories").

39.1 Standby-cooling

When the rotor is at a standstill and when the lid is closed, the centrifugal chamber is cooled down to the preselected temperature if this is lower than 20°C / 68°F.

During the standby cooling, the preset temperature is displayed.

39.2 Precooling of the rotor



For rapid pre-cooling of the unloaded rotor and accessories, we recommend a centrifugation run with the continuous run settings and a speed of

Swing-out rotor: approx. 20% of the maximum speed of the rotor used.

Angle rotor: approx. 40% of the maximum speed of the rotor used.



The centrifugation run for pre-cooling the rotor is done automatically with the program **PREC** (PRECOOLING). A centrifugation run for pre-cooling the rotor cannot be carried out if program linkages are used.

- Press the  key. The LED in the  key blinks until the rotor has been imported, it is subsequently lit.
- Press the  key to end the centrifugation run. Run-down is carried out with the selected run-down parameters. The run-down parameter is displayed e.g. 9. The right-hand LED in the  key is lit. Once the rotor has come to a standstill, the LED in the  key switches off and **OPEN**  **OEFFNEN** is displayed. The right-hand LED in the  key also switches off, the left LED in the  key starts blinking and continues blinking until the lid is opened.

During the centrifugation run, the rotor speed or the RCF value, the temperature in the centrifuging chamber and the remaining or elapsed time are displayed.

39.3 Time-controlled cooling

If necessary it can be set so that cooling begins after a certain amount of time once centrifugation run has been started.

The delay time can be set in 1-second increments from 15 to 900 seconds. If no time delay is required, set to "0". No delay time is set ex works.

When the rotor is at a standstill, the delay time can be set as follows:



You can scroll backwards through the menu by pressing the  key.

The operation can be cancelled at any time by pressing the  key. In this case, the settings are not stored.

- Keep the  key held down for 8 seconds.
After 8 seconds, ***** Machine Menu ***** appears in the display.
- Press the  key as often as necessary until the **->Settings** is displayed.
- Press the  key. The **SOUND / BELL = off/on** is displayed.
- Press the  key as often as is needed until the delay time is displayed, e.g. **Cool acc time = 0**.
- Use the adjusting knob  to set the value you want.
- 0 = no delay time
- Press the  key to save the setting.
Briefly, **Store Settings ...** is displayed as confirmation, followed by **-> Settings**.
- Press the  key once to exit the "Settings" menu or press the  key twice to exit the "Machine Menu".

39.4 Prevent cooling being switched on during run-out

If necessary it can be set so that at the end of the centrifugation run during run-out, once the specified speed has been attained, cooling is not switched on.

This avoids whirling up the sediment in the sample.

The speed can be set between 0 RPM and the maximum speed of the rotor (Nmax) in increments of 10.

When the rotor is at a standstill, the speed is set as follows:



You can scroll backwards through the menu by pressing the **TEMP** key.

The operation can be cancelled at any time by pressing the **OPEN/STOP** key. In this case, the settings are not stored.

- Keep the **PROG** key held down for 8 seconds.
After 8 seconds, ***** Machine Menu ***** appears in the display.
- Press the **PROG** key as often as necessary until the **->Settings** is displayed.
- Press the **START** key. The **SOUND / BELL = off/on** is displayed.
- Press the **PROG** key as often as is needed until the **Cool dec speed = ... rpm**.
- Use the adjusting knob **⌵** to set the value you want.
- Press the **START** key to save the setting.
Briefly, **Store Settings ...** is displayed as confirmation, followed by **-> Settings**.
- Press the **OPEN/STOP** key once to exit the "Settings" menu or press the **OPEN/STOP** key twice to exit the "Machine Menu".

39.5 Temperature monitoring

Temperature monitoring serves to protect temperature-sensitive samples.

The temperature is monitored after reaching the nominal temperature range.

The nominal temperature range is defined at the nominal temperature $\pm 3^{\circ}\text{C}$.

If the temperature in the centrifuge chamber exceeds the nominal temperature by the value **Error 58 Temp** for longer than 2 minutes, the centrifugation run is aborted and error message **°C/ * -ERROR 58.6** is displayed.

If the temperature in the centrifuge chamber falls below the nominal temperature by the value **Error 58 Temp** for longer than 2 minutes, the centrifugation run is aborted and error message **°C/ * -ERROR 58.7** is displayed.



This setting can only be made via the operating panel (key position "0" or "LOCK 2"). The functions of the various key positions are described in the "Key-operated switch" chapter.

You can scroll back in the menu by pressing the **TEMP** key.

The procedure can be aborted at any time by pressing the **OPEN/STOP** key. In this case, the settings are not stored.

- Press and hold the **PROG** button for eight seconds.
After 8 seconds, ***** Machine Menu ***** appears on the display.
- Press the **PROG** key until **-> Settings** is displayed.
- Press the **START** key. **SOUND / BELL = off/on** is displayed.
- Press the **PROG** key until **Error 58 Temp 15 °C** is displayed.
- Set the desired value with the rotary knob **⌵**.
Settings from 4°C to 25°C are possible, in 1°C increments, as well as the "disabled" setting. Temperature monitoring is deactivated with the "disabled" setting.
- Press the **START** button to save the setting.
As a confirmation, **Store Settings ...** briefly appears, and then **-> Settings**.
- Press the **OPEN/STOP** key once to exit the "Settings" menu or press the **OPEN/STOP** twice to exit the "Machine Menu".

40 Heating (only on centrifuges with heating/cooling option)



To achieve an exact temperature, a pre-tempering run of up to 60 minutes must be carried out before each centrifugation run.



Swing-out rotors and angle rotors must run at maximum speed.

During operation of the centrifuge the centrifuge chamber can be heated as required to the preselected temperature. The heating is switched off when the rotor is stationary.



Risk of burning! The surface temperature of the heating element in the centrifugal chamber of the centrifuge can reach 500°C / 932°F. Do not touch the heating element.

The heater can also be deactivated, if needed.

When the rotor is at a standstill, the heater can be activated or deactivated as follows:

- Press the T°C key until **Heater = on/off** is displayed.
- Switch **off** or **on** with the rotary knob $\odot$.
off = heater deactivated,
on = heater activated.
- Press the T°C or START key to save the setting.
The centrifuge data is displayed.

41 Relative centrifugal force (RCF)

The relative centrifugal force (RCF) is given as a multiple of the acceleration of gravity (g). It is a unit-free value and serves to compare the separation and sedimentation performance.

These values are calculated using the formula below:

$$\text{RCF} = \left(\frac{\text{RPM}}{1000} \right)^2 \times r \times 1,118 \quad \Rightarrow \quad \text{RPM} = \sqrt{\frac{\text{RCF}}{r \times 1,118}} \times 1000$$

RCF = relative centrifugal force

RPM = rotational speed (revolutions per minute)

r = centrifugal radius in mm = distance from the centre of the turning axis to the bottom of the centrifuge container. For more on the centrifugal radius see the chapter "Anhang/Appendix, Rotoren und Zubehör/Rotors and accessories".



The relative centrifugal force (RCF) stands in relation to the revolutions per minute and the centrifugal radius.

42 Centrifugation of materials or mixtures of materials with a density higher than 1.2 kg/dm³

When centrifuging with maxim revolutions per minute the density of the materials or the material mixtures may not exceed 1.2 kg/dm³.

The speed must be reduced for materials or mixtures of materials with a higher density.

The permissible speed can be calculated using the following formula:

$$\text{Reduced speed (n}_{\text{red}}) = \sqrt{\frac{1.2}{\text{Greater density [kg/dm}^3]}} \times \text{maximum speed [RPM]}$$

e.g.: maximum speed RPM 4000, density 1.6 kg/dm³

$$n_{\text{red}} = \sqrt{\frac{1.2 \text{ kg/dm}^3}{1.6 \text{ kg/dm}^3}} \times 4000 \text{ RPM} = 3464 \text{ RPM}$$

In the exceptional case that the maximum loading indicated on the hanger is exceeded, the speed must also be reduced.

The permissible speed can be calculated using the following formula:

$$\text{Reduced speed (n}_{\text{red}}) = \sqrt{\frac{\text{maximum load [g]}}{\text{actual load [g]}}} \times \text{maximum speed [RPM]}$$

e.g.: maximum speed RPM 4000, maximum load 300 g, actual load 350 g

$$n_{\text{red}} = \sqrt{\frac{300 \text{ g}}{350 \text{ g}}} \times 4000 \text{ RPM} = 3703 \text{ RPM}$$

If in doubt you should obtain clarification from the manufacturer.

43 Rotor recognition

Rotor recognition is carried out after each start of the centrifugation run.

If the rotor has been changed, the centrifugation run is canceled after rotor recognition. The rotor code (Rotor), the maximum speed of the rotor (Nmax) and a centrifuging radius (R) of the newly detected rotor are displayed, e.g.

Rotor 4 Nmax= 4500 R=184 mm.

 If the maximum speed of the rotor being used is less than the set speed, the speed is limited to the rotor's maximum speed. In this case, the program place number is displayed in parentheses ().

- Press the **OPEN / STOP** key to open the lid, or press the **START** key to start the centrifugation run. For centrifuges with refrigeration, precooling of the rotor can also be started by pressing the **⊗** key.

 If the cycle counter is activated, the number of rotor cycles (centrifugation runs) of the current rotor code is displayed briefly when the lid is opened, e.g. **CYCLES 5120 of 30000** (see chapter "Cycle Counter").

44 Emergency release

During a power failure the lid cannot be unlocked by motor. An emergency release has to be executed by hand.

 For emergency release disconnect the centrifuge from the mains.
Open the lid only during rotor standstill.

See figure on page 2.

- Switch off the mains switch (switch position "0").
- Look through the window in the lid to be sure that the rotor has come to a standstill.
- Insert the hexagonal wrench key into the bore hole (Fig. 1, A) and carefully rotate by half a turn in clockwise direction until the lid can be opened.
- Pull the hexagon socket head wrench out of the drilling again.
- If the left LED in the **OPEN / STOP** button flashes after the centrifuge is switched on again, press the **OPEN / STOP** button so that the motor-driven lid lock goes into the basic position (opened) again.

45 Maintenance and servicing



The device can be contaminated.



Pull the mains plug before cleaning.

Before any other cleaning or decontamination process other than that recommended by the manufacturer is applied, the user has to check with the manufacturer that the planned process does not damage the device.

- Centrifuges, rotors and accessories must not be cleaned in rinsing machines.
- They may only be cleaned by hand and disinfected with liquids.
- The water temperature must be between 20 – 25°C.
- Only detergents/disinfectants may be used which:
 - have a pH between 5 - 8
 - do not contain caustic alkalis, peroxides, chlorine compounds, acids and alkaline solutions
- In order to prevent appearances of corrosion through cleaning agents or disinfectants, the application guide from the manufacturer of the cleaning agent or disinfectant are absolutely to be heeded.

45.1 Centrifuge (housing, lid and centrifuging chamber)

45.1.1 Surface cleaning and care

- Clean the centrifuge housing and the centrifuging chamber regularly, using soap or a mild detergent and a damp cloth if required. For one thing, this services purposes of hygiene, and it also prevents corrosion through adhering impurities.
- Ingredients of suitable detergents:
soap, anionic tensides, non-ionic tensides.
- After using detergents, remove the detergent residue by wiping with a damp cloth.
- The surfaces must be dried immediately after cleaning.
- In the event of condensation water formation, dry the centrifugal chamber by wiping out with an absorbent cloth.
- Lightly rub the rubber seal of the centrifuge chamber with a rubber care product after each cleaning.
- The centrifuging chamber is to be checked for damage once a year.



If damage is found which is relevant to safety, the centrifuge may no longer be put into operation. In this case, notify Customer Service.

45.1.2 Surface disinfection

- If infectious materials penetrates into the centrifugal chamber this is to be disinfected immediately.
- Ingredients of suitable disinfectants:
ethanol, n-propanol, ethyl hexanol, anionic tensides, corrosion inhibitors.
- After using disinfectants, remove the disinfectant residue by wiping with a damp cloth.
- The surfaces must be dried immediately after disinfecting.

45.1.3 Removal of radioactive contaminants

- The agent must be specifically labelled as being an agent for removing radioactive contaminants.
- Ingredients of suitable agents for removing radioactive contaminants:
anionic tensides, non-ionic tensides, polyhydrated ethanol.
- After removing the radioactive contaminants, remove the agent residue by wiping with a damp cloth.
- The surfaces must be dried directly after removing the radioactive contaminants.

45.2 Rotors and Attachments

45.2.1 Cleaning and care

- In order to avoid corrosion and changes in materials, the rotors and accessories have to be cleaned regularly with soap or with a mild cleaning agent and a moist cloth. Cleaning is recommended at least once a week. Contaminants must be removed immediately.
- Ingredients of suitable detergents:
soap, anionic tensides, non-ionic tensides.
- After using detergents, remove detergent residue by rinsing with water (only outside of the centrifuge) or wipe off with a damp cloth.
- The rotors and accessories must be dried directly after cleaning.
- Angle rotors, container and hanger made of aluminium are to be lightly greased after drying using acid-free grease, e.g. vaseline.
- The sealing rings of bio-safety systems must be cleaned weekly.
The sealing rings are made of silicone. To guarantee the leak-tightness of the bio-safety systems, the sealing rings must not be handled with talcum powder after cleaning or autoclaving.
Each time before using the bio-safety system, all parts of the bio-safety system must be visually inspected for damage. In addition, the sealing ring(s) of the bio-safety system must be checked to make sure they are in the correct installation position.
Damaged parts of the bio-safety system must be exchanged immediately.
If there are signs of crack formation, brittleness or wear, immediately replace the sealing ring in question. In the case of lids with sealing rings which cannot be replaced, the entire lid must be exchanged.
For the available bio-safety systems, see the chapter "Appendix, Rotors and accessories".
- In order to prevent corrosion as a result of moisture between the rotor and the motor shaft, the rotor should be disassembled and cleaned at least once a month, and the motor shaft should be lightly greased.
- The rotors and accessories have to be checked weekly for wear and corrosion. For swing-out rotors, it is important to check the area of the lifting lugs, for hangers, the grooves and the base should be checked for cracks.
Example: Crack in the groove area:



Rotors and attachments may no longer be utilised upon indication of wear and tear or corrosion.

- Check the firm seating of the rotor on a weekly basis.

45.2.2 Disinfection

- If infectious material should get on the rotors or accessories, they must be appropriately disinfected.
- Ingredients of suitable disinfectants:
ethanol, n-propanol, ethyl hexanol, anionic tensides, corrosion inhibitors.
- After using disinfectants, remove disinfectant residue by rinsing with water (only outside of the centrifuge) or wipe off with a damp cloth.
- The rotors and accessories must be dried directly after disinfection.

45.2.3 Removal of radioactive contaminants

- The agent must be specifically labelled as being an agent for the removal of radioactive contaminants.
- Ingredients of suitable agents for removing radioactive contaminants:
anionic tensides, non-ionic tensides, polyhydrated ethanol.
- After removing the radioactive contaminants, remove agent residue by rinsing with water (only outside of the centrifuge) or wipe off with a damp cloth.
- The rotors and accessories must be dried directly after removing the radioactive contaminants.

45.2.4 Trunnions

With swing-out rotors the trunnions must be regularly lubricated (Hettich Lubricating Grease No. 4051) in order to ensure consistent swinging out of the hangers.

45.2.5 Rotors and accessories with limited service lives

The use of certain rotors, hangers and accessory parts is limited by time.

These are marked with the maximum permitted number of operating cycles or with an expiration date and the maximum permitted number of operating cycles or just with the expiration date; e.g.:

- "einsetzbar bis Ende: IV. Quartal 2011 / usable until end of: IV. Quarter 2011" or
- "einsetzbar bis Ende Monat/Jahr: 10/2011 / usable until end of month/year: 10/2011"
- "Max. Lauf Zyklen / max. cycles: 40000".



For safety reasons, rotors, hangers and accessory parts may no longer be used if either the indicated maximum number of operating cycles or the indicated expiration date has been reached.

The number of centrifuge operations can be queried; see the chapter on "Querying the operating hours and the number of centrifuge operations".

45.3 Autoclaving

The following accessories may be autoclaved at 121°C / 250°F (20 min):

- Swing-out rotors
- Angle rotors made of aluminium
- Hangers made of metal
- Lid with bio-seal
- Adapter

Nothing definitive can be said about the degree of sterility.



The lids of the rotors and containers must be removed before autoclaving.

Autoclaving accelerates the ageing process of plastics. In addition, it can cause discolourations in plastics.

After autoclaving, the rotors and the accessories must be visually inspected for damage and any damaged parts must be exchanged immediately.

If there are signs of crack formation, brittleness or wear, immediately replace the sealing ring in question.

In the case of lids with sealing rings which cannot be replaced, the entire lid must be exchanged.

To guarantee the leak-tightness of the bio-safety systems, the sealing rings must not be handled with talcum powder after autoclaving.

45.4 Centrifuge containers

- With leakiness or after the breakage of centrifuging containers broken container parts, glass splinters and leaked centrifugation material are to be completely removed.
- The rubber inserts as well as the plastic sleeves of the rotors are to be replaced after a glass breakage.



Remaining glass splinters cause further glass breakage!

- If this concerns infectious material, a disinfection process is to be executed immediately.

46 Faults

If the fault cannot be eliminated with the help of the fault table, please inform Customer Service.

Please specify the type of centrifuge and the serial number. Both numbers can be found on the name plate of the centrifuge.



Perform a MAINS RESET:

- Switch off the mains switch (switch position "0").
- Wait at least 10 seconds and then switch on the mains switch again (switch position "I").

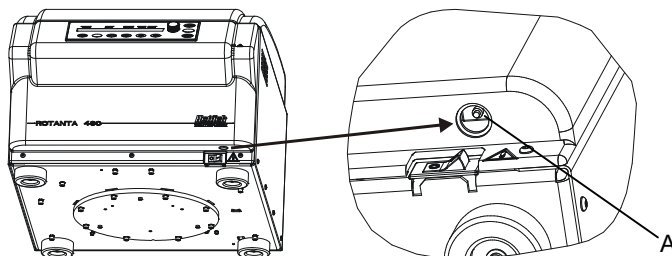
Message / fault		Cause	Remedy
No display	---	No voltage. Overvoltage protection tripped out. Triggering the automatic circuit breaker (only for types 5650-01, 5660-01 and 5660-51).	– Check supply voltage. – Switch automatic circuit breaker ON again; refer to Chapter "Switch on automatic circuit breaker" (only for types 5650-01, 5660-01 and 5660-51). – Mains switch ON.
TACHO - ERROR	1, 2, 96	Faulty speedometer. Motor, electronics defective.	– Open the cover. – Switch off the mains switch (switch position "0"). – Wait at least 10 seconds. – Turn the rotor vigorously by hand. – Switch on the mains switch again (switch position "I"). The rotor must turn during switch-on.
IMBALANCE	---	The rotor is unevenly loaded.	– Open lid. – Check the loading of the rotor, see chapter "Loading the rotor". – Repeat the centrifugation run.
CONTROL - ERROR	4.1 - 4.5, 6	Error in lid locking or lid closure.	– Perform a MAINS RESET.
N > MAX	5.0, 5.1	Rotation too fast	
N < MIN	13	Rotation too slow	
ROTORCODE	10.1, 10.3	Incorrect rotor coding	
MAINS INTERRUPT	---	Power failure during the centrifugation run. (The centrifugation run was not finished.)	– Open lid. – Push START button. – Repeat the centrifugation run if necessary.
VERSION-ERROR	12	Mismatch between electronic components Error / defect electronics	– Perform a MAINS RESET.
CONTROL-ERROR	22, 25.1-25.4	Error / defect electronics	
SER I/O - ERROR	31, 34, 36	Error / defect electronics	
° C * - ERROR	51, 53 - 55, 97, 98	Error / defect electronics	
° C * - ERROR	52.0, 52.1	Temperature is too high in overspeed room. Error / defect electronics	
° C * - ERROR	58.0, 58.1	Temperature deviation too great.	
° C * - ERROR	58.6, 58.7	Temperature deviation too great.	– Perform a MAINS-RESET. – Increase "Error 58 Temp" value. See the "Temperature monitoring" chapter.
FU / CCI - ERROR	60, 61.2-61.20, 61.128-61.131, 62	Error / defect electronics / motor	– Perform a MAINS RESET.
FU / CCI - ERROR	61.1	Supply voltage is too low Error / defect electronics / motor	– Check supply voltage. – Perform a MAINS RESET.

Message / fault		Cause	Remedy
SENSOR-ERROR	90	Error / defect electronics	– Perform a MAINS RESET.
SENSOR-ERROR	91 - 93	Error / defect unbalance sensor	
NO ROTOR OR ROTORCODE ERROR	---	No rotor installed. Faulty speedometer.	– Open lid. – Install rotor.
N > ROTOR MAX	---	Speed in the selected program greater than the maximum speed of the rotor.	– Check the set speed. Reduce the set speed
		The rotor has been changed. The maximum speed of the installed rotor is higher than that of the rotor that was previously used and this has not yet been detected by rotor recognition.	– Set a speed up to the maximum speed of the rotor that was previously used. Press the ⏮START key to run rotor recognition. See chapter, "Rotor Recognition".
N > ROTOR MAX in Prog : e.g. 3	---	There is a program in the displayed program location whose speed is higher than the maximum speed of the rotor.	– Check the set speed. Reduce the set speed
		The rotor has been changed. The maximum speed of the installed rotor is higher than that of the rotor that was previously used and this has not yet been detected by rotor recognition.	– Set a speed up to the maximum speed of the rotor that was previously used. Press the ⏮START key to run rotor recognition. See chapter, "Rotor Recognition".
Runtime 00:00 in Prog : e.g. 3	---	There is a continuous operation program in the displayed program location.	– Replace the continuous operation program in the program linkage with a program with preset time.
Empty Program	---	There is no program linkage saved on the displayed program location.	– Call up a program linkage.
Ramp Unit Time in Prog : e.g. 3	---	A program with start-up and/or run-down time is located at the displayed program place.	– Replace the program in the program link with a program with start-up and braking stage.
Acc time > Run time	---	The set start-up time is longer than the run time.	– Set a start-up time which is shorter than the run time.
Ramp Unit Time in Prog : e.g. 3	---	A program with start-up and/or run-down time is located at the displayed program place.	– Replace the program in the program link with a program with start-up and braking stage.
Acc time > Run time	---	The set start-up time is longer than the run time.	– Set a start-up time which is shorter than the run time.
FC INIT ERROR	---	Error / defect electronics	– Perform a MAINS RESET.
FC VERSION ERROR	---	Error / defect electronics	
FATAL EEPROM ERROR	1 - 5	Error / defect electronics	

47 Switch on automatic circuit breaker (only for types 5650-01, 5660-01 and 5660-51)



Switch off the mains switch and separate the centrifuge from the mains!



The automatic circuit breaker is located in the lower right side of the front panel.

- Push the plastic pin (A) of the automatic circuit breaker upwards.
- Reconnect the centrifuge to the mains supply.

48 Returning Devices



Before returning the device, a transport securing device has to be installed.

If the device or its accessories are returned to Andreas Hettich GmbH & Co. KG, in order to provide protection for people, the environment and materials, it has to be decontaminated and cleaned before being shipped.

We reserve the right to refuse contaminated devices or accessories.

Costs incurred for cleaning and disinfection are to be charged to the customer.

We ask for your understanding in this matter.

49 Disposal

**The device can be disposed of via the manufacturer.**

A Return Material Authorisation (RMA) form must always be requested for a return.

If necessary, contact the Technical Service Department of the manufacturer:

Andreas Hettich GmbH & Co. KG

Föhrenstrasse 12

78532 Tuttlingen, Germany

Phone: +49 7461 705 1400

Email: service@hettichlab.com

Disposal costs may be incurred.

**WARNING****Risk of pollution and contamination for people and the environment.**

When disposing of the centrifuge, people and the environment may be polluted or contaminated by incorrect or improper disposal.

- Removal and disposal may be carried out only by a trained and authorized service personnel.

The device is intended for the commercial sector ("Business to Business" - B2B).

According to Directive 2012/19/EU, the devices may no longer be disposed of with household waste.

The appliances are assigned to the following groups according to the Stiftung Elektro-Altgeräte Register (EAR) (German foundation under civil law):

- Group 1 (heat exchangers)
- Group 4 (large appliances)



The crossed-out bin symbol indicates that the device must not be disposed of with household waste.

Regulations governing disposal of such devices may differ in individual countries. If necessary, contact the supplier.

Table des matières

1	Utilisation conforme	112
2	Risques résiduels	112
3	Données techniques	113
4	Consignes de sécurité	116
5	Signification des symboles	118
6	Composition de la livraison	119
7	Transport et stockage	119
7.1	Transport	119
7.2	Stockage	119
8	Déballer la centrifugeuse	119
9	Mise en service	120
10	Interface (uniquement pour les centrifugeuses avec interface)	121
11	Ouvrir et fermer le couvercle	121
11.1	Ouvrir le couvercle	121
11.2	Fermer le couvercle	121
12	Montage et démontage du rotor	121
13	Insérer et retirer les suspensions dans le rotor	122
14	Insérer et retirer les adaptateurs dans les suspensions	122
15	Chargement du rotor	123
16	Fermeture des systèmes de sécurité biologique	125
17	Instructions d'emballage HettLiner	126
17.1	Emballer avant la centrifugation	126
17.2	Déballer après la centrifugation	127
18	Organes de commande et indicateurs	128
18.1	Bouton de réglage	128
18.2	Touches et possibilités de réglage	128
19	Saisir les paramètres de centrifugation	130
19.1	Temps de marche	130
19.2	Début du chronométrage de la durée de cycle	130
19.3	Vitesse de rotation (RPM)	130
19.4	Accélération centrifuge relative (RCF) et rayon de centrifugation (RAD)	131
19.5	Paramètres de démarrage et de ralentissement	131
19.5.1	Étape de démarrage et temps de démarrage	131
19.5.2	Niveau de freinage et temps de ralentissement	131
19.5.3	Vitesse de rotation de l'arrêt freiné	132
19.6	Température (uniquement pour une centrifugeuse avec un refroidissement)	132
20	Programmation	132
20.1	Entrer ou modifier des programmes	132
20.2	Appeler des programmes	132
20.3	Protection en écriture pour programmes	133
20.4	Association de programmes	133
20.4.1	Activer ou désactiver association de programmes	133
20.4.2	Associer programmes ou modifier une association de programmes	134

20.4.3	Appeler association de programmes	134
20.5	Mémoire intermédiaire automatique.....	134
21	Centrifugation	135
21.1	Centrifugation avec présélection temps	135
21.2	Fonctionnement continu.....	136
21.3	Centrifugation de courte durée.....	136
22	Modifier les réglages pendant le cycle de centrifugation	136
23	Intégrale RCF	136
23.1	Interrogation de l'intégrale RCF	137
23.2	Activation ou désactivation de l'affichage de l'intégrale RCF	137
24	Arrêt d'urgence	137
25	Compteur de cycles	138
25.1	Saisie du nombre maximal admissible de cycles de fonctionnement ou désactivation du compteur de cycles après le démarrage du premier cycle de centrifugation	138
25.2	Remettre le compteur de cycles à "0" et introduire le nombre maximal admissible de cycles de fonctionnement.	139
25.3	Désactivation ou activation du compteur de cycles.....	139
26	Activer ou désactiver la fonction "Dual time mode"	140
27	Activer ou désactiver les niveaux de freinage B	140
28	Activer ou désactiver les temps de démarrage et temps de ralentissement.....	141
29	Signal acoustique.....	141
30	Données de centrifugation affichées après le démarrage	142
31	Régler l'unité de mesure de la température (uniquement pour une centrifugeuse avec un refroidissement) ..	142
32	Eclairage d'arrière-plan de l'affichage	143
33	Paramétrer verrouillage du programme.....	143
34	PIN (numéro d'identification personnel)	144
34.1	Régler ou modifier code PIN	144
34.2	Marche à suivre en cas de PIN perdu	144
35	Adresse de la centrifugeuse.....	145
36	Consultation des heures de fonctionnement, des cycles de centrifugation et des compteurs de cycles	145
37	Demander des informations sur le système	145
38	Affichage immédiat des données de centrifugation après le démarrage	146
39	Refroidissement (uniquement sur centrifugeuse avec refroidissement).....	146
39.1	Refroidissement en veilleuse	146
39.2	Pré-refroidissement du rotor	146
39.3	Réfrigération temporisée.....	147
39.4	Empêcher la mise en marche de la réfrigération pendant le ralentissement.....	148
39.5	Surveillance de la température	148
40	Chauffage (uniquement sur centrifugeuse avec l'option Chauffer/refroidir).....	149
41	Accélération centrifuge relative (RCF).....	149
42	Centrifugation de matières et de mélanges d'une densité supérieure à 1,2 kg/dm ³	150
43	Identification du rotor.....	150
44	Déverrouillage d'urgence	150
45	Entretien et maintenance	151
45.1	Centrifugeuse (boîtier, couvercle et cuve)	151

45.1.1	Entretien et nettoyage des surfaces.....	151
45.1.2	Désinfection des surfaces.....	151
45.1.3	Décontamination de substances radioactives.....	151
45.2	Rotors et accessoires.....	152
45.2.1	Nettoyage et entretien.....	152
45.2.2	Désinfection.....	152
45.2.3	Décontamination de substances radioactives.....	153
45.2.4	Goupilles de fixation.....	153
45.2.5	Rotors et accessoires à durée d'utilisation limitée.....	153
45.3	Autoclave.....	153
45.4	Réservoirs de centrifugation.....	153
46	Défauts.....	154
47	Mettre le coupe-circuit automatique en service.....	156
48	Renvoi d'appareils au fabricant.....	156
49	Mise au rebut.....	157
50	Anhang / Appendix.....	207
50.1	Rotoren und Zubehör / Rotors and accessories.....	207

1 Utilisation conforme

Le présent appareil est une centrifugeuse de laboratoire adaptée aux applications médicales.

Son utilisation thérapeutique est exclusivement la centrifugation de sang dans des systèmes de poches de sang. Les composants sanguins séparés sont transférés par un autre appareil (séparateur) dans des poches satellites correspondantes. Les composants individuels ainsi obtenus sont ensuite utilisés pour la transfusion ou l'autotransfusion.

La centrifugeuse ne doit être utilisée que par du personnel spécialisé dans les services de transfusion sanguine ou les hôpitaux.

La centrifugeuse est destinée uniquement aux fonctions citées ci-dessus.

Toute utilisation différente ou dépassant ce cadre est considérée comme non conforme. La société Andreas Hettich GmbH & Co. n'est pas responsable des dommages qui en résultent.

L'utilisation conforme aux dispositions comprend le respect de toutes les indications énoncées dans le mode d'emploi et le respect des intervalles d'inspection et de maintenance.

2 Risques résiduels

L'appareil est construit conformément au niveau actuel de la technologie et des règles de sécurité éprouvées.

L'utilisation et la manipulation non conforme de cet appareil risquent de menacer la santé et l'intégrité corporelle de l'utilisateur ou de tierces personnes, ou de détériorer l'appareil ou autres biens matériels.

Utilisez exclusivement l'appareil conformément à l'usage pour lequel il a été conçu et uniquement s'il est dans un état de fonctionnement technique irréprochable.

Remédier sans attendre à tout dérangement susceptible de porter atteinte à la sécurité.

3 Données techniques

Fabricant	Andreas Hettich GmbH & Co. KG D-78532 Tuttlingen					
Modèle	ROTANTA 460			ROTANTA 460 R		
Basic UDI-DI	4050674010003Q4					
Type	5650	5650-01	5660, 5660-50	5660-20, 5660-70	5660-07	5660-77
Tension du réseau (± 10%)	200–240 V 1~	100–127 V 1~	200–240 V 1~		200–240 V 1~	
Fréquence du réseau	50 – 60 Hz	50 – 60 Hz	50 Hz		60 Hz	
Charge de connexion	1000 VA	1100 VA	1800 VA		1900 VA	
Consommation de courant	5.0 A	11.0 A	8.5 A		9.2 A	
Réfrigérant	----		R452A			
Capacité max.	4 x 1000 ml					
Densité admise	1.2 kg/dm ³					
Vitesse de rotation (RPM)	15000					
Accélération (RCF)	24400					
Energie cinétique	41000 Nm		51000 Nm			
Obligation de contrôle (DGUV Regel 100 – 500)	oui					
Conditions ambiantes (EN / IEC 61010-1) – Emplacement – Hauteur – Température ambiante – Humidité de l'air – Catégorie de surtension (IEC 60364-4-443) – Degré d'encrassement	uniquement dans les intérieurs Jusqu'à 2000 m au dessus du niveau de la mer 2°C à 35°C 5°C à 35°C humidité de l'air max. relative 80% pour températures jusqu'à 31°C, décroissant en linéaire jusqu'à 50% de l'humidité relative pour 40°C. II 2					
Catégorie de protection de l'appareil	I					
Non approprié pour l'usage dans un environnement exposé aux explosions.						
EMV – Emission de parasites, Résistance aux interférences	EN / IEC 61326-1, catégorie B	FCC Class B	EN / IEC 61326-1, catégorie B			
Niveau du bruit (en fonction du rotor)	≤ 68 dB(A)		≤ 66 dB(A)			
Dimensions – Largeur – Profondeur – Hauteur	554 mm 706 mm 715 mm 456 mm		770 mm 706 mm 723 mm 706 mm 723 mm 456 mm 481 mm 456 mm 481 mm			
Poids	env. 101 kg	env. 111 kg	env. 141 kg			

Fabricant	Andreas Hettich GmbH & Co. KG D-78532 Tuttlingen			
Modèle	ROTANTA 460 R		ROTANTA 460 RC	ROTANTA 460 RF
Basic UDI-DI	4050674010003Q4			
Type	5660-01, 5660-51		5670, 5670-50	5675, 5675-50
Tension du réseau (± 10%)	100 – 127 V 1~	100 V 1~	200 – 240 V 1~	
Fréquence du réseau	60 Hz	50 Hz	50 Hz	
Charge de connexion	max. 2000 VA		1800 VA	
Consommation de courant	----		8.5 A	
Réfrigérant	R452A			
Capacité max.	4 x 1000 ml			
Densité admise	1.2 kg/dm ³			
Vitesse de rotation (RPM)	15000			
Accélération (RCF)	24400			
Energie cinétique	51000 Nm			
Obligation de contrôle (DGUV Regel 100 – 500)	oui			
Conditions ambiantes (EN / IEC 61010-1)	uniquement dans les intérieurs Jusqu'à 2000 m au dessus du niveau de la mer 5°C à 35°C humidité de l'air max. relative 80% pour températures jusqu'à 31°C, décroissant en linéaire jusqu'à 50% de l'humidité relative pour 40°C. II 2			
– Emplacement				
– Hauteur				
– Température ambiante				
– Humidité de l'air				
– Catégorie de surtension (IEC 60364-4-443)				
– Degré d'encrassement				
Catégorie de protection de l'appareil	I			
Non approprié pour l'usage dans un environnement exposé aux explosions.				
EMV				
– Emission de parasites, Résistance aux interférences	FCC Class B		EN / IEC 61326-1, catégorie B	
Niveau du bruit (en fonction du rotor)	≤ 66 dB(A)		≤ 68 dB(A)	
Dimensions				
– Largeur	770 mm		554 mm	
– Profondeur	715 mm		697 mm	
– Hauteur	456 mm		683 mm	961 mm
Poids	env. 151 kg		env. 140 kg	env. 164 kg

Fabricant	Andreas Hettich GmbH & Co. KG D-78532 Tuttlingen	
Modèle	ROTANTA 460 RF	
Basic UDI-DI	4050674010003Q4	
Type	5675-01, 5675-51	
Tension du réseau (± 10%)	100 – 127 V 1~	100 V 1~
Fréquence du réseau	60 Hz	50 Hz
Charge de connexion	max. 2000 VA	
Réfrigérant	R452A	
Capacité max.	4 x 1000 ml	
Densité admise	1.2 kg/dm ³	
Vitesse de rotation (RPM)	15000	
Accélération (RCF)	24400	
Energie cinétique	51000 Nm	
Obligation de contrôle (DGUV Regel 100 – 500)	oui	
Conditions ambiantes (EN / IEC 61010-1)	uniquement dans les intérieurs Jusqu'à 2000 m au dessus du niveau de la mer 5°C à 35°C humidité de l'air max. relative 80% pour températures jusqu'à 31°C, décroissant en linéaire jusqu'à 50% de l'humidité relative pour 40°C.	
– Emplacement		
– Hauteur		
– Température ambiante		
– Humidité de l'air		
– Catégorie de surtension (IEC 60364-4-443)	II	
– Degré d'encrassement	2	
Catégorie de protection de l'appareil	I	
Non approprié pour l'usage dans un environnement exposé aux explosions.		
EMV	FCC Class B	
– Emission de parasites, Résistance aux interférences		
Niveau du bruit (en fonction du rotor)	≤ 68 dB(A)	
Dimensions	554 mm 697 mm 961 mm	
– Largeur		
– Profondeur		
– Hauteur		
Poids	env. 174 kg	

4 Consignes de sécurité



Aucune demande garantie ne pourra être revendiquée auprès du fabricant si les indications données dans ce mode d'emploi ne sont pas toutes respectées.



Notifications d'incidents graves avec l'appareil

En cas d'incident grave avec l'appareil, le signaler au fabricant et, le cas échéant, aux autorités compétentes.



- **Veiller à la stabilité de la centrifugeuse.**
- **Avant d'utiliser la centrifugeuse, il est indispensable de vérifier la fixation correcte du rotor.**
- **Durant un processus de centrifugation, aucune personne, matière dangereuse et aucun objet ne doivent se trouver dans une zone de sécurité de 300 mm autour de la centrifugeuse selon EN / IEC 61010-2-020.**
- **Les rotors, balanciers et accessoires qui présentent d'importantes traces de corrosion ou des défauts mécaniques ou dont la durée d'utilisation a expiré ne doivent plus être utilisés.**
- **Suspendre immédiatement l'utilisation de la centrifugeuse si la cuve de centrifugeuse présente des dommages susceptibles de porter atteinte à la sécurité.**
- **Les goupilles de fixation des rotors à amortissement doivent être graissées régulièrement (graisse de lubrification Hettich n° 4051) de manière à assurer le balancement régulier de la suspension.**
- **Concernant les centrifugeuses sans réglage de température, il peut y avoir un réchauffement dans la cuve de centrifugeuse en cas de température ambiante élevée et/ou d'utilisation fréquente de l'appareil. Il n'est donc pas possible d'exclure une modification de l'échantillon due à la température.**

- **Il importe de lire et de respecter le mode d'emploi avant la mise en service de la centrifugeuse. Seules les personnes ayant lu et compris le mode d'emploi sont autorisées à manipuler l'appareil.**
- Outre le mode d'emploi et les réglementations contraignantes relatives à la prévention des accidents, il importe également de respecter les règles spécifiques et communément admises en matière de sécurité et de travail. Le mode d'emploi doit être complété des dispositions nationales applicables à la prévention des accidents et à la protection de l'environnement.
- La centrifugeuse a été construite conformément à l'état actuel de la technique et son fonctionnement est sûr. Elle peut cependant présenter des dangers pour l'utilisateur ou des tiers si son utilisation n'est pas confiée à un personnel dûment formé, est inadéquate ou non conforme à sa destination.
- Pendant le fonctionnement, la centrifugeuse ne devra pas être déplacée ou être heurtée.
- En cas de défaillance ou en cas de déverrouillage d'urgence, ne jamais intervenir dans l'appareil lorsque le rotor tourne.
- Afin d'éviter les dommages causés par la condensation en passant d'un local froid à un local chaud, il faut soit réchauffer la centrifugeuse en la laissant pendant au moins 3 heures dans le local chaud avant de la raccorder au secteur, soit la faire fonctionner pendant 30 minutes dans le local froid pour la chauffer.
- Pour cet appareil, vous ne devez utiliser que des rotors et des accessoires homologués par le fabricant (voir chapitre "Anhang/Appendix, Rotoren und Zubehör/Rotors and accessories"). Avant d'utiliser des récipients de centrifugation qui ne sont pas présentés dans le chapitre "Annexe/Appendix, rotors et accessoire/Rotors and accessories", l'utilisateur doit s'assurer auprès du fabricant qu'il peut les utiliser.
- Le rotor de la centrifugeuse doit uniquement être chargé conformément au chapitre "Chargement du rotor".
- Dans le cas de la centrifugation à la vitesse maximale, la densité des substances et des mélanges de substances ne doit pas excéder $1,2 \text{ kg/dm}^3$.
- Il est interdit de procéder à des centrifugations en présence de défauts d'équilibrage.
- La centrifugeuse ne doit pas être exploitée dans un environnement explosif.

- Il est interdit de procéder à des centrifugations :
 - avec des matières inflammables ou explosives,
 - avec des matières susceptibles de réagir chimiquement ou de dégager d'importantes quantités d'énergie.

En cas de centrifugation d'échantillons pétrochimiques conformément aux directives de la norme ASTM, l'utilisateur est tenu de procéder à une évaluation du risque.
- L'utilisateur est tenu de prendre des mesures appropriées lors de la centrifugation de substances, ou mélanges de substances, dangereuses qui sont contaminées de manière toxique, radioactive ou par des microorganismes pathogènes.

De manière générale, utiliser des réservoirs de centrifugation avec fermeture à vis spéciales pour substances dangereuses. Concernant les matériaux du groupe à risque 3 et 4, utilisez, en plus des réservoirs de centrifugation verrouillables, un système de biosécurité (voir manuel "Laboratory Bio-safety Manual" de l'Organisation Mondiale de la Santé).

Dans un système de biosécurité, une bio-étanchéité (bague d'étanchéité) empêche les fuites de gouttes et d'aérosols.

Si vous employez le balancier d'un système de biosécurité sans le couvercle, il faut retirer la bague d'étanchéité du balancier afin d'éviter que la bague d'étanchéité soit endommagée pendant le cycle de centrifugation.

Tout système de biosécurité défectueux n'est plus étanche du point de vue microbiologique.

Une centrifugeuse utilisée sans système de biosécurité n'est plus étanche du point de vue microbiologique dans l'esprit de la norme NE / IEC 61010-2-020.

Veuillez suivre les instructions au chapitre "Fermeture des systèmes de sécurité biologique" lorsque vous fermez un système de biosécurité.

Vous trouverez au chapitre "Annexe/Appendix, rotors et accessoires/Rotors and accessories" la liste des systèmes de biosécurité pouvant être livrés. En cas de doute, veuillez vous renseigner auprès du fabricant.
- Il est interdit de centrifuger des matières fortement corrosives pouvant réduire la résistance mécanique des rotors, des supports et des accessoires.
- Les réparations ne peuvent être effectuées que par une personne autorisée à cet effet par le fabricant.
- Utiliser uniquement les pièces de rechange originales et les accessoires d'origine homologués par les Etablissements Andreas Hettich GmbH & Co. KG.
- Les dispositions de sécurité suivantes font foi :

EN / IEC 61010-1 et EN / IEC 61010-2-020 ainsi que les dérogations nationales.
- La sécurité et la fiabilité de la centrifugeuse seront uniquement garanties si :
 - la centrifugeuse est utilisée conformément aux instructions du mode d'emploi,
 - l'installation électrique du site de la centrifugeuse est conforme aux prescriptions EN / IEC.
- Le fait de respecter les prescriptions nationales relatives à la sécurité au travail concernant l'utilisation de centrifugeuses de laboratoire sur le lieu de travail prévu à cet effet par l'exploitant relève de la responsabilité du dit exploitant.

5 Signification des symboles



Symbole sur l'appareil :
Attention, zone de danger général.



Symbole sur l'appareil :
respecter le mode d'emploi.
Ce symbole indique que l'utilisateur doit respecter le mode d'emploi mis à disposition.



Symbole dans ce document:
Attention, zone de danger général.
Ce symbole indique des consignes de sécurité et signale des situations pouvant être sources de danger.
Le non-respect de ces instructions peut entraîner des dégâts matériels et personnels.



Symbole sur l'appareil et dans ce document:
Faire attention aux surfaces chaudes.
La non observance de ces indications peut conduire à des dommages matériels et corporels.



Symbole sur l'appareil et dans ce document:
Avertissement de menace biologique pour l'environnement.



Symbole sur l'appareil:
Équipotentiel : connecteur à fiche (connecteur L.E.P.) pour la liaison équipotentielle (uniquement pour une centrifugeuse avec un connecteur L.E.P.).



Symbole sur l'appareil:
Interface RS232 (uniquement pour centrifugeuse équipée d'une interface RS232).



Symbole sur l'appareil:
Coupe-circuit automatique (Uniquement sur les centrifugeuses équipées d'un d'un coupe-circuit automatique).



Symbole dans ce document:
Ce symbole signale des informations importantes.



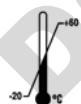
Symbole sur l'appareil et dans ce document:
Symbole pour la collecte séparée des appareils électriques et électroniques, conformément à la directive 2012/19/EU.
Utilisation dans les pays de l'Union Européenne ainsi qu'en Norvège et en Suisse.



Symbole sur l'emballage :
Ce côté vers le haut.



Symbole sur l'emballage :
Stocker, transporter et manipuler l'emballage pour le transport à l'intérieur de la plage d'humidité affichée (10% - 80%).



Symbole sur l'emballage :
Stocker, transporter et manipuler l'emballage d'expédition à l'intérieur de la plage de température affichée (-20°C - +60°C).



Symbole sur l'emballage :
Tenir l'emballage pour le transport éloigné de la pluie et le stocker dans un endroit sec.



Symbole sur l'emballage :
Fragile, manipuler avec précaution.



Symbole sur l'emballage:

Limite d'empilage. Nombre maximum de packs identiques pouvant être empilés sur le pack le plus bas, sachant que „n” correspond au nombre de packs autorisés. Le pack le plus bas n'est pas compris dans „n”.

6 Composition de la livraison

- 1 Câble de connexion
- 1 Clé plate simple, taille 10 mm (uniquement ROTANTA 460 RF)
- 1 Clé plate double, taille 17/19 mm (uniquement ROTANTA 460 RF)
- 1 Clé mâle coudée 2,5 mm
- 1 Clé mâle coudée 5 mm
- 1 Graisse pour tourillon porteur
- 1 Mode d'emploi
- 1 Fiche de consignes pour le transport

Le(s) rotor(s) et accessoires correspondant sont livrés selon les spécifications de la commande.

7 Transport et stockage

7.1 Transport



Installer le dispositif de sécurité pour le transport avant de transporter l'appareil.

Respecter les conditions ambiantes suivantes pour transporter l'appareil et ses accessoires :

- Température ambiante : -20°C à +60°C
- Humidité relative de l'air : 10% à 80%, non condensante

7.2 Stockage



Ne stocker l'appareil et ses accessoires que dans une pièce fermée au sec.

Respecter les conditions ambiantes suivantes pour stocker l'appareil et ses accessoires :

- Température ambiante : -20°C à +60°C
- Humidité relative de l'air : 10% à 80%, non condensante

8 Déballer la centrifugeuse

- Soulever le carton et retirer le matériau d'amortissement.



Ne pas saisir sur le tableau de commande frontal pour soulever.

Tenir compte du poids de la centrifugeuse, voir au chapitre "Données techniques".

ROTANTA 460 / 460 R:

Avec un nombre suffisant d'aides, soulever la centrifugeuse sur les deux faces et la déposer sur la table de laboratoire.

ROTANTA 460 RC / ROTANTA 460 RF:

Déballer et mettre la centrifugeuse en place conformément aux notices AH5670XX ou AH5675XX jointes.

9 Mise en service

- Si l'appareil est protégé en plus par un disjoncteur différentiel dans l'installation du bâtiment, il faut utiliser un disjoncteur différentiel de type B. En cas d'utilisation d'un autre type, il peut arriver que le disjoncteur différentiel ne coupe pas l'appareil en présence d'un défaut sur l'appareil ou qu'il coupe l'appareil alors qu'il n'y a pas de défaut sur l'appareil.
- **Placer la centrifugeuse sur un emplacement approprié de manière à ce qu'elle soit stable et mettre de niveau. Lors de la mise en place, il faut respecter la zone de sécurité exigée de 300mm autour de la centrifugeuse selon EN / IEC 61010-2-020.**



Durant un processus de centrifugation, aucune personne, matière dangereuse et aucun objet ne doivent se trouver dans une zone de sécurité de 300 mm autour de la centrifugeuse selon EN / IEC 61010-2-020.

- Ne pas recouvrir les fentes d'aération.
Veuillez respecter un écart de 300 mm jusqu'aux fentes et ouvertures d'aération de la centrifugeuse.
- Sur la centrifugeuse ROTANTA 460 RC, appuyer sur les freins des roulettes de guidage pour bloquer ces dernières, voir la notice AH5670XX en annexe.
- Sur la centrifugeuse ROTANTA 460 RF, sortir les pieds à vis de l'appareil (en les desserrant) afin de soulager les roulettes de guidage, voir la notice AH5670XX en annexe.
- Pour la centrifugeuse de type 5660-20, 5660-70, raccorder l'alimentation en azote selon la fiche de consignes jointe AH5660-20XX.



Le raccord de la centrifugeuse doit absolument être effectué conformément à la fiche de consignes jointe.
Observer impérativement la feuille de consignes jointe.

- Centrifugeuse avec un connecteur L.E.P. :
relier en cas de besoin le connecteur L.E.P. au dos de l'appareil à un système médical de liaison équipotentielle supplémentaire.
- Centrifuge équipée d'une interface RS232:
Branchez l'interface RS232 de la centrifugeuse sur le PC avec une nappe de connexion RS232 (non comprise dans la livraison).
- Vérifier que la tension de secteur est identique à la mention de la plaque signalétique.
- Brancher la centrifugeuse avec son cordon de raccordement sur une prise secteur aux normes. Puissance connectée voir chapitre "Données techniques".
- Fermer l'interrupteur de secteur (position de l'interrupteur "I"). Les DEL des touches clignotent.
Les indications suivantes apparaissent les unes après les autres :
 1. Le modèle de la centrifugeuse ;
 2. La version du programme ;
 3. Le code du rotor (Rotor), la vitesse maximale de rotation du rotor (Nmax) et le rayon de centrifugation fixé à l'avance (R) du dernier rotor reconnu par l'identification du rotor.
 4. **OPEN / OEFFNEN**
- Ouvrir le capot.
Les données de centrifuge du dernier programme utilisé ou du programme 1 s'affichent.
- Enlever la sécurité de transport (voir la fiche de consignes "Sécurité de transport").

10 Interface (uniquement pour les centrifugeuses avec interface)

En option, l'appareil peut être équipé d'une interface série RS232.

L'interface RS232 est désignée par le symbole 

Via cette interface, vous pouvez commander la centrifugeuse et chercher des données.

Le DEL de la touche  brille pendant le transfert de données.

11 Ouvrir et fermer le couvercle

11.1 Ouvrir le couvercle



Le capot ne peut être ouvert que lorsque la centrifugeuse est sous tension et que le rotor est à l'arrêt. Dans les autres cas, voir le chapitre, "Déverrouillage d'urgence".

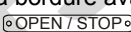
- Appuyer sur la touche . Le couvercle est déverrouillé par le moteur et la DEL gauche située dans la touche  s'éteint.

11.2 Fermer le couvercle

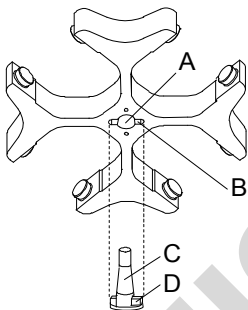


Ne pas mettre les doigts entre le couvercle et le boîtier.
Ne pas laisser tomber le couvercle pour le fermer.

Lorsque la DEL gauche de la touche  clignote, appuyer la touche  pour amener le verrouillage motorisé du couvercle en position de base (ouvert).

- Mettre le couvercle en place et appuyer légèrement sur la bordure avant du couvercle. Le verrouillage est automatique. La DEL de gauche intégrée dans la touche  s'allume.

12 Montage et démontage du rotor



Montage du rotor :



La présence d'impuretés entre l'arbre moteur et le rotor empêche au rotor d'avoir une position parfaite, et provoque un fonctionnement irrégulier du rotor.

- Nettoyer l'arbre moteur (C) et l'ouverture du rotor (A), graisser ensuite légèrement l'arbre moteur.
- Placer le rotor à la verticale sur l'arbre moteur. L'entraîneur de l'arbre moteur (D) doit se trouver dans la rainure du rotor (B). La direction de la rainure est indiquée sur le rotor.
- Serrer l'écrou du rotor à l'aide de la clé fournie, en tournant dans le sens des aiguilles d'une montre.
- Vérifier si le rotor se trouve dans une position fixe.

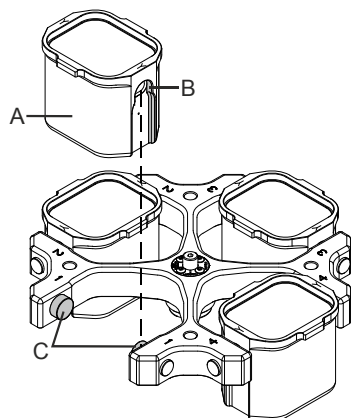


Bien serrer à la main l'écrou du rotor afin de garantir une bonne fixation du rotor.

Démontage du rotor :

- Desserrer l'écrou en tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, et tourner jusqu'au point de pression pour le retrait. Après avoir franchi ce point de pression, le rotor se détache du cône de l'arbre moteur.
- Tourner l'écrou jusqu'à pouvoir soulever le rotor de l'arbre moteur.

13 Insérer et retirer les suspensions dans le rotor



En cas de rotors à oscillation, chaque emplacement du rotor doit être occupé avec les **mêmes** suspensions.



Certaines suspensions sont identifiées par le numéro de l'emplacement du rotor. Ces suspensions ne peuvent être utilisées qu'à l'emplacement correspondant du rotor.

Les suspensions pourvues d'un numéro de jeu, S001/4 par ex., ne peuvent être utilisées qu'avec le jeu.

Insérer les suspensions dans le rotor :

- Vérifier si le rotor se trouve dans une position fixe.
- Graisser les tourillons (C) (graisse Hettich n° 4051).
- Insérer les suspensions (A) dans le rotor. Pour ce faire, veiller à ce que les tourillons (C) se trouvent dans les rainures (B) des suspensions.
- Enfoncer les suspensions jusqu'à la butée.

Retirer les suspensions du rotor :

- Retirer les suspensions (A) du rotor à la verticale.

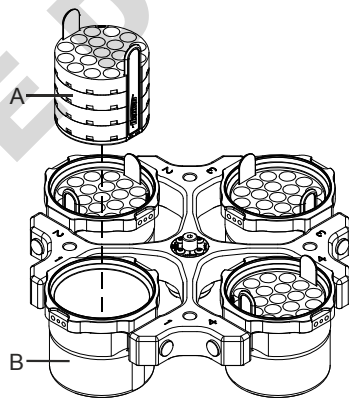
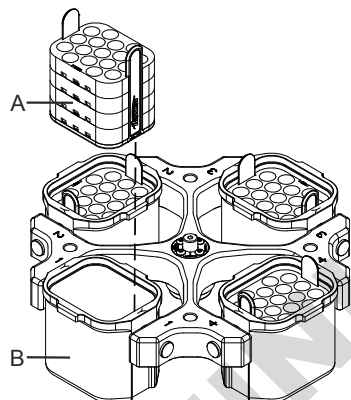
14 Insérer et retirer les adaptateurs dans les suspensions

Insérer les adaptateurs dans les suspensions :

- Insérer les adaptateurs (A) à l'horizontale dans les suspensions (B).

Retirer les adaptateurs des suspensions :

- Retirer les adaptateurs (A) des suspensions (B) en les tirant vers le haut.

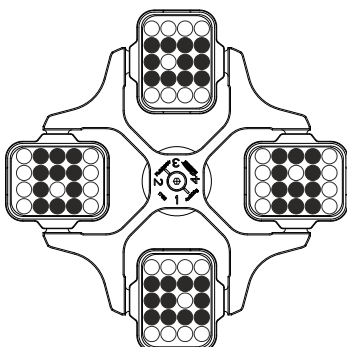


15 Chargement du rotor

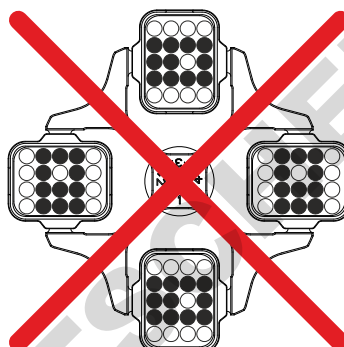


Des récipients standard de centrifugation en verre sont résistants jusqu' à un ACR de 4000 (DIN 58970, partie 2).

- Vérifier la stabilité d'assise du rotor.
- Dans le cas des rotors à balanciers, toutes les positions des rotors doivent être équipées avec les **mêmes** balanciers. Certains balanciers sont désignés avec le numéro de la place du rotor. Ces balanciers doivent exclusivement être installés dans la place de rotor correspondante. Les balanciers désignés par un numéro de set, comme S001/4 par exemple, doivent exclusivement être utilisés dans le set.
- Le chargement des rotors et des balanciers doit être nécessairement symétrique. Les conteneurs de centrifugation doivent être uniformément répartis sur toutes les positions du rotor. Pour les combinaisons possibles, voir le Chapitre "Anhang/Appendix, Rotoren und Zubehör/Rotors and accessories". Dans le cas des rotors à angle fixe, il faut charger tous les logements possibles du rotor, voir au chapitre "Annexe/Appendix, Rotors et accessoires/Rotors and accessories".

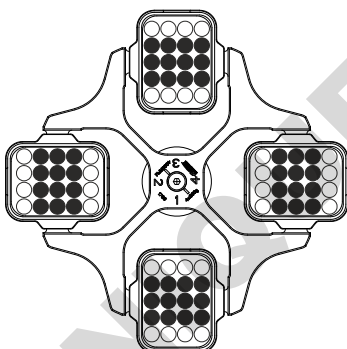


Le rotor est chargé de manière symétrique

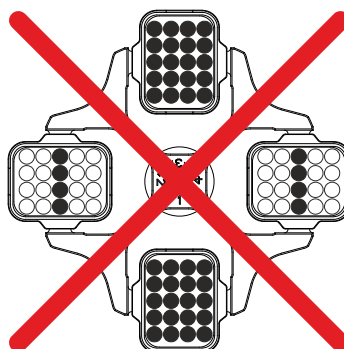


Non autorisé !

Le rotor n'est pas chargé de manière symétrique



Rotor uniformément chargé



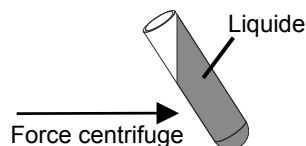
Non autorisé !

Rotor irrégulièrement chargé

- Certains dispositifs de suspension indiquent soit le poids maximum de la charge, soit le poids total maximum comprenant charge et dispositifs. Pour les cas d'exception, voir le chapitre "Centrifugation de matières et de mélanges d'une densité supérieure à 1,2 kg/dm³". L'indication du poids de la charge maximale comprend le poids total de l'adaptateur, du réservoir de centrifugation et du contenu.
- Dans le cas des récipients à garniture de caoutchouc, les récipients de centrifugation doivent avoir le même nombre de garnitures dans la partie inférieure.
- Remplissez les réservoirs de centrifugation uniquement en dehors de la centrifugeuse.

- La quantité maximale de remplissage indiquée par le fabricant pour les récipients de centrifugation ne doit pas être dépassée.

Pour les rotors angulaires, remplir les réservoirs de centrifugation de sorte que du liquide ne puisse pas être projeté à l'extérieur pendant le cycle de centrifugation



- Aucun fluide ne doit pénétrer dans les rotors angulaires et dans la cuve de centrifugeuse lors du chargement des rotors angulaires.
- Pendant le chargement de la suspension des balanciers, et pendant le balancement de la suspension dans le cycle de centrifugation, aucun fluide ne doit pénétrer dans la cuve de centrifugeuse.
- La hauteur de remplissage des récipients sera autant que possible égale pour maintenir les différences de poids entre les récipients de centrifugation aussi réduites que possible.

16 Fermeture des systèmes de sécurité biologique

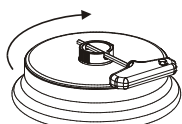


Pour garantir l'étanchéité, le couvercle d'un système de sécurité biologique doit être solidement fermé. Pour éviter de fausser la bague d'étanchéité en ouvrant et en fermant le couvercle, il faut frotter légèrement la bague d'étanchéité avec un produit d'entretien pour caoutchouc.

Lorsque la suspension d'un système de sécurité biologique est utilisée sans couvercle, il faut enlever la bague d'étanchéité de la suspension pour éviter de l'endommager pendant le cycle de centrifugation. Les bagues endommagées ne doivent plus être utilisées pour assurer l'étanchéité le système de sécurité biologique.

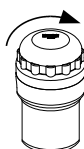
Pour ce qui concerne les systèmes à sécurité biologique, voir le chapitre "Anhang/Appendix, Rotoren und Zubehör/Rotors and accessories". Dans le doute vous pouvez obtenir les informations auprès du fabricant.

Couvercle à fermeture vissée et alésage dans la poignée tournante



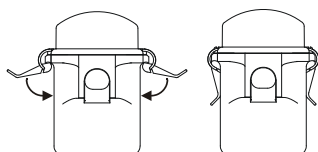
- Poser le couvercle sur le rotor, au centre.
- Insérer la clé fournie avec l'équipement dans l'alésage de la poignée tournante et fermer solidement le couvercle en le vissant dans le sens des aiguilles d'une montre.

Couvercle avec fermeture à vis



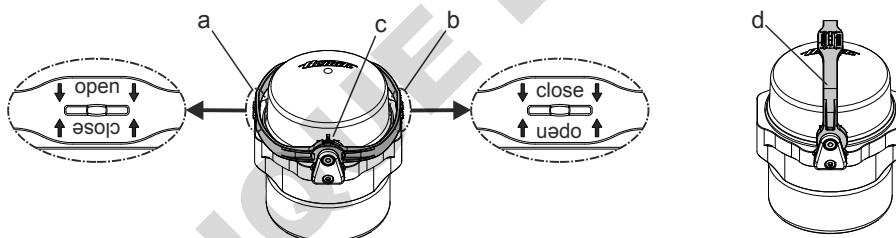
- Placer le couvercle sur le balancier.
- Bien fermer le couvercle en le tournant à la main dans le sens des aiguilles d'une montre.

Couvercle avec fermeture à genouillère



- Placer le couvercle sur le balancier et rabattre les deux genouillères vers le bas jusqu'à ce qu'elles se trouvent sous les éclisses du balancier.
- Rabattre les deux genouillères à fond vers le bas. Elles doivent être au contact du balancier.

Couvercle avec bride et fermeture par genouillère



- Faire pivoter la bride en position "↓ open ↓" (a). Les flèches de l'étiquette "↓ open ↓" doivent montrer vers le bas de sorte qu'il soit possible de lire "open".
- Placer le couvercle sur le balancier de sorte que les deux tenons du couvercle se trouvent dans les deux ouvertures de la bride (c).
- Faire pivoter la bride sur le côté opposé du balancier, en position "↓ close ↓" (b). Les flèches de l'étiquette "↓ close ↓" doivent montrer vers le bas de sorte qu'il soit possible de lire "close".



L'étrier doit se trouver sur le balancier de sorte que les balanciers puissent se balancer pendant le cycle de centrifugation.

- Pivoter l'étrier en position (d) pour pouvoir porter le système de biosécurité en le tenant par l'étrier.



L'étanchéité du système de biosécurité est aussi garantie dans la position de transport.

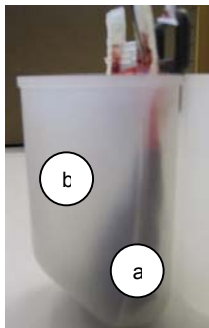
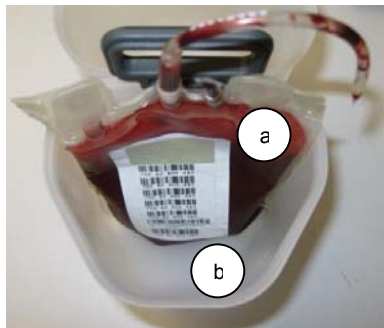
Nous ne pouvons plus garantir l'étanchéité du système de biosécurité si celui-ci est balancé durant le transport.

- Pour une manipulation plus facile pour poser et enlever le balancier, pivoter l'étrier en position (d) et fixer le balancier à l'étrier.

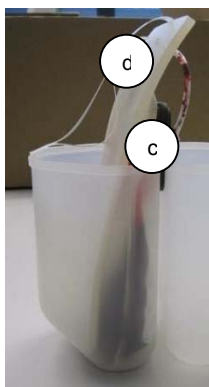
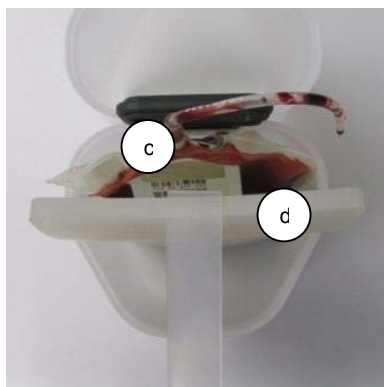
17 Instructions d'emballage HettLiner

17.1 Emballer avant la centrifugation

Avis: veiller à ce que l'élément en plastique ne puisse pas basculer lors du chargement et du déchargement des inserts (utiliser le dispositif d'aide au chargement 4509).



- Placer dans l'insert (b) la poche de sang (a).



- Fixer la poche de sang aux raccords (c) et pousser dans l'insert la plaque de support (d) située sur le côté extérieur de la poche en la déplaçant de haut en bas.
- Ce faisant, veiller à ce que le bord inférieur de la plaque de support repose le plus possible complètement au sol.



- Rabattre vers l'extérieur la plaque de support et la pousser le plus possible vers le bas, jusqu'à ce que le bord rabattu de la plaque se trouve au niveau du liquide de la poche de sang.
- Ce faisant, veiller à la position de la boucle (e) afin de pouvoir atteindre celle-ci après la centrifugation!
- Le bord supérieur de la plaque de support ne doit pas trop dépasser de l'insert lors de la centrifugation à cause du risque de coincement avec les bras du rotor!

- S'il y en a, plier la/les poche.s satellite.s vide.s et les emballer selon les accessoires correspondants et le volume des poches de sang.
Il est préférable de plier les poches satellites et de les emballer à l'extérieur entre la plaque de support rabattue et la paroi extérieure de l'insert.
→ Veiller à ce que la plaque en silicone ne glisse pas!
→ Le cas échéant, tenir la boucle de la plaque en silicone lors de l'emballage de la poche satellite afin de la bloquer.
→ Vérifier ensuite la position de la boucle!
- Placer les raccords au-dessus de la plaque de support de sorte que les vannes ne puissent pas se casser.
Veiller à ce que les tuyaux ne dépassent pas de l'insert!
→ Ranger entre la plaque de support rabattue et la paroi de l'insert les parties de tuyaux qui dépassent du bord de l'insert.

- Si besoin est, placer entre la plaque de support rabattue et la paroi du bécher les contrepoids.

17.2 Déballer après la centrifugation

- Retirer la poche satellite de l'insert tout en fixant d'une main la plaque en silicone.
- Retirer lentement la partie rabattue de la plaque de support en la tenant par la boucle prévue à cet effet!
→ Attention : remettre la plaque de support dans sa forme initiale en faisant bien attention!
→ La partie rabattue de la plaque peut "rebondir" et mélanger des composants sanguins.
- La poche de sang restante peut être retirée soit avec la plaque de support, soit une fois la plaque de support retirée de l'insert!

18 Organes de commande et indicateurs

Voir illustration sur la page 2.

Fig. 2: Console des indicateurs et organes de commande

18.1 Bouton de réglage



Pour le réglage des paramètres individuels.

Pour faire décroître la valeur, tourner le bouton dans le sens anti-horaire. Pour augmenter la valeur, tourner le bouton dans le sens horaire.

18.2 Touches et possibilités de réglage

TIME

- Temps de marche, paramètre **t/hms**.
h: heures. Réglable de 1 h à 99 h, par incrément de 1 heure.
m: minutes. Réglable de 1 min à 59 min, par incrément de 1 minute.
s: secondes. Réglable de 1 s à 59 s, par incrément de 1 seconde.
- Fonctionnement continu "∞"
- Réglage du début du chronométrage de la durée de cycle Ce réglage n'est possible que si la fonction "Dual time mode" est activée, voir chapitre "Activer ou désactiver la fonction "Dual time mode". La fonction a été activée en usine.
 Le réglage permet de définir si le chronométrage de la durée de cycle doit commencer dès le démarrage du cycle de centrifugation ou seulement après que la vitesse de rotation paramétrée a été atteinte.
Timing begins at Start = La durée du cycle commence à compter immédiatement après le démarrage du cycle de centrifugation.
Timing begins at Speed = La durée du cycle commence à compter seulement une fois la vitesse de rotation programmée atteinte.
 Cela s'affiche à l'écran via le symbole **T**, à gauche à côté du temps.

RPM

- Vitesse de rotation, paramètre **RPM**.
 Réglable de 50 RPM à la vitesse maximale de rotation du rotor (Nmax), par incrément de 10. Pour la vitesse de rotation maximale du rotor, voir au chapitre "Annexe/Appendix, Rotors et accessoires/Rotors and accessories".

RCF

- Accélération centrifuge relative, paramètre **RCF**.
 Le RCF s'affiche entre parenthèses **()**. La DEL de la touche brille.
 Une valeur numérique indiquant une vitesse de rotation entre 50 RPM et la vitesse maximale de rotation du rotor (Nmax) peut être choisie. Réglable par incrément de 1.
- Rayon de centrifugation, paramètre **RAD**.
 Réglable de 10 mm à 330 mm, par incrément de 1 millimètre. Pour le rayon de centrifugation, voir au chapitre "Annexe/Appendix, Rotors et accessoires/Rotors and accessories".
- Interrogation de l'intégrale RCF.
 On ne peut interroger l'intégrale RCF que si son affichage est activé, voir chapitre "Activer ou désactiver l'affichage de l'intégrale RCF".



Paramètres de démarrage et de ralentissement

- Niveaux de démarrage, paramètre **↗**.
 Niveau 9 = le temps de démarrage le plus court, ... Niveau 1 = le temps de démarrage le plus long.
- Temps de démarrage, paramètre **↗t**. Ajustable en étape de 1 seconde. La plage de temps ajustable dépend de la vitesse de rotation ajustée.
 Le réglage des temps de démarrage est seulement possible, lorsque ceux-ci sont activés, voir chapitre "Activer ou désactiver les temps de démarrage et temps de ralentissement".
- Niveau de freinage, paramètre **↘** ou **↘b**.
 1-9 = Courbe de freinage linéaire, 1b-9b = similaire à une courbe de freinage exponentielle.
 Niveau 9, 9b = temps de ralentissement le plus court, ... Niveau 1, 1b = temps de ralentissement de longue durée, niveau 0 = ralentissement sans freinage.
 On ne peut régler les niveaux de freinage B que s'ils sont activés, voir chapitre "Activer ou désactiver les niveaux de freinage B".
- Temps de ralentissement, paramètre **↘t**. Ajustable en étape de 1 seconde. La plage de temps ajustable dépend de la vitesse de rotation ajustée.
 Le réglage des temps de ralentissement est seulement possible, lorsque ceux-ci sont activés, voir chapitre "Activer ou désactiver les temps de démarrage et temps de ralentissement".
- Vitesse de rotation de l'arrêt freiné, paramètre **N Brake**.
 Réglable de 50 RPM à la vitesse maximale de rotation du rotor (Nmax), par incrément de 10.
 Le ralentissement sans freinage a lieu une fois que cette vitesse de rotation est atteinte.

T/°C

- Température (uniquement pour une centrifugeuse avec un refroidissement)
Réglable en degré Celsius (°C) ou en degré Fahrenheit (°F). Pour le réglage de l'unité de mesure de la température, voir au chapitre "Régler l'unité de mesure de la température".
Paramètre **T/°C** = degré Celsius (°C).
Réglable de - 20 °C à + 40 °C, par incrément de 1 °C (en cas d'option Chauffage/Refroidissement, réglable de - 20 °C à + 90 °C).
Paramètre **T/°F** = degré Fahrenheit (°F).
Réglable de - 4 °F à + 104 °F, par incrément de 1 °F (en cas d'option Chauffage/Refroidissement, réglable de - 4 °F à + 194 °F).
La plus basse température pouvant être atteinte dépend du rotor (voir au chapitre "Annexe/Appendix, Rotors et accessoires/Rotors and accessories").
- Activer ou désactiver le chauffage, paramètre **Heater on/off** (seulement pour l'option Chauffage/refroidissement).
- Revenir en arrière dans les menus.

PROG

- Appeler programmes et associations de programmes, paramètre **RCL**.
Programmes: emplacements de programme 1 à 99 (en cas de centrifugeuse sans refroidissement) et emplacements de programme 1 à 98 et PREC (en cas de centrifugeuse avec refroidissement).
Associations de programmes: emplacements de programme A à Z.
- Enregistrer programmes et associations de programmes, paramètre **STO**.
Il est possible de sauvegarder 99 programmes (avec une centrifugeuse sans refroidissement : positions de programme de 1 à 99, avec une centrifugeuse avec un refroidissement : positions de programme de 1 à 98 et PREC). La position de programme PREC (PRECOOLING) est réservée au programme de prérefroidissement. La position de programme 0 sert de mémoire intermédiaire pour les données de centrifugation du dernier cycle de centrifugation ayant eu lieu. Aucun programme ne peut être sauvegardé dans cette position de programme.
Vous pouvez enregistrer 25 associations de programmes (emplacements de programme A à Z, l'emplacement J n'existe pas). Une association de programmes peut se composer de 20 programmes.
- Associer programmes, paramètre **EDIT**.
- Appeler le "Machine Menu" (appuyer sur la touche pendant 8 secondes).
- Aller dans les menus.



- Démarrer le cycle de centrifugation pour un pré-refroidissement du rotor (seulement en cas de centrifugeuse avec refroidissement). La DEL de la touche est allumée pendant le cycle de centrifugation, tant que le rotor tourne.
Le cycle de centrifugation pour un pré-refroidissement du rotor se fait automatiquement avec le programme **PREC** (PRECOOLING).

START

- Démarrer le cycle de centrifugation. La DEL de la touche est allumée pendant le cycle de centrifugation, tant que le rotor tourne.
- Centrifugation de courte durée.
Le cycle de centrifugation a lieu tant que la touche est maintenue enfoncée. La DEL de la touche est allumée pendant le cycle de centrifugation, tant que le rotor tourne.
- Sauvegarder les saisies et les modifications.
- Appelez dans "Machine Menu" les sous-menus.

STOP
OPEN

- Terminer le cycle de centrifugation.
Rotation par inertie du rotor selon les paramètres de rotation par inertie présélectionnés. La DEL intégrée dans la touche, à droite, reste allumée jusqu'à l'arrêt du rotor. A l'arrêt du rotor, la DEL gauche intégrée dans la touche clignote. L'ARRET D'URGENCE est activé en appuyant deux fois sur la touche.
- Déverrouiller le couvercle.
La DEL de gauche intégrée dans la touche s'éteint.
- Quitter la saisie des paramètres et les menus.

19 Saisir les paramètres de centrifugation



La saisie du paramètre de centrifugation n'est pas possible si un verrouillage du programme a été paramétré. Vous trouverez au chapitre "Paramétrer verrouillage du programme" la description des fonctions des différents verrouillages de programme.

Après sélection de paramètres et pendant la sélection des paramètres, l'indicateur bascule sur les valeurs précédentes si aucune action n'exécute sur les touches pendant 8 secondes. Il est alors nécessaire de recommencer la saisie des paramètres.

Si vous saisissez plusieurs paramètres, n'appuyez sur la touche **[START]** qu'après avoir entré le dernier paramètre afin d'enregistrer toutes les modifications.

Lorsque des paramètres sont modifiés, le numéro de position du programme s'affiche entre parenthèses (). Cela signifie que les données de centrifugation de l'affichage ne correspondent plus aux données de centrifugation sauvegardées de la position du programme.

La saisie des paramètres peut être interrompue à tout moment en appuyant sur la touche **[OPEN/STOP]**. Dans ce cas, les réglages ne sont pas sauvegardés.

19.1 Temps de marche



Pour régler le fonctionnement continu, il faut mettre les minutes, les secondes et les heures à zéro. Le fonctionnement continu est indiqué dans l'affichage par le symbole "∞".

- Appuyer sur la touche **[TIME]**. Le paramètre **t/hms** s'affiche. Les minutes (**m**) sont représentées entre parenthèses () et peuvent être modifiées.
- Régler la valeur souhaitée avec le bouton de réglage **[]**.
- Appuyer sur la touche **[TIME]**. Les secondes (**s**) sont représentées entre parenthèses () et peuvent être modifiées.
- Régler la valeur souhaitée avec le bouton de réglage **[]**.
- Appuyer sur la touche **[TIME]**. Les heures (**h**) sont représentées entre parenthèses () et peuvent être modifiées.
- Régler la valeur souhaitée avec le bouton de réglage **[]**.
- Pour enregistrer le réglage indiqué sur l'afficheur, appuyer sur la touche **[START]** ou appuyer plusieurs fois sur la touche **[TIME]** jusqu'à ce que les données de centrifugation apparaissent à nouveau sur l'afficheur.

19.2 Début du chronométrage de la durée de cycle



On ne peut régler le début du chronométrage de la durée de cycle que si la fonction "Dual time mode" est activée, voir chapitre "Activer ou désactiver la fonction "Dual time mode". La fonction a été activée en usine.

- Appuyer plusieurs fois sur la touche **[TIME]** jusqu'à ce que **Timing begins at Start** ou **Timing begins at Speed** apparaisse sur l'afficheur.
- Avec le bouton tournant **[]**, réglez le paramètre souhaité.
Timing begins at Start = La durée du cycle commence à compter immédiatement après le démarrage du cycle de centrifugation.
Timing begins at Speed = La durée du cycle commence à compter seulement une fois la vitesse de rotation programmée atteinte.
Cela s'affiche à l'écran via le symbole **[]**, à gauche à côté du temps.
- Appuyer sur la touche **[TIME]** ou **[START]** pour enregistrer le réglage et le faire apparaître sur l'afficheur.

19.3 Vitesse de rotation (RPM)

- Appuyer sur la touche **[RPM]**. Le paramètre **RPM** s'affiche.
- Régler la valeur souhaitée avec le bouton de réglage **[]**.
- Appuyer sur la touche **[RPM]** ou **[START]** pour enregistrer le réglage et le faire apparaître sur l'afficheur.

19.4 Accélération centrifuge relative (RCF) et rayon de centrifugation (RAD)



L'accélération centrifuge relative (RCF) dépend du rayon de centrifugation (RAD). Il faut régler le rayon de centrifugation avant de régler la RCF.

- Appuyer plusieurs fois sur la touche jusqu'à ce que les paramètres **RAD** et **RCF** apparaissent sur l'afficheur, ainsi que la valeur du paramètre **RAD** entre parenthèses $\langle \rangle$, par ex. **RAD = $\langle 146 \rangle$ RCF = 3695**. La LED de la touche est allumée.
- Régler le rayon de centrifugation souhaité en tournant le bouton . La modification du rayon de centrifugation fait changer automatiquement la valeur de la RCF.
- Appuyez la touche encore une fois. La valeur du paramètre **RCF** est indiquée entre parenthèses $\langle \rangle$ sur l'afficheur, par ex. **RAD = 146 RCF = $\langle 3695 \rangle$** .
- Régler la RCF souhaitée en tournant le bouton .
- Appuyez la touche pour enregistrer la valeur RCF paramétrée, voir chapitre "Entrer ou modifier programmes".



Ce n'est qu'après avoir enregistré (STO) la valeur RCF paramétrée que la valeur RPM en résultant est adoptée.

19.5 Paramètres de démarrage et de ralentissement

Les paramètres de démarrage et de refroidissement ajustés sont affichés.



x: 1-9 = étape de démarrage, t = temps de démarrage

y: 1-9, 1b-9b = étape de freinage, 0 = ralentissement sans freinage, t = temps de ralentissement

19.5.1 Étape de démarrage et temps de démarrage



Le réglage des temps de démarrage est seulement possible, lorsque ceux-ci sont activés, voir chapitre "Activer ou désactiver les temps de démarrage et temps de ralentissement".

- Appuyez sur la touche . Le paramètre ou s'affiche.
 = étape de démarrage, t = temps de démarrage
Appuyer sur la touche pour commuter entre l'étape de démarrage et le temps de démarrage.
- Avec le bouton tournant ajuster l'étape ou le temps souhaité.
- Au besoin, appuyer sur la touche pour régler le paramètre suivant.
- Pour enregistrer le réglage indiqué sur l'afficheur, appuyer sur la touche ou appuyer plusieurs fois sur la touche jusqu'à ce que les données de centrifugation apparaissent à nouveau sur l'afficheur.

19.5.2 Niveau de freinage et temps de ralentissement



Vous ne pouvez paramétrer les niveaux de freinage B que sur les rotors conçus pour l'utilisation de sachets de sang.

On ne peut régler les niveaux de freinage B que s'ils sont activés, voir chapitre "Activer ou désactiver les niveaux de freinage B".

Le réglage des temps de ralentissement est seulement possible, lorsque ceux-ci sont activés, voir chapitre "Activer ou désactiver les temps de démarrage et temps de ralentissement".

- Appuyez sur la touche jusqu'à ce que le paramètre ou s'affiche.
 = étape de freinage, b = B- étape de freinage, t = temps de ralentissement
Appuyer sur la touche pour commuter entre l'étape de freinage et le temps de ralentissement.
Les niveaux de freinage B sont affichés à la suite du niveau de freinage 9.
- Avec le bouton tournant ajuster l'étape ou le temps souhaité.
Les niveaux de freinage B sont affichés à la suite du niveau de freinage 9.
- Au besoin, appuyer sur la touche pour régler le paramètre suivant.
- Pour enregistrer le réglage indiqué sur l'afficheur, appuyer sur la touche ou appuyer plusieurs fois sur la touche jusqu'à ce que les données de centrifugation apparaissent à nouveau sur l'afficheur.

19.5.3 Vitesse de rotation de l'arrêt freiné

- Appuyer sur la touche  jusqu'à ce que le paramètre **N Brake** s'affiche.
- Régler la valeur souhaitée avec le bouton de réglage .
- Appuyer sur la touche  ou  pour enregistrer le réglage et le faire apparaître sur l'afficheur.

19.6 Température (uniquement pour une centrifugeuse avec un refroidissement)



La température peut être saisie en degré Celsius (°C) ou en degré Fahrenheit (°F). Pour le réglage de l'unité de mesure de la température, voir au chapitre "Régler l'unité de mesure de la température".

Si l'unité de température est réglée sur degré Fahrenheit (°F), la lettre "F" s'affiche derrière la valeur de température.

- Appuyer sur la touche . Le paramètre **T/°C** ou **T/°F** s'affiche.
- Régler la valeur souhaitée avec le bouton de réglage .
- Appuyer sur la touche  ou  pour enregistrer le réglage et le faire apparaître sur l'afficheur.

20 Programmation



Si un verrouillage du programme a été paramétré, il faut impérativement observer ses fonctions. Vous trouverez au chapitre "Paramétrer verrouillage du programme" la description des fonctions des différents verrouillages de programme.

Lorsque des paramètres sont modifiés, le numéro de position du programme s'affiche entre parenthèses (). Cela signifie que les données de centrifugation de l'affichage ne correspondent plus aux données de centrifugation sauvegardées de la position du programme.

20.1 Entrer ou modifier des programmes

- Régler les paramètres souhaités (voir au chapitre "Saisir les paramètres de centrifugation").
- Appuyer sur la touche  jusqu'à ce que le paramètre **STO** s'affiche.
- Régler la position de programme souhaitée avec le bouton de réglage .



Si le symbole "+" est affiché derrière l'emplacement de programme, cela signifie que les données sont protégées en écriture. Dans ce cas, il faut d'abord supprimer la protection en écriture avant de pouvoir enregistrer (voir chapitre "Protection en écriture pour programmes").

- Appuyer sur la touche  pour sauvegarder les réglages dans la position souhaitée du programme. **Program store ..** s'affiche brièvement à titre de confirmation.



Les données préalables de l'emplacement du programme seront écrasées à l'enregistrement.

Si **"Protected !!"** s'affiche, cela signifie que les données de l'emplacement de programme sont protégées en écriture et qu'elles ne seront pas enregistrées.

20.2 Appeler des programmes

- Appuyer sur la touche . Le paramètre **RCL** s'affiche.
- Régler la position de programme souhaitée avec le bouton de réglage .



Si le symbole "+" est affiché derrière l'emplacement de programme, cela signifie que les données sont protégées en écriture.

- Appuyer sur la touche . **Program recall ..** s'affiche brièvement à titre de confirmation. Les données de la centrifugation de la position appelée du programme s'affichent.

20.3 Protection en écriture pour programmes

Vous pouvez verrouiller les programmes afin d'empêcher toute modification arbitraire ou accidentelle.

Lorsque le rotor est à l'arrêt, vous pouvez activer ou désactiver la protection en écriture en procédant comme suit:

- Appeler le programme souhaité (voir chapitre "Appeler programmes").
- Appuyer sur la touche **PROG**. Le paramètre **RCL** s'affiche.
- Appuyer la touche **PROG** pendant 8 secondes. Le paramètre **STO** s'affiche. Au bout de 8 secondes, le message **Set Protection = 1-** par ex. s'affiche.
- Avec le bouton rotatif **○**, réglez **"+"** ou **"-"**.
 + = programme protégé en écriture,
 - = programme non protégé en écriture.
- Appuyez la touche **START** pour enregistrer le réglage.

20.4 Association de programmes

L'association de programmes vous permet d'associer plusieurs cycles de centrifugation entre eux.

 Une association de programmes n'est possible que si celle-ci est activée (paramètre **Multi programs = on**; voir chapitre "Activer ou désactiver association de programmes").

20.4.1 Activer ou désactiver association de programmes

Lorsque le rotor est à l'arrêt, vous pouvez activer ou désactiver l'association des programmes en procédant comme suit:

 En appuyant sur la touche **T/C**, vous pouvez revenir en arrière dans le menu.
 Vous pouvez à tout moment interrompre la procédure en appuyant sur la touche **OPEN / STOP**. Auquel cas, les réglages ne seront pas pris en compte.

- Maintenir la touche **PROG** enfoncée pendant 8 secondes.
 Le ***** Machine Menu ***** s'affiche après 8 secondes.
- Appuyer sur la touche **PROG** jusqu'à ce que **-> Settings** s'affiche.
- Appuyer sur la touche **START**. **SOUND / BELL = off/on** s'affiche.
- Appuyer sur la touche **PROG** jusqu'à ce que s'affiche **Multi programs = off/on**.
- Avec le bouton rotatif, **○** régler **off** ou **on**.
off = association de programmes désactivée,
on = association de programmes activée.
- Appuyer sur la touche **START** pour sauvegarder le réglage.
Store Settings ... et ensuite **-> Settings** s'affichent brièvement à titre de confirmation.
- Appuyez une fois sur la touche **OPEN / STOP** pour quitter le menu "Settings", ou deux fois sur **OPEN / STOP** pour quitter "Machine Menu".

20.4.2 Associer programmes ou modifier une association de programmes



Vous pouvez enregistrer 25 associations de programmes (emplacements de programme A à Z, l'emplacement J n'existe pas). Une association de programmes peut se composer de maximum 20 programmes.

Dans une association de programmes, la vitesse de rotation s'adapte toujours d'un programme à l'autre avec le paramètre de démarrage du programme qui suit.

Aucun programme en fonctionnement continu ou programme avec temps de démarrage et temps de ralentissement (paramètre $\nearrow t$ et $\searrow t$) ne doit être associé.

Dans une association de programmes, vous ne pouvez pas modifier de paramètre de centrifugation. Une modification des paramètres n'est possible que dans les programmes individuels.

Avec la touche **TIME**, vous pouvez demander, pendant le cycle de centrifugation, la durée totale de l'association de programmes (par ex. $\Sigma=00:05:30$) ainsi que la durée du programme en cours (par ex. **t B.02=00:01:00**).

1. Appuyez la touche **PROG** jusqu'à ce que le paramètre **EDIT A...Z** s'affiche.
2. Avec le bouton rotatif $\odot$, réglez l'emplacement où vous souhaitez enregistrer l'association de programmes.
3. Appuyez la touche **START**. L'emplacement de l'association de programmes et le premier programme de l'association s'affichent, par ex. **EDIT B.01 = 01**.
4. Avec le bouton rotatif $\odot$, réglez le premier programme de l'association.
5. Appuyez la touche **PROG**. Le programme associé suivant s'affiche, par ex. **EDIT B.02 = END**.
6. Avec le bouton rotatif $\odot$, réglez le programme associé suivant.
7. Appuyez la touche **PROG**. Le programme associé suivant s'affiche, par ex. **EDIT B.03 = END**.
8. Répétez les étapes 6 et 7 jusqu'à ce que tous les programmes soient paramétrés.
9. Avec le bouton rotatif $\odot$, réglez **END** (en tournant le bouton dans le sens inverse des aiguilles d'une montre).



Pour les associations composées de 20 programmes, vous ne pouvez pas régler **END** après le 20ème programme.

10. Appuyez la touche **START**. **STO B** s'affiche par exemple.
11. Appuyez la touche **START** pour enregistrer l'association de programmes.
Le système confirme l'action en affichant brièvement **Multi program store ..**

20.4.3 Appeler association de programmes

- Appuyez la touche **PROG** jusqu'à ce que le paramètre **RCL A...Z** s'affiche.
- Réglez la position de programme souhaitée avec le bouton de réglage $\odot$.
- Appuyez sur la touche **START**. **Multi program recall ..** s'affiche brièvement à titre de confirmation.
Les données de centrifugation du premier programme de l'association de programmes, ainsi que la durée totale de l'association de programmes, s'affichent.

20.5 Mémoire intermédiaire automatique

La position de programme 0 sert de mémoire intermédiaire pour les données de centrifugation du dernier cycle de centrifugation ayant eu lieu.

Aucun programme ne peut être sauvegardé dans cette position de programme.

Après chaque démarrage d'un cycle de centrifugation, les données de centrifugation utilisées pour le cycle sont automatiquement sauvegardées dans la position de programme "0" et peuvent être appelées.

21 Centrifugation



Durant un processus de centrifugation, aucune personne, matière dangereuse et aucun objet ne doivent se trouver dans une zone de sécurité de 300 mm autour de la centrifugeuse selon EN / IEC 61010-2-020.

Dans le cas des centrifugeuses avec l'option Chauffage / refroidissement, il faut attendre, après un cycle de centrifugation avec une température très élevée (par ex. + 90 °C), jusqu'à ce que le couvercle de la centrifugeuse soit revenu à la température ambiante, avant d'effectuer un cycle de centrifugation avec un refroidissement. Si cela n'est pas respecté, des fissures peuvent apparaître sur le couvercle.



Si un verrouillage du programme a été paramétré, il faut impérativement observer ses fonctions. Vous trouverez au chapitre "Paramétrer verrouillage du programme" la description des fonctions des différents verrouillages de programme.

Si l'afficheur indique **Enter max cycles = <30000>**, il faut d'abord saisir le nombre maximal admissible de cycles de fonctionnement - indiqué sur le balancier - avant de pouvoir redémarrer le cycle de centrifugation (voir chapitre "Compteur de cycles").

En cas de dépassement de la différence de poids admissible au sein du chargement du rotor, le cycle de centrifugation s'interrompt au cours du démarrage et l'afficheur indique **IMBALANCE**.

Si la vitesse de rotation du programme sélectionné est supérieure à la vitesse de rotation maximale du rotor (Nmax), aucun processus de centrifugation ne peut être lancé. Le programme affiche **N > ROTOR MAX** (se reporter au chapitre "Défauts").

Si on ajuste un temps de démarrage plus long que le temps de marche, une centrifugation peut être démarrée. **Acc time > Run time** est affiché (voir chapitre "Défauts").

Si, pour des associations de programmes **N > ROTOR MAX en Prog** : par ex. **5, Runtime 00:00 en Prog** : par ex. **5, Empty Program** ou **Ramp Unit Time dans prog** : par ex. **3** s'affiche, vous ne pouvez pas lancer de centrifugation (voir chapitre "Défauts").

La centrifugation peut être stoppée n'importe quand en appuyant sur la touche **OPEN/STOP**.

Il est possible de sélectionner et de modifier des paramètres pendant un cycle de centrifugation (voir chapitre "Modification de réglages pendant le cycle de centrifugation").

Les touches **RPM** et **RCF** permettent de commuter à tout moment entre les affichages RPM et RCF. Il n'est pas possible de commuter lorsque vous travaillez avec des associations de programmes. Lorsque le travail est effectué avec l'affichage RCF, il est impératif d'entrer le rayon de centrifugation.

Après affichage de **OPEN OEFFNEN** (= OUVRIR) la commande de centrifugeuse n'est possible qu'après avoir ouvert le couvercle une fois.

En cas de changement du rotor, il n'y a pas de cycle de centrifugation et l'affichage indique par ex. **Rotor 4 Nmax= 4500 R=184 mm** (voir au chapitre "Identification de rotor").

Erreurs de commande et dérangements s'affichent (se reporter au chapitre "Défauts").

- Activer l'interrupteur secteur. Position de l'interrupteur I.
- Charger le rotor et fermer le couvercle de la centrifugeuse.

21.1 Centrifugation avec présélection temps

- Régler les paramètres de centrifugation, ou appeler un programme ou une association de programmes (voir chapitre "Saisir les paramètres de centrifugation", "Appeler des programmes" ou "Association de programmes").
- Appuyer sur la touche **START**. La DEL de la touche **START** clignote jusqu'à ce que le rotor soit lu, la DEL clignote ensuite.
- Après l'expiration de la durée ou l'interruption du cycle de centrifugation en appuyant sur la touche **OPEN/STOP**, le ralentissement a lieu avec le niveau de freinage réglé. Le paramètre de ralentissement s'affiche, par ex. **9**. La DEL droite de la touche **OPEN/STOP** s'allume. Après l'immobilisation du rotor, la DEL de la touche **START** s'éteint et **OPEN OEFFNEN** s'affiche. La DEL droite de la touche **OPEN/STOP** s'éteint également, la DEL gauche de la touche **OPEN/STOP** commence à clignoter jusqu'à ce que le couvercle s'ouvre.

Durant le cycle de centrifugation, la vitesse de rotation du rotor ou la valeur RCF, la température dans la cuve de centrifugeuse (seulement en cas de centrifugeuse avec refroidissement) et le temps restant s'affichent.

21.2 Fonctionnement continu

- Mettre les minutes, les secondes et les heures à "0" ou appeler un programme de fonctionnement continu (voir au chapitre "Saisir les paramètres de centrifugation" ou "Appeler des programmes").
- Appuyer sur la touche **START**. La DEL de la touche **START** clignote jusqu'à ce que le rotor soit lu, la DEL clignote ensuite. Le chronométrage commence à 00:00.
- Appuyer sur la touche **OPEN/STOP** pour terminer le cycle de centrifugation. Le ralentissement s'effectue avec le paramètre de ralentissement appelé. Le paramètre de ralentissement s'affiche, par ex. 9. La DEL droite de la touche **OPEN/STOP** s'allume. Après l'immobilisation du rotor, la DEL de la touche **START** s'éteint et **OPEN** s'affiche. La DEL droite de la touche **OPEN/STOP** s'éteint également, la DEL gauche de la touche **OPEN/STOP** commence à clignoter jusqu'à ce que le couvercle s'ouvre.

Durant le cycle de centrifugation, la vitesse de rotation du rotor ou la valeur RCF, la température dans la cuve de centrifugeuse (seulement en cas de centrifugeuse avec refroidissement) et le temps écoulé s'affichent.

21.3 Centrifugation de courte durée

 Une centrifugation brève n'est pas possible lorsque vous travaillez avec des associations de programmes.

- Maintenir la touche **START** enfoncée. La DEL de la touche **START** clignote jusqu'à ce que le rotor soit lu, la DEL clignote ensuite. Le chronométrage commence à 00:00.
- Relâcher la touche **START** pour terminer le cycle de centrifugation. Le ralentissement s'effectue avec le paramètre de ralentissement appelé. Le paramètre de ralentissement s'affiche, par ex. 9. La DEL droite de la touche **OPEN/STOP** s'allume. Après l'immobilisation du rotor, la DEL de la touche **START** s'éteint et **OPEN** s'affiche. La DEL droite de la touche **OPEN/STOP** s'éteint également, la DEL gauche de la touche **OPEN/STOP** commence à clignoter jusqu'à ce que le couvercle s'ouvre.

Durant le cycle de centrifugation, la vitesse de rotation du rotor ou la valeur RCF, la température dans la cuve de centrifugeuse (seulement en cas de centrifugeuse avec refroidissement) et le temps écoulé s'affichent.

22 Modifier les réglages pendant le cycle de centrifugation

 Il n'est pas possible de modifier des paramètres de centrifugation durant le cycle de centrifugation si vous travaillez avec des associations de programmes, ou si un verrouillage de programme a été paramétré. Vous trouverez au chapitre "Paramétrer verrouillage du programme" la description des fonctions des différents verrouillages de programme.

Pendant le cycle de centrifugation, on peut modifier la durée du cycle, la vitesse de rotation, l'accélération centrifuge relative (RCF), les paramètres de démarrage et de ralentissement ainsi que la température (uniquement sur les centrifugeuses avec réfrigération).

- Modifier la valeur du paramètre souhaité (voir chapitre "Saisie des paramètres de centrifugation"). Le réglage modifié est sauvegardé dans la position de programme "0" (voir au chapitre "Mémoire intermédiaire automatique"). Le programme d'origine n'est pas écrasé. Le numéro de la position de programme est affiché entre parenthèses (). Cela signifie que les données de centrifugation de l'affichage ne correspondent plus aux données de centrifugation sauvegardées de la position du programme.

23 Intégrale RCF

L'intégrale RCF est une grandeur pour l'effet de sédimentation ($\int n^2 dt$). Cette valeur numérique permet de comparer les cycles de centrifugation.

23.1 Interrogation de l'intégrale RCF



On ne peut interroger l'intégrale RCF que si son affichage est activé, voir chapitre "Activer ou désactiver l'affichage de l'intégrale RCF".

Le programme n'enregistre pas l'intégrale RCF. L'intégrale RCF est effacée dès le démarrage du cycle de centrifugation suivant ou après la mise hors tension de l'appareil.

Si l'on a sélectionné la fonction "**Timing begins at Speed**", le calcul de l'intégrale RCF commence seulement après que la vitesse de rotation paramétrée est atteinte.

- Appuyer plusieurs fois sur la touche RCF jusqu'à ce que l'intégrale RCF apparaisse sur l'afficheur, par ex. $\Sigma=4.8667\text{e}+05$
($\Sigma=4.8667\text{e}+05 = 4,8667 \times 10^5 = 486670$).
- Appuyer sur la touche RCF . Les données de centrifugation apparaissent à nouveau sur l'afficheur.
- Au besoin, appuyer sur la touche RPM pour commuter sur l'affichage RPM.

23.2 Activation ou désactivation de l'affichage de l'intégrale RCF

Rotor arrêté, on peut activer ou désactiver l'affichage de l'intégrale RCF comme suit :



En appuyant sur la touche T/C , vous pouvez revenir en arrière dans le menu.

Vous pouvez à tout moment interrompre la procédure en appuyant sur la touche OPEN/STOP . Auquel cas, les réglages ne seront pas pris en compte.

- Maintenir la touche PROG enfoncée pendant 8 secondes.
Le ***** Machine Menu ***** s'affiche après 8 secondes.
- Appuyer plusieurs fois sur la touche PROG jusqu'à ce que **-> Settings** s'affiche.
- Appuyer sur la touche START . **SOUND / BELL = off/on** s'affiche.
- Appuyer plusieurs fois sur la touche PROG jusqu'à ce que **RCF Integral = off/on** apparaisse sur l'afficheur.
- Tourner le bouton de réglage $\odot$ sur **off** ou **on**.
off = Intégrale RCF désactivée,
on = Intégrale RCF activée.
- Appuyer sur la touche START pour enregistrer le réglage.
L'afficheur indique brièvement **Store Settings ...** puis **-> Settings** en guise de confirmation.
- Appuyez une fois sur la touche OPEN/STOP pour quitter le menu "Settings", ou deux fois sur OPEN/STOP pour quitter "Machine Menu".

24 Arrêt d'urgence

- Appuyez deux fois sur la touche OPEN/STOP .

En cas d'arrêt d'urgence, le ralentissement a lieu avec le niveau de freinage 9 (le plus court temps de ralentissement). Le niveau de freinage ~ 9 est affiché. Si le niveau de freinage 0 a été fixé à l'avance, le ralentissement a alors lieu avec le niveau de freinage $\sim 9d$. Pour des raisons techniques, le temps de ralentissement est plus long avec le niveau de freinage 9d qu'avec le niveau de freinage 9.

25 Compteur de cycles



L'utilisation du compteur de cycles n'est indiquée que si l'on travaille toujours avec le même jeu de balanciers.

La centrifugeuse est équipée d'un compteur de cycles qui compte les cycles de fonctionnement (cycles de centrifugation) des différents codes de rotor (voir également le chapitre "Identification du rotor").

Dans le cas des rotors à oscillation, on utilise le compteur de cycles pour enregistrer les cycles de fonctionnement (cycles de centrifugation) des balanciers.

Si un rotor est identifié pour la première fois par l'identification du rotor, le cycle de centrifugation est interrompu. L'afficheur indique **Enter max cycles = (30000)** quand on appuie sur une touche quelconque. Il faut saisir le nombre maximal admissible de cycles de fonctionnement - indiqué sur le balancier - avant de pouvoir redémarrer le cycle de centrifugation (voir chapitre "Saisie du nombre maximal admissible de cycles de fonctionnement ou désactivation du compteur de cycles après le démarrage du premier cycle de centrifugation").

En cas de rotors et de suspensions qui ne sont pas spécifiés par le nombre maximum de cycles autorisés, vous pouvez désactiver le compteur de cycles (voir chapitre "Saisie du nombre maximal admissible de cycles de fonctionnement ou désactivation du compteur de cycles après le démarrage du premier cycle de centrifugation" et "Désactivation ou activation du compteur de cycles").

À chaque ouverture du couvercle, l'afficheur indique brièvement le nombre de cycles de fonctionnement (cycles de centrifugation) du code de rotor utilisé, par ex. **CYCLES 5120 of 30000**.

Une fois que le nombre maximal admissible de cycles de fonctionnement qui a été saisi est dépassé, l'afficheur indique ***MAX CYCLES PASSED *** après chaque démarrage d'un cycle de centrifugation et il faut redémarrer le cycle de centrifugation.



Si l'afficheur indique *** MAX CYCLES PASSED ***, il faut immédiatement remplacer les balanciers par des balanciers neufs, pour des raisons de sécurité.

Une fois les balanciers remplacés, il faut remettre à "0" le compteur de cycles tandis que le rotor est immobilisé (voir chapitre "Remise à "0" du compteur de cycles et saisie du nombre maximal admissible de cycles de fonctionnement").

25.1 Saisie du nombre maximal admissible de cycles de fonctionnement ou désactivation du compteur de cycles après le démarrage du premier cycle de centrifugation

- L'afficheur indique **Enter max cycles = (30000)**.
En tournant le bouton , régler le nombre maximal admissible de cycles de fonctionnement indiqué sur le balancier.
En cas de rotors et de suspensions qui ne sont pas spécifiés par le nombre maximum de cycles autorisés, vous pouvez désactiver le compteur de cycles. Tourner le bouton  vers la gauche jusqu'à ce que l'afficheur indique **disabled (disabled = compteur de cycles désactivé)**.
- Appuyer sur la touche  pour enregistrer le réglage.
L'afficheur indique brièvement **Store max cycles ...** en guise de confirmation.

25.2 Remettre le compteur de cycles à "0" et introduire le nombre maximal admissible de cycles de fonctionnement.

Cela peut être réglé de la manière suivante, lorsque le rotor est immobile:



En appuyant sur la touche **[TFC]**, vous pouvez revenir en arrière dans le menu.

Vous pouvez à tout moment interrompre la procédure en appuyant sur la touche **[OPEN/STOP]**. Auquel cas, les réglages ne seront pas pris en compte.

- Maintenir la touche **[PROG]** enfoncée pendant 8 secondes.
Le ***** Machine Menu ***** s'affiche après 8 secondes.
- Appuyer plusieurs fois sur la touche **[PROG]** jusqu'à ce que -> **Operating Time** s'affiche.
- Appuyer sur la touche **[START]**. Les heures de fonctionnement externes s'affichent, par ex. **OP Time ext = 0h25m**.
- Appuyer plusieurs fois sur la touche **[PROG]** jusqu'à ce que les cycles de fonctionnement apparaissent sur l'afficheur, par ex. **Cycles = 30001 of 30000**.
- Appuyer sur la touche **[RCF]**. L'afficheur indique le nombre de cycles de fonctionnement à l'entre parenthèses **<>**, par ex. **Cycles = (30001) of 30000**.
- Tourner le bouton **○** vers la gauche pour remettre le nombre de cycles de fonctionnement à "0".



Si les cycles de fonctionnement ne sont pas remis à "0" et que l'on appuie sur la touche **[START]**, l'afficheur indique **Max cycles <= actual cycles** et le réglage n'est pas enregistré.

- Appuyer sur la touche **[RCF]**. L'afficheur indique entre parenthèses **<>** le nombre maximal admissible de cycles de fonctionnement, par ex **Cycles = 0 of (30000)**.
- En tournant le bouton **○**, régler le nombre maximal admissible de cycles de fonctionnement indiqué sur le balancier.
- Appuyer sur la touche **[START]** pour enregistrer les réglages.
L'afficheur indique brièvement **Store cycles ...** en guise de confirmation, puis le nombre de cycles, par ex. **Cycles = 0 of 30000**.
- Appuyez deux fois sur la touche **[OPEN/STOP]** pour quitter le menu "Operating Time", ou trois fois sur **[OPEN/STOP]** pour quitter le menu "Machine Menu".

25.3 Désactivation ou activation du compteur de cycles

Lorsque le rotor est à l'arrêt, vous pouvez activer ou désactiver le compteur de cycles en procédant comme suit :



En appuyant sur la touche **[TFC]**, vous pouvez revenir en arrière dans le menu.

Vous pouvez à tout moment interrompre la procédure en appuyant sur la touche **[OPEN/STOP]**. Auquel cas, les réglages ne seront pas pris en compte.

- Maintenir la touche **[PROG]** enfoncée pendant 8 secondes.
Le ***** Machine Menu ***** s'affiche après 8 secondes.
- Appuyer plusieurs fois sur la touche **[PROG]** jusqu'à ce que -> **Operating Time** s'affiche.
- Appuyer sur la touche **[START]**. Les heures de fonctionnement externes s'affichent, par ex. **OP Time ext = 0h25m**.
- Appuyer plusieurs fois sur la touche **[PROG]** jusqu'à ce qu'à l'affichage des cycles de marche lorsque le compteur de cycles est activé, par ex. **Cycles = 5120 of 30000**, et jusqu'à l'affichage de **Cycles = disabled** lorsque le compteur de cycles est désactivé.
- Désactiver le compteur de cycles :
 - Appuyer plusieurs fois sur la touche **[RCF]** jusqu'à ce que le nombre maximal admissible de cycles de fonctionnement apparaisse entre parenthèses **<>** sur l'afficheur, par ex. **Cycles = 5120 of (30000)**.
 - Tourner le bouton **○** vers la gauche pour mettre le nombre maximal admissible de cycles de fonctionnement à "0".
 - Appuyer sur la touche **[START]** pour enregistrer le réglage.
L'afficheur indique brièvement **Store cycles ...** puis **Cycles = disabled** en guise de confirmation.
- Activer le compteur de cycles :
 - Appuyer plusieurs fois sur la touche **[RCF]** jusqu'à ce que le nombre maximal admissible de cycles de fonctionnement apparaisse entre parenthèses **<>** sur l'afficheur, par ex. **Cycles = 0 of <0>**.
 - En tournant le bouton **○**, régler le nombre maximal admissible de cycles de fonctionnement indiqué sur le balancier.
 - Appuyer sur la touche **[START]** pour enregistrer le réglage.
L'afficheur indique brièvement **Store cycles ...** en guise de confirmation, puis le nombre de cycles, par ex. **Cycles = 0 of 30000**.
- Appuyez deux fois sur la touche **[OPEN/STOP]** pour quitter le menu "Operating Time", ou trois fois sur **[OPEN/STOP]** pour quitter le menu "Machine Menu".

26 Activer ou désactiver la fonction "Dual time mode"

Lorsque le rotor est à l'arrêt, vous pouvez activer ou désactiver la fonction "Dual time mode" en procédant comme suit :



En appuyant sur la touche **[T/C]**, vous pouvez revenir en arrière dans le menu.

Vous pouvez à tout moment interrompre la procédure en appuyant sur la touche **[OPEN/STOP]**. Auquel cas, les réglages ne seront pas pris en compte.

- Maintenir la touche **[PROG]** enfoncée pendant 8 secondes.
Le ***** Machine Menu ***** s'affiche après 8 secondes.
- Appuyer plusieurs fois sur la touche **[PROG]** jusqu'à ce que -> **Settings** s'affiche.
- Appuyer sur la touche **[START]**. **SOUND / BELL = off/on** s'affiche.
- Appuyez la touche **[PROG]** jusqu'à ce que **Dual time mode enabled/disabled** s'affiche.
- Tourner le bouton **○** pour régler sur **enabled** ou **disabled**.
disabled = La fonction est désactivée,
enabled = La fonction est activée.
- Appuyer sur la touche **[START]** pour enregistrer le réglage.
L'afficheur indique brièvement **Store Settings ...** puis -> **Settings** en guise de confirmation.
- Appuyez une fois sur la touche **[OPEN/STOP]** pour quitter le menu "Settings", ou deux fois sur **[OPEN/STOP]** pour quitter "Machine Menu".

27 Activer ou désactiver les niveaux de freinage B

Rotor arrêté, on peut activer ou désactiver les niveaux de freinage B comme suit :



En appuyant sur la touche **[T/C]**, vous pouvez revenir en arrière dans le menu.

Vous pouvez à tout moment interrompre la procédure en appuyant sur la touche **[OPEN/STOP]**. Auquel cas, les réglages ne seront pas pris en compte.

- Maintenir la touche **[PROG]** enfoncée pendant 8 secondes.
Le ***** Machine Menu ***** s'affiche après 8 secondes.
- Appuyer plusieurs fois sur la touche **[PROG]** jusqu'à ce que -> **Settings** s'affiche.
- Appuyer sur la touche **[START]**. **SOUND / BELL = off/on** s'affiche.
- Appuyer plusieurs fois sur la touche **[PROG]** jusqu'à ce que **B-Ramp = off/on** apparaisse sur l'afficheur.
- Tourner le bouton de réglage **○** sur **off** ou **on**.
off = Niveaux de freinage B désactivés,
on = Niveaux de freinage B activés.
- Appuyer sur la touche **[START]** pour enregistrer le réglage.
L'afficheur indique brièvement **Store Settings ...** puis -> **Settings** en guise de confirmation.
- Appuyez une fois sur la touche **[OPEN/STOP]** pour quitter le menu "Settings", ou deux fois sur **[OPEN/STOP]** pour quitter "Machine Menu".

28 Activer ou désactiver les temps de démarrage et temps de ralentissement

Lorsque le rotor est à l'arrêt, vous pouvez activer ou désactiver les temps de démarrage et de ralentissement en procédant comme suit :



En appuyant sur la touche **[T/C]**, vous pouvez revenir en arrière dans le menu.

Vous pouvez à tout moment interrompre la procédure en appuyant sur la touche **[OPEN/STOP]**. Auquel cas, les réglages ne seront pas pris en compte.

- Maintenir la touche **[PROG]** enfoncée pendant 8 secondes.
Le ***** Machine Menu ***** s'affiche après 8 secondes.
- Appuyer plusieurs fois sur la touche **[PROG]** jusqu'à ce que **-> Settings** s'affiche.
- Appuyer sur la touche **[START]**. **SOUND / BELL = off/on** s'affiche.
- Appuyer plusieurs fois sur la touche **[PROG]** jusqu'à ce que **Ramp Unit = Steps / Steps / Time** apparaisse sur l'afficheur.
- Tourner le bouton de réglage **○** sur **Steps** ou **Steps / Time**.
Steps = temps de démarrage et temps de ralentissement désactivés,
Steps / Time = temps de démarrage et temps de ralentissement activés.
- Appuyer sur la touche **[START]** pour enregistrer le réglage.
L'afficheur indique brièvement **Store Settings ...** puis **-> Settings** en guise de confirmation.
- Appuyez une fois sur la touche **[OPEN/STOP]** pour quitter le menu "Settings", ou deux fois sur **[OPEN/STOP]** pour quitter "Machine Menu".

29 Signal acoustique

Le signal sonore retentit:

- en cas d'apparition d'un défaut à un intervalle de 2 s.
- au terme de la centrifugation et après immobilisation du rotor, à un intervalle de 30 s.

Le signal sonore cesse après ouverture du couvercle, en appuyant sur une touche quelconque.

Lorsque le rotor est à l'arrêt, le signal sonore peut être activé ou désactivé de la manière suivante :



En appuyant sur la touche **[T/C]**, vous pouvez revenir en arrière dans le menu.

Vous pouvez à tout moment interrompre la procédure en appuyant sur la touche **[OPEN/STOP]**. Auquel cas, les réglages ne seront pas pris en compte.

- Maintenir la touche **[PROG]** enfoncée pendant 8 secondes.
Le ***** Machine Menu ***** s'affiche après 8 secondes.
- Appuyer sur la touche **[PROG]** jusqu'à ce que **-> Settings** s'affiche.
- Appuyer sur la touche **[START]**. **SOUND / BELL = off/on** s'affiche.
SOUND / BELL : signal après la fin de marche de la centrifugation.
- Choisir avec le bouton de réglage **○** **off** (arrêt) ou **on** (marche).
- Appuyer sur la touche **[PROG]**. **SOUND / BELL error = off/on** s'affiche.
SOUND / BELL error : signal après l'apparition d'un défaut.
- Choisir avec le bouton de réglage **○** **off** (arrêt) ou **on** (marche).
- Appuyer sur la touche **[START]** pour sauvegarder le réglage.
Store Settings ... et ensuite **-> Settings** s'affichent brièvement à titre de confirmation.
- Appuyez une fois sur la touche **[OPEN/STOP]** pour quitter le menu "Settings", ou deux fois sur **[OPEN/STOP]** pour quitter "Machine Menu".

30 Données de centrifugation affichées après le démarrage

Les données de centrifugation du programme 1 ou du dernier programme utilisé s'affichent après le démarrage. Cela peut être réglé de la manière suivante, lorsque le rotor est immobile :



En appuyant sur la touche **[T/°C]**, vous pouvez revenir en arrière dans le menu.

Vous pouvez à tout moment interrompre la procédure en appuyant sur la touche **[OPEN/STOP]**. Auquel cas, les réglages ne seront pas pris en compte.

- Maintenir la touche **[PROG]** enfoncée pendant 8 secondes.
Le ***** Machine Menu ***** s'affiche après 8 secondes.
- Appuyer sur la touche **[PROG]** jusqu'à ce que -> **Settings** s'affiche.
- Appuyer sur la touche **[START]**. **SOUND / BELL = off/on** s'affiche.
- Appuyer sur la touche **[PROG]** jusqu'à ce que s'affiche **Start program = Last/First**.
- Choisir avec le bouton de réglage **○ Last** ou **First**.
Last = dernier programme utilisé, First = programme 1.
- Appuyer sur la touche **[START]** pour sauvegarder le réglage.
Store Settings ... et ensuite -> **Settings** s'affichent brièvement à titre de confirmation.
- Appuyez une fois sur la touche **[OPEN/STOP]** pour quitter le menu "Settings", ou deux fois sur **[OPEN/STOP]** pour quitter "Machine Menu".

31 Régler l'unité de mesure de la température (uniquement pour une centrifugeuse avec un refroidissement)

La température peut être saisie en degré Celsius (°C) ou en degré Fahrenheit (°F).

Il faut pour cela régler l'unité de mesure de la température de la manière suivante, lorsque le rotor est immobile :



En appuyant sur la touche **[T/°C]**, vous pouvez revenir en arrière dans le menu.

Vous pouvez à tout moment interrompre la procédure en appuyant sur la touche **[OPEN/STOP]**. Auquel cas, les réglages ne seront pas pris en compte.

- Maintenir la touche **[PROG]** enfoncée pendant 8 secondes.
Le ***** Machine Menu ***** s'affiche après 8 secondes.
- Appuyer sur la touche **[PROG]** jusqu'à ce que -> **Settings** s'affiche.
- Appuyer sur la touche **[START]**. **SOUND / BELL = off/on** s'affiche.
- Appuyer sur la touche **[PROG]** jusqu'à ce que s'affiche **Temp Unit = Celsius/Fahrenheit**.
- Choisir avec le bouton de réglage **○ Celsius** ou **Fahrenheit**.
- Appuyer sur la touche **[START]** pour sauvegarder le réglage.
Store Settings ... et ensuite -> **Settings** s'affichent brièvement à titre de confirmation.
- Appuyez une fois sur la touche **[OPEN/STOP]** pour quitter le menu "Settings", ou deux fois sur **[OPEN/STOP]** pour quitter "Machine Menu".

32 Eclairage d'arrière-plan de l'affichage

(possible seulement à partir de la version de programme V 01.18)

Pour économiser de l'énergie, vous pouvez paramétrer si, après un cycle de centrifugation, l'éclairage d'arrière-plan de l'affichage doit s'éteindre au bout de 2 minutes.

Lorsque le rotor est à l'arrêt, vous pouvez procéder comme suit pour ce faire:



En appuyant sur la touche **[TFC]**, vous pouvez revenir en arrière dans le menu.

Vous pouvez à tout moment interrompre la procédure en appuyant sur la touche **[OPEN / STOP]**. Auquel cas, les réglages ne seront pas pris en compte.

- Maintenir la touche **[PROG]** enfoncée pendant 8 secondes.
Le ***** Machine Menu ***** s'affiche après 8 secondes.
- Appuyer plusieurs fois sur la touche **[PROG]** jusqu'à ce que **-> Settings** s'affiche.
- Appuyer sur la touche **[START]**. **SOUND / BELL = off/on** s'affiche.
- Appuyer plusieurs fois sur la touche **[PROG]** jusqu'à ce que **Power save = off/on** apparaisse sur l'afficheur.
Power save : arrêt automatique de l'éclairage d'arrière-plan,.
- Tourner le bouton de réglage **○** sur **off** ou **on**.
off = arrêt automatique désactivé,
on = arrêt automatique activé.
- Appuyer sur la touche **[START]** pour enregistrer le réglage.
L'afficheur indique brièvement **Store Settings ...** puis **-> Settings** en guise de confirmation.
- Appuyez une fois sur la touche **[OPEN / STOP]** pour quitter le menu "Settings", ou deux fois sur **[OPEN / STOP]** pour quitter "Machine Menu".

33 Paramétrer verrouillage du programme

Lorsque le rotor est à l'arrêt, vous pouvez paramétrer les verrouillages des programmes suivants:

- LOCK 1** **LOCK 1** s'affiche dans le champ "**⏏**".
Vous pouvez appeler les programmes mais pas les modifier.
- LOCK 2** **LOCK 2** s'affiche dans le champ "**⏏**".
Vous ne pouvez ni appeler ni modifier de programmes.
Vous pouvez commander la centrifugeuse via l'interface (uniquement pour les centrifugeuses avec interface).
- LOCK 3** Aucun message affiché.
Pas de verrouillage du programme. Vous pouvez appeler et modifier les programmes.



Vous pouvez à tout moment interrompre la procédure en appuyant sur la touche **[OPEN / STOP]**. Auquel cas, les réglages ne seront pas pris en compte.

- Maintenir la touche **[PROG]** enfoncée pendant 8 secondes.
Le ***** Machine Menu ***** s'affiche après 8 secondes.
- Appuyer sur la touche **[PROG]** jusqu'à ce que **-> Change LOCK** s'affiche.
- Appuyer sur la touche **[START]**. Le statut Lock s'affiche.
Si aucun code PIN n'est saisi, **LOCK = {3} confirm by START** s'affiche par exemple.
Si un code PIN est saisi, **LOCK = 3** s'affiche par exemple.
- Avec le bouton rotatif **○**, réglez le statut Lock souhaité.



Si un code PIN est saisi, **PIN = ---- confirm by START** s'affiche. Dans ce cas, il faut d'abord régler le PIN valide avec le bouton rotatif **○** puis appuyer la touche **[START]** avant de pouvoir régler le statut Lock.

- Appuyer sur la touche **[START]** pour sauvegarder le réglage.
Store LOCK 2 ... et ensuite **-> Change LOCK** s'affichent brièvement à titre de confirmation.
- Appuyez une fois sur la touche **[OPEN / STOP]** pour quitter le menu "Change LOCK", ou deux fois sur **[OPEN / STOP]** pour quitter le menu "Machine Menu".

34 PIN (numéro d'identification personnel)

Pour empêcher la modification du verrouillage du programme par des personnes non autorisées, vous pouvez paramétrer un code PIN.

 Aucun code PIN réglé au départ de l'usine.

34.1 Régler ou modifier code PIN

Lorsque le rotor est à l'arrêt, vous pouvez régler le code PIN en procédant comme suit :

 Vous pouvez à tout moment interrompre la procédure en appuyant sur la touche **OPEN / STOP**. Auquel cas, les réglages ne seront pas pris en compte.

- Maintenir la touche **PROG** enfoncée pendant 8 secondes.
Le ***** Machine Menu ***** s'affiche après 8 secondes.
- Appuyer sur la touche **PROG** jusqu'à ce que -> **Change PIN** s'affiche.
- Appuyer sur la touche **START** **old PIN = ----** **<START>** s'affiche.
- Avec le bouton rotatif **○**, réglez le bon code PIN.

 Lorsque vous réglez le code PIN pour la première fois, sautez cette étape ou réglez "0000".

Aide à la saisie:

Maintenez la touche correspondante appuyée.

 : seule la 1000ème position du PIN sera modifiée.

 : seule la 100ème position du PIN sera modifiée.

 : seule la 10ème position du PIN sera modifiée.

- Appuyer sur la touche **START** **new PIN = ----** **<START>** s'affiche.

 Si vous avez saisi un mauvais code PIN, **old PIN = ----** **<START>** réapparaît sur l'afficheur. Dans ce cas, réglez le bon code PIN avec le bouton rotatif **○** puis appuyez la touche **START**.

- Avec le bouton rotatif **○**, réglez le nouveau code PIN.

 Pour désactiver le PIN, il faut régler "0000".

- Appuyer sur la touche **START** pour sauvegarder le réglage.
Store PIN... et ensuite -> **Change PIN** s'affichent brièvement à titre de confirmation.
- Appuyez une fois sur la touche **OPEN / STOP** pour quitter le menu "Change PIN", ou deux fois sur **OPEN / STOP** pour quitter le menu "Machine Menu".

34.2 Marche à suivre en cas de PIN perdu

En cas de PIN perdu, on peut extraire un numéro appelé "numéro d'aide". À l'aide de ce numéro, le constructeur pourra calculer un PIN qui viendra remplacer celui qui était valable jusqu'alors. En cas de besoin, adressez-vous à votre fournisseur.

- Maintenir la touche **PROG** enfoncée pendant 8 secondes.
Le ***** Machine Menu ***** s'affiche après 8 secondes.
- Appuyer sur la touche **PROG** jusqu'à ce que -> **Change PIN** s'affiche.
- Appuyer sur la touche **START** **old PIN = ----** **<START>** s'affiche.
- Appuyer sur la touche **PROG** **Get HELP # no** s'affiche.

 Le PIN valable jusqu'à l'appel du numéro d'aide ne l'est plus ensuite.

- Avec le bouton rotatif **○**, réglez **yes**.
- Appuyer sur la touche **START** **Are you sure ? no** s'affiche.
- Avec le bouton rotatif **○**, réglez **yes**.
- Appuyer sur la touche **START** Le chiffre d'aide s'affiche, par ex. **HELP # = 5487**.
- Notez ce chiffre d'aide et demandez le code PIN requis avec ce chiffre.
- A l'aide du PIN obtenu, réglez votre nouveau code PIN (voir chapitre "Régler ou modifier PIN").

35 Adresse de la centrifugeuse

 L'adresse est réglée à l'usine sur] = 29e adresse.

36 Consultation des heures de fonctionnement, des cycles de centrifugation et des compteurs de cycles

Les heures de service sont divisées en heures de service internes et externes.

Heures de service internes : durée totale de marche de l'appareil.

Heures de service externes : durée totale des cycles de centrifugation effectués jusqu'à maintenant.

Rotor arrêté, on peut procéder à cette consultation des données comme suit:

 En appuyant sur la touche **[T/C]**, vous pouvez revenir en arrière dans le menu.

- Maintenir la touche **[PROG]** enfoncée pendant 8 secondes.
Le ***** Machine Menu ***** s'affiche après 8 secondes.
- Appuyer sur la touche **[PROG]** jusqu'à ce que -> **Operating Time** s'affiche.
- Appuyer sur la touche **[START]**. Les heures de service externes s'affichent, par ex. **OP Time ext = 0h25m**.
- Appuyer sur la touche **[PROG]**. Les heures de service internes s'affichent, par ex. **OP Time int = 1h36m**.
- Appuyer sur la touche **[PROG]**. Le nombre total de cycles de centrifugation est affiché, par ex. **Number of Starts = 10**.
- Appuyer sur la touche **[PROG]**. L'afficheur indique le nombre de cycles de fonctionnement (cycles de centrifugation) du code de rotor utilisé depuis la dernière remise à "0" du compteur de cycles ainsi que le nombre de cycles de fonctionnements admissible, par ex. **CYCLES = 5120 of 30000**.
- L'afficheur indique le nombre total de cycles de fonctionnement (cycles de centrifugation) du code de rotor utilisé, par ex. **Rotor cycles total = 37490**. On ne peut pas régler cette valeur.
- Appuyez deux fois sur la touche **[OPEN/STOP]** pour quitter le menu "Operating Time", ou trois fois sur **[OPEN/STOP]** pour quitter le menu "Machine Menu".

37 Demander des informations sur le système

Vous pouvez demander les informations suivantes sur le système :

- modèle de centrifuge,
- tension du réseau,
- informations sur le rotor,
- version du programme de la centrifuge,
- version du programme du convertisseur de fréquence

Quand le rotor est à l'arrêt, vous pouvez demander comme suit les informations suivantes sur le système :

 En appuyant sur la touche **[T/C]**, vous pouvez revenir en arrière dans le menu.

- Maintenir la touche **[PROG]** enfoncée pendant 8 secondes.
Le ***** Machine Menu ***** s'affiche après 8 secondes.
- Appuyer sur la touche **[PROG]** jusqu'à ce que -> **Info** s'affiche.
- Appuyer sur la touche **[START]**. Le modèle de centrifuge s'affiche.
- Appuyer sur la touche **[PROG]**. La tension de réseau s'affiche, p.ex. **Mains Voltage : 230 V**.
- Appuyer sur la touche **[PROG]**. Le code du rotor (rotor), la vitesse maximum du rotor (Nmax) et un rayon de centrifugation (R) qui a été reconnu en dernier par la reconnaissance du rotor, s'affichent, p.ex. **Rotor 4* : Nmax = 4500 R=184**.

Le dernier rotor reconnu est marqué avec un astérisque (*). Il est maintenant possible d'afficher avec le bouton de réglage **[]** les informations relatives aux rotors autorisés dans la centrifugeuse.

 Paramétrer le rayon de centrifugation nécessaire suivant les accessoires utilisés, voir chapitre "Saisir les paramètres de centrifugation".

- Appuyer sur la touche **[PROG]**. La version du programme de la centrifugeuse s'affiche, par ex. **SW-Version = V01.00**.
- Appuyer sur la touche **[PROG]**. La version du programme du convertisseur de fréquence s'affiche, par ex. **FC-SW-Version = 4**.
- Appuyez deux fois sur la touche **[OPEN/STOP]** pour quitter le menu "Info", ou trois fois sur **[OPEN/STOP]** pour quitter le menu "Machine Menu".

38 Affichage immédiat des données de centrifugation après le démarrage

- Fermer l'interrupteur de secteur. (Position de l'interrupteur I).
- Lors de la première modification optique de l'affichage (affichage inversé), appuyer et maintenir enfoncée n'importe quelle touche. Les données de centrifugation s'affichent immédiatement.

39 Refroidissement (uniquement sur centrifugeuse avec refroidissement)



Pour obtenir une température exacte, il faut effectuer un cycle de pré-chauffage pouvant durer jusqu'à 60 minutes avant chaque cycle de centrifugation.

La température de consigne peut être réglée sur une plage de -20°C à +40°C / -4°F à +104°F. Pour les centrifugeuses équipées de l'option Chauffer/refroidir, la valeur prescrite de la température est réglable de -20°C à +90°C / -4°F à +194°F. Le minimum de température possible est fonction du rotor (voir le Chapitre "Anhang/Appendix, Rotoren und Zubehör/Rotors and accessories").

39.1 Refroidissement en veilleuse

Lorsque le rotor est immobile et que le couvercle est fermé, le compartiment centrifuge refroidit jusqu'à la température fixée à l'avance, lorsque celle-ci est inférieure à 20°C / 68°F.

La température fixée à l'avance est affichée pendant le refroidissement en "stand-by".

39.2 Pré-refroidissement du rotor



Pour pré-refroidir rapidement le rotor non chargé et les accessoires, il est recommandé de procéder à une centrifugation avec les réglages suivants : fonctionnement continu et vitesse de rotation de

Rotor libre : environ 20% de la vitesse maximale du rotor utilisé.

Rotor angulaire : environ 40% de la vitesse maximale du rotor utilisé.



Le cycle de centrifugation pour un pré-refroidissement du rotor se fait automatiquement avec le programme **PREC** (PRECOOLING).

Il n'est pas possible d'effectuer un cycle de centrifugation pour un pré-refroidissement du rotor si vous travaillez avec des associations de programmes.

- Appuyer sur la touche La DEL de la touche clignote jusqu'à ce que le rotor soit lu, la DEL clignote ensuite.
- Après l'expiration de la durée ou l'interruption du cycle de centrifugation en appuyant sur la touche le ralentissement a lieu avec le niveau de freinage réglé. Le paramètre de ralentissement s'affiche, par ex. 9. La DEL droite de la touche s'allume. Après l'immobilisation du rotor, la DEL de la touche s'éteint et **OPEN** **OEFFNEN** s'affiche. La DEL droite de la touche s'éteint également, la DEL gauche de la touche **OPEN** commence à clignoter jusqu'à ce que le couvercle s'ouvre.

Durant le cycle de centrifugation, la vitesse de rotation du rotor ou la valeur RCF, la température dans la cuve de centrifugeuse et le temps restant ou écoulé s'affichent.

39.3 Réfrigération temporisée

Au besoin, on peut procéder à un réglage pour temporiser la réfrigération après le démarrage du cycle de centrifugation.

On peut régler le délai de temporisation par pas d'1 seconde sur une valeur comprise entre 15 et 900 secondes. Si l'on ne souhaite pas de temporisation, le réglage doit être "0". Aucun délai de temporisation n'est réglé au départ usine.

Rotor arrêté, on peut régler le délai de temporisation comme suit:



En appuyant sur la touche **[TFC]**, vous pouvez revenir en arrière dans le menu.

Vous pouvez à tout moment interrompre la procédure en appuyant sur la touche **[OPEN/STOP]**. Auquel cas, les réglages ne seront pas pris en compte.

- Maintenir la touche **[PROG]** enfoncée pendant 8 secondes.
Le ***** Machine Menu ***** s'affiche après 8 secondes.
- Appuyer sur la touche **[PROG]** jusqu'à ce que **-> Settings** s'affiche.
- Appuyer sur la touche **[START]**. **SOUND / BELL = off/on** s'affiche.
- Appuyer plusieurs fois sur la touche **[PROG]** jusqu'à ce que le délai de temporisation apparaisse sur l'afficheur, par ex. **Cool acc time = 0**.
- Régler la valeur souhaitée avec le bouton de réglage **○**.
- 0 = Aucun délai de temporisation
- Appuyer sur la touche **[START]** pour sauvegarder le réglage.
Store Settings ... et ensuite **-> Settings** s'affichent brièvement à titre de confirmation.
- Appuyez une fois sur la touche **[OPEN/STOP]** pour quitter le menu "Settings", ou deux fois sur **[OPEN/STOP]** pour quitter "Machine Menu".

39.4 Empêcher la mise en marche de la réfrigération pendant le ralentissement

Au besoin, on peut procéder à un réglage pour que la réfrigération ne se mette plus en marche pendant le ralentissement à la fin du cycle de centrifugation, dès qu'une vitesse de rotation donnée est atteinte.

Ceci permet d'éviter un éventuel tourbillonnement du sédiment dans l'échantillon.

On peut régler cette vitesse de rotation par pas de 10 sur une valeur comprise entre 0 RPM et la vitesse de rotation maximale du rotor (Nmax).

Rotor arrêté, on peut régler la vitesse de rotation comme suit:



En appuyant sur la touche **[T/C]**, vous pouvez revenir en arrière dans le menu.

Vous pouvez à tout moment interrompre la procédure en appuyant sur la touche **[OPEN/STOP]**. Auquel cas, les réglages ne seront pas pris en compte.

- Maintenir la touche **[PROG]** enfoncée pendant 8 secondes.
Le ***** Machine Menu ***** s'affiche après 8 secondes.
- Appuyer sur la touche **[PROG]** jusqu'à ce que **-> Settings** s'affiche.
- Appuyer sur la touche **[START]**. **SOUND / BELL = off/on** s'affiche.
- Appuyer plusieurs fois sur la touche **[PROG]** jusqu'à ce que **Cool dec speed = ... rpm** apparaisse sur l'afficheur.
- Régler la valeur souhaitée avec le bouton de réglage **○**.
- Appuyer sur la touche **[START]** pour sauvegarder le réglage.
Store Settings ... et ensuite **-> Settings** s'affichent brièvement à titre de confirmation.
- Appuyez une fois sur la touche **[OPEN/STOP]** pour quitter le menu "Settings", ou deux fois sur **[OPEN/STOP]** pour quitter "Machine Menu".

39.5 Surveillance de la température

La surveillance de la température est destinée à protéger les prélèvements sensibles à la température.

Lorsque la température de consigne est atteinte, le système surveille la température.

La tolérance pour la température de consigne est définie sur $\pm 3^{\circ}\text{C}$.

Si la température dans la chambre de centrifugation dépasse la température de consigne tolérée de **Error 58 Temp** pendant plus de 2 minutes, le cycle de centrifugation s'arrête et le message d'erreur **°C/ * -ERROR 58.6** s'affiche.

Si la température dans la chambre de centrifugation passe sous la température de consigne tolérée de **Error 58 Temp** pendant plus de 2 minutes, le cycle de centrifugation s'arrête et le message d'erreur **°C/ * -ERROR 58.7** s'affiche.



Ce réglage ne peut être défini que sur l'organe de commande (clé en position "0" ou "LOCK 2"). Les fonctions des différentes positions de la clé sont décrites au chapitre "Commutateur à clé".

Appuyer sur la touche **[T/C]** pour revenir en arrière dans le menu.

Vous pouvez à tout moment interrompre la procédure en appuyant la touche **[OPEN/STOP]**. Auquel cas, les réglages ne seront pas enregistrés.

- Maintenir la touche **[PROG]** appuyée pendant 8 secondes.
Au bout de 8 secondes, l'écran ***** Machine Menu ***** s'affiche.
- Appuyer sur la touche **[PROG]** jusqu'à ce que l'écran **> Settings** s'affiche.
- Appuyer sur la touche **[START]**. **SOUND / BELL = off/on** s'affiche.
- Appuyer sur la touche **[PROG]** jusqu'à ce que **Error 58 Temp 15 °C** s'affiche.
- Avec le bouton tournant **○**, régler la valeur souhaitée.
Réglable de 4°C à 25°C , en niveaux de 1°C et paramètre "disabled". Le paramètre "disabled" désactive la surveillance de la température.
- Appuyer sur la touche **[START]** pour enregistrer le réglage.
La confirmation déclenche brièvement l'affichage **Store Settings ...** puis **-> Settings**.
- Appuyer une fois sur la touche **[OPEN/STOP]** pour quitter le menu "Settings", ou deux fois sur **[OPEN/STOP]** pour quitter le "Machine Menu".

40 Chauffage (uniquement sur centrifugeuse avec l'option Chauffer/refroidir)



Pour obtenir une température exacte, il faut effectuer un cycle de pré-chauffage pouvant durer jusqu'à 60 minutes avant chaque cycle de centrifugation.



Les rotors libre et angulaire doivent fonctionner à la vitesse maximale.

Au cours du fonctionnement de centrifugation, en cas de besoin, la zone de centrifugation peut être chauffée à une température pré-sélectionnée.

Lorsque le rotor est au point mort, le chauffage est éteint.



Risque de brûlure ! La température de surface de l'élément chauffant dans le compartiment de centrifugation de la centrifugeuse peut monter jusqu'à 500 °C / 932 °F. Ne pas toucher l'élément chauffant.

Le chauffage peut, en cas de besoin, être aussi désactivé.

Lorsque le rotor est à l'arrêt, vous pouvez activer ou désactiver le rotor en procédant comme suit :

- Appuyer sur la touche T/°C jusqu'à affichage de **Heater = on/off**.
- Avec le bouton rotatif, régler O **off** ou **on**.
off = chauffage désactivé,
on = chauffage activé.
- Appuyer sur la touche T/°C ou START pour enregistrer le réglage.
 Les données de centrifugation s'affichent.

41 Accélération centrifuge relative (RCF)

L'accélération centrifuge relative (RCF) est indiqué en tant que multiple de l'accélération gravitationnelle (g). Il s'agit d'une valeur dépourvue d'unité, qui sert à la comparaison entre la puissance de séparation et de sédimentation.

Le calcul s'effectue à l'aide de la formule suivante:

$$\text{RCF} = \left(\frac{\text{RPM}}{1000} \right)^2 \times r \times 1,118 \quad \Rightarrow \quad \text{RPM} = \sqrt{\frac{\text{RCF}}{r \times 1,118}} \times 1000$$

RCF = accélération centrifuge relative

RPM = régime

r = rayon de centrifugation en mm = distance qui sépare le centre de l'axe de rotation du fond de la cuve de centrifugation. Rayon de centrifugation voir chapitre "Anhang/Appendix, Rotoren und Zubehör/Rotors and accessories".



L'accélération centrifuge relative (RCF) est dépendante du régime et du rayon de centrifugation.

42 Centrifugation de matières et de mélanges d'une densité supérieure à 1,2 kg/dm³

Dans le cas de la centrifugation à la vitesse maximale, la densité des substances et des mélanges de substances ne doit pas excéder 1,2 kg/dm³. Réduire la vitesse de rotation pour les matières et mélanges ayant une densité supérieure.

La vitesse de rotation autorisée se calcule de la manière suivante:

$$\text{Vitesse de centrifugation lente (n}_{\text{red}}) = \sqrt{\frac{1,2}{\text{densité supérieure [kg/dm}^3]}} \times \text{Vitesse de rotation maximum [RPM]}$$

Exemple: Vitesse de rotation maximum RPM 4000, densité 1,6 kg/dm³

$$n_{\text{red}} = \sqrt{\frac{1,2 \text{ kg/dm}^3}{1,6 \text{ kg/dm}^3}} \times 4000 \text{ RPM} = 3464 \text{ RPM}$$

Dans le cas exceptionnel de dépassement de la charge maximum indiquée sur la suspension, réduire également la vitesse de rotation.

La vitesse de rotation autorisée se calcule de la manière suivante:

$$\text{Vitesse de centrifugation lente (n}_{\text{red}}) = \sqrt{\frac{\text{Charge maximum [g]}}{\text{Charge réelle [g]}}} \times \text{Vitesse de rotation maximum [RPM]}$$

Exemple: Vitesse de rotation maximum RPM 4000, Charge maximum 300 g, Charge réelle 350 g

$$n_{\text{red}} = \sqrt{\frac{300 \text{ g}}{350 \text{ g}}} \times 4000 \text{ RPM} = 3703 \text{ RPM}$$

En cas d'incertitude, prendre contact avec le fabricant.

43 Identification du rotor

Une identification du rotor est effectuée après le démarrage de chaque cycle de centrifugation.

Si le rotor a été remplacé, le cycle de centrifugation s'interrompt après l'identification du rotor. Le code du rotor (Rotor), la vitesse maximum du rotor (Nmax) et un rayon de centrifugation (R) du rotor qui vient d'être reconnu, s'affichent, p.ex. **Rotor 4 Nmax= 4500 R=184 mm**.

 Si la vitesse de rotation maximale du rotor utilisé est inférieure à la vitesse de rotation paramétrée, la vitesse de rotation effective est limitée à la vitesse de rotation maximale du rotor. Le numéro de l'emplacement du programme s'affiche dans ce cas entre parenthèses ().

- Appuyer sur la touche **OPEN/STOP** pour ouvrir le couvercle ou sur la touche **START** pour lancer le cycle de centrifugation. Dans le cas des centrifugeuses avec un refroidissement, il est également possible de démarrer le prérefroidissement du rotor en appuyant sur la touche **PRE**.



Quand le compteur de cycles est activé, l'afficheur indique brièvement à chaque ouverture du couvercle le nombre de cycles de fonctionnement (cycles de centrifugation) du code de rotor utilisé, par ex. **CYCLES 5120 of 30000** (voir chapitre "Compteur de cycles").

44 Déverrouillage d'urgence

En cas de panne de courant, le couvercle ne peut pas être déverrouillé avec le moteur. Il est nécessaire d'exécuter un déverrouillage manuel.



Avant d'exécuter le déverrouillage manuel, retirer la fiche de l'alimentation.
Attendre que le rotor est à l'arrêt pour ouvrir le couvercle.

Voir illustration sur la page 2.

- Couper l'interrupteur de secteur (position de l'interrupteur "0").
- Regarder par la fenêtre située sur le couvercle pour s'assurer que le rotor est immobile.
- Insérer horizontalement la clé mâle coudée à six pans creux dans l'orifice (Fig. 1, A) et tourner avec précaution d'un demi-tour dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le couvercle puisse être ouvert.
- Retirer la clé à six pans hors de l'alésage.
- Si, après la remise sous tension de la centrifugeuse, la DEL gauche de la touche **OPEN/STOP** clignote, appuyer la touche **OPEN/STOP** pour que le verrouillage motorisé du couvercle revienne en position de base (ouvert).

45 Entretien et maintenance



L'appareil est peut-être contaminé.



Retirer la prise de secteur avant de nettoyer.

Avant d'utiliser une procédure de nettoyage ou de décontamination autre que celle recommandée par le fabricant, l'utilisateur vérifiera auprès du fabricant que la procédure prévue n'endommage pas l'appareil.

- Ne pas nettoyer centrifuges, rotors et accessoires dans un lave-vaisselle.
- Seul le nettoyage manuel et une désinfection liquide sont autorisés.
- La température de l'eau doit être située entre 20 et 25°C.
- Utiliser exclusivement des agents de nettoyage ou de désinfection qui :
 - ont un pH de 5 à 8,
 - ne contiennent pas de substances caustiques, de peroxyde, composés chlorés, acides ni alcalins.
- Respecter impérativement les consignes spéciales d'utilisation données par le fabricant des agents de nettoyage et de désinfection, afin de prévenir la corrosion par les agents de nettoyage et de désinfection.

45.1 Centrifugeuse (boîtier, couvercle et cuve)

45.1.1 Entretien et nettoyage des surfaces

- Nettoyer régulièrement le boîtier de la centrifugeuse et le compartiment de centrifugation et les laver en cas de besoin avec du savon ou un détergent doux et un chiffon humide. Ces opérations sont nécessaires pour garantir l'hygiène et pour prévenir la corrosion par la présence durable d'impuretés.
- Substances des nettoyants adéquats :
savon, agents anioniques et non ioniques.
- Après utilisation des nettoyants, enlevez les résidus en essuyant l'appareil avec un chiffon humide.
- Séchez immédiatement les surfaces après nettoyage.
- Sécher le bol avec un chiffon absorbant en cas de dépôt d'eau de condensation dans le bol de la centrifugeuse.
- Frotter légèrement le joint d'étanchéité en caoutchouc du compartiment de centrifugation, après chaque nettoyage, avec un produit d'entretien pour caoutchouc.
- Vérifiez tous les ans le bon état de la cuve.



N'utilisez plus la centrifugeuse si elle présente des dommages susceptibles de porter atteinte à la sécurité. Auquel cas, contactez le service après-vente.

45.1.2 Désinfection des surfaces

- Le bol de la centrifugeuse doit être nettoyé immédiatement dans le cas où un matériau infectieux a pénétré dans le bol de la centrifugeuse.
- Substances des désinfectants adéquats :
éthanol, n-propanol, éthylènehexanol, agents anioniques, inhibiteurs de corrosion.
- Après utilisation de désinfectants, enlevez les résidus en essuyant l'appareil avec un chiffon humide.
- Séchez immédiatement les surfaces après désinfection.

45.1.3 Décontamination de substances radioactives

- L'agent employé doit expressément convenir pour une décontamination de substances radioactives.
- Substances des agents adaptés à une décontamination des substances radioactives :
agents anioniques, non ioniques agents, éthanol polyhydre.
- Après décontamination des substances radioactives, enlevez les résidus en essuyant l'appareil avec un chiffon humide.
- Séchez immédiatement les surfaces après décontamination des substances radioactives.

45.2 Rotors et accessoires

45.2.1 Nettoyage et entretien

- Afin de prévenir la corrosion et toute modification des matériaux, il faut nettoyer régulièrement les rotors et les accessoires avec du savon ou un détergent doux et un chiffon humide. Il est vivement recommandé d'effectuer un nettoyage au moins une fois par semaine. Enlevez immédiatement les impuretés.
- Substances des nettoyeurs adéquats :
savon, agents anioniques et non ioniques.
- Après utilisation de nettoyeurs, enlevez les résidus en rinçant à l'eau claire (uniquement à l'extérieur de la centrifugeuse) ou en essuyant les surfaces avec un chiffon humide.
- Séchez rotors et accessoires immédiatement après nettoyage.
- Après séchage, les rotors d'angle, les réservoirs et la suspension en aluminium seront enduits d'une pellicule de graisse sans acide, par exemple la vaseline.
- Nettoyer une fois par semaine les bagues d'étanchéité des systèmes de biosécurité.
Les bagues d'étanchéité sont fabriquées en silicone. Afin de garantir l'étanchéité des systèmes de biosécurité, ne pas traiter les bagues d'étanchéité, après leur nettoyage ou autoclave, avec du talc en poudre.
Avant toute utilisation du système de biosécurité, vérifier par un contrôle visuel le bon état de chaque pièce du système de biosécurité. En outre, vérifier la position correcte de, ou des bagues d'étanchéité du système de biosécurité.
Remplacer sans plus attendre toute pièce défectueuse du système de biosécurité.
Remplacer immédiatement toute bague d'étanchéité présentant des signes de formation de fissure, de fragilisation ou d'usure. Remplacer tout le couvercle en cas de couvercle ayant des bagues d'étanchéité non remplaçables.
Vous trouverez au chapitre "Annexe/Appendix, rotors et accessoires/Rotors and accessories" la liste des systèmes de biosécurité pouvant être livrés.
- Déposer le rotor au moins une fois par mois, nettoyer et enduire l'arbre d'entraînement d'une pellicule de graisse pour prévenir la corrosion par la présence d'humidité entre le rotor et l'arbre d'entraînement.
- Vérifier une fois par semaine l'état des rotors et des accessoires afin de détecter les éventuelles détériorations issues de l'usure et l'oxydation.
Pour les rotors à oscillation, vérifier surtout la zone de portée des tourillons et pour les balanciers, vérifier les rainures et le fond pour détecter les éventuelles fissures.
Exemple : fissures dans la rainure.



Les rotors et les accessoires usés et endommagés par la corrosion ne doivent plus être utilisés.

- Vérifier chaque semaine la stabilité de fixation du rotor.

45.2.2 Désinfection

- Si les rotors ou accessoires sont infectés, procédez à une désinfection appropriée.
- Substances des désinfectants adéquats :
éthanol, n-propanol, éthylènehexanol, agents anioniques, inhibiteurs de corrosion.
- Après utilisation de désinfectants, enlevez les résidus en rinçant à l'eau claire (uniquement à l'extérieur de la centrifugeuse) ou en essuyant les surfaces avec un chiffon humide.
- Séchez rotors et accessoires immédiatement après désinfection.

45.2.3 Décontamination de substances radioactives

- L'agent employé doit expressément convenir pour une décontamination de substances radioactives.
- Substances des agents adaptés à une décontamination des substances radioactives : agents anioniques, agents non ioniques, éthanol polyhydre.
- Après décontamination des substances radioactives, enlevez les résidus en rinçant à l'eau claire (uniquement à l'extérieur de la centrifugeuse) ou en essuyant les surfaces avec un chiffon humide.
- Séchez immédiatement rotors et accessoire après décontamination des substances radioactives.

45.2.4 Goupilles de fixation

Les goupilles de fixation des rotors à amortissement doivent être graissées régulièrement (graisse de lubrification Hettich n° 4051) de manière à assurer le balancement régulier de la suspension.

45.2.5 Rotors et accessoires à durée d'utilisation limitée

L'utilisation de certains rotors, balanciers et accessoires est limitée dans le temps.

Ces limites sont indiquées par le nombre maximum de cycles ou la date limite d'utilisation et le nombre maximum de cycles, ou simplement la date limite d'utilisation, par ex. :

- "einsetzbar bis Ende: IV. Quartal 2011 / usable until end of: IV. Quartal 2011" (utilisation autorisée jusqu'à fin: IV. trimestre 2011) ou
"einsetzbar bis Ende Monat/Jahr: 10/2011 / usable until end of month/year: 10/2011" (utilisation autorisée jusqu'à fin mois/an : 10/2011)
- "max. Laufzyklen / max. cycles: 40000" (nombre ma. de cycles 40000)



Pour des raisons de sécurité, l'utilisation de rotors, balanciers et accessoires n'est plus autorisée dès que le nombre maximum de cycles désigné ou la date limite d'utilisation inscrite sont atteints.

Vous pouvez demander le nombre de cycles de centrifugation effectués, voir chapitre "Demande des heures de fonctionnement et du nombre de cycles de centrifugation".

45.3 Autoclave

Vous pouvez stériliser par autoclave à 121°C / 250°F (20 min) les accessoires suivants:

- rotors à oscillation
- rotors angulaires en aluminium
- balancier en métal
- couvercle avec bio-étanchéité
- adaptateur

Nous ne pouvons faire aucune déclaration sur le degré de stérilisation.



Avant autoclave, retirez les couvercles des rotors et réservoirs.

La stérilisation en autoclave accélère le processus de vieillissement des matières plastiques. Elle peut également modifier la couleur des plastiques.

Après autoclave, vérifier si les rotors et accessoires sont en bon état (contrôle visuel), remplacer immédiatement toute pièce éventuellement défectueuse.

Remplacer immédiatement toute bague d'étanchéité présentant des signes de formation de fissure, de fragilisation ou d'usure.

Remplacer tout le couvercle en cas de couvercle ayant des bagues d'étanchéité non remplaçables.

Afin de garantir l'étanchéité des systèmes de biosécurité, ne pas traiter les bagues d'étanchéité, après autoclave, avec du talc en poudre.

45.4 Réservoirs de centrifugation

- En cas de fuite ou de rupture de récipients de centrifugation, il faut éliminer tous les morceaux de récipients cassés, les fragments de verre et les substances centrifugées écoulées.
- Les amortisseurs antivibrations ainsi que les caoutchouc intermédiaires des rotors doivent être remplacés après un bris de verre.



Les fragments de verre restants peuvent entraîner d'autres bris de verre !

- S'il s'agit d'un matériau infectieux, exécuter immédiatement une désinfection.

46 Défaits

Si l'erreur ne peut pas être éliminée d'après le tableau des défauts, il faut alors avertir le service après-vente.

Veuillez indiquer le type de centrifuge et le numéro de série. Les deux numéros sont indiqués sur la plaque signalétique de la centrifugeuse.



Effectuer une RÉINITIALISATION DU SECTEUR :

- Couper l'interrupteur de secteur (position de l'interrupteur "0").
- Attendre au moins 10 secondes et refermer ensuite l'interrupteur de secteur (position de l'interrupteur "I").

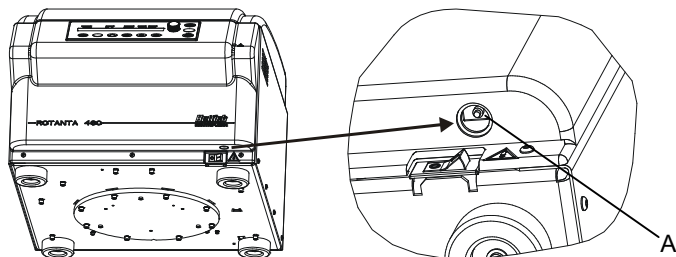
Message / Erreur		Origine	Solution
Pas de message	---	Pas de tension Déclenchement du fusible protecteur contre surintensité. Déclenchement du coupe-circuit automatique (seulement pour les types 5650-01, 5660-01 et 5660-51).	– Contrôler la tension d'alimentation – Remettre en service le coupe-circuit automatique, voir au chapitre "Mettre le coupe-circuit automatique en service" (seulement pour les types 5650-01, 5660-01 et 5660-51). – Secteur en marche
TACHO - ERROR	1, 2, 96	Tachymètre défectueux. Défaut de l'électronique du moteur.	– Ouvrir le couvercle. – Couper l'interrupteur de secteur (position de l'interrupteur "0"). – Attendre au moins 10 secondes. – Tourner vigoureusement le rotor à la main. – Refermer l'interrupteur de secteur (position de l'interrupteur "I"). Le rotor doit fonctionner pendant la mise en marche.
IMBALANCE	---	Le rotor est chargé de manière non symétrique.	– Ouvrir le capot. – Vérifier le chargement du rotor, voir au chapitre "Chargement du rotor". – Répéter le cycle de centrifugation.
CONTROL - ERROR	4.1 - 4.5, 6	Erreur du verrouillage ou de la fermeture du capot.	– Effectuer une RÉINITIALISATION DU SECTEUR.
N > MAX	5.0, 5.1	Survitesse	
N < MIN	13	Vitesse trop basse	
ROTORCODE	10.1, 10.3	Erreur codage du rotor	
MAINS INTERRUPT	---	Interruption du secteur pendant le cycle de centrifugation. (Le cycle de centrifugation n'est pas terminé.)	– Ouvrir le capot. – Appuyer sur la touche START. – En cas de besoin, répéter le cycle de centrifugation.
VERSION-ERROR	12	Pas de correspondance entre les composants électroniques. Défaut / Panne de l'électronique.	– Effectuer une RÉINITIALISATION DU SECTEUR.
CONTROL-ERROR	22, 25.1 - 25.4	Défaut / Panne de l'électronique.	
SER I/O - ERROR	31 - 34, 36	Défaut / Panne de l'électronique.	
° C * - ERROR	51, 53 - 55, 97, 98	Défaut / Panne de l'électronique.	
° C * - ERROR	52.0, 52.1	Surtempérature dans le compartiment centrifuge. Défaut / Panne de l'électronique.	
° C * - ERROR	58.0, 58.1	Ecart de température trop important.	
° C * - ERROR	58.6, 58.7	Ecart de température trop important.	– Effectuer un reset du réseau (NETZ-RESET). – Augmenter la valeur "Error 58 Temp". Voir chapitre "Surveillance de la température".
FU / CCI - ERROR	60, 61.2-61.20, 61.128-61.131, 62	Défaut / Panne de l'électronique / du moteur.	Effectuer une RÉINITIALISATION DU SECTEUR.
FU / CCI - ERROR	61.1	Tension du secteur trop faible. Défaut / Panne de l'électronique / du moteur.	– Vérifier la tension du secteur. – Effectuer une RÉINITIALISATION DU SECTEUR.

Message / Erreur		Origine	Solution
SENSOR-ERROR	90	Défaut / Panne de l'électronique.	– Effectuer une RÉINITIALISATION DU SECTEUR.
SENSOR-ERROR	91 - 93	Défaut / Panne de détecteur anti-balourd	
NO ROTOR OR ROTORCODE ERROR	---	Pas de rotor intégré. Tachymètre défectueux.	– Ouvrir le capot. – Monter rotor.
N > ROTOR MAX	---	Vitesse de rotation paramétrée dans le programme sélectionné supérieure à la vitesse maximale de rotation du rotor.	– Vérifier la vitesse du programme sélectionnée – Corriger la vitesse du programme sélectionnée
		Le rotor a été remplacé. Le rotor actuellement en place a une vitesse de rotation maximale supérieure à celle du rotor utilisé précédemment et il n'a pas encore été identifié par l'identification du rotor.	– Paramétrer une vitesse de rotation inférieure ou égale à la vitesse de rotation maximale du rotor utilisé précédemment. Appuyer sur la touche START pour procéder à l'identification du rotor, voir chapitre "Identification du rotor".
N > ROTOR MAX in Prog : par ex. 3	---	L'emplacement de programme affiché contient un programme dont la vitesse de rotation est supérieure à la vitesse maximum du rotor.	– Vérifier la vitesse du programme sélectionnée – Corriger la vitesse du programme sélectionnée
		Le rotor a été remplacé. Le rotor actuellement en place a une vitesse de rotation maximale supérieure à celle du rotor utilisé précédemment et il n'a pas encore été identifié par l'identification du rotor.	– Paramétrer une vitesse de rotation inférieure ou égale à la vitesse de rotation maximale du rotor utilisé précédemment. Appuyer sur la touche START pour procéder à l'identification du rotor, voir chapitre "Identification du rotor".
Runtime 00:00 in Prog : par ex. 3	---	L'emplacement de programme affiché contient un programme en fonctionnement continu.	– Dans l'association de programmes, remplacer le programme en fonctionnement continu par un programme à présélection temps.
Empty Program	---	L'emplacement de programme affiché ne contient pas d'association de programmes.	– Appeler une association de programmes.
Ramp Unit Time in Prog : par ex. 3	---	Un programme avec temps de démarrage et /ou temps de ralentissement se trouve sur l'emplacement du programme affiché.	– Dans l'association de programmes, remplacer le programme par un programme avec étape de démarrage et étape de freinage.
Acc time > Run time	---	Le temps de démarrage ajusté est plus long que le temps de marche	– Ajuster un temps de démarrage qui est plus court que le temps de marche.
FC INIT ERROR	---	Défaut / Panne de l'électronique	– Effectuer une RÉINITIALISATION DU SECTEUR.
FC VERSION ERROR	---	Défaut / Panne de l'électronique	
FATAL EEPROM ERROR	1 - 5	Défaut / Panne de l'électronique	

47 Mettre le coupe-circuit automatique en service (seulement pour les types 5650-01, 5660-01 et 5660-51)



Amener le commutateur principal en position d'arrêt et détacher la centrifugeuse du secteur!



Le coupe-circuit automatique se trouve en bas à droite du revêtement frontal.

- Pousser vers le haut la tige en plastique (A) du coupe-circuit automatique.
- Rétablir le raccord de la centrifugeuse au secteur.

48 Renvoi d'appareils au fabricant



Avant de renvoyer l'appareil, il faut monter le dispositif de fixation pour le transport.

Dans le cas où l'appareil ou ses accessoires doivent être retournés à la société Andreas Hettich GmbH & Co. KG, il faut les décontaminer et les nettoyer avant expédition, dans le but d'assurer la protection des personnes, de l'environnement et du matériel.

Nous nous réservons le droit de refuser des appareils ou des accessoires contaminés.

Nous facturons au client les frais de nettoyage et de désinfection.

Vous voudrez bien manifester votre compréhension pour cette réglementation.

49 Mise au rebut**L'appareil peut être éliminé par le fabricant.**

Pour un retour, il faut toujours demander un formulaire de retour (RMA).

Si nécessaire, contactez le service technique du fabricant :

Andreas Hettich GmbH & Co. KG

Föhrenstraße 12

78532 Tuttlingen, Allemagne

Tél. : +49 7461 705 1400

E-mail : service@hettichlab.com

Des frais d'élimination peuvent s'appliquer.

**AVERTISSEMENT****Risque de pollution et de contamination pour les personnes et l'environnement**

L'élimination incorrecte ou inappropriée de la centrifugeuse peut provoquer une pollution ou une contamination des personnes et de l'environnement.

- Le démontage et l'élimination ne doivent être effectués que par un spécialiste du service après-vente formé et agréé.

L'appareil est destiné à un usage professionnel (« Business to Business » - B2B).

Conformément à la directive 2012/19/UE, les appareils ne doivent plus être éliminés avec les déchets ménagers.

Les appareils sont classés dans les groupes suivants selon la fondation Elektro-Altgeräte Register (EAR).

- Groupe 1 (échangeurs de chaleur)
- Groupe 4 (gros appareils)



Le symbole de la poubelle barrée indique que l'appareil ne doit pas être éliminé avec les déchets ménagers.

Les réglementations en matière d'élimination des déchets peuvent varier d'un pays à l'autre. En cas de besoin, adressez-vous au fournisseur.

Indice

1	Conformità di impiego	161
2	Rischi residui	161
3	Dati tecnici	162
4	Indicazioni inerenti la sicurezza	165
5	Significato dei simboli	167
6	Contenuto della fornitura	168
7	Trasporto ed immagazzinaggio.....	168
7.1	Trasporto	168
7.2	Immagazzinaggio	168
8	Disimballo della centrifuga	168
9	Messa in funzione.....	169
10	Interfaccia (solo per la centrifuga con interfaccia)	170
11	Apertura e chiusura del coperchio.....	170
11.1	Apertura del coperchio	170
11.2	Chiusura del coperchio	170
12	Montaggio e smontaggio del rotore	170
13	Applicare ed estrarre i ganci dal rotore.....	171
14	Applicare ed estrarre dai ganci l'adattatore	171
15	Carico del rotore.....	172
16	Chiudere i sistemi biologici di sicurezza	174
17	Istruzioni HettLiner per imballaggio	175
17.1	Imballaggio prima della centrifugazione	175
17.2	Disimballare dopo la centrifugazione	176
18	Elementi di operazione e visualizzazione.....	177
18.1	Manopola	177
18.2	Pulsanti e possibilità di regolazione	177
19	Immissione dei parametri di centrifugazione	179
19.1	Tempo ciclo.....	179
19.2	Inizio del calcolo del tempo di ciclo	179
19.3	Numero di giri (RPM)	179
19.4	Accelerazione centrifuga relativa (RCF) e raggio di centrifugazione (RAD).....	180
19.5	Parametro di avvio ed arresto.....	180
19.5.1	Livello avvio e tempo avvio	180
19.5.2	Livello freni e tempo di arresto.....	180
19.5.3	Velocità di rotazione di disinserimento frenatura	181
19.6	Temperatura (soltanto per centrifuga con refrigerazione)	181
20	Programmazione	181
20.1	Immettere o modificare i dati.....	181
20.2	Richiamare i programmi	181
20.3	Protezione da scrittura per programmi.....	182
20.4	Concatenamento di programmi.....	182
20.4.1	Attivare o disattivare concatenamento programmi.....	182
20.4.2	Concatenare programmi o modificare un concatenamento di programmi.....	183

20.4.3	Richiamare la concatenazione di programmi	184
20.5	Memoria temporanea automatica	184
21	Centrifugazione	184
21.1	Centrifugazione con preselezione del tempo	185
21.2	Funzionamento continuo	185
21.3	Centrifugazione a impulsi	185
22	Modifica delle impostazioni durante il ciclo di centrifugazione	185
23	RCF-Integral	186
23.1	Richiamare la RCF-Integral	186
23.2	Attivare o disattivare la visualizzazione della RCF-Integral	186
24	Arresto d'emergenza	186
25	Contacikli	187
25.1	Dopo l'avvio del primo ciclo di centrifugazione immettere il numero di cicli massimo consentito oppure disattivare il contacikli.	187
25.2	Azzerare il contacikli e immettere il numero massimo di cicli consentito	188
25.3	Disattivare o attivare il contacikli	188
26	Attivare o disattivare la funzione "Dual time mode"	189
27	Attivare o disattivare i livelli di frenatura B	189
28	Attivare o disattivare i tempi di avvio e di arresto	190
29	Segnale acustico	190
30	Dati di centrifugazione visualizzati dopo l'accensione	191
31	Impostazione dell'unità della temperatura (soltanto per centrifuga con refrigerazione)	191
32	Illuminazione di sfondo della videata	192
33	Impostare bloccaggi di programma	192
34	PIN (Numero personale di identificazione)	193
34.1	Impostare o modificare il PIN	193
34.2	Procedura da seguire in caso di smarrimento del PIN	193
35	Indirizzo della centrifuga	194
36	Richiamare le ore di esercizio, i cicli di centrifugazione e il contacikli	194
37	Interpellare le informazioni di sistema	194
38	Visualizzazione immediata dei dati di centrifugazione dopo l'accensione	195
39	Raffreddamento (solo per centrifuga con raffreddamento)	195
39.1	Raffreddamento-Standby	195
39.2	Preraffreddamento del rotore	195
39.3	Raffreddamento temporizzato	195
39.4	Inibire l'accensione della refrigerazione durante l'arresto	197
39.5	Monitoraggio temperatura	197
40	Riscaldamento (solo per centrifughe con opzione di riscaldamento/ raffreddamento)	198
41	Accelerazione centrifuga relativa (RCF)	198
42	Centrifugazione di sostanze o di miscele di sostanze con densità maggiore di 1,2 kg/dm ³	199
43	Riconoscimento del rotore	199
44	Sblocco di emergenza	199
45	Pulizia e manutenzione	200
45.1	Centrifughe (scatola, coperchio e vano di centrifugazione)	200
45.1.1	Cura e pulizia delle superfici	200

45.1.2	Disinfezione delle superfici	200
45.1.3	Rimuovere contaminazioni radioattive	200
45.2	Rotori ed accessori	201
45.2.1	Pulizia e cura	201
45.2.2	Disinfezione	201
45.2.3	Rimuovere contaminazioni radioattive	202
45.2.4	Perni di trascinamento	202
45.2.5	Rotori ed accessori con limitata durata di impiego.....	202
45.3	Trattamento in autoclave	202
45.4	Contenitori centrifuga.....	202
46	Guasti.....	203
47	Inserire l'interruttore automatico.....	205
48	Rispedizione di apparecchi	205
49	Smaltimento	206
50	Anhang / Appendix.....	207
50.1	Rotoren und Zubehör / Rotors and accessories.....	207

1 Conformità di impiego

Il presente dispositivo è una centrifuga da laboratorio adatta ad applicazioni mediche.

La sola destinazione d'uso terapeutico consiste nella centrifugazione di sangue in sistemi per sacche di sangue. I componenti del sangue separati vengono trasferiti da un altro dispositivo (separatore) nelle corrispondenti sacche satellite. I singoli componenti così ottenuti vengono poi utilizzati per la trasfusione o l'autotrasfusione.

La centrifuga può essere utilizzata solo da personale qualificato nei servizi di trasfusione o negli ospedali.

La centrifuga è destinata solo agli usi summenzionati.

Qualsiasi altra forma di utilizzo è da considerarsi non conforme. La ditta Andreas Hettich GmbH & Co. KG è responsabile per i danni eventualmente risultanti.

L'uso previsto comprende anche l'osservanza di tutte le istruzioni del manuale d'uso e il rispetto degli intervalli di ispezione e manutenzione.

2 Rischi residui

L'apparecchio è costruito secondo lo stato attuale della tecnica e le regole riconosciute riguardanti la tecnica della sicurezza.

In caso di uso ed impiego non regolamentari possono insorgere pericoli mortali per l'utilizzatore o per terzi risp. danni all'apparecchio o ad altri beni materiali.

L'apparecchio è destinato solo all'uso regolamentare e va utilizzato solo in uno stato perfetto per quanto riguarda la tecnica della sicurezza.

Eventuali anomalie, che possono pregiudicare la sicurezza devono essere immediatamente eliminate.

3 Dati tecnici

Costruttore	Andreas Hettich GmbH & Co. KG D-78532 Tuttlingen					
Modello	ROTANTA 460			ROTANTA 460 R		
Basic UDI-DI	4050674010003Q4					
Tipo	5650	5650-01	5660, 5660-50	5660-20, 5660-70	5660-07	5660-77
Tensione di rete (± 10%)	200–240 V 1~	100–127 V 1~	200–240 V 1~		200–240 V 1~	
Frequenza di rete	50 – 60 Hz	50 – 60 Hz	50 Hz		60 Hz	
Potenza assorbita	1000 VA	1100 VA	1800 VA		1900 VA	
Assorbimento di corrente	5.0 A	11.0 A	8.5 A		9.2 A	
Tipo di refrigerante	----		R452A			
Capacità max.	4 x 1000 ml					
Densità permessa	1.2 kg/dm ³					
Regime di rotazione (RPM)	15000					
Accelerazione (RCF)	24400					
Energia cinetica	41000 Nm		51000 Nm			
Obbligo di collaudo (DGUV Regel 100 – 500)	si					
Presupposti ambientali (EN / IEC 61010-1)	solo in interni fino a 2000 metri sopra il livello del mare 2°C fino a 35°C 5°C bis 35°C umidità relativa massima dell'aria 80% per temperature fino a 31°C, con riduzione lineare fino al 50% dell'umidità relativa per una temperatura di II 2 I					
– luogo di installazione						
– altezza						
– temperatura ambiente						
– umidità dell'aria						
– Categoria di sovratensione (IEC 60364-4-443)						
– grado di imbrattamento						
Classe di protezione	I					
non adatto per l'impiego in ambiente a rischio di esplosione.						
Compatibilità elettromagnetica	EN / IEC 61326-1, classe B		FCC Class B		EN / IEC 61326-1, classe B	
– emissione di radiointerferenze, resistenza alle interferenze						
Livello di emissione acustica (in funzione del rotore)	≤ 68 dB(A)		≤ 66 dB(A)			
dimensioni	554 mm 706 mm 715 mm 456 mm		770 mm 706 mm 723 mm 706 mm 723 mm 456 mm 481 mm 456 mm 481 mm			
– larghezza						
– profondità						
– altezza						
Peso	ca. 101 kg	ca. 111 kg	ca. 141 kg			

Costruttore	Andreas Hettich GmbH & Co. KG D-78532 Tuttlingen			
Modello	ROTANTA 460 R		ROTANTA 460 RC	ROTANTA 460 RF
Basic UDI-DI	4050674010003Q4			
Tipo	5660-01, 5660-51		5670, 5670-50	5675, 5675-50
Tensione di rete (± 10%)	100 – 127 V 1~	100 V 1~	200 – 240 V 1~	
Frequenza di rete	60 Hz	50 Hz	50 Hz	
Potenza assorbita	max. 2000 VA		1800 VA	
Assorbimento di corrente	----		8.5 A	
Tipo di refrigerante	R452A			
Capacità max.	4 x 1000 ml			
Densità permessa	1.2 kg/dm ³			
Regime di rotazione (RPM)	15000			
Accelerazione (RCF)	24400			
Energia cinetica	51000 Nm			
Obbligo di collaudo (DGUV Regel 100 – 500)	sì			
Presupposti ambientali (EN / IEC 61010-1)	solo in interni fino a 2000 metri sopra il livello del mare 5°C fino a 35°C umidità relativa massima dell'aria 80% per temperature fino a 31°C, con riduzione lineare fino al 50% dell'umidità relativa per una temperatura di 40°C.			
– luogo di installazione				
– altezza				
– temperatura ambiente				
– umidità dell'aria				
– Categoria di sovratensione (IEC 60364-4-443)	II			
– grado di imbrattamento	2			
Classe di protezione	I			
non adatto per l'impiego in ambiente a rischio di esplosione.				
Compatibilità elettromagnetica	FCC Class B		EN / IEC 61326-1, classe B	
– emissione di radiointerferenze, resistenza alle interferenze				
Livello di emissione acustica (in funzione del rotore)	≤ 66 dB(A)		≤ 68 dB(A)	
dimensioni	770 mm 715 mm 456 mm		554 mm 697 mm 683 mm 961 mm	
– larghezza				
– profondità				
– altezza				
Peso	ca. 151 kg		ca. 140 kg	ca. 164 kg

Costruttore	Andreas Hettich GmbH & Co. KG D-78532 Tuttlingen	
Modello	ROTANTA 460 RF	
Basic UDI-DI	4050674010003Q4	
Tipo	5675-01, 5675-51	
Tensione di rete (± 10%)	100 – 127 V 1~	100 V 1~
Frequenza di rete	60 Hz	50 Hz
Potenza assorbita	max. 2000 VA	
Tipo di refrigerante	R452A	
Capacità max.	4 x 1000 ml	
Densità permessa	1.2 kg/dm ³	
Regime di rotazione (RPM)	15000	
Accelerazione (RCF)	24400	
Energia cinetica	51000 Nm	
Obbligo di collaudo (DGUV Regel 100 – 500)	si	
Presupposti ambientali (EN / IEC 61010-1) – luogo di installazione – altezza – temperatura ambiente – umidità dell'aria – Categoria di sovratensione (IEC 60364-4-443) – grado di imbrattamento	solo in interni fino a 2000 metri sopra il livello del mare 5°C fino a 35°C umidità relativa massima dell'aria 80% per temperature fino a 31°C, con riduzione lineare fino al 50% dell'umidità relativa per una temperatura di 40°C. II 2	
Classe di protezione	I	
non adatto per l'impiego in ambiente a rischio di esplosione.		
Compatibilità elettromagnetica – emissione di radiointerferenze, resistenza alle interferenze	FCC Class B	
Livello di emissione acustica (in funzione del rotore)	≤ 68 dB(A)	
dimensioni – larghezza – profondità – altezza	554 mm 697 mm 961 mm	
Peso	ca. 174 kg	

4 Indicazioni inerenti la sicurezza



Se non vengono rispettate tutte le avvertenze riportate in queste istruzioni per il funzionamento, non può essere accettata da parte del costruttore alcuna richiesta di garanzia.



Segnalazione di incidenti gravi con il dispositivo

In caso di incidenti gravi con il dispositivo, segnalarli al costruttore ed eventualmente alle autorità competenti.



- **La centrifuga deve venire posizionata in modo sicuro.**
- **Prima di utilizzare la centrifuga, è necessario controllare che il rotore sia correttamente in sede.**
- **Durante un'operazione di centrifugazione, in una zona di sicurezza di 300 mm attorno alla centrifuga non deve sostare alcuna persona, materiali pericolosi ed oggetti, in conformità alle norme EN / IEC 61010-2-020.**
- **I rotori, le sospensioni e gli accessori che presentano forti segni di corrosione o danni meccanici, oppure la cui durata d'impiego è scaduta, non devono più essere utilizzati.**
- **Se il vano di centrifugazione presenta danni rilevanti per la sicurezza, la centrifuga non deve essere più messa in funzione.**
- **In rotori oscillanti, i perni di trascinamento devono essere lubrificati regolarmente (Grasso lubrificante Hettich no. d'ord. 4051) per consentire un'oscillazione equilibrata dei ganci.**
- **Nel caso di centrifughe senza regolazione termica, con temperature ambiente elevate e/o con frequente impiego dell'apparecchiatura può presentarsi un riscaldamento del vano di centrifugazione. Per questo motivo non può venire esclusa una modificazione del materiale di prova a causa alla temperatura.**

- **Prima di mettere in funzione la centrifuga si devono leggere ed osservare le istruzioni per l'uso. L'apparecchio può essere utilizzato solo da persone che abbiano letto e compreso le istruzioni d'uso.**
 - Oltre alle istruzioni per l'uso, si devono osservare anche i regolamenti, relativi alla protezione antinfortunistica ed i regolamenti tecnici, riconosciuti in materia di sicurezza del lavoro. Le istruzioni per l'uso vanno completate dalle norme nazionali in vigore nel paese d'impiego, relative alla protezione antinfortunistica ed alla tutela ambientale.
 - La centrifuga è costruita in base all'attuale livello tecnologico e le regole di sicurezza conosciute. La centrifuga può essere tuttavia fonte di pericolo per l'operatore o per terzi, se non viene utilizzata da personale appositamente addestrato o se viene utilizzata in modo improprio o non conforme alla destinazione.
 - Durante l'esercizio bisogna evitare di muovere la centrifuga o di urtarvi contro.
 - In caso di guasto, ovvero del ripristino d'emergenza, non si deve assolutamente toccare il rotore.
 - Quando la centrifuga passa da un ambiente freddo in uno caldo, per evitare danni dovuti alla condensa, lasciar riscaldare la centrifuga per almeno 3 ore nell'ambiente caldo prima di collegarla alla rete, oppure portare la centrifuga a temperatura d'esercizio mettendola in funzione per 30 minuti nell'ambiente freddo.
 - Devono essere utilizzati esclusivamente i rotori e gli accessori omologati per questa apparecchiatura (vedere capitolo "Anhang/Appendix, Rotoren und Zubehör/Rotors and accessories"). Prima di utilizzare contenitori di centrifugazione, che non sono elencati nel capitolo "Appendice/Appendix, Rotori ed accessori/Rotors and accessories", l'utente deve accertarsi presso il costruttore, che questi possano venire utilizzati.
 - Il rotore della centrifuga può essere caricato solo in conformità al capitolo "Carico del rotore".
 - In caso di centrifugazione con massimo numero di giri, la densità dei materiali o delle miscele di materiali non deve superare il valore di composizione di $1,2 \text{ kg/dm}^3$.
 - Non è consentito l'uso di centrifughe non bilanciate in modo regolamentare.
 - Non è permesso l'impiego della centrifuga in ambiente a pericolo di esplosione.
 - E' proibito l'uso di una centrifuga con:
 - materiali infiammabili od esplosivi
 - materiali che possono reagire chimicamente tra loro con forte energia.
- Per la centrifugazione di campioni petrolchimici in conformità agli standard ASTM, l'utente deve provvedere all'esecuzione di una valutazione dei rischi.

- Se vengono centrifugate sostanze pericolose o miscele di sostanze contaminate da microrganismi tossici, radioattivi o patogeni, l'utente dovrà prendere opportuni provvedimenti in materia.
È consentito esclusivamente l'impiego di contenitori di centrifugazione con speciali chiusure a vite per sostanze pericolose. Nel caso di materiali appartenenti al gruppo a rischio 3 e 4 oltre ai contenitori di centrifugazione è da utilizzare un sistema di biosicurezza (vedi manuale "Laboratory Bio-safety Manual" dell'Organizzazione mondiale per la salute).
Una ermetizzazione biologica (guarnizione ad anello) di questo sistema di biosicurezza impedisce la fuoriuscita delle goccioline e degli aerosol.
Se il gancio di un sistema di biosicurezza viene utilizzato senza il coperchio, la guarnizione ad anello deve venire tolta dal gancio, per evitare un danneggiamento della guarnizione ad anello durante il processo di centrifugazione. I sistemi di biosicurezza che sono danneggiati non sono più ermetici dal punto di vista microbiologico.
Senza l'impiego di un sistema di biosicurezza, una centrifuga non può essere considerata a tenuta ermetica dal punto di vista microbiologico ai sensi della norma EN / IEC 61010-2-020.
Per la chiusura di un sistema di biosicurezza sono da seguire le istruzioni al capitolo "Chiudere i sistemi biologici di sicurezza".
Per quanto riguarda i sistemi di biosicurezza fornibili, rimandiamo al capitolo "Appendice/Appendix, Rotori ed accessori/Rotors and accessories". Nel dubbio chiedere maggiori informazioni al produttore.
- Non è consentito il funzionamento della centrifuga con sostanze altamente corrosive che possono pregiudicare la resistenza meccanica dei rotor, delle sospensioni e degli accessori.
- Gli interventi di riparazione devono essere effettuati esclusivamente da una persona autorizzata dal costruttore.
- Devono essere impiegati solo ed esclusivamente pezzi di ricambio originali ed accessori autorizzati della ditta Andreas Hettich GmbH & Co. KG.
- Sono di validità le seguenti norme di sicurezza:
EN / IEC 61010-1 e EN / IEC 61010-2-020 come anche le loro nazionali varianti.
- La sicurezza e l'affidabilità della centrifuga sono garantite solo se:
 - la centrifuga funziona in conformità con le istruzioni per l'uso
 - l'installazione elettrica sul luogo di posizionamento della centrifuga risponde ai requisiti previsti dalla EN / IEC.
- Rientra nelle responsabilità dell'utente il rispetto degli standard specifici nazionali per la sicurezza del lavoro riguardanti l'impiego delle centrifughe di laboratorio ai posti di lavoro da lui previsti.

5 Significato dei simboli



Simbolo sull'apparecchio:
Attenzione, punto pericoloso generico.



Simbolo sull'apparecchiatura:
Prestare attenzione alle istruzioni per l'uso.
Questo simbolo indica che l'utente deve prestare attenzione alle istruzioni per l'uso fornite.



Simbolo in questo documento.
Attenzione, punto pericoloso generico.
Questo simbolo contraddistingue le avvertenze relative alla sicurezza e indica situazioni potenzialmente pericolose.
La mancata osservanza di tali avvertenze può causare danni materiali e personali.



Simbolo sull'apparecchiatura ed in questo documento:
Attenzione alle superfici molto calde.
Il mancato rispetto di questa avvertenza può portare a danneggiamenti alle cose e alle persone.



Simbolo sull'apparecchiatura ed in questo documento:
Attenzione: rischio biologico.



Simbolo sull'apparecchiatura:
Equipotenziale: connettore a spina (connettore PA) per collegamento equipotenziale (solo nelle centrifughe con connettore PA).



Simbolo sull'apparecchiatura:
Interfaccia RS232 (solo per la centrifuga con interfaccia RS232).



Simbolo sull'apparecchiatura:
Interruttore automatico (solo per centrifughe con interruttore automatico).



Simbolo in questo documento:
Questo simbolo indica argomenti importanti.



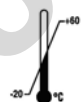
Simbolo sull'apparecchiatura ed in questo documento:
Simbolo per la raccolta separata delle apparecchiature elettriche ed elettroniche, in conformità alle direttive 2012/19/EU.
Impiego nelle nazioni dell'Unione Europea, in Norvegia ed in Svizzera.



Simbolo sull'imballaggio:
Questo lato in alto.



Simbolo sull'imballaggio:
L'imballaggio di trasporto è da immagazzinare, trasportare e manipolare esclusivamente nell'indicato range di umidità dell'aria (10% - 80%).



Simbolo sull'imballaggio:
L'imballaggio di spedizione è da immagazzinare, trasportare e manipolare esclusivamente nell'indicato range di temperatura (-20°C - +60°C).



Simbolo sull'imballaggio:
L'imballaggio di trasporto non deve venir esposto alla pioggia e deve venir conservato in ambiente asciutto.



Simbolo sull'imballaggio:
Fragile, trattare con cautela.



Simbolo sull'imballaggio:

Limite di impilamento. Numero massimo di colli identici che è consentito impilare su quello più in basso, laddove con "n" si intende il numero di colli consentiti. Il collo più in basso non è compreso nel numero "n".

6 Contenuto della fornitura

- 1 cavo elettrico
- 1 Chiave fissa semplice, da 10 mm (solo ROTANTA 460 RF)
- 1 Chiave fissa doppia, da 17/19 mm (solo ROTANTA 460 RF)
- 1 chiave a forcella 2,5 mm
- 1 chiave a forcella 5 mm
- 1 grasso per perni portanti
- 1 istruzioni per l'uso
- 1 istruzioni per la sicurezza durante il trasporto

Rotore/i e i corrispondenti accessori vengono forniti in base alla commessa.

7 Trasporto ed immagazzinaggio

7.1 Trasporto



Prima di effettuare il trasporto dell'apparecchiatura deve venire installato il dispositivo di sicurezza per il trasporto.

Per il trasporto dell'apparecchiatura e degli accessori devono venire rispettati i seguenti presupposti di ambiente.

- Temperatura ambiente: -20°C fino a +60°C
- Umidità relativa dell'aria: 10% fino a 80%, non condensante

7.2 Immagazzinaggio



L'immagazzinaggio dell'apparecchiatura e degli accessori è ammesso solo in ambienti chiusi ed asciutti.

Per l'immagazzinaggio dell'apparecchiatura e degli accessori devono essere rispettati i seguenti presupposti di ambiente.

- Temperatura ambiente: -20°C fino a +60°C
- Umidità relativa dell'aria: 10% fino a 80%, non condensante

8 Disimballo della centrifuga

- Levare il cartone verso l'alto e togliere l'imbottitura.



Non sollevarla dalla copertura anteriore.

Considerare il peso della centrifuga, vedere capitolo "Dati tecnici".

ROTANTA 460 / 460 R:

Con il numero adeguato di persone, sollevare la centrifuga da entrambi i lati e riporla sul tavolo di laboratorio.

ROTANTA 460 RC / ROTANTA 460 RF:

Disimballare ed installare la centrifuga secondo le schede informative in dotazione AH5670XX o AH5675XX.

9 Messa in funzione

- Se l'unità è protetta anche da un interruttore differenziale nell'impianto dell'edificio, è necessario utilizzare un interruttore differenziale di tipo B. Se si utilizza un tipo diverso, l'interruttore differenziale potrebbe non spegnere l'unità in caso di guasto, oppure spegnerla anche se non è presente alcun guasto.
- **Porre la centrifuga in un posto adatto e livellarla. Per l'installazione deve essere rispettata la zona di sicurezza di 300 mm attorno alla centrifuga, richiesta in conformità alle norme EN / IEC 61010-2-020.**



Durante un'operazione di centrifugazione, in una zona di sicurezza di 300 mm attorno alla centrifuga non deve sostare alcuna persona, materiali pericolosi ed oggetti, in conformità alle norme EN / IEC 61010-2-020.

- Le aperture di ventilazione non devono essere chiuse mettendo oggetti davanti. Rispetto alle feritoie di ventilazione e ad alle aperture di ventilazione della centrifuga deve venir mantenuta una distanza di 300 mm.
- Nella centrifuga ROTANTA 460 RC schiacciare verso il basso i freni sulle rotelle per bloccare queste ultime, vedi scheda informativa allegata AH5670XX.
- Nella centrifuga ROTANTA 460 RF ruotare verso il basso i piedini dell'apparecchio per scaricare le rotelle, vedi scheda informativa allegata AH5670XX.
- Con la centrifuga del tipo 5660-20, 5660-70, collegare l'alimentazione dell'azoto in conformità alla documentazione informativa AH5660-20XX allegata.



Il collegamento della centrifuga deve avvenire assolutamente in conformità con la documentazione informativa allegata.

Prestate attenzione al foglio informativo allegato.

- Centrifuga con connettore PA:
all'occorrenza collegare il connettore PA sul retro dell'apparecchio con un sistema di collegamento equipotenziale medico aggiuntivo.
- Centrifuga con interfaccia RS232:
collegare l'interfaccia RS232 della centrifuga al PC con un cavo di collegamento RS232 (non fa parte della fornitura).
- Verificare se la tensione di rete sia adatta all'indicazione riportata nella targhetta con i dati caratteristici.
- Collegare la centrifuga ad una presa di rete standard utilizzando un cavo di rete. Per la potenza massima assorbita, vedere il capitolo "Dati tecnici".
- Inserire l'interruttore di rete (posizione interruttore "I"). I LED presenti nei pulsanti lampeggiano. I dati seguenti vengono visualizzati in successione:
 1. il modello della centrifuga
 2. la versione del programma
 3. il codice del rotore (Rotor), la velocità di rotazione massima del rotore (Nmax) e il raggio di centrifugazione preimpostato (R) dell'ultimo rotore riconosciuto tramite l'apposito sistema di riconoscimento.
 4. **OPEN / OEFFNEN**
- Aprire il coperchio.
Vengono illustrati i dati di centrifuga del programma utilizzato per ultimo o del programma 1.
- Rimuovere la protezione per il trasporto, vedi le istruzioni per la sicurezza durante il trasporto".

10 Interfaccia (solo per la centrifuga con interfaccia)

In opzione, l'apparecchiatura può essere dotata di un'interfaccia RS232.

L'interfaccia RS232 è contrassegnata dal simbolo .

Attraverso questa interfaccia si può comandare la centrifuga e richiamare i dati.

Il LED del tasto  s'illumina durante la comunicazione dei dati.

11 Apertura e chiusura del coperchio

11.1 Apertura del coperchio



E' possibile aprire il coperchio solo se la centrifuga è accesa ed il rotore è fermo.
Se non dovesse essere possibile, vedi capitolo "Sblocco di emergenza".

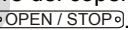
- Premere il tasto . Il coperchio si sblocca a motore e il LED sinistro nel tasto  si spegne.

11.2 Chiusura del coperchio

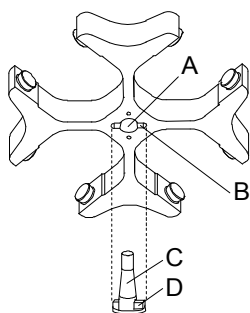


Non afferrare con le dita tra il coperchio e il rivestimento.
Non chiudere il coperchio sbattendolo.

Quando lampeggia il LED di sinistra nel tasto , premere il tasto , in modo che il bloccaggio motorico del coperchio prenda la posizione di base (aperto).

- Posizionare il coperchio e spingere leggermente verso il basso il bordo anteriore del coperchio. La chiusura avviene grazie ad un sistema motorizzato. Si illumina il LED sinistro del tasto .

12 Montaggio e smontaggio del rotore



Montaggio del rotore:



Le particelle di sporco tra l'albero motore ed il rotore impediscono un perfetto posizionamento in sede del rotore e sono causa di un irrequieto movimento.

- Pulire l'albero motore (C) ed il foro del rotore (A) ed ingrassare poi leggermente l'albero motore.
- Applicare verticalmente il rotore sull'albero motore. Il trascinatore dell'albero motore (D) deve trovarsi nella scanalatura del rotore (B). Sul rotore è contrassegnata la direzione della scanalatura.
- Serrare il dado di bloccaggio del rotore utilizzando la chiave che vi è stata fornita e serrando in senso orario.
- Controllare che il rotore sia fissato stabilmente.

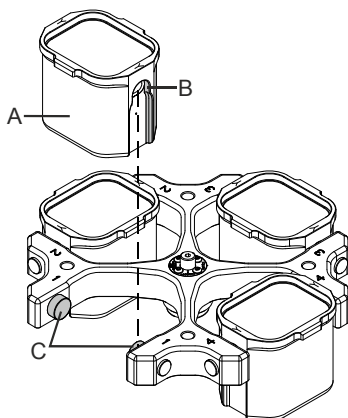


Per garantire che il rotore sia fissato stabilmente, il dado del rotore deve venir serrato bene a mano.

Smontaggio del rotore:

- Sbloccare il dado di bloccaggio girandolo in senso antiorario e girare fino al punto di pressione di sollevamento. Dopo aver superato il punto di pressione di sollevamento il rotore si sblocca dal cono dell'albero motore.
- Girare il dado di bloccaggio, fino a quando il rotore si lascia sollevare dall'albero motore.

13 Applicare ed estrarre i ganci dal rotore



Nel caso di rotori di smorzamento, tutti i posti del rotore devono essere occupati con ganci **uguali**.



Particolari ganci sono contrassegnati con il numero del posto del rotore. L'applicazione di questi ganci è consentita esclusivamente nel corrispondente posto del rotore.

L'applicazione di ganci contrassegnati con un numero di set, p.es. S001/4, è consentita esclusivamente in set.

Applicare i ganci nel rotore:

- Controllare che il rotore sia fissato stabilmente.
- Ingrassare i perni di supporto (C) (grasso lubrificante Hettich N° 4051).
- Applicare i ganci (A) nel rotore. A questo riguardo prestare attenzione che i perni di supporto (C) si trovino nelle scanalature (B) dei ganci.
- Spingere i ganci verso il basso fino al fermo di arresto.

Estrarre i ganci dal rotore:

- Estrarre dal rotore, perpendicolarmente verso l'alto, i ganci (A).

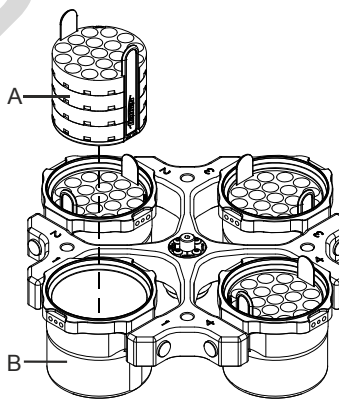
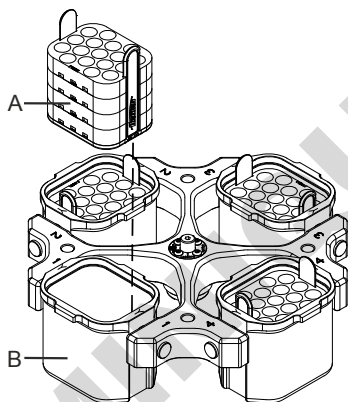
14 Applicare ed estrarre dai ganci l'adattatore

Applicare l'adattatore nei ganci:

- Applicare orizzontalmente l'adattatore (A) nei ganci (B).

Estrarre l'adattatore dai ganci:

- Estrarre verso l'alto l'adattatore (A) dai ganci (B).

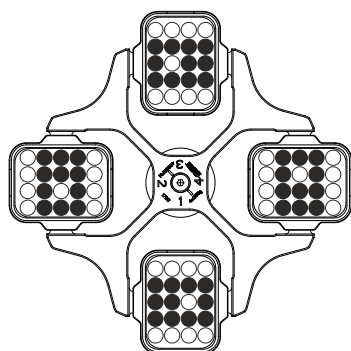


15 Carico del rotore

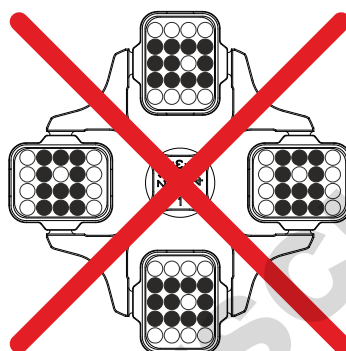


Lo standard dei recipienti di vetro centrifugati sono da caricare fino a RCF 4000 (DIN 58970 capoverso 2).

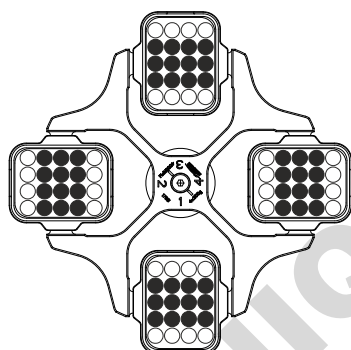
- Verificare che il rotore sia fissato.
- Nel caso di rotori oscillanti, tutti i siti del rotore devono essere muniti di ganci **uguali**. Particolari ganci sono contrassegnati con il numero del sito del rotore. Questi ganci devono essere applicati solo nel relativo sito del rotore.
Ganci contrassegnati con un numero di kit, p.es. S001/4, devono essere utilizzati esclusivamente in kit.
- I rotori ed i ganci devono essere caricati esclusivamente in modo simmetrico. I recipienti di centrifuga devono essere distribuiti uniformemente su tutti i posti del rotore. Per le combinazioni permesse vedere capitolo "Anhang/Appendix, Rotoren und Zubehör/Rotors and accessories".
In caso di rotori angolari devono essere caricati tutti i possibili siti del rotore, vedere il capitolo "Anhang/Appendix, Rotoren und Zubehör/Rotors and accessories".



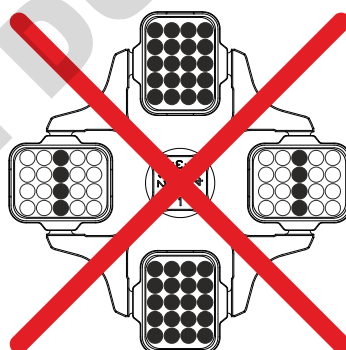
Il rotore è caricato in modo
simmetrico



Non ammesso!
Il rotore è caricato in modo non
simmetrico



Il rotore è caricato uniformemente

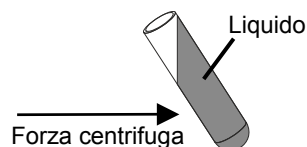


Non ammesso!
Il rotore è caricato in modo non
uniforme

- Su certe sospensioni è indicato il peso del carico massimo oppure il peso del carico massimo e il peso massimo della sospensione completamente equipaggiata. Questi pesi non devono essere superati. In casi eccezionali vedere al capitolo "Centrifugazione di sostanze o di miscele di sostanze con densità maggiore di $1,2 \text{ kg/dm}^3$ ". L'indicazione del peso di carico massimo comprende il peso complessivo dell'adattatore, il contenitore di centrifugazione ed il contenuto.

- Nel caso di contenitori con inserimenti in gomma, deve essere sempre mantenuto lo stesso numero di inserimenti in gomma sotto i contenitori di centrifugazione.
- L'operazione di riempimento dei contenitori di centrifugazione è ammessa solo al di fuori della centrifuga.
- Il carico massimo dei recipienti della centrifuga non deve essere superiore a quello indicato dalla casa costruttrice.

Con rotori a squadra, il riempimento dei contenitori di centrifugazione è consentito solo fino al livello per cui, durante l'operazione di centrifugazione, non venga espulso alcun liquido dai contenitori.



- Con il caricamento di rotori a squadra non deve pervenire alcun liquido nei rotori a squadra e nel vano di centrifugazione.
- Con il caricamento dei ganci dei rotori di smorzamento come anche con lo smorzamento dei ganci durante l'operazione di centrifuga non deve pervenire alcun liquido nei ganci e nel vano di centrifugazione.
- Per limitare al massimo le differenze di peso all'interno dei contenitori di centrifugazione, bisogna fare attenzione che siano riempiti tutti in modo uguale.

16 Chiudere i sistemi biologici di sicurezza



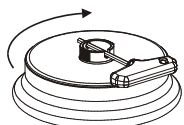
Per garantire la tenuta, il coperchio di un sistema biologico di sicurezza deve essere ben chiuso.

Per evitare che durante l'apertura e la chiusura del coperchio l'anello di guarnizione si giri, spalmarvi, frizionando leggermente, una sostanza per la cura della gomma.

Se la sospensione di un sistema di sicurezza biologico viene usata senza coperchio, la guarnizione ad anello deve essere rimossa dalla sospensione per evitare di danneggiarla durante il ciclo di centrifugazione. Le guarnizioni ad anello danneggiate non possono più essere utilizzate per la chiusura a tenuta del sistema di sicurezza biologico.

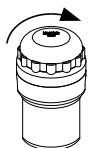
Per quanto riguarda i sistemi biologici di sicurezza fornibili, rimandiamo al capitolo "Anhang/Appendix, Rotoren und Zubehör/Rotors and accessories". Nel dubbio chiedere maggiori informazioni al produttore o importatore.

Coperchio con chiusura a vite e foro nella manopola



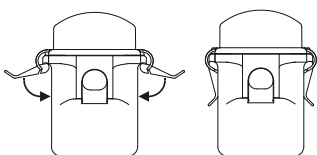
- Applicare il coperchio centralmente sul rotore.
- Inserire la chiave fornita attraverso il foro nella manopola e stringere ruotando il coperchio in senso orario.

Coperchio con chiusura a vite



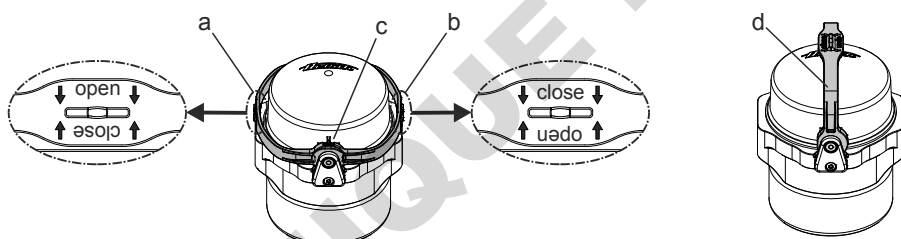
- Applicare il coperchio sul gancio.
- Chiudere con forza a mano il coperchio, girando in senso orario.

Coperchio con chiusura a scatto



- Posizionare il coperchio sulle sospensioni e spingere in basso le due staffe fino a farle arrivare sotto le ganasce delle sospensioni.
- Ribaltare completamente verso il basso le due staffe. Le staffe devono trovarsi sull sospensioni.

Coperchio con staffa e chiusura in bloccaggio a leva



- Girare la staffa nella posizione "↓ open ↓" (a). Le frecce della dicitura "↓ open ↓" devono indicare verso il basso, in modo che il testo "open" sia leggibile.
- Applicare il coperchio sul gancio, in modo che entrambi i perni del coperchio si trovino nelle due aperture della staffa (c).
- Girare la staffa sul lato opposto del gancio, nella posizione "↓ close ↓" (b). Le frecce della dicitura "↓ close ↓" devono indicare verso il basso, in modo che il testo "close" sia leggibile.



La staffa deve essere adagiata sul gancio, in modo che i ganci possano smorzarsi durante il processo di centrifugazione.

- Girando la staffa nella posizione (d), il sistema di biosicurezza può venire trasportato tenendolo alla staffa.



L'ermeticità del sistema di biosicurezza è garantita anche nella posizione di trasporto.

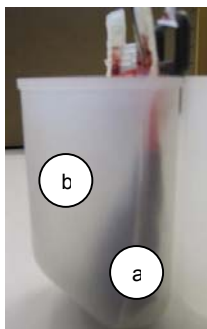
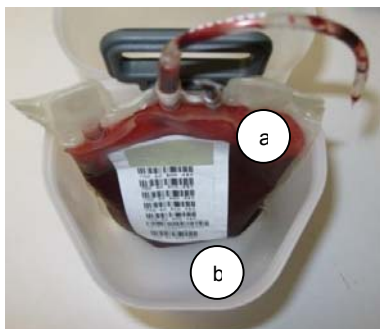
Durante il suo trasporto il sistema di biosicurezza non deve venir fatto oscillare, perché altrimenti non viene più garantita la sua ermeticità.

- Per semplificare le operazioni di applicazione e di estrazione dei ganci, girare la staffa nella posizione (d) e trattenere i ganci tenendoli alla staffa.

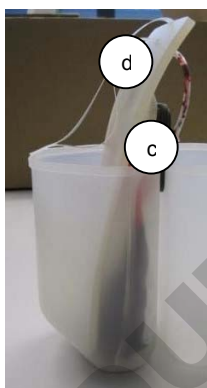
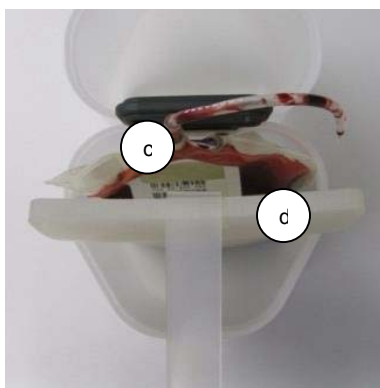
17 Istruzioni HettLiner per imballaggio

17.1 Imballaggio prima della centrifugazione

Avviso: Fate attenzione, che nell'operazione di carico e scarico degli inserti l'inserto in plastica non possa ribaltare (utilizzare l'ausilio di caricamento 4509).



- Applicare la sacca per il plasma (a) nell'inserto (b).



- Trattenere la sacca per il plasma agli attacchi (c) ed al lato esterno della sacca per il plasma spingere nell'inserto dall'alto verso il basso la placca di supporto (d).
- Prestare attenzione che il bordo inferiore della placca di supporto stia il più possibile in modo completo sul fondo.



- Piegare la placca di supporto verso l'esterno e quel tanto verso il basso fino a quando il bordo piegato della placca si trova all'altezza del livello del liquido della sacca per il plasma.
- A questo riguardo prestare attenzione alla posizione del laccio (e), in modo che dopo la centrifugazione questi possa venir raggiunto!
- A causa del pericolo di schiacciamento con i bracci del rotore durante la centrifugazione, il bordo superiore della placca di supporto non deve sporgere troppo dall'inserto!

- Se a disposizione, ripiegare le sacche satelliti vuote ed imballare in modo differenziato in funzione del rispettivo accessorio e dei volumi di riempimento della sacca per il plasma.
È di vantaggio ripiegare le sacche satelliti e di imballarle all'esterno tra la placca di supporto piegata e la parete esterna dell'inserto.
→ Fare attenzione, che nell'operazione la placca di silicone non scivoli!
→ Eventualmente, nell'operazione di imballaggio della sacca satellite la placca di silicone può venir trattenuta al laccio ed in questo modo venir sostenuta.
→ La posizione del laccio deve venir poi controllata!
- Adagiare gli attacchi sopra la placca di supporto in modo che le valvole non possano rompersi. Fare attenzione che i tubi flessibili non sporgano dall'inserto!

→ Sistemare tra le placche di supporto piegate e la parete dell'inserito le parti dei tubi flessibili che sporgono oltre il bordo dell'inserito.

- I pesi di equilibratura dovrebbero venir posti, se sono necessari, tra la placca di supporto piegate e la parete del bicchiere.

17.2 Disimballare dopo la centrifugazione

- Estrarre dall'inserito la sacca satellite e facendo ciò fissare con una mano la placca di silicone.
- Estrarre lentamente la parte piegata della placca di supporto tenendola all'apposito laccio!
→ Attenzione: La placca di supporto è da ridisporre controllatamene nella sua forma originale!
→ La parte piegata della placca di supporto può rimbalzare indietro e così facendo può miscelare componenti del sangue.
- La rimanente sacca per il plasma è da prelevare a scelta insieme con la placca di supporto oppure dopo aver rimosso la placca di supporto!

18 Elementi di operazione e visualizzazione

Vedere illustrazione alla pagina 2

Fig. 2: Display

18.1 Manopola



Per l'impostazione dei singoli parametri.

La rotazione in senso antiorario riduce il valore. La rotazione in senso orario aumenta il valore.

18.2 Pulsanti e possibilità di regolazione



- Tempo ciclo, parametro **t/hms**.
h: ore. Regolabile da 1 a 99 ore, in intervalli di 1 ora.
m: minuti. Regolabile da 1 a 59 minuti, in intervalli di 1 minuto.
s: secondi. Regolabile da 1 a 59 secondi, in intervalli di 1 secondo.
- Funzionamento continuo "∞"
- Impostare l'inizio del conteggio del tempo di ciclo. Questa impostazione è disponibile solo se la funzione "Dual time mode" è attivata; vedi capitolo "Attivare o disattivare la funzione "Dual time mode". La funzione è attivata di fabbrica.
 Si può impostare se il tempo di ciclo dev'essere conteggiato a partire dall'inizio del ciclo di centrifugazione oppure solo al raggiungimento del numero di giri impostato.
Timing begins at Start = Dopo l'avvio del processo di centrifugazione il tempo di processo inizia immediatamente il conteggio.
Timing begins at Speed = Il tempo di processo inizia il conteggio solo dopo il raggiungimento del regime di rotazione impostato.
 Ciò viene visualizzato nella videata tramite il simbolo **⏸**, a sinistra accanto al tempo.



- Velocità di rotazione, parametro **RPM**.
 Regolabile da 50 RPM fino alla velocità massima di rotazione del rotore (Nmax), in intervalli di 10. Per la velocità massima di rotazione del rotore, vedere capitolo "Appendice/Appendix, Rotori e accessori/Rotors and accessories".



- Accelerazione centrifuga relativa, parametro **RCF**.
 L' RCF viene mostrato in parentesi **< >**. Il LED nel tasto è luminoso.
 E' possibile regolare un valore numerico che dà come risultato una velocità di rotazione tra 50 RPM e la velocità massima di rotazione del rotore (Nmax). Regolabile in intervalli di 1.
- Raggio di centrifugazione, parametro **RAD**.
 Regolabile da 10 mm a 330 mm, in intervalli di 1 millimetro. Per il raggio di centrifugazione, vedere capitolo "Appendice/Appendix, Rotori e accessori/Rotors and accessories".
- Richiamo della RCF-Integral.
 È possibile richiamare la RCF-Integral solo se il display della RCF-Integral è attivato, vedi capitolo "Attivare o disattivare il display della RCF-Integral".



Parametro di avvio ed arresto

- Livelli di avviamento, parametro **↗**.
 Livello 9 = tempo di avviamento più breve, ... livello 1 = tempo di avviamento più lungo.
- Tempo di avvio, parametro **↗t**. Impostabile in passi di 1 secondo. Il range di tempo impostabile dipende dal regime di rotazione impostato.
 L'impostazione dei tempi di avvio è possibile solo se questi sono attivati, vedere al capitolo "Attivare o disattivare i tempi di avvio e di arresto".
- Livelli di freno, parametro **↘** oppure **↘b**.
 1-9 = curva di frenatura lineare, 1b-9b = simile ad una curva di frenatura esponenziale
 Livello 9, 9b = minor tempo di arresto, ... Livello 1, 1b = tempo di arresto lungo, livello 0 = arresto graduale senza frenatura,
 È possibile impostare i livelli di frenatura B solo se questi sono attivati, vedi capitolo "Attivare o disattivare i livelli di frenatura B".
- Tempo di arresto, parametro **↘t**. Impostabile in passi di 1 secondo. Il range di tempo regolabile dipende dal regime di rotazione impostato.
 L'impostazione dei tempi di arresto è possibile solo se questi sono attivati, vedere al capitolo "Attivare o disattivare i tempi di avvio e di arresto".
- Velocità di rotazione di disinserimento frenatura, parametro **N Brake**.
 Regolabile da 50 RPM fino alla velocità massima di rotazione del rotore (Nmax), in intervalli di 10.
 Una volta raggiunta questa velocità di rotazione avviene l'arresto non frenato.

T/°C

- Temperatura (soltanto per centrifuga con refrigerazione)
Regolabile in gradi Celsius (°C) oppure in gradi Fahrenheit (°F). Impostazione dell'unità della temperatura, vedere il capitolo "Impostazione dell'unità della temperatura".

Parametro **T/°C** = gradi Celsius (°C).

Regolabile da -20° C a +40° C, in intervalli di 1° C (con l'opzione Riscaldamento/ Refrigerazione regolabile da -20° C a +90° C)

Parametro **T/°F** = gradi Fahrenheit (°F).

Regolabile da -4° F a +104° F, in intervalli di 1° F (con l'opzione Riscaldamento/ Refrigerazione regolabile da -4° F a +194° F).

La temperatura più bassa raggiungibile dipende dal rotore (vedere il capitolo "Appendice/Appendix, Rotori e accessori/Rotors and accessories").

- Attivare o disattivare riscaldamento, parametro **Heater on/off** (solo con opzione Riscaldare/Raffreddare).
- Sfogliare indietro nei menu.

PROG

- Richiamare i programmi ed i concatenamenti di programmi, parametro **RCL**.
Programmi: Posti di programma 1 fino a 99 (per centrifuga senza raffreddamento) e posti di programma 1 fino a 98 e PREC (per centrifuga con raffreddamento). Concatenamenti di programmi: Posti di programma A fino a Z..
- Memorizzare i programmi ed i concatenamenti di programmi, parametro **STO**.
Si possono salvare 99 programmi (per centrifuga senza refrigerazione: posizioni di programma da 1 a 99, per centrifuga con refrigerazione: posizioni di programma da 1 a 98 e PREC). La posizione di programma PREC (PRECOOLING) è riservata per il programma di preraffreddamento. La posizione di programma 0 funge da memoria temporanea per i dati dell'ultimo ciclo di centrifugazione eseguito. In questa posizione non è possibile salvare nessun programma.
Possono venire memorizzati 25 concatenamenti di programmi (posti di programma A fino a Z, posto di programma J non esiste). Un concatenamento di programmi può essere costituito da 20 programmi.
- Concatenare i programmi, parametro **EDIT**.
- Richiamo del "Machine Menu" (tenere premuto per 8 secondi il tasto).
- Sfogliare in avanti nei menu.



- Avviare il processo di centrifugazione , per il preraffreddamento del rotore (solo per centrifuga con raffreddamento). Durante il ciclo di centrifugazione il LED presente nel pulsante rimane illuminato fino a che il rotore gira.
Il processo di centrifugazione, per il preraffreddamento del rotore, avviene in modo automatico con il programma **PREC** (PRECOOLING).

START

- Avvio del ciclo di centrifugazione. Durante il ciclo di centrifugazione il LED presente nel pulsante rimane illuminato fino a che il rotore gira.
- Centrifugazione a impulsi.
Il ciclo di centrifugazione ha luogo finché si tiene premuto il pulsante . Durante il ciclo di centrifugazione il LED presente nel pulsante rimane illuminato fino a che il rotore gira.
- Salvare le immissioni e le modifiche.
- Nel "Machine Menu" richiamare i menu subordinati.

STOP
OPEN

- Terminare il ciclo di centrifuga.
Il rotore si arresta gradualmente con il parametro di arresto prestabilito. Il LED destro del tasto rimane acceso fintanto che il rotore non si arresta. Dopo l'arresto del rotore si illumina il LED sinistro del tasto. Premendo due volte il tasto si inserisce l'arresto d'emergenza.
- Sbloccare il coperchio.
Si spegne il LED sinistro del tasto.
- Abbandonare l'inoltro dei parametri ed i menu.

19 Immissione dei parametri di centrifugazione



L'inoltro del parametro di centrifugazione non è possibile, se è stato impostato un bloccaggio di programma. Le funzioni dei diversi bloccaggi di programma sono descritte al capitolo "Impostare bloccaggio di programma".

Nel caso in cui, dopo aver selezionato oppure durante l'inserimento di parametri, non venga premuto per 8 secondi alcun tasto, vengono indicati i valori precedenti. L'inserimento dei parametri deve essere poi eseguita nuovamente.

Nel caso di inoltro di più parametri, per assumere tutte le modifiche il tasto **START** deve venire premuto solo dopo l'impostazione dell'ultimo parametro.

Se si modificano i parametri, il numero della posizione di programma viene visualizzato tra parentesi (). Questo significa che i dati di centrifugazione mostrati sul display non corrispondono più ai dati di centrifugazione salvati della posizione di programma.

L'immissione dei parametri può essere interrotta in qualsiasi momento premendo il pulsante **OPEN/STOP**. In questo caso le impostazioni non vengono salvate.

19.1 Tempo ciclo



Per impostare il funzionamento continuo si devono azzerare i minuti, i secondi e le ore. Il funzionamento continuo è indicato sul display dal simbolo "∞".

- Premere il pulsante **TIME**. È visualizzato il parametro **t/hms**. I minuti (**m**) sono mostrati tra parentesi () e possono essere modificati.
- Impostare il valore desiderato utilizzando la manopola **○**.
- Premere il pulsante **TIME**. I secondi (**s**) sono mostrati tra parentesi () e possono essere modificati.
- Impostare il valore desiderato utilizzando la manopola **○**.
- Premere il pulsante **TIME**. Le ore (**h**) sono mostrate tra parentesi () e possono essere modificate.
- Impostare il valore desiderato utilizzando la manopola **○**.
- Per caricare le impostazioni sul display premere il tasto **START** oppure tante volte il tasto **TIME** fino a visualizzare di nuovo i dati di centrifugazione.

19.2 Inizio del calcolo del tempo di ciclo



L'inizio del conteggio del tempo di ciclo può essere impostato solo se la funzione "Dual time mode" è attivata, vedi capitolo "Attivare o disattivare la funzione "Dual time mode" . La funzione è attivata di fabbrica.

- Premere il tasto **TIME** fino a visualizzare **Timing begins at Start** oppure **Timing begins at Speed**.
- Con la manopola **○** scegliere l'impostazione desiderata.

Timing begins at Start = Dopo l'avvio del processo di centrifugazione il tempo di processo inizia immediatamente il conteggio.

Timing begins at Speed = Il tempo di processo inizia il conteggio solo dopo il raggiungimento del regime di rotazione impostato.

Ciò viene visualizzato nella videata tramite il simbolo **⏏**, a sinistra accanto al tempo.
- Premere il tasto **TIME** o **START** per caricare l'impostazione sul display.

19.3 Numero di giri (RPM)

- Premere il pulsante **RPM**. È visualizzato il parametro **RPM**.
- Impostare il valore desiderato utilizzando la manopola **○**.
- Premere il tasto **RPM** o **START** per caricare l'impostazione sul display.

19.4 Accelerazione centrifuga relativa (RCF) e raggio di centrifugazione (RAD)



L'accelerazione centrifuga relativa (RCF) dipende dal raggio di centrifugazione (RAD). Prima di impostare la RCF si deve impostare il raggio di centrifugazione.

- Premere il tasto fino a visualizzare i parametri **RAD** e **RCF** e il valore del parametro **RAD** racchiusi tra parentesi, ad es. **RAD = <146> RCF = 3695**. Il LED presente nel pulsante s'illumina.
- Con la manopola impostare il raggio di centrifugazione desiderato. Al modificarsi del raggio di centrifugazione si modifica automaticamente anche il valore RCF.
- Premere ancora una volta il tasto . Il valore del parametro **RCF** è visualizzato tra parentesi. Es. **RAD = 146 RCF = <3695>**.
- Con la manopola impostare la RCF voluta.
- Premere il tasto , per memorizzare il valore RCF impostato, vedere al capitolo "Immettere o modificare i dati".



Solo memorizzando (STO) il valore RCF impostato, viene assunto il valore RPM risultante.

19.5 Parametro di avvio ed arresto

I parametri di avvio e di arresto vengono esposti.



x: 1-9 = livello avvio, t = tempo avvio

y: 1-9, 1b-9b = livello freni, 0 = arresto non frenato, t = tempo arresto

19.5.1 Livello avvio e tempo avvio



L'impostazione dei tempi di avvio è possibile solo se questi sono attivati, vedere al capitolo "Attivare o disattivare i tempi di avvio e di arresto".

- Premere il tasto . Il parametro oppure viene visualizzato.
 = livello avvio, = tempo avvio
Premere il tasto , per commutare tra il livello di avvio ed il tempo di avvio.
- Impostare con la manopola il livello od il tempo desiderato.
- All'occorrenza premere il tasto per impostare il parametro successivo.
- Per caricare le impostazioni sul display premere il tasto oppure tante volte il tasto fino a visualizzare di nuovo i dati di centrifugazione.

19.5.2 Livello freni e tempo di arresto



I livelli di freno B possono venire impostati solo con rotori, che sono adatti per l'impiego di sacche per il plasma.

È possibile impostare i livelli di frenatura B solo se questi sono attivati, vedi capitolo "Attivare o disattivare i livelli di frenatura B".

L'impostazione dei tempi di arresto è possibile solo se questi sono attivati, vedere al capitolo "Attivare o disattivare i tempi di avvio e di arresto".

- Premere più volte il tasto fino a quando viene esposto il parametro oppure oppure .
 = livello freni, = B- livello freni, = tempo arresto
Premere il tasto , per commutare tra il livello freni ed il tempo di arresto.
I livelli di frenatura B sono visualizzati con il livello di frenatura 9.
- Impostare con la manopola il livello od il tempo desiderato.
I livelli di frenatura B sono visualizzati con il livello di frenatura 9.
- All'occorrenza premere il tasto per impostare il parametro successivo.
- Per caricare le impostazioni sul display premere il tasto oppure tante volte il tasto fino a visualizzare di nuovo i dati di centrifugazione.

19.5.3 Velocità di rotazione di disinserimento frenatura

- Premere il pulsante  il numero di volte necessario per visualizzare il parametro **N Brake**.
- Impostare il valore desiderato utilizzando la manopola .
- Premere il tasto  o **START** per caricare l'impostazione sul display.

19.6 Temperatura (soltanto per centrifuga con refrigerazione)



La temperatura può essere immessa in gradi Celsius (°C) oppure in gradi Fahrenheit (°F). Impostazione dell'unità della temperatura, vedere il capitolo "Impostazione dell'unità della temperatura".

Se l'unità di misura impostata per la temperatura sono gradi Fahrenheit (°F), dietro il valore della temperatura compare sul display la lettera "F".

- Premere il pulsante **T/F**. È visualizzato il parametro **T/°C** o **T/°F**.
- Impostare il valore desiderato utilizzando la manopola .
- Premere il pulsante **START** per accettare l'impostazione visualizzata sul display.

20 Programmazione



Se è stato impostato un bloccaggio di programma, la sua funzione deve venir assolutamente rispettata. Le funzioni dei diversi bloccaggi di programma sono descritte al capitolo "Impostare bloccaggio di programma".

Se si modificano i parametri, il numero della posizione di programma viene visualizzato tra parentesi (). Questo significa che i dati di centrifugazione mostrati sul display non corrispondono più ai dati di centrifugazione salvati della posizione di programma.

20.1 Immettere o modificare i dati

- Impostare i parametri desiderati (vedere il capitolo "Immissione dei parametri di centrifugazione").
- Premere il pulsante **PROG** il numero di volte necessario per visualizzare il parametro **STO**.
- Impostare la posizione di programma desiderata utilizzando la manopola .



Se dietro il posto di programma viene esposto un "+", i dati sono protetti dalla scrittura. In questo caso prima di poter eseguire la memorizzazione deve essere tolta la protezione da scrittura (vedere capitolo "Protezione da scrittura per programmi").

- Premere il pulsante **START** per salvare le impostazioni nella posizione di programma desiderata. Come conferma viene visualizzato brevemente il messaggio **Program store ...**



Con la memorizzazione, i dati precedenti del posto di programma vengono sovrascritti.

Se viene esposto **"Protected !!"**, i dati sul posto di programma sono protetti da scrittura e la memorizzazione non viene eseguita.

20.2 Richiamare i programmi

- Premere il pulsante **PROG**. È visualizzato il parametro **RCL**.
- Impostare la posizione di programma desiderata utilizzando la manopola .



Se dietro il posto di programma viene esposto un "+", i dati sono protetti dalla scrittura.

- Premere il pulsante **START**. Come conferma viene visualizzato brevemente il messaggio **Program recall ...**. Sono visualizzati i dati di centrifugazione della posizione di programma scelta.

20.3 Protezione da scrittura per programmi

I programmi possono venire protetti contro una loro modifica non autorizzata.

La protezione da scrittura può essere attivata o disattivata, durante l'arresto del rotore, come segue:

- Richiamare il programma desiderato (vedere il capitolo "Richiamare programmi").
- Premere il pulsante **PROG**. È visualizzato il parametro **RCL**.
- Tenere premuto il tasto **PROG** 8 secondi. È visualizzato il parametro **STO**. Dopo 8 secondi compare p.es. **Set Protection = 1-** sul display.
- Impostare con la manopola **+** o **-**.
 - + = Programma è protetto da scrittura,
 - = Programma non è protetto da scrittura.
- Premere il tasto **START** per memorizzare l'impostazione.

20.4 Concatenamento di programmi

Con l'aiuto del concatenamento di programmi possono venire concatenati tra loro più svolgimenti di centrifugazione.



Un concatenamento di programmi è possibile solo quando questo è attivato (parametro **Multi programs = on**; vedere capitolo "Attivare o disattivare concatenamento programmi").

20.4.1 Attivare o disattivare concatenamento programmi

Il concatenamento di programmi può essere attivato o disattivato, durante l'arresto del rotore, come segue:



Premendo il tasto **TFC** si può sfogliare indietro nel menu.

Il procedimento può sempre venire interrotto premendo il tasto **OPEN / STOP**. In questo caso le impostazioni non vengono memorizzate.

- Tenere premuto il pulsante **PROG** per 8 secondi. Dopo 8 secondi sul display appare ***** Machine Menu *****.
- Premere il pulsante **PROG** fino a che non viene visualizzato **-> Settings**.
- Premere il pulsante **START**. Viene visualizzato **SOUND / BELL = off/on**.
- Premere il pulsante **PROG** fino a che non viene visualizzato **Multi programs = off/on**.
- Impostare con la manopola **off** oppure **on**.
 - off** = concatenazione di programma disattivata,
 - on** = concatenazione di programma attivata.
- Premere il pulsante **START** per salvare l'impostazione. Come conferma viene visualizzato brevemente il messaggio **Store Settings ...** e successivamente **-> Settings**.
- Premere una volta il tasto **OPEN / STOP**, per abbandonare il menu "Settings" oppure premere due volte il tasto **OPEN / STOP**, per abbandonare il "Machine Menu".

20.4.2 Concatenare programmi o modificare un concatenamento di programmi



Possono venire memorizzati 25 concatenamenti di programmi (posti di programma A fino a Z, posto di programma J non esiste). Un concatenamento di programmi può essere costituito al massimo da 20 programmi.

In un concatenamento di programmi, l'adeguamento del regime di rotazione da un programma all'altro avviene sempre con il parametro di avvio del programma successivo.

Non è ammessa la concatenazione di alcun programma a funzionamento permanente o di programmi con i tempi di avvio e di arresto (parametro $\sqrt{t}$ e $\backslash t$).

In un concatenamento di programmi non è ammesso modificare alcun parametro di centrifugazione. Una modifica dei parametri è possibile solo in singoli programmi.

Con il tasto **TIME** può essere richiamato durante lo svolgimento della centrifugazione il tempo complessivo di funzionamento del concatenamento di programmi (p.es. $\Sigma=00:05:30$) ed il tempo di funzionamento del programma attualmente in svolgimento (p.es. **t B.02=00:01:00**).

1. Premere più volte il tasto **PROG** fino a quando viene esposto il parametro **EDIT A...Z**.
2. Impostare con la manopola $\odot$ il posto di programma desiderato, sul quale deve venire memorizzato il concatenamento di programmi.
3. Premere il tasto **START**. Viene esposto il posto di programma del concatenamento di programmi ed il primo programma del concatenamento di programmi, p.es. **EDIT B.01 = 01**.
4. Impostare con la manopola $\odot$ il primo programma del concatenamento di programmi.
5. Premere il tasto **PROG**. Viene esposto il prossimo programma della concatenazione di programmi, p.es. **EDIT B.02 = END**.
6. Impostare con la manopola $\odot$ il prossimo programma del concatenamento di programmi.
7. Premere il tasto **PROG**. Viene esposto il prossimo programma della concatenazione di programmi, p.es. **EDIT B.03 = END**.
8. Ripetere i passi 6 e 7 fino a quando tutti i programmi sono impostati.
9. Impostare con la manopola $\odot$ **END** (girare la manopola in senso antiorario).



Con concatenamenti che sono costituiti da 20 programmi, dopo il 20° programma non può venire impostato alcun **END**.

10. Premere il tasto **START**. Viene esposto p.es. **STO B**.
11. Premere il tasto **START** per memorizzare il concatenamento di programmi.
Come conferma viene esposto brevemente **Multi program store ..**

20.4.3 Richiamare la concatenazione di programmi

- Premere più volte il tasto **PROG** fino a quando viene esposto il parametro **RCL A...Z**.
- Impostare la posizione di programma desiderata utilizzando la manopola **◀▶**.
- Premere il pulsante **START**. Come conferma viene visualizzato brevemente il messaggio **Multi program recall ...**. Vengono esposti i dati di centrifugazione del primo programma del concatenamento di programmi come anche il tempo complessivo di funzionamento del concatenamento di programmi.

20.5 Memoria temporanea automatica

La posizione di programma 0 funge da memoria temporanea per i dati dell'ultimo ciclo di centrifugazione svolto.

In questa posizione non è possibile salvare nessun programma.

Ogni volta che si avvia un ciclo di centrifugazione, nella posizione di programma "0" vengono salvati automaticamente i dati di centrifugazione utilizzati per il funzionamento ed è possibile richiamarli.

21 Centrifugazione



Durante un'operazione di centrifugazione, in una zona di sicurezza di 300 mm attorno alla centrifuga non deve sostare alcuna persona, materiali pericolosi ed oggetti, in conformità alle norme EN / IEC 61010-2-020.

Nelle centrifughe con opzione Riscaldamento / Raffreddamento, dopo un ciclo di centrifugazione ad altissima temperatura (p.e. +90°C), bisogna attendere finché il coperchio della centrifuga si è raffreddato fino alla temperatura ambiente prima che si possa effettuare un ciclo di centrifugazione con raffreddamento. In caso contrario possono formarsi incrinature sul coperchio.



Se è stato impostato un bloccaggio di programma, la sua funzione deve venir assolutamente rispettata. Le funzioni dei diversi bloccaggi di programma sono descritte al capitolo "Impostare bloccaggio di programma".

Se viene visualizzato **Enter max cycles = <30000>** bisogna prima di tutto immettere il numero di cicli massimo consentito sulle sospensioni prima di poter riavviare il ciclo di centrifugazione (vedi capitolo "contacicl").

Nel caso in cui la differenza di peso permissibile nel caricamento del rotore venga superata, si ferma l'azionamento durante l'avvio, si illumina l'indicazione di squilibrio e compare la dicitura **IMBALANCE**.

Se il numero di giri nel programma selezionato è più elevato del numero di giri massimo del rotore (Nmax), non è possibile avviare un ciclo di centrifugazione. Viene visualizzato **N > ROTOR MAX** (vedi capitolo "Guasti").

Se viene impostato un tempo di avvio, che è maggiore del tempo di funzionamento, non può essere avviata alcuna funzione di centrifugazione. Viene esposto **Acc time > Run time** (vedere al capitolo "Guasti").

Se con concatenazioni di programma viene esposto **N > ROTOR MAX in Prog** : p.es. **5, Runtime 00:00 in Prog** : p.es. **5, Empty Program** oppure **Ramp Unit Time in Prog** : p.es. **3**, non può essere avviata alcuna funzione di centrifugazione (vedere al capitolo "Guasti").

Una corsa di centrifugazione può essere interrotta in ogni momento premendo il tasto **OPEN / STOP**.

Durante il ciclo di centrifugazione, può essere selezionato e modificato ogni tipo di parametro (vedi capitolo "Modifica delle impostazioni durante il ciclo di centrifugazione").

Con i tasti **RPM** e **RCF** è possibile passare in ogni momento dalla visualizzazione RPM a quella RCF e viceversa. Una commutazione non è possibile quando il lavoro avviene con concatenamenti di programmi. Se si lavora con la visualizzazione RCF, è necessario immettere il raggio di centrifugazione.

Se compaiono le diciture **OPEN** e **OEFFNEN** (=APRIRE), è possibile un'operazione della centrifuga solo dopo aver aperto una volta il coperchio.

Se il rotore è stato sostituito, il ciclo di centrifugazione non viene svolto ed appare per esempio il seguente messaggio **Rotore 4 Nmax= 4500 R=184 mm** (vedere il capitolo "Riconoscimento del rotore").

Gli errori operativi e le anomalie vengono esposti (vedi capitolo "Guasti").

- Accendere l'interruttore di rete. Posizione dell'interruttore I.
- Caricare il rotore e chiudere il coperchio della centrifuga.

21.1 Centrifugazione con preselezione del tempo

- Impostare il parametro di centrifugazione oppure un programma o un concatenamento di programmi (vedi capitolo "Immissione dei parametri di centrifugazione", "Richiamare i programmi" o "Concatenazione programmi").
- Premere il pulsante **START**. Il LED presente nel pulsante **START** lampeggia fino a che il rotore non viene letto, poi il LED si illumina con luce fissa.
- Allo scadere del tempo o in caso di interruzione del ciclo di centrifugazione premendo il pulsante **OPEN/STOP**, viene eseguito l'arresto con il relativo parametro selezionato. Il parametro di arresto viene visualizzato, per esempio 9. Il LED destro presente nel pulsante **OPEN/STOP** si illumina. Una volta che il rotore si è fermato, il LED presente nel pulsante **START** si spegne e viene visualizzato **OPEN** **OFFNEN** (APRIRE). Si spegne anche il LED destro presente nel pulsante **OPEN/STOP**, il LED sinistro nel pulsante **OPEN/STOP** inizia a lampeggiare e continua a farlo fino a che non si apre il coperchio.

Durante lo svolgimento della centrifugazione vengono esposti il regime di rotazione del rotore oppure il valore RCF, la temperatura nel vano di centrifugazione (solo per centrifuga con raffreddamento) ed il tempo residuo.

21.2 Funzionamento continuo

- Impostare su "0" i minuti, i secondi e le ore, oppure richiamare un programma di funzionamento continuo (vedere il capitolo "Immissione dei parametri di centrifugazione" oppure "Richiamare i programmi").
- Premere il pulsante **START**. Il LED presente nel pulsante **START** lampeggia fino a che il rotore non viene letto, poi il LED si illumina con luce fissa. Il conteggio del tempo inizia da 00:00.
- Premere il pulsante **OPEN/STOP** per terminare il ciclo di centrifugazione. L'arresto viene eseguito con il parametro di arresto scelto. Il parametro di arresto viene visualizzato, per esempio 9. Il LED destro presente nel pulsante **OPEN/STOP** si illumina. Una volta che il rotore si è fermato, il LED presente nel pulsante **START** si spegne e viene visualizzato **OPEN** **OFFNEN** (APRIRE). Si spegne anche il LED destro presente nel pulsante **OPEN/STOP**, il LED sinistro nel pulsante **OPEN/STOP** inizia a lampeggiare e continua a farlo fino a che non si apre il coperchio.

Durante lo svolgimento della centrifugazione vengono esposti il regime di rotazione del rotore oppure il valore RCF, la temperatura nel vano di centrifugazione (solo per centrifuga con raffreddamento) ed il tempo decorso.

21.3 Centrifugazione a impulsi



Una centrifugazione di breve tempo non è possibile quando il lavoro avviene con concatenamenti di programmi.

- Tenere premuto il pulsante **START**. Il LED presente nel pulsante **START** lampeggia fino a che il rotore non viene letto, poi il LED si illumina con luce fissa. Il conteggio del tempo inizia da 00:00.
- Rilasciare il pulsante **START** per terminare il ciclo di centrifugazione. L'arresto viene eseguito con il parametro di arresto scelto. Il parametro di arresto viene visualizzato, per esempio 9. Il LED destro presente nel pulsante **OPEN/STOP** si illumina. Una volta che il rotore si è fermato, il LED presente nel pulsante **START** si spegne e viene visualizzato **OPEN** **OFFNEN** (APRIRE). Si spegne anche il LED destro presente nel pulsante **OPEN/STOP**, il LED sinistro nel pulsante **OPEN/STOP** inizia a lampeggiare e continua a farlo fino a che non si apre il coperchio.

Durante lo svolgimento della centrifugazione vengono esposti il regime di rotazione del rotore oppure il valore RCF, la temperatura nel vano di centrifugazione (solo per centrifuga con raffreddamento) ed il tempo decorso.

22 Modifica delle impostazioni durante il ciclo di centrifugazione



Non è possibile modificare parametri di centrifugazione durante lo svolgimento della centrifugazione, se il lavoro avviene con concatenamenti di programmi o se è stato impostato un bloccaggio di programma. Le funzioni dei diversi bloccaggi di programma sono descritte al capitolo "Impostare bloccaggio di programma".

Il tempo ciclo, il numero di giri, l'accelerazione centrifuga relativa (RCF/RZB), i parametri di avviamento e di arresto nonché la temperatura (solo nelle centrifughe con raffreddamento) possono essere modificate durante il ciclo di centrifugazione.

- Modificare il valore del parametro desiderato (vedi capitolo "Inserire i parametri di centrifugazione"). L'impostazione modificata viene salvata nella posizione di programma "0" (vedere il capitolo "Memoria temporanea automatica"). Il programma originale non viene sovrascritto. Il numero della posizione di programma viene visualizzato tra parentesi (). Questo significa che i dati di centrifugazione mostrati sul display non corrispondono più ai dati di centrifugazione salvati della posizione di programma.

23 RCF-Integral

La RCF-Integral è l'unità di misura dell'effetto di sedimentazione ($\int n^2 dt$). Questo valore numerico serve per confrontare cicli di centrifugazione.

23.1 Richiamare la RCF-Integral



È possibile richiamare la RCF-Integral solo se il display della RCF-Integral è attivato, vedi capitolo "Attivare o disattivare il display della RCF-Integral".

La RCF-Integral non viene salvata. All'avvio del successivo ciclo di centrifugazione o allo spegnimento dell'apparecchio la RCF-Integral sarà cancellata.

Se è stata selezionata la funzione **"Timing begins at Speed"** il calcolo della RCF-Integral comincia al raggiungimento del numero di giri impostato.

- Premere il pulsante $\odot$ RCF tante volte fino a visualizzare la RCF-Integral. Es. $\Sigma=4.8667e+05$ ($\Sigma=4.8667e+05 = 4,8667 \times 10^5 = 486670$).
- Premere il tasto $\odot$ RCF. Vengono visualizzati di nuovo i dati di centrifugazione.
- All'occorrenza premere il tasto $\odot$ RPM per passare alla visualizzazione RPM.

23.2 Attivare o disattivare la visualizzazione della RCF-Integral

La visualizzazione della RCF-Integral può essere attivata o disattivata a rotore fermo come segue:



Premendo il tasto $\odot$ TFC si può sfogliare indietro nel menu.

Il procedimento può sempre venire interrotto premendo il tasto $\odot$ OPEN / STOP. In questo caso le impostazioni non vengono memorizzate.

- Tenere premuto il pulsante $\odot$ PROG per 8 secondi.
Dopo 8 secondi sul display appare ***** Machine Menu *****.
- Premere ripetutamente il tasto $\odot$ PROG fino a visualizzare il parametro -> **Settings**.
- Premere il tasto $\odot$ START. Viene visualizzato **SOUND / BELL = off/on**.
- Premere tante volte il tasto $\odot$ PROG fino a visualizzare **RCF Integral = off/on**.
- Con la manopola impostare $\odot$ off oppure on.
off = RCF-Integral disattivata,
on = RCF-Integral attivata.
- Premere il pulsante $\odot$ START per salvare l'impostazione.
Come conferma viene visualizzato brevemente il messaggio **Store Settings ...** e successivamente -> **Settings**.
- Premere una volta il tasto $\odot$ OPEN / STOP, per abbandonare il menu "Settings" oppure premere due volte il tasto $\odot$ OPEN / STOP, per abbandonare il "Machine Menu".

24 Arresto d'emergenza

- Premere due volte il tasto $\odot$ OPEN / STOP.

Un eventuale arresto di emergenza viene eseguito con il livello di frenatura 9 (il tempo di arresto più breve). Viene visualizzato il livello di frenatura $\searrow 9$. Se era preselezionato il livello di frenatura 0, allora l'arresto viene eseguito con il livello di frenatura $\searrow 9d$. Con il livello di frenatura 9d il tempo di arresto è più lungo, a causa di limitazioni tecniche, di quello che si ha con il livello di frenatura 9.

25 Contacikli



L'utilizzo del contacikli è opportuno solo quando si lavora sempre con lo stesso set di sospensioni.

La centrifuga è dotata di un contacikli che conta i cicli (cicli di centrifugazione) dei diversi Rotorcode (vedi anche capitolo "Riconoscimento del rotore").

Nei rotori basculanti il contacikli è utilizzato per il rilevamento dei cicli (cicli di centrifugazione) delle sospensioni.

Se un rotore viene riconosciuto per la prima volta, il ciclo di centrifugazione viene interrotto. Premendo un tasto a piacere viene visualizzato: **Enter max cycles = (30000)**. Bisogna immettere il numero di cicli massimo consentito sulle sospensioni prima di poter riavviare il ciclo di centrifugazione (vedi capitolo "Dopo l'avvio del primo ciclo di centrifugazione immettere il numero di cicli massimo consentito oppure disattivare il contacikli").

Con rotori e ganci che non sono contrassegnati con la quantità massima ammessa di cicli operativi, il contatore cicli può essere disattivato (vedi capitolo "Dopo l'avvio del primo ciclo di centrifugazione immettere il numero di cicli massimo consentito oppure disattivare il contacikli" e "Disattivare o attivare il contacikli").

Ogni volta che viene aperto il coperchio viene mostrato brevemente il numero di cicli (cicli di centrifugazione) del Rotorcode utilizzato. Es. **CYCLES 5120 of 30000**.

Se si supera il numero massimo di cicli consentito dalle sospensioni, ad ogni avvio di un ciclo di centrifugazione viene segnalato *** MAX CYCLES PASSED *** e il ciclo di centrifugazione deve essere riavviato.



Se compare il messaggio *** MAX CYCLES PASSED *** le sospensioni devono essere immediatamente sostituite per motivi di sicurezza.

Una volta sostituite le sospensioni il contacikli dev'essere riazzerato. A rotore fermo riportare il contacikli a "0" (vedi capitolo "Azzerare il contacikli e immettere il numero massimo di cicli consentito").

25.1 Dopo l'avvio del primo ciclo di centrifugazione immettere il numero di cicli massimo consentito oppure disattivare il contacikli.

- Viene visualizzato **Enter max cycles = (30000)**.
Con la manopola  impostare il numero massimo di cicli consentito per le sospensioni.
Con rotori e ganci che non sono contrassegnati con la quantità massima ammessa di cicli operativi, il contatore cicli può essere disattivato. Ruotare la manopola  verso sinistra fino a visualizzare **disabled (disabled = contacikli disattivato)**.
- Premere il tasto  per memorizzare l'impostazione.
A conferma dell'operazione viene visualizzato brevemente **Store max cycles ...**

25.2 Azzerare il contacicli e immettere il numero massimo di cicli consentito

A rotore fermo questo può essere impostato nel modo seguente:



Premendo il tasto **[TFC]** si può sfogliare indietro nel menu.

Il procedimento può sempre venire interrotto premendo il tasto **[OPEN/STOP]**. In questo caso le impostazioni non vengono memorizzate.

- Tenere premuto il pulsante **[PROG]** per 8 secondi.
Dopo 8 secondi sul display appare ***** Machine Menu *****.
- Premere ripetutamente il tasto **[PROG]** fino a visualizzare -> **Operating Time**.
- Premere il tasto **[START]**. Sono visualizzate le ore di funzionamento esterne, per esempio **OP Time ext = 0h25m**.
- Premere tante volte il tasto **[PROG]** fino a visualizzare i cicli. Es. **Cycles = 30001 of 30000**.
- Premere il tasto **[RCF]**. Il numero dei cicli è indicato tra parentesi **áñ**. Es. **Cycles = <30001> of 30000**.
- Ruotare la manopola **○** a sinistra per riportare il numero di cicli su "0".



Se i cicli non vengono azzerati, quando si preme il tasto **[START]** compare **Max cycles <= actual cycles** e l'impostazione non viene salvata.

- Premere il tasto **[RCF]**. Il numero massimo di cicli consentito è indicato tra parentesi **<**. Es. **Cycles = 0 of <30000>**.
- Con la manopola **○** impostare il numero massimo di cicli consentito per le sospensioni.
- Premere il pulsante **[START]** per salvare le impostazioni.
A conferma dell'operazione viene visualizzato brevemente **Store cycles ...** e quindi i cicli. Es. **Cycles = 0 of 30000**.
- Premere due volte il tasto **[OPEN/STOP]** per abbandonare il menu "Operating Time" oppure premere tre volte il tasto **[OPEN/STOP]** per abbandonare il "Machine Menu".

25.3 Disattivare o attivare il contacicli

Il contatore cicli può essere attivato o disattivato, durante l'arresto del rotore, come segue:



Premendo il tasto **[TFC]** si può sfogliare indietro nel menu.

Il procedimento può sempre venire interrotto premendo il tasto **[OPEN/STOP]**. In questo caso le impostazioni non vengono memorizzate.

- Tenere premuto il pulsante **[PROG]** per 8 secondi.
Dopo 8 secondi sul display appare ***** Machine Menu *****.
- Premere ripetutamente il tasto **[PROG]** fino a visualizzare -> **Operating Time**.
- Premere il tasto **[START]**. Sono visualizzate le ore di funzionamento esterne, per esempio **OP Time ext = 0h25m**.
- Premere ripetutamente il tasto **[PROG]** fino a visualizzare, con contacicli attivato, i cicli, per es. **Cycles = 5120 of 30000**, e, con contacicli disattivato, **Cycles = disabled**.
- Disattivare il contacicli:
 - Premere tante volte il tasto **[RCF]** fino a visualizzare il numero massimo di cicli consentito tra parentesi **<**.
Es. **Cycles = 5120 of <30000>**.
 - Ruotare la manopola **○** a sinistra per portare a "0" il numero massimo di cicli consentito.
 - Premere il tasto **[START]** per memorizzare l'impostazione.
A conferma dell'operazione viene visualizzato brevemente **Store cycles ...** e quindi **Cycles = disabled**.
- Attivare il contacicli:
 - Premere tante volte il tasto **[RCF]** fino a visualizzare il numero massimo di cicli consentito tra parentesi **<**.
Es. **Cycles = 0 of <0>**.
 - Con la manopola **○** impostare il numero massimo di cicli consentito per le sospensioni.
 - Premere il tasto **[START]** per memorizzare l'impostazione.
A conferma dell'operazione viene visualizzato brevemente **Store cycles ...** e quindi i cicli. Es. **Cycles = 0 of 30000**.
- Premere due volte il tasto **[OPEN/STOP]** per abbandonare il menu "Operating Time" oppure premere tre volte il tasto **[OPEN/STOP]** per abbandonare il "Machine Menu".

26 Attivare o disattivare la funzione "Dual time mode"

La funzione "Dual time mode" può essere attivata o disattivata, durante l'arresto del rotore, come segue:



Premendo il tasto **[T/C]** si può sfogliare indietro nel menu.

Il procedimento può sempre venire interrotto premendo il tasto **[OPEN/STOP]**. In questo caso le impostazioni non vengono memorizzate.

- Tenere premuto il pulsante **[PROG]** per 8 secondi.
Dopo 8 secondi sul display appare ***** Machine Menu *****.
- Premere ripetutamente il tasto **[PROG]** fino a visualizzare il parametro -> **Settings**.
- Premere il tasto **[START]**. Viene visualizzato **SOUND / BELL = off/on**.
- Premere più volte il tasto **[PROG]** fino a quando viene esposto **Dual time mode enabled/disabled**.
- Con l'ausilio della manopola **[O]** impostare **enabled** oppure **disabled**.
disabled = la funzione è disattivata,
enabled = la funzione è attivata.
- Premere il pulsante **[START]** per salvare l'impostazione.
Come conferma viene visualizzato brevemente il messaggio **Store Settings ...** e successivamente -> **Settings**.
- Premere una volta il tasto **[OPEN/STOP]**, per abbandonare il menu "Settings" oppure premere due volte il tasto **[OPEN/STOP]**, per abbandonare il "Machine Menu".

27 Attivare o disattivare i livelli di frenatura B

I livelli di frenatura B possono essere attivati o disattivati o rotore fermo come segue:



Premendo il tasto **[T/C]** si può sfogliare indietro nel menu.

Il procedimento può sempre venire interrotto premendo il tasto **[OPEN/STOP]**. In questo caso le impostazioni non vengono memorizzate.

- Tenere premuto il pulsante **[PROG]** per 8 secondi.
Dopo 8 secondi sul display appare ***** Machine Menu *****.
- Premere ripetutamente il tasto **[PROG]** fino a visualizzare il parametro -> **Settings**.
- Premere il tasto **[START]**. Viene visualizzato **SOUND / BELL = off/on**.
- Premere tante volte il tasto **[PROG]** fino a visualizzare **B-Ramp = off/on**.
- Con la manopola impostare **[O]** **off** oppure **on**.
off = livelli di frenatura B disattivati,
on = livelli di frenatura B attivati.
- Premere il pulsante **[START]** per salvare l'impostazione.
Come conferma viene visualizzato brevemente il messaggio **Store Settings ...** e successivamente -> **Settings**.
- Premere una volta il tasto **[OPEN/STOP]**, per abbandonare il menu "Settings" oppure premere due volte il tasto **[OPEN/STOP]**, per abbandonare il "Machine Menu".

28 Attivare o disattivare i tempi di avvio e di arresto

I tempi di avvio e di arresto possono essere attivati o disattivati, durante l'arresto del rotore, come segue:



Premendo il tasto **[T/C]** si può sfogliare indietro nel menu.

Il procedimento può sempre venire interrotto premendo il tasto **[OPEN/STOP]**. In questo caso le impostazioni non vengono memorizzate.

- Tenere premuto il pulsante **[PROG]** per 8 secondi.
Dopo 8 secondi sul display appare ***** Machine Menu *****.
- Premere ripetutamente il tasto **[PROG]** fino a visualizzare il parametro -> **Settings**.
- Premere il tasto **[START]**. Viene visualizzato **SOUND / BELL = off/on**.
- Premere tante volte il tasto **[PROG]** fino a visualizzare **Ramp Unit = Steps / Steps / Time**.
- Con la manopola impostare **Steps** oppure **Steps / Time**.
Steps = disattivare i tempi di avvio ed i tempi di arresto,
Steps / Time = attivare i tempi di avvio ed i tempi di arresto.
- Premere il pulsante **[START]** per salvare l'impostazione.
Come conferma viene visualizzato brevemente il messaggio **Store Settings ...** e successivamente -> **Settings**.
- Premere una volta il tasto **[OPEN/STOP]**, per abbandonare il menu "Settings" oppure premere due volte il tasto **[OPEN/STOP]**, per abbandonare il "Machine Menu".

29 Segnale acustico

Il segnale acustico si attiva quando:

- dopo il verificarsi di un guasto con un intervallo di 2 secondi;
- dopo il termine della corsa di centrifugazione e arresto del rotore con un intervallo di 30 secondi.

Aprendo il coperchio oppure premendo un tasto qualsiasi, il segnale acustico cessa.

Se si arresta il rotore, il segnale acustico può essere attivato o disattivato nel modo seguente:



Premendo il tasto **[T/C]** si può sfogliare indietro nel menu.

Il procedimento può sempre venire interrotto premendo il tasto **[OPEN/STOP]**. In questo caso le impostazioni non vengono memorizzate.

- Tenere premuto il pulsante **[PROG]** per 8 secondi.
Dopo 8 secondi sul display appare ***** Machine Menu *****.
- Premere il pulsante **[PROG]** fino a che non viene visualizzato -> **Settings**.
- Premere il pulsante **[START]**. Viene visualizzato **SOUND / BELL = off/on**.
SOUND / BELL : segnale dopo il termine del ciclo di centrifugazione.
- Con la manopola impostare **off** (spento) oppure **on** (acceso).
- Premere il pulsante **[PROG]**. Viene visualizzato **SOUND / BELL error = off/on**.
SOUND / BELL error : segnale dopo che si è verificato un guasto.
- Con la manopola impostare **off** (spento) oppure **on** (acceso).
- Premere il pulsante **[START]** per salvare l'impostazione.
Come conferma viene visualizzato brevemente il messaggio **Store Settings ...** e successivamente -> **Settings**.
- Premere una volta il tasto **[OPEN/STOP]**, per abbandonare il menu "Settings" oppure premere due volte il tasto **[OPEN/STOP]**, per abbandonare il "Machine Menu".

30 Dati di centrifugazione visualizzati dopo l'accensione

Dopo l'accensione sono visualizzati i dati di centrifugazione del programma 1, oppure quelli dell'ultimo programma utilizzato.

A rotore fermo questo può essere impostato nel modo seguente:



Premendo il tasto **[T/°C]** si può sfogliare indietro nel menu.

Il procedimento può sempre venire interrotto premendo il tasto **[OPEN/STOP]**. In questo caso le impostazioni non vengono memorizzate.

- Tenere premuto il pulsante **[PROG]** per 8 secondi.
Dopo 8 secondi sul display appare ***** Machine Menu *****.
- Premere il pulsante **[PROG]** fino a che non viene visualizzato **-> Settings**.
- Premere il pulsante **[START]**. Viene visualizzato **SOUND / BELL = off/on**.
- Premere il pulsante **[PROG]** fino a che non viene visualizzato **Start program = Last/First**.
- Con la manopola impostare **○ Last** oppure **First**.
Last = ultimo programma utilizzato, First = programma 1.
- Premere il pulsante **[START]** per salvare l'impostazione.
Come conferma viene visualizzato brevemente il messaggio **Store Settings ...** e successivamente **-> Settings**.
- Premere una volta il tasto **[OPEN/STOP]**, per abbandonare il menu "Settings" oppure premere due volte il tasto **[OPEN/STOP]**, per abbandonare il "Machine Menu".

31 Impostazione dell'unità della temperatura (soltanto per centrifuga con refrigerazione)

La temperatura può essere immessa in gradi Celsius (°C) oppure in gradi Fahrenheit (°F).

A tale scopo occorre impostare l'unità della temperatura, a rotore fermo, nel modo seguente:



Premendo il tasto **[T/°C]** si può sfogliare indietro nel menu.

Il procedimento può sempre venire interrotto premendo il tasto **[OPEN/STOP]**. In questo caso le impostazioni non vengono memorizzate.

- Tenere premuto il pulsante **[PROG]** per 8 secondi.
Dopo 8 secondi sul display appare ***** Machine Menu *****.
- Premere il pulsante **[PROG]** fino a che non viene visualizzato **-> Settings**.
- Premere il pulsante **[START]**. Viene visualizzato **SOUND / BELL = off/on**.
- Premere il pulsante **[PROG]** fino a che non viene visualizzato **Temp Unit = Celsius/Fahrenheit**.
- Con la manopola impostare **○ Celsius** oppure **Fahrenheit**.
- Premere il pulsante **[START]** per salvare l'impostazione.
Come conferma viene visualizzato brevemente il messaggio **Store Settings ...** e successivamente **-> Settings**.
- Premere una volta il tasto **[OPEN/STOP]**, per abbandonare il menu "Settings" oppure premere due volte il tasto **[OPEN/STOP]**, per abbandonare il "Machine Menu".

32 Illuminazione di sfondo della videata

(è possibile solo a partire dalla versione di programma V 01.18)

Per risparmiare energia può venire impostato, che dopo un processo di centrifugazione l'illuminazione di sfondo della videata si spenga dopo due minuti.

Ciò può venire impostato, durante l'arresto del rotore, come segue:



Premendo il tasto **[TFC]** si può sfogliare indietro nel menu.

Il procedimento può sempre venire interrotto premendo il tasto **[OPEN / STOP]**. In questo caso le impostazioni non vengono memorizzate.

- Tenere premuto il pulsante **[PROG]** per 8 secondi.
Dopo 8 secondi sul display appare ***** Machine Menu *****.
- Premere ripetutamente il tasto **[PROG]** fino a visualizzare il parametro -> **Settings**.
- Premere il tasto **[START]**. Viene visualizzato **SOUND / BELL = off/on**.
- Premere tante volte il tasto **[PROG]** fino a visualizzare **Power save = off/on**.
Power save : Disinserimento automatico dell'illuminazione di sfondo.
- Con la manopola impostare **off** oppure **on**.
off = Disinserimento automatico disattivato,
on = Disinserimento automatico attivato.
- Premere il pulsante **[START]** per salvare l'impostazione.
Come conferma viene visualizzato brevemente il messaggio **Store Settings ...** e successivamente -> **Settings**.
- Premere una volta il tasto **[OPEN / STOP]**, per abbandonare il menu "Settings" oppure premere due volte il tasto **[OPEN / STOP]**, per abbandonare il "Machine Menu".

33 Impostare bloccaggi di programma

Durante l'arresto del rotore possono essere impostati i bloccaggi di programma:

LOCK 1 **LOCK 1** viene esposto nel campo "**LOCK**".

I programmi possono venire richiamati, ma non possono venire modificati.

LOCK 2 **LOCK 2** viene esposto nel campo "**LOCK**".

Non può essere richiamato e modificato alcun programma.

La centrifuga può essere comandata attraverso l'interfaccia (solo con centrifuga con interfaccia).

LOCK 3 nessuna indicazione di stato.

Nessun bloccaggio di programma. I programmi possono venire richiamati e modificati.



Il procedimento può sempre venire interrotto premendo il tasto **[OPEN / STOP]**. In questo caso le impostazioni non vengono memorizzate.

- Tenere premuto il pulsante **[PROG]** per 8 secondi.
Dopo 8 secondi sul display appare ***** Machine Menu *****.
- Premere il pulsante **[PROG]** fino a che non viene visualizzato -> **Change LOCK**.
- Premere il pulsante **[START]**. Viene esposto lo stato di Lock.
Se non è immesso alcun PIN, viene esposto p.es. **LOCK = {3} confirm by START**.
Se è immesso un PIN, viene esposto p.es. **LOCK = 3**.
- Impostare lo stato Lock desiderato tramite la manopola **○**.



Se è immesso un PIN, viene esposto **PIN = ---- confirm by START**. In questo caso deve essere impostato dapprima il PIN valido con la manopola **○**, per poi premere il tasto **[START]**, prima di poter impostare lo stato Lock.

- Premere il pulsante **[START]** per salvare l'impostazione.
Come conferma viene visualizzato brevemente il messaggio **Store LOCK 2 ...** e successivamente -> **Change LOCK**.
- Premere una volta il tasto **[OPEN / STOP]** per abbandonare il menu "Change LOCK" oppure premere due volte il tasto **[OPEN / STOP]** per abbandonare il "Machine Menu".

34 PIN (Numero personale di identificazione)

Per impedire la modifica del bloccaggio di programma da parte di persone non autorizzate, può venire impostato un PIN.

 Di fabbrica non è impostato alcun PIN.

34.1 Impostare o modificare il PIN

Il PIN può essere impostato, durante l'arresto del rotore, come segue:

 Il procedimento può sempre venire interrotto premendo il tasto **[OPEN/STOP]**. In questo caso le impostazioni non vengono memorizzate.

- Tenere premuto il pulsante **[PROG]** per 8 secondi.
Dopo 8 secondi sul display appare ***** Machine Menu *****.
- Premere il pulsante **[PROG]** fino a che non viene visualizzato **-> Change PIN**.
- Premere il pulsante **[START]**. Viene esposto **old PIN = ---- <START>**.
- Impostare con la manopola **○** il PIN valido.

 Se il PIN viene impostato per la prima volta, saltare questo passo o impostare "0000".

Aiuto per l'immissione:

Tenere premuto il rispettivo tasto.

[↵] : viene modificata solo la 1000. posizione del PIN.

[RCF] : viene modificata solo la 100. posizione del PIN.

[RPM] : viene modificata solo la 10. posizione del PIN.

- Premere il pulsante **[START]**. Viene esposto **new PIN = ---- <START>**.

 Se è stato impostato un PIN sbagliato, viene esposto di nuovo **old PIN = ---- <START>**. In questo caso impostare con la manopola **○** il PIN valido, e premere poi il tasto **[START]**.

- Impostare con la manopola **○** il nuovo PIN.

 Per disattivare bisogna impostare il PIN "0000".

- Premere il pulsante **[START]** per salvare l'impostazione.
Come conferma viene visualizzato brevemente il messaggio **Store PIN ...** e successivamente **-> Change PIN**.
- Premere una volta il tasto **[OPEN/STOP]** per abbandonare il menu "Change PIN" oppure premere due volte il tasto **[OPEN/STOP]** per abbandonare il "Machine Menu".

34.2 Procedura da seguire in caso di smarrimento del PIN

Se si perde il PIN si può ricorrere a un cosiddetto numero di aiuto. Con l'ausilio di questa cifra il produttore può generare un PIN nuovo in grado di sostituire il precedente. In caso di necessità rivolgetevi al vostro fornitore.

- Tenere premuto il pulsante **[PROG]** per 8 secondi.
Dopo 8 secondi sul display appare ***** Machine Menu *****.
- Premere il pulsante **[PROG]** fino a che non viene visualizzato **-> Change PIN**.
- Premere il pulsante **[START]**. Viene esposto **old PIN = ---- <START>**.
- Premere il pulsante **[PROG]**. Viene esposto **Get HELP # no**.

 Una volta richiamato il numero di aiuto il PIN precedente non è più valido.

- Impostare con la manopola **○** **yes**.
- Premere il pulsante **[START]**. Viene esposto **Are you sure ? no**.
- Impostare con la manopola **○** **yes**.
- Premere il pulsante **[START]**. Viene esposta la cifra di soccorso (Help), p.es. **HELP # = 5487**.
- Annotare questa cifra di soccorso e richiedere con questa il PIN necessario.
- Con l'aiuto del PIN ricevuto impostare un nuovo PIN (vedere il capitolo "Impostare o modificare PIN").

35 Indirizzo della centrifuga

 Dalla fabbrica è stato impostato l'indirizzo] = 29.

36 Richiamare le ore di esercizio, i cicli di centrifugazione e il contacicli

Le ore di funzionamento sono suddivise in ore di funzionamento interne ed esterne.

Ore di funzionamento interne: tempo totale di accensione dell'apparecchio.

Ore di funzionamento esterne: tempo totale dei cicli di centrifugazione finora eseguiti.

Se il rotore è fermo, il richiamo può avvenire come segue:

 Premendo il tasto **[T°C]** si può sfogliare indietro nel menu.

- Tenere premuto il pulsante **[PROG]** per 8 secondi.
Dopo 8 secondi sul display appare ***** Machine Menu *****.
- Premere il pulsante **[PROG]** fino a che non viene visualizzato -> **Operating Time**.
- Premere il pulsante **[START]**. Sono visualizzate le ore di funzionamento esterne, per esempio **OP Time ext = 0h25m**.
- Premere il pulsante **[PROG]**. Sono visualizzate le ore di funzionamento interne, per esempio **OP Time int = 1h36m**.
- Premere il pulsante **[PROG]**. Viene visualizzato il numero di tutti i cicli di centrifugazione. Es. **Number of Starts = 10**.
- Premere il pulsante **[PROG]**. Viene visualizzato il numero dei cicli di centrifugazione del Rotorcode utilizzato dall'ultimo azzeramento e il numero di cicli consentito. Es. **CYCLES = 5120 of 30000**.
- Premere il pulsante **[PROG]**. Viene visualizzato il numero di tutti i cicli di centrifugazione del Rotorcode utilizzato. Es. **Rotor cycles total = 37490**. Questo valore non è modificabile.
- Premere due volte il tasto **[OPEN/STOP]** per abbandonare il menu "Operating Time" oppure premere tre volte il tasto **[OPEN/STOP]** per abbandonare il "Machine Menu".

37 Interpellare le informazioni di sistema

Le seguenti informazioni di sistema possono venire interpellate:

- Modello centrifuga
- Tensione di rete
- Informazioni rotore,
- Versione di programma della centrifuga,
- Versione di programma del convertitore di frequenza

Le informazioni di sistema possono venire interpellate, durante l'arresto del rotore, nel modo seguente:

 Premendo il tasto **[T°C]** si può sfogliare indietro nel menu.

- Tenere premuto il pulsante **[PROG]** per 8 secondi.
Dopo 8 secondi sul display appare ***** Machine Menu *****.
- Premere il pulsante **[PROG]** fino a che non viene visualizzato -> **Info**.
- Premere il tasto **[START]**. Viene esposto il modello di centrifuga.
- Premere il tasto **[PROG]**. Viene esposto il valore della tensione di rete, p.es. **Mains Voltage : 230 V**.
- Premere il pulsante **[PROG]**. Vengono visualizzati il codice di rotore (rotore), il regime massimo di rotazione del rotore (Nmax) ed un raggio di centrifugazione (R) del rotore riconosciuto da ultimo da parte del riconoscimento rotore, p.es. **Rotore 4* : Nmax = 4500 R=184**.
L'ultimo rotore riconosciuto è contrassegnato da un asterisco (*). Con la manopola  è ora possibile visualizzare le informazioni riguardanti i rotori fatti entrare nella centrifuga.

 Il necessario raggio di centrifugazione deve venire impostato in base agli accessori utilizzati, vedere al capitolo "Immettere parametri di centrifugazione".

- Premere il pulsante **[PROG]**. È visualizzata la versione di programma della centrifuga, per esempio **SW-Version = V01.00**.
- Premere il pulsante **[PROG]**. È visualizzata la versione di programma del convertitore di frequenza, per esempio **FC-SW-Version = 4**.
- Premere due volte il tasto **[OPEN/STOP]** per abbandonare il menu "Info" oppure prendere tre volte il tasto **[OPEN/STOP]**, per abbandonare il "Machine Menu".

38 Visualizzazione immediata dei dati di centrifugazione dopo l'accensione

- Accendere l'interruttore di rete (posizione dell'interruttore I).
- Alla prima variazione ottica della visualizzazione (visualizzazione con i colori invertiti) tenere premuto un pulsante qualsiasi. Sono mostrati immediatamente i dati di centrifugazione.

39 Raffreddamento (solo per centrifuga con raffreddamento)

 Per il raggiungimento di una temperatura precisa, prima di ogni ciclo di centrifuga eseguire un ciclo di pre-temperatura della durata massima di 60 minuti.

Il valore nominale di temperatura può essere selezionata da -20°C fino a +40°C / -4°F fino a +104°F. Nelle centrifughe con l'opzione di riscaldamento/ raffreddamento, il valore nominale della temperatura è regolabile da -20°C a +90°C / -4°F fino a +194°F. La temperatura minima raggiungibile dipende dal rotore (vedere capitolo "Anhang/Appendix, Rotoren und Zubehör/Rotors and accessories").

39.1 Raffreddamento-Standby

A rotore fermo e a coperchio chiuso la camera centrifuga viene refrigerata alla temperatura preselezionata se questa è inferiore ai 20°C / 68°F.

Durante la refrigerazione in modalità di standby viene visualizzata la temperatura preselezionata.

39.2 Preraffreddamento del rotore

 Per il raffreddamento rapido del rotore scarico e degli accessori, si consiglia un ciclo di centrifuga con le impostazioni di ciclo continuo e un numero di giri di

Rotore oscillante: ca. 20% del numero di giri massimo del rotore impiegato.

Rotore angolare: ca. 40% del numero di giri massimo del rotore impiegato.

 Il processo di centrifugazione, per il preraffreddamento del rotore, avviene in modo automatico con il programma **PREC** (PRECOOLING).

Un processo di centrifugazione, per il preraffreddamento del rotore, non può veniva eseguito, se il lavoro avviene con concatenamenti di programmi.

- Premere il pulsante . Il LED presente nel pulsante  lampeggia fino a che il rotore non viene letto, poi il LED si illumina con luce fissa.
- Allo scadere del tempo o in caso di interruzione del ciclo di centrifugazione premendo il pulsante , viene eseguito l'arresto con il relativo parametro selezionato. Il parametro di arresto viene visualizzato, per esempio  9. Il LED destro presente nel pulsante  si illumina. Una volta che il rotore si è fermato, il LED presente nel pulsante  si spegne e viene visualizzato  **OPEN**  **OEFFNEN** (APRIRE). Si spegne anche il LED destro presente nel pulsante , il LED sinistro nel pulsante  inizia a lampeggiare e continua a farlo fino a che non si apre il coperchio.

Durante lo svolgimento della centrifugazione vengono esposti il regime di rotazione del rotore oppure il valore RCF, la temperatura nel vano di centrifugazione ed il tempo residuo od il tempo decorso.

39.3 Raffreddamento temporizzato

All'occorrenza è possibile programmare la macchina in modo che il raffreddamento parta in modo ritardato rispetto all'avvio del ciclo di centrifugazione.

Il tempo di ritardo può andare dai 15 ai 900 secondi e si imposta in passi di 1 secondo. Se non si desidera impostare alcun ritardo, lasciare "0". Di default non è impostato nessun tempo di ritardo.

A rotore fermo, il ritardo si può impostare come segue:

 Premendo il tasto  si può sfogliare indietro nel menu.

Il procedimento può sempre venire interrotto premendo il tasto . In questo caso le impostazioni non vengono memorizzate.

- Tenere premuto il pulsante **PROG** per 8 secondi.
Dopo 8 secondi sul display appare ***** Machine Menu *****.
- Premere il pulsante **PROG** fino a che non viene visualizzato -> **Settings**.
- Premere il pulsante **START**. Viene visualizzato **SOUND / BELL = off/on**.
- Premere i tasti **PROG** tante volte quanto è necessario a visualizzare il ritardo desiderato. Es. **Cool acc time = 0**.
- Impostare il valore desiderato utilizzando la manopola **0**.
0 = nessun ritardo
- Premere il pulsante **START** per salvare l'impostazione.
Come conferma viene visualizzato brevemente il messaggio **Store Settings ...** e successivamente -> **Settings**.
- Premere una volta il tasto **OPEN / STOP**, per abbandonare il menu "Settings" oppure premere due volte il tasto **OPEN / STOP**, per abbandonare il "Machine Menu".

DOMINIQUE DUTSCHER SAS

39.4 Inibire l'accensione della refrigerazione durante l'arresto

All'occorrenza è possibile far sì che alla fine del ciclo di centrifugazione, durante lo spegnimento, al raggiungimento del numero di giri impostato, non si avvii più la refrigerazione.

Il questo modo si impedisce un eventuale sollevamento del sedimento nella provetta.

Il numero di giri può essere impostato da 0 RPM al numero massimo di giri del rotore (Nmax) in passi da 10 giri.

A rotore fermo, il numero di giri si può impostare come segue:



Premendo il tasto $T^{\circ}C$ si può sfogliare indietro nel menu.

Il procedimento può sempre venire interrotto premendo il tasto OPEN/STOP . In questo caso le impostazioni non vengono memorizzate.

- Tenere premuto il pulsante PROG per 8 secondi.
Dopo 8 secondi sul display appare ***** Machine Menu *****.
- Premere il pulsante PROG fino a che non viene visualizzato **-> Settings**.
- Premere il pulsante START . Viene visualizzato **SOUND / BELL = off/on**.
- Premere il tasto PROG fino a quando non viene visualizzato **Cool dec speed = ... rpm**.
- Impostare il valore desiderato utilizzando la manopola $\odot$.
- Premere il pulsante START per salvare l'impostazione.
Come conferma viene visualizzato brevemente il messaggio **Store Settings ...** e successivamente **-> Settings**.
- Premere una volta il tasto OPEN/STOP , per abbandonare il menu "Settings" oppure premere due volte il tasto OPEN/STOP , per abbandonare il "Machine Menu".

39.5 Monitoraggio temperatura

Il monitoraggio della temperatura serve per proteggere campioni sensibili alla temperatura.

Dopo il raggiungimento del range di temperatura nominale la temperatura viene monitorata.

Il range di temperatura nominale è definito sul valore di temperatura nominale $\pm 3^{\circ}C$.

Se la temperatura nel vano di centrifugazione oltrepassa del valore di **Error 58 Temp** la temperatura nominale, per un tempo maggiore di 2 minuti, il processo di centrifugazione viene interrotto e viene esposto il messaggio di errore **°C/ * -ERROR 58.6**.

Se la temperatura nel vano di centrifugazione scende del valore di **Error 58 Temp** al di sotto della temperatura nominale, per un tempo maggiore di 2 minuti, il processo di centrifugazione viene interrotto e viene esposto il messaggio di errore **°C/ * -ERROR 58.7**.



Questa impostazione può venire eseguita attraverso l'elemento di comando (posizione della chiave "0" oppure "LOCK 2"). Le funzioni delle diverse posizioni della chiave sono descritte al capitolo "Interruttore a chiave".

Premendo il tasto $T^{\circ}C$ il menu può venir sfogliato indietro.

Il processo può sempre venire interrotto premendo il tasto OPEN/STOP . In questo caso le impostazioni non vengono memorizzate.

- Tenere premuto il tasto PROG 8 secondi.
Dopo 8 secondi compare ***** Machine Menu ***** sul display.
- Premere più volte il tasto PROG fino a quando viene visualizzato **-> Settings**.
- Premere il tasto START . Viene esposto **SOUND / BELL = off/on**.
- Premere più volte il tasto PROG fino a quando viene esposto **Error 58 Temp 15 °C**.
- Impostare con la manopola $\odot$ il valore desiderato.
Impostabile da $4^{\circ}C$ a $25^{\circ}C$, in intervalli di $1^{\circ}C$ come anche l'impostazione "disabled". Con l'impostazione "disabled" il monitoraggio della temperatura viene disattivato.
- Premere il tasto START per memorizzare l'impostazione.
In funzione di conferma viene esposto brevemente **Store Settings ...** ed in seguito **-> Settings**.
- Premere una volta il tasto OPEN/STOP per abbandonare il menu "Settings" oppure premere due volte il tasto OPEN/STOP per abbandonare il "Machine Menu".

40 Riscaldamento (solo per centrifughe con opzione di riscaldamento/ raffreddamento)



Per il raggiungimento di una temperatura precisa, prima di ogni ciclo di centrifuga eseguire un ciclo di pre-temperatura della durata massima di 60 minuti.



Rotori oscillanti e rotor angolari devono funzionare con il numero di giri massimo.

Durante il processo di centrifuga, in caso di necessità, il vano di centrifugazione può essere riscaldato alla temperatura preimpostata.

Al fermo del rotore, il riscaldamento è spento.



Pericolo di combustione! La temperatura superficiale dell'elemento riscaldante nella camera di centrifugazione della centrifuga può raggiungere 500°C / 932°F. Non toccare l'elemento riscaldante.

In caso di necessità il riscaldamento può venire disattivato.

Il riscaldamento può essere attivato o disattivato, durante l'arresto del rotore, come segue:

- Premere più volte il tasto T°C , fino a quando compare **Heater = on/off**.
- Impostare con la manopola $\odot$ **off** oppure **on**.
off = Riscaldamento disattivato,
on = Riscaldamento attivato.
- Premere il tasto T°C oppure $\text{C}^{\circ}\text{START}$ per memorizzare l'impostazione.
Vengono esposti i dati della centrifugazione.

41 Accelerazione centrifuga relativa (RCF)

L'accelerazione centrifuga relativa (RCF) è indicata come un multiplo dell'accelerazione terrestre (g). È un valore numerico privo di unità e funge per paragonare le prestazioni di separazione e sedimentazione.

Il calcolo viene eseguito in base alla formula:

$$\text{RCF} = \left(\frac{\text{RPM}}{1000} \right)^2 \times r \times 1,118 \quad \Rightarrow \quad \text{RPM} = \sqrt{\frac{\text{RCF}}{r \times 1,118}} \times 1000$$

RCF = accelerazione centrifuga relativa

RPM = numero dei giri

r = raggio di centrifugazione in mm = distanza dal centro dell'asse di rotazione fino al fondo del recipiente di centrifugazione. Raggio di centrifugazione vedi al capitolo "Anhang/Appendix, Rotoren und Zubehör/Rotors and accessories".



L'accelerazione centrifuga relativa (RCF) dipende dal numero dei giri e dal raggio di centrifugazione.

42 Centrifugazione di sostanze o di miscele di sostanze con densità maggiore di 1,2 kg/dm³

In caso di centrifugazione con massimo numero di giri, la densità dei materiali o delle miscele di materiali non deve superare il valore di composizione di 1,2 kg/dm³.

Con sostanze o miscele di sostanze di densità maggiore, il regime di rotazione deve venire ridotto.

Il numero di giri consentito si calcola con la formula seguente:

$$\text{numero di giri ridotto (n}_{\text{red}}) = \sqrt{\frac{1,2}{\text{densità maggiore [kg/dm}^3]}} \times \text{regime massimo di rotazione [RPM]}$$

p.es.: regime massimo di rotazione RPM 4000, densità 1,6 kg/dm³

$$n_{\text{red}} = \sqrt{\frac{1,2 \text{ kg/dm}^3}{1,6 \text{ kg/dm}^3}} \times 4000 \text{ RPM} = 3464 \text{ RPM}$$

Se in casi eccezionali viene superato il carico massimo indicato sul gancio, il regime di rotazione deve essere ridotto.

Il numero di giri consentito si calcola con la formula seguente:

$$\text{numero di giri ridotto (n}_{\text{red}}) = \sqrt{\frac{\text{carico massimo [g]}}{\text{carico effettivo [g]}}} \times \text{regime massimo di rotazione [RPM]}$$

p.es.: regime massimo di rotazione RPM 4000, carico massimo 350 g, carico effettivo 300 g

$$n_{\text{red}} = \sqrt{\frac{300 \text{ g}}{350 \text{ g}}} \times 4000 \text{ RPM} = 3703 \text{ RPM}$$

In caso di dubbio, rivolgersi al costruttore per maggiori informazioni.

43 Riconoscimento del rotore

Con l'inizio di ogni corsa di centrifugazione avviene il riconoscimento del rotore installato.

Dopo una sostituzione del rotore, il ciclo di centrifugazione si interrompe dopo il riconoscimento del rotore. Vengono visualizzati il codice di rotore (Rotor), il regime massimo di rotazione del rotore (Nmax) ed un raggio di centrifugazione (R) del rotore nuovamente riconosciuto, p.es. **Rotor 4 Nmax= 4500 R=184 mm**.



Se il numero di giri massimo del rotore utilizzato è inferiore al numero di giri impostato, la velocità viene limitata al numero di giri massimo del rotore. In questo caso il numero della posizione di programma viene visualizzato tra parentesi ().

- Premere il pulsante **OPEN/STOP** per aprire il coperchio, oppure premere il pulsante **START** per avviare il ciclo di centrifugazione. Nelle centrifughe con refrigerazione si può anche premere il pulsante **☒** per avviare la preraffreddatura del rotore.



Se il contacicli è attivato, all'apertura del coperchio sarà visualizzato brevemente il numero dei cicli (cicli di centrifugazione) del Rotorcode utilizzato. Ad es. **CYCLES 5120 of 30000** (vedi capitolo "Contacicli").

44 Sblocco di emergenza

In caso di una caduta di tensione, il coperchio non può essere sbloccato a motore. Deve essere effettuata manualmente uno sblocco di emergenza.



Per lo sblocco di emergenza, disconnettere la centrifuga dalla rete elettrica.
Aprire il coperchio solo con l'arresto del rotore.

Vedere illustrazione alla pagina 2.

- Disinserire l'interruttore di rete (posizione interruttore "0").
- Guardare attraverso la finestra presente nel coperchio per assicurarsi che il rotore sia fermo.
- Introdurre la chiave per viti Allen nel foro (Fig. 1, A) e ruotarla con cautela di mezzo giro in senso orario, fino ad aprire il coperchio.
- Strappare la vite senza testa esagonale dal foro.
- Quando dopo il reinserimento della centrifuga lampeggia il LED di sinistra nel tasto **OPEN/STOP**, premere il tasto **OPEN/STOP** in modo che il bloccaggio motorico del coperchio prenda la posizione di base (aperto).

45 Pulizia e manutenzione



L'apparecchiatura può essere contaminata.



Prima della pulizia, staccare la presa di corrente.

Prima di iniziare un procedimento di pulizia e decontaminazione diverso da quello consigliato dal produttore, l'utilizzatore deve accertarsi presso il produttore che tale procedimento previsto non rechi danno all'apparecchio.

- Centrifughe, rotori e accessori non devono essere lavati in lavastoviglie.
- Si deve eseguire solo una pulizia manuale ed una disinfezione con liquido.
- La temperatura dell'acqua deve essere di 20 – 25°C.
- Devono essere utilizzati solo detergenti o disinfettanti che:
 - abbiano un campo di valori del pH che va da 5 a 8,
 - non contengano alcali caustici, perossidi, composti di cloro, acidi e soluzioni alcaline.
- Seguire attentamente le indicazioni speciali del produttore sull'impiego di detersivi e disinfettanti, al fine di evitare qualsiasi fenomeno di corrosione.

45.1 Centrifughe (scatola, coperchio e vano di centrifugazione)

45.1.1 Cura e pulizia delle superfici

- Pulire regolarmente il corpo della centrifuga e la camera di centrifugazione e impiegare all'occorrenza sapone o un detergente delicato e un panno umido. Ciò serve da un lato per l'igiene e dall'altro lato per evitare la corrosione causata da impurità incrostate.
- Ingredienti dei detergenti adatti:
sapone, tensidi anionici, tensidi non ionici.
- Dopo l'impiego di detergenti, rimuovere i resti del detergente pulendo di nuovo con un panno umido.
- Le superfici devono essere asciugate subito dopo la pulizia.
- In caso di formazione di acqua di condensa, asciugare la camera di centrifugazione pulendola con un panno assorbente.
- Spalmare sulla guarnizione di gomma della camera di centrifugazione, frizionando leggermente, una sostanza per la cura della gomma.
- Controllare una volta l'anno se il vano di centrifugazione presenta danneggiamenti.



Se vengono stabiliti danni rilevanti per la sicurezza, la centrifuga non deve essere più messa in funzione. In questo caso si deve contattare il servizio assistenza clienti.

45.1.2 Disinfezione delle superfici

- In presenza di materiale infettivo nella camera di centrifugazione si deve disinfettarla immediatamente.
- Ingredienti dei disinfettanti adatti:
etanolo, alcol n proclitico, etilexanolo, tensidi anionici, inibitori di corrosione.
- Dopo l'impiego di disinfettanti, rimuovere i resti del disinfettante pulendo di nuovo con un panno umido.
- Le superfici devono essere asciugate subito dopo la disinfezione.

45.1.3 Rimuovere contaminazioni radioattive

- La sostanza deve essere certificata in modo speciale per rimuovere contaminazioni radioattive.
- Ingredienti di sostanze adatte alla rimozione di contaminazioni radioattive:
tensidi anionici, tensidi non ionici, etanolo poliidrato.
- Dopo aver rimosso le contaminazioni radioattive, rimuovere i resti della sostanza pulendo di nuovo con un panno umido.
- Le superfici devono essere asciugate, subito dopo la rimozione delle contaminazioni radioattive.

45.2 Rotori ed accessori

45.2.1 Pulizia e cura

- Per prevenire corrosione e alterazioni dei materiali, i rotor e l'accessorio devono essere regolarmente puliti con sapone o con un detergente delicato e con un panno umido. Si consiglia la pulizia almeno una volta la settimana. La sporcizia deve essere subito rimossa.
- Ingredienti dei detergenti adatti: sapone, tensidi anionici, tensidi non ionici.
- Dopo l'impiego di detergenti, rimuovere i resti del detergente, risciacquando con acqua (solo al di fuori della centrifuga) o ripulendo con un panno umido.
- I rotor e gli accessori devono essere asciugati immediatamente dopo la pulizia.
- I rotor ad angolo, i contenitori e i supporti in alluminio devono essere ingrassati leggermente con grasso privo d'acidi come ad esempio vaselina quando sono ben asciutti.
- Le guarnizioni ad anello dei sistemi di biosicurezza sono da pulire settimanalmente. Le guarnizioni ad anello sono realizzate in silicone. Per garantire l'ermeticità dei sistemi di biosicurezza, dopo la pulizia od il trattamento in autoclave non è consentito il trattamento delle guarnizioni ad anello con polvere di talco.

Prima di qualsiasi utilizzo del sistema di biosicurezza deve venir controllato il perfetto stato di tutti i suoi componenti. Deve venir controllata inoltre l'esatta posizione di installazione della guarnizione ad anello ovvero delle guarnizioni ad anello del sistema di biosicurezza.

I componenti danneggiati del sistema di biosicurezza devono venire immediatamente sostituiti.

In presenza di incrinature, infragilimento od usura la guarnizione ad anello interessata deve venir sostituita immediatamente. Nel caso di coperchi con guarnizioni ad anello non sostituibili deve venir sostituito l'intero coperchio.

Per quanto riguarda i sistemi di biosicurezza fornibili, rimandiamo al capitolo "Appendice/Appendix, Rotori ed accessori/Rotors and accessories".

- Per evitare la corrosione causata dall'umidità tra il rotore e l'albero motore, si deve provvedere almeno una volta al mese di smontare il rotore, pulirlo e di lubrificare leggermente l'albero motore.
- I rotor e gli elementi accessori devono essere verificati settimanalmente per quanto riguarda il loro stato di usura ed i danneggiamenti da corrosione.

Con i motori di smorzamento devono essere verificati soprattutto il settore dei perni di supporto e per i ganci le scanalature, verificare inoltre l'eventuale presenza di incrinature nel fondo.

Esempio: Incrinatura nel settore della scanalatura.



Rotori ed accessori non devono essere più utilizzati se presentano consumo o corrosione.

- Verificare settimanalmente la posizione del rotore.

45.2.2 Disinfezione

- Se del materiale infetto viene a contatto con i rotor o con gli accessori, allora si deve eseguire una disinfezione adeguata.
- Ingredienti dei disinfettanti adatti: etanolo, alcol n proclitico, etilexanolo, tensidi anionici, inibitori di corrosione.
- Dopo l'impiego di disinfettanti, rimuovere i resti del disinfettante, risciacquando con acqua (solo al di fuori della centrifuga) o ripulendo con un panno umido.
- I rotor e gli accessori devono essere asciugati immediatamente dopo la disinfezione.

45.2.3 Rimuovere contaminazioni radioattive

- La sostanza deve essere certificata in special modo per rimuovere contaminazioni radioattive.
- Ingredienti di sostanze adatte alla rimozione di contaminazioni radioattive: tensidi anionici, tensidi non ionici, etanolo polidrato.
- Dopo la rimozione delle contaminazioni radioattive, rimuovere la sostanza, risciacquando con acqua (solo al di fuori della centrifuga) o ripulendo con un panno umido.
- I rotori e gli accessori devono essere asciugati subito dopo la rimozione delle contaminazioni radioattive.

45.2.4 Perni di trascinamento

In rotori oscillanti, i perni di trascinamento devono essere lubrificati regolarmente (Grasso lubrificante Hettich no. d'ord. 4051) per consentire un'oscillazione equilibrata dei ganci.

45.2.5 Rotori ed accessori con limitata durata di impiego

L'impiego di particolari rotori, ganci ed elementi accessori è limitato nel tempo.

Questi sono contrassegnati con la quantità max. di cicli di funzionamento o dalla data di scadenza ed il numero massimo di cicli di funzionamento o solo con la data di scadenza, p.es.:

- "einsetzbar bis Ende: IV. Quartal 2011 / usable until end of: IV. trimestre 2011" (utilizzabile fino alla fine: IV. trimestre 2011) o
"einsetzbar bis Ende Monat/Jahr: 10/2011 / usable until end of month/year: 10/2011" (utilizzabile fino a fine mese/anno: 10/2011)
- "max. Laufzyklen / max. cycles: 40000". (Max. funzionamento cicli)



Per motivi di sicurezza l'impiego dei rotori, dei ganci e degli elementi di accessorio non è più ammesso, quando è raggiunta la quantità massima permessa dei cicli di funzionamento che è sopracontrassegnata o quando è raggiunta la data di scadenza sopracontrassegnata.

La quantità di svolgimenti di centrifugazione può essere interpellata, vedere al capitolo "Interrogazione delle ore di funzionamento e della quantità di svolgimenti di centrifugazione".

45.3 Trattamento in autoclave

I seguenti accessori possono essere trattati in autoclave a 121°C / 250°F (20 min).

- Rotori di smorzamento
- Rotori a squadra in alluminio
- Gancio in metallo
- Coperchio con ermetizzazione biologica
- Adattatore

Per quanto riguarda il grado di sterilizzazione non può essere citato alcun dato.



I coperchi dei rotori ed i serbatoi devono venir tolti prima del trattamento in autoclave.

Il trattamento in autoclave accelera il processo di invecchiamento delle plastiche. Oltre a ciò può provocare il cambiamento di colorazione delle plastiche.

Dopo il trattamento in autoclave deve venir controllata visivamente l'eventuale presenza di danneggiamenti ai rotori ed agli accessori ed i componenti eventualmente danneggiati devono essere immediatamente sostituiti.

In presenza di incrinature, infragilimento od usura la guarnizione ad anello interessata deve venir sostituita immediatamente.

Nel caso di coperchi con guarnizioni ad anello non sostituibili deve venir sostituito l'intero coperchio.

Per garantire l'ermeticità dei sistemi di biosicurezza, dopo il trattamento in autoclave non è consentito il trattamento delle guarnizioni ad anello con polvere di talco.

45.4 Contenitori centrifuga

- In caso di mancanza di tenuta o dopo la rottura dei contenitori per centrifugazione, rimuovere completamente i frammenti dei contenitori, le schegge di vetro e il centrifugato fuoriuscito.
- Dopo la rottura di parti in vetro, sostituire gli inserti di gomma e i manicotti di plastica dei rotori.



Le schegge di vetro rimaste causano ulteriori rotture!

- Nel caso di materiale infettivo, bisogna provvedere immediatamente ad una disinfezione.

46 Guasti

Se non si riesce a eliminare l'errore seguendo le indicazioni della tabella guasti, informare il servizio assistenza clienti.

Si prega di indicare il tipo di centrifuga e il numero di serie. Entrambi i numeri sono visibili sulla targhetta di modello della centrifuga.

	Esecuzione di un RESET RETE:
	– Disinserire l'interruttore di rete (posizione interruttore "0"). – Attendere almeno 10 secondi quindi reinserire l'interruttore di rete (posizione interruttore "I").

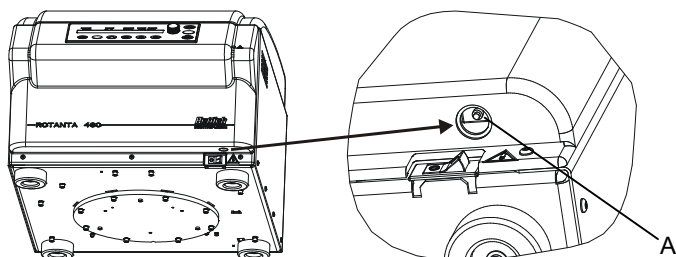
Visualizzazione/guasto		Causa	Eliminazione
Nessuna visualizzazione	---	Non c'è tensione. Scatto fusibile sovraccorrente. Intervento dell'interruttore automatico (solo con i tipi 5650-01, 5660-01 e 5660-51).	– Controllare alimentatore elettrico. – Reinserire l'interruttore automatico, vedere il capitolo "Inserire l'interruttore automatico" (solo con i tipi 5650-01, 5660-01 e 5660-51). – Interruttore di rete ON.
TACHO - ERROR	1, 2, 96	Tachimetro difettoso Motore, sistema elettronico difettoso.	– Aprire il coperchio. – Disinserire l'interruttore di rete (posizione interruttore "0"). – Attendere per almeno 10 secondi. – Girare energicamente a mano il rotore. – Reinserire l'interruttore di rete (posizione interruttore "I"). Durante l'inserimento il rotore deve girare.
IMBALANCE	---	Il rotore è caricato in modo non uniforme.	– Aprire il coperchio. – Controllare il caricamento del rotore, vedere il capitolo "Carico del rotore". – Ripetere il ciclo di centrifugazione.
CONTROL - ERROR	4.1 - 4.5, 6	Errore blocco coperchio, ovvero chiusura coperchio.	– Esecuzione di un RESET RETE.
N > MAX	5.0, 5.1	N° giri eccedente	
N < MIN	13	N° giri insufficiente	
ROTORCODE	10.1, 10.3	Errore codifica rotore	
MAINS INTERRUPT	---	Interruzione di rete durante il ciclo di centrifugazione. (Il ciclo di centrifugazione non viene terminato.)	– Aprire il coperchio. – Premere tasto . – All'occorrenza ripetere il ciclo di centrifugazione.
VERSION-ERROR	12	Non c'è corrispondenza tra i componenti elettronici Guasto/difetto sistema elettronico.	– Esecuzione di un RESET RETE.
CONTROL-ERROR	22, 25.1 - 25.4	Guasto/difetto sistema elettronico.	
SER I/O - ERROR	31, 24, 36	Guasto/difetto sistema elettronico.	
° C * - ERROR	51, 53 - 55, 97, 98	Guasto/difetto sistema elettronico.	
° C * - ERROR	52.0, 52.1	Temperatura eccessiva nella camera centrifuga. Guasto/difetto sistema elettronico.	
° C * - ERROR	58.0, 58.1	Scostamento temperatura troppo elevato.	
° C * - ERROR	58.6, 58.7	Scostamento temperatura troppo elevato.	
FU / CCI - ERROR	60, 61.2 - 61.20, 61.128 - 61.131, 62	Guasto/difetto sistema elettronico/motore.	– Esecuzione di un RESET RETE.
FU / CCI - ERROR	61.1	Tensione di rete troppo bassa. Guasto/difetto sistema elettronico/motore.	– Controllare la tensione di rete. – Esecuzione di un RESET RETE.

Visualizzazione/guasto		Causa	Eliminazione
SENSOR-ERROR	90	Guasto/difetto sistema elettronico.	– Esecuzione di un RESET RETE.
SENSOR-ERROR	91 - 93	Guasto/difetto sensore squilibrio.	
NO ROTOR OR ROTORCODE ERROR	---	Non è installato alcun rotore. Tachimetro difettoso.	– Aprire il coperchio. – Installare il rotore.
N > ROTOR MAX	---	Il numero di giri nel programma selezionato è superiore al numero di giri massimo del rotore.	– Verificare e correggere la velocità nel programma selezionato.
		Il rotore è stato cambiato. Il rotore installato ha un numero di giri superiore del precedente e non è stato ancora riconosciuto.	– Impostare un numero di giri massimo superiore a quello del rotore precedentemente utilizzato. Premere il tasto [START] per effettuare il riconoscimento del rotore, vedi capitolo "Riconoscimento del rotore".
N > ROTOR MAX in Prog : p.es. 3	---	Sul posto di programma indicato si trova un programma, il cui regime di rotazione è maggiore del regime di rotazione massimo del rotore.	– Verificare e correggere la velocità nel programma selezionato.
		Il rotore è stato cambiato. Il rotore installato ha un numero di giri superiore del precedente e non è stato ancora riconosciuto.	– Impostare un numero di giri massimo superiore a quello del rotore precedentemente utilizzato. Premere il tasto [START] per effettuare il riconoscimento del rotore, vedi capitolo "Riconoscimento del rotore".
Runtime 00:00 in Prog : p.es. 3	---	Sul posto di programma indicato si trova un programma di funzionamento continuo.	– Sostituire nel concatenamento di programma, il programma di funzionamento continuo, con un programma con preselezione tempo.
Empty Program	---	Sul posto di programma indicato non è memorizzato alcun concatenamento di programmi.	– Richiamare un concatenamento di programmi.
Ramp Unit Time in Prog : p. es. 3	---	Sul posto esposto di programma si trova un programma con tempi di avvio e / o arresto.	– Sostituire nel concatenamento di programma, il programma con un programma con livello di avvio e di freno.
Acc time > Run time	---	Il tempo di avvio impostato è maggiore del tempo di funzionamento.	– Impostare un tempo di avvio, che è più breve del tempo di funzionamento.
FC INIT ERROR	---	Guasto/difetto sistema elettronico.	– Esecuzione di un RESET RETE.
FC VERSION ERROR	---	Guasto/difetto sistema elettronico.	
FATAL EEPROM ERROR	1 - 5	Guasto/difetto sistema elettronico.	

47 Inserire l'interruttore automatico (solo con i tipi 5650-01, 5660-01 e 5660-51)



Disattivare l'interruttore di rete e sezionare la centrifuga dalla rete!



L'interruttore automatico si trova nel pannello anteriore in basso a destra.

- Spingere verso l'alto la spina di plastica (A) dell'interruttore automatico.
- Collegare di nuovo alla rete la centrifuga.

48 Rispedizione di apparecchi



Prima di rispedire un apparecchio deve essere montata la protezione per il trasporto.

Se l'apparecchio o uno dei suoi accessori viene rispedito alla ditta Andreas Hettich GmbH & Co. KG, esso deve essere prima decontaminato e pulito per la tutela di persone, ambiente e materiale.

Ci riserviamo la facoltà di accettare apparecchi o accessori contaminati.

Eventuali costi di pulizia e disinfezione verranno fatturati al cliente.

Contiamo a questo riguardo sulla vostra comprensione.

49 Smaltimento

**L'apparecchio può essere smaltito contattando il costruttore.**

Per il reso richiedere sempre l'apposito modulo (RMA).

In caso di necessità contattare l'assistenza tecnica del costruttore:

Andreas Hettich GmbH & Co. KG

Föhrenstraße 12

78532 Tuttlingen, Germania

Telefono: +49 7461 705 1400

E-mail: service@hettichlab.com

Lo smaltimento potrebbe essere a pagamento.

**ATTENZIONE****Pericolo di inquinamento e contaminazione per l'uomo e l'ambiente**

Uno smaltimento inappropriato o non conforme della centrifuga può essere causa di inquinamento o contaminazione per l'uomo e l'ambiente.

- Lo smontaggio e lo smaltimento devono essere effettuati esclusivamente da personale tecnico esperto e autorizzato.

L'apparecchio è destinato al settore commerciale ("Business to Business" - B2B).

Ai sensi della direttiva 2012/19/UE gli apparecchi non devono essere smaltiti insieme ai normali rifiuti.

Secondo lo Stiftung Elektro-Altgeräte Register (EAR) gli apparecchi vengono classificati nei seguenti gruppi.

- Gruppo 1 (Scambiatori di calore)
- Gruppo 4 (Apparecchi di grandi dimensioni)

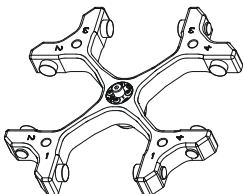
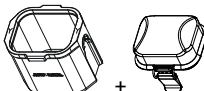


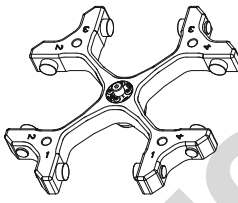
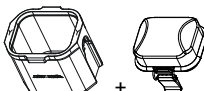
Il simbolo del bidone della spazzatura barrato indica che l'apparecchio non può essere smaltito insieme ai normali rifiuti.

I regolamenti in materia di smaltimento dei singoli Paesi possono essere differenti. In caso di necessità contattare il fornitore.

50 Anhang / Appendix

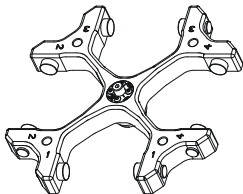
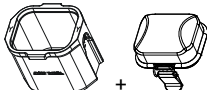
50.1 Rotoren und Zubehör / Rotors and accessories

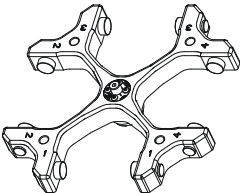
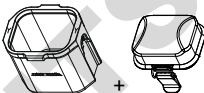
5699-R	5625-A + 5627								
Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  ↙ 90° max. Laufzyklen / max. cycles 400 000	 mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) max. Laufzyklen / max. cycles: 80 000 max. Beladung / max. load: 750 g								
	4730				4732				
									
									
	Kapazität / capacity	ml	1,5	2,0	3	4	4	5	6
Maße / dimensions $\varnothing \times L$	mm	11 x 38	11 x 38	10 x 60	10 x 88	12 x 60	12 x 75	12 x 82	12 x 100
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		224	224	120	120	80	80	80	80
Drehzahl / speed	RPM	4600	4600	4600	4600	4600	4600	4600	4600
RZB / RCF	³⁾	3572/4637	3572/4637	4637	4637	4637	4637	4637	4637
Radius / radius	mm	151/196	151/196	196	196	196	196	196	196
 9 (97%)	sec	79							
 9	sec	88							
Temperatur / temperature	°C ¹⁾	10							
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K ²⁾	16							

5699-R	5625-A + 5627								
Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  ↙ 90° max. Laufzyklen / max. cycles 400 000	 mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) max. Laufzyklen / max. cycles: 80 000 max. Beladung / max. load: 750 g								
	4733		4734		4735		4737	4738	
									
									
	Kapazität / capacity	ml	10	15	15	25	75	75	100
Maße / dimensions $\varnothing \times L$	mm	17 x 70	17 x 100	17 x 100	24 x 100	35 x 105	34 x 100	44 x 100	65 x 115
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		68	68	68	24	12	12	8	4
Drehzahl / speed	RPM	4600	4600	4600	4600	4600	4600	4600	4600
RZB / RCF	³⁾	4637	4637	4637	4637	4495	4495	4637	4495
Radius / radius	mm	196	196	196	196	190	190	196	190
 9 (97%)	sec	79							
 9	sec	88							
Temperatur / temperature	°C ¹⁾	10							
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K ²⁾	16							

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
 2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
 3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
 12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.

- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
 2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
 3) Observe the tube manufacturer's instructions.
 12) in conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".

5699-R	5625-A + 5627								
Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000	 mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) max. Laufzyklen / max. cycles: 80 000 max. Beladung / max. load: 750 g								
	4739	4740	4739 11)	4734		4740 11)		4736	
									
									
	Kapazität / capacity	ml	15	50	12	25	30	50	85
Maße / dimensions $\varnothing \times L$	mm	17 x 120	30 x 115	17 x 100	25 x 90	25 x 110	30 x 115	38 x 102	40 x 115
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		48	20	48	24	24	20	12	12
Drehzahl / speed	RPM	4600	4600	4600	4600	4600	4600	4600	4600
RZB / RCF	³⁾	4637	4637	4637	4637	4637	4637	4495	4495
Radius / radius	mm	196	196	196	196	196	196	190	190
 9 (97%)	sec	79							
 9	sec	88							
Temperatur / temperature	$^\circ\text{C}$ ¹⁾	10							
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K ²⁾	16							

5699-R	5625-A + 5627								
Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  max. Laufzyklen / max. cycles 400 000	 mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) max. Laufzyklen / max. cycles: 80 000 max. Beladung / max. load: 750 g								
	4730	4732				4733			
									
									
Kapazität / capacity	ml	1,1; 1,2; 1,4	2,7 - 3	2,6; 2,9	4,5 - 5	4,9	4 - 5,5	7,5 - 8,2	9 - 10
Maße / dimensions $\varnothing \times L$	mm	8 x 66	11 x 66	13 x 65	11 x 92	13 x 90	15 x 75	15 x 92	16 x 92
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		120	80	80	80	80	68	68	68
Drehzahl / speed	RPM	4600	4600	4600	4600	4600	4600	4600	4600
RZB / RCF	³⁾	4637	4637	4637	4637	4637	4637	4637	4637
Radius / radius	mm	196	196	196	196	196	196	196	196
 9 (97%)	sec	79							
 9	sec	88							
Temperatur / temperature	°C ¹⁾	10							
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K ²⁾	16							

1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)

2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)

3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.

11) Die Einlage aus den Gestellen entfernen

12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.

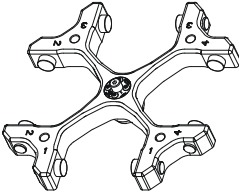
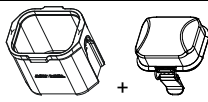
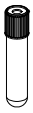
1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)

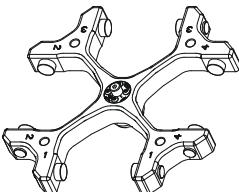
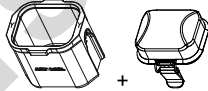
2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)

3) Observe the tube manufacturer's instructions.

11) Take the inserts out of the frame / adapter

12) in conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".

5699-R	5625-A + 5627					
Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000	 +					
	mit Bioabdichtung / with bio-containment ¹²⁾					
	max. Laufzyklen / max. cycles: 80 000					
	max. Beladung / max. load: 750 g					
	4733	4732	4733			
						
						
Kapazität / capacity	ml	10	1,6 - 5	4 - 7	4 - 7	8,5 - 10
Maße / dimensions $\varnothing \times L$	mm	15 x 102	13 x 75	13 x 100	16 x 75	16 x 100
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		68	80	80	68	68
Drehzahl / speed	RPM	4600	4600	4600	4600	4600
RZB / RCF	³⁾	4637	4637	4637	4637	4637
Radius / radius	mm	196	196	196	196	196
 9 (97%)	sec	79				
 9	sec	88				
Temperatur / temperature	°C ¹⁾	10				
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K ²⁾	16				

5699-R	5625-A + 5627					
Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000	 +					
	mit Bioabdichtung / with bio-containment ¹²⁾					
	max. Laufzyklen / max. cycles: 80 000					
	max. Beladung / max. load: 750 g					
	4733	4734	4740 ¹¹⁾	4736	4736	4739 ¹¹⁾
						
						
Kapazität / capacity	ml	10	30	50	85	94
Maße / dimensions $\varnothing \times L$	mm	16 x 80	26 x 95	29 x 107	38 x 106	38 x 110 ²⁰⁾
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		68	24	20	12	12
Drehzahl / speed	RPM	4600	4600	4600	4600	4600
RZB / RCF	³⁾	4637	4637	4637	4495	4495
Radius / radius	mm	196	196	196	190	190
 9 (97%)	sec	79				
 9	sec	88				
Temperatur / temperature	°C ¹⁾	10				
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K ²⁾	16				

1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)

2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)

3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.

11) Die Einlage aus den Gestellen entfernen

12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.

20) Maße mit Deckel

1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)

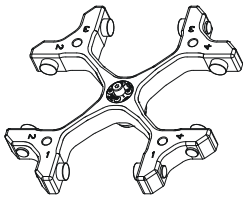
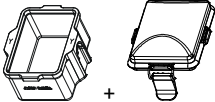
2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)

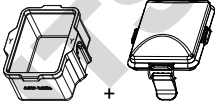
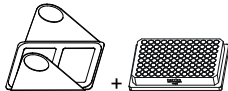
3) Observe the tube manufacturer's instructions.

11) Take the inserts out of the frame / adapter

12) in conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".

20) Dimensions with lid

5699-R	5628 + 5629							
Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times   90° max. Laufzyklen / max. cycles 400 000	 mit Bioabdichtung / with bio-containment 12)							
	max. Laufzyklen / max. cycles: 50 000							
	max. Beladung / max. load: 800 g							
	4626 							
	QP	DWP	MS	CP	MTP		Microtest-platten / plate Terasaki	
								
Maße / dimensions TxBxH / DxWxH	mm	86x128x 83	86x128x44,5	86x128x46	86x128x22	86x128x17,5	86x128x15	59x84x11
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		4	4	4	16	20	24	8
Drehzahl / speed	RPM	4600	4600	4600	4600	4600	4600	4600
RZB / RCF	³⁾	4211	4211	4211	4211	4211	4211	4211
Radius / radius	mm	178	178	178	178	178	178	178
 9 (97%)	sec	79						
 9	sec	88						
Temperatur / temperature	°C ¹⁾	10						
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K ²⁾	16						

5699-R	5628 + 5629							
Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  90° max. Laufzyklen / max. cycles 400 000	 mit Bioabdichtung / with bio-containment 12)							
	max. Laufzyklen / max. cycles: 50 000							
	max. Beladung / max. load: 800 g							
	4626 + 1485 							
	96-PCR-Platte / plate	PCR-Strips						
								
Maße / dimensions TxBxH / DxWxH	mm	82x124x20						
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		4	48 x 8					
Drehzahl / speed	RPM	4600	4600					
RZB / RCF	³⁾	4211	4211					
Radius / radius	mm	178	178					
 9 (97%)	sec	79						
 9	sec	88						
Temperatur / temperature	°C ¹⁾	10						
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K ²⁾	16						

1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)

2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)

3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.

12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.

1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)

2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)

3) Observe the tube manufacturer's instructions.

12) in conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".

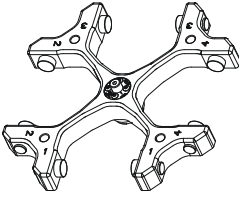
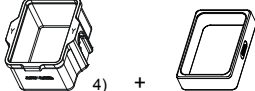
MTP Mikrotiterplatte /
Microtitre plate

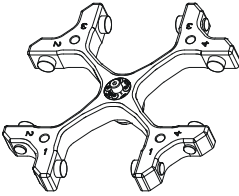
CP Kulturplatte /
Culture plate

DWP Deep Well Platte /
Deep well plate

MS Micronic System /
Micronic system

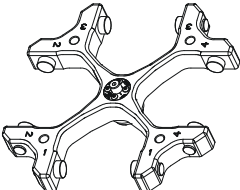
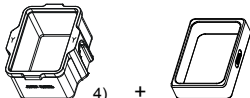
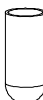
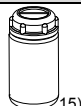
QP Filterplatte /
Filter plate

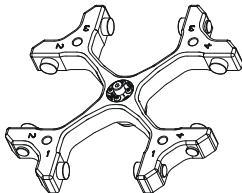
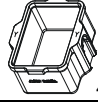
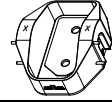
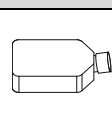
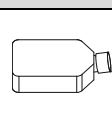
5699-R	5628 + 5220-A									
Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000	 4) +									
	max. Laufzyklen / max. cycles: 50 000									
	max. Beladung / max. load: 800 g									
	5267	5268	5264	5258	5227					
Kapazität / capacity	ml	1,1; 1,2; 1,4	2,6; 2,9	4,9	4 - 5,5	7,5-8,2	9 - 10	2,7 - 3	4,5 - 5	
Maße / dimensions $\varnothing \times L$	mm	8 x 66	13 x 65	13 x 90	15 x 75	15 x 92	16 x 92	11 x 66	11 x 92	
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		160	96	96	96	96	88	160	160	
Drehzahl / speed	RPM	4600	4600	4600	4600	4600	4600	4600	4600	
RZB / RCF	³⁾	4069	4164	4164	4116	4116	4093	4116	4116	
Radius / radius	mm	172	176	176	174	174	173	174	174	
9 (97%)	sec	79								
9	sec	88								
Temperatur / temperature	°C ¹⁾	10								
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K ²⁾	16								

5699-R	5628 + 5220-A									
Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000	 4) +									
	max. Laufzyklen / max. cycles: 50 000									
	max. Beladung / max. load: 800 g									
	5268	5259	5266	5267	5281	5264				
Kapazität / capacity	ml	1,6 - 5	4 - 7	50	30	3	4	1,5	2,0	4 - 7
Maße / dimensions $\varnothing \times L$	mm	13 x 75	13 x 100	30 x 115	25 x 110	10 x 60	10 x 88	11 x 38		16 x 75
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		96	96	16	40	160	128	96	96	9
Drehzahl / speed	RPM	4600	4600	4600	4600	4600	4600	4600	4600	4600
RZB / RCF	³⁾	4164	4164	4187	4187	4069	4164	4116	4116	4116
Radius / radius	mm	176	176	177	177	172	176	174	174	174
9 (97%)	sec	79								
9	sec	88								
Temperatur / temperature	°C ¹⁾	10								
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K ²⁾	16								

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
4) nicht mit Deckel 5629 verschließbar

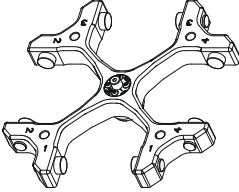
- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
3) Observe the tube manufacturer's instructions.
4) not closeable with lid 5629

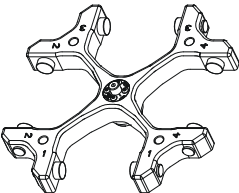
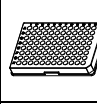
5699-R	5628 + 5220-A										
Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  ↙ 90° max. Laufzyklen / max. cycles 400 000	 4) + max. Laufzyklen / max. cycles: 50 000 max. Beladung / max. load: 800 g										
	5242	5243	5249	5262	5263-A + 6319 11)	5263-A	5268				
											
					 ¹⁵⁾						
	Kapazität / capacity	ml	25	50	100	100	250	250	7	5	6
Maße / dimensions	∅ x L	mm	24 x 100	34 x 100	40 x 115	44 x 100	62 x 122	65 x 115	12 x 100	12 x 75	12 x 82
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		40	16	8	8	4	4	96	96		
Drehzahl / speed	RPM	4600	4600	4600	4600	4600	4600	4600	4600		
RZB / RCF	³⁾	4093	4093	4069	4069	4187	4045	4164	4164		
Radius / radius	mm	173	173	172	172	177	171	176	176		
 9 (97%)	sec	79									
 9	sec	88									
Temperatur / temperature	°C ¹⁾	10									
Probenerwärmung / Sample temp. rise	K ²⁾	16									

5699-R	5628			5636	5630-B	
Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000	 4) max. Laufzyklen / max. cycles: 50 000 max. Beladung / max. load: 800 g			 max. Laufzyklen / max. cycles: 80 000 max. Beladung / max. load: 450 g	 max. Beladung / max. load: 500 g	
	6338-B	6339-A	6337-B	5648	5671	
						
						
						
Kapazität / capacity	ml	50	50	15	---	250 / 260
Maße / dimensions $\varnothing \times L$	mm	29 x 115	29 x 115	17 x 120	152,5 x 85,5 x 12	---
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		24	24	56	12	4
Drehzahl / speed	RPM	4600	4600	4600	1200	4600
RZB / RCF	³⁾	4258	4187	4258	4921	3785
Radius / radius	mm	180	177	180	208	160
 9 (97%)	sec	79				
 9	sec	88				
Temperatur / temperature	°C ¹⁾	10				
Probenerwärmung / Sample temp. rise	K ²⁾	16				

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
- 2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
- 3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
- 4) nicht mit Deckel 5629 verschließbar
- 11) Die Einlage aus den Gestellen entfernen
- 15) Bei Temperaturen über 40 °C und/oder geringer Befüllung der Gefäße können sich diese verformen.
- 16) maximal 1200 RPM

- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
- 2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
- 3) Observe the tube manufacturer's instructions.
- 4) not closeable with lid 5629
- 11) Take the inserts out of the frame / adapter
- 15) At temperatures above 40 °C and/or poor filling of the tubes, these can go out of shape.
- 16) maximum 1200 RPM

5699-R		5630-B			
Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000		 max. Laufzyklen / max. cycles: 80 000 max. Beladung / max. load: 500 g			
		5672	5673	4626 + 1485	
					
				96-PCR-Platte / plate	PCR-Strips
					
Kapazität / capacity	ml	40	160		
Maße / dimensions TxBxH / DxWxH	mm			82x124x20	
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		4	4	4	48 x 8
Drehzahl / speed	RPM	4600	4600	4600	
RZB / RCF	³⁾	3785	3785	3832	
Radius / radius	mm	180	160	162	
 9 (97%)	sec	79			
 9	sec	88			
Temperatur / temperature	°C ¹⁾	10			
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K ²⁾	16			

5699-R		5630-B						
Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000		 max. Laufzyklen / max. cycles: 80 000 max. Beladung / max. load: 500 g						
		4626						
								
		QP	DWP	MS	CP	MTP		Microtest- platten / plate Terasaki
								
Maße / dimensions TxBxH / DxWxH	mm	86x128x 83	86x128x44,5	86x128x46	86x128x22	86x128x17,5	86x128x15	59x84x11
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		4	4	4	16	20	24	8
Drehzahl / speed	RPM	4600	4600	4600	4600	4600	4600	4600
RZB / RCF	³⁾	3832	3832	3832	3832	3832	3832	3832
Radius / radius	mm	162	162	162	162	162	162	162
 9 (97%)	sec	79						
 9	sec	88						
Temperatur / temperature	°C ¹⁾	10						
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K ²⁾	16						

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.

- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
3) Observe the tube manufacturer's instructions.

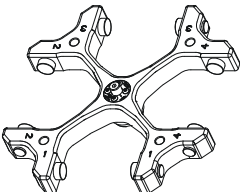
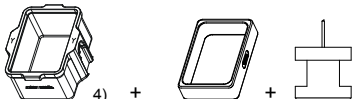
MTP Mikrotiterplatte /
Microtitre plate

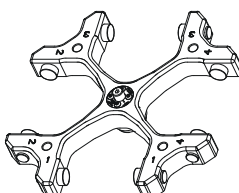
CP Kulturplatte /
Culture plate

DWP Deep Well Platte /
Deep well plate

MS Micronic System /
Micronic system

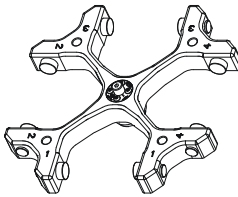
QP Filterplatte /
Filter plate

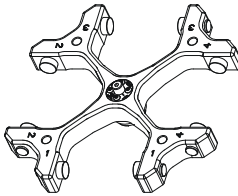
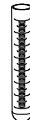
5699-R	5628 + 5220-A + 5280								
Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  ∠ 90° max. Laufzyklen / max. cycles 400 000	 max. Laufzyklen / max. cycles: 50 000 max. Beladung / max. load: 800 g								
	1662						1670		
	 2 x in 5280						 2 x in 5280		
	1663	1664	1665	1666	1667	1668	1663	1664	
									
Kapazität / capacity	ml	1	2	4	8	3 x 2	4 x 1	1	2
Maße / dimensions Ø / A	mm ²	6,2 / 30	8,7 / 60	12,4 / 120	17,5 / 240	8,7 / 60	6,2 / 30	6,2 / 30	8,7 x 60
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		8	8	8	8	8	8	16	16
Filterkarten / filter cards		1675	1675	1675	1676	1677	1678	1692	1692
Drehzahl / speed	RPM	4600	4600	4600	4600	4600	4600	4600	4600
RZB / RCF	³⁾	2744/4069	2744/4069	2744/4069	2744/4069	2744/4069	2744/4069	2744/4069	2744/4069
Radius / radius	mm	116 / 172	116 / 172	116 / 172	116 / 172	116 / 172	116 / 172	116 / 172	116 / 172
 9 (97%)	sec	79							
 9	sec	88							
Temperatur / temperature	°C ¹⁾	10							
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K ²⁾	16							

5699-R	5628 + 5220-A + 5280						
Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000	 max. Laufzyklen / max. cycles: 50 000 max. Beladung / max. load: 800 g						
	1670						
	 2 x in 5280						
	1665	1666	1667	1668			
							
Kapazität / capacity	ml	4	8	3 x 2	4 x 1		
Maße / dimensions $\varnothing$ / A	mm ²	12,4 x 120	17,5 x 240	8,7 / 60	6,2 / 30		
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		16	16	16	16		
Filterkarten / filter cards		1692	1691	1694	1693		
Drehzahl / speed	RPM	4600	4600	4600	4600		
RZB / RCF	³⁾	2744/4069	2744/4069	2744/4069	2744/4069		
Radius / radius	mm	116 / 172	116 / 172	116 / 172	116 / 172		
 9 (97%)	sec	79					
 9	sec	88					
Temperatur / temperature	°C ¹⁾	10					
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K ²⁾	16					

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
- 2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
- 3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
- 4) nicht mit Deckel 5629 verschließbar
- 6) Objektträger nur belastbar bis RZB 1100

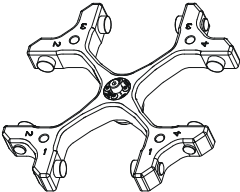
- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
- 2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
- 3) Observe the tube manufacturer's instructions.
- 4) not closeable with lid 5629
- 6) Object slide will not stand RCF values exceeding 1100

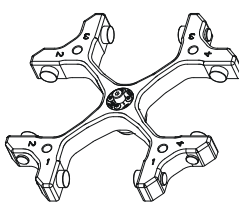
5699-R	4880 + 4883 / 4885								
Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  ∠ 90° max. Laufzyklen / max. cycles 400 000	 mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) max. Laufzyklen / max. cycles: 75 000 max. Beladung / max. load: 1000 g								
	4830				4832				
									
									
	Kapazität / capacity	ml	1,5	2,0	3	4	4	5	6
Maße / dimensions $\varnothing \times L$	mm	11 x 38	11 x 38	10 x 60	10 x 88	12 x 60	12 x 75	12 x 82	12 x 100
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		192	192	96	96	76	76	76	76
Drehzahl / speed	RPM	4600	4600	4600	4600	4600	4600	4600	4600
RZB / RCF	³⁾	3572/4637	3572/4637	4637	4637	4637	4637	4637	4637
Radius / radius	mm	151/196	151/196	196	196	196	196	196	196
 9 (97%)	sec	79							
 9	sec	88							
Temperatur / temperature	°C ¹⁾	7							
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K ²⁾	18							

5699-R	4880 + 4883 / 4885							
Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  ↙ 90° max. Laufzyklen / max. cycles 400 000	 mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) max. Laufzyklen / max. cycles: 75 000 max. Beladung / max. load: 1000 g							
	4833				4834	4835		
								
		Nalgene®						
								
Kapazität / capacity	ml	10	10	15	15	25	45	50
Maße / dimensions Ø x L	mm	17 x 70	16 x 80	17 x 100	17 x 100	24 x 100	31 x 100	34 x 100
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		76	76	76	76	28	16	16
Drehzahl / speed	RPM	4600	4600	4600	4600	4600	4600	4600
RZB / RCF	3)	4637	4637	4637	4637	4637	4495	4495
Radius / radius	mm	196	196	196	196	196	190	190
 9 (97%)	sec	79						
 9	sec	88						
Temperatur / temperature	°C 1)	7						
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K 2)	18						

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.

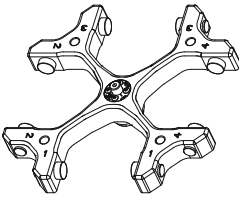
- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
3) Observe the tube manufacturer's instructions.
12) in conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".

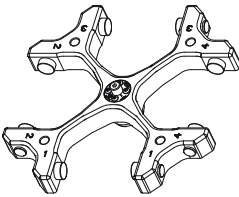
5699-R	4880 + 4883 / 4885							
Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  max. Laufzyklen / max. cycles 400 000	 mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) max. Laufzyklen / max. cycles: 75 000 max. Beladung / max. load: 1000 g							
	4835	4837	4836	4838	4839 11)			
								
								
	Kapazität / capacity	ml	75	100	85	100	250	10
Maße / dimensions Ø x L	mm	35 x 105	44 x 100	38 x 102	40 x 115	65 x 115	15 x 102	16,5 x 106
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		16	8	12	12	4	56	56
Drehzahl / speed	RPM	4600	4600	4600	4600	4600	4600	4600
RZB / RCF	³⁾	4495	4637	4495	4495	4495	4637	4637
Radius / radius	mm	190	196	190	190	190	196	196
9 (97%)	sec	79						
9	sec	88						
Temperatur / temperature	°C ¹⁾	7						
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K ²⁾	18						

5699-R	4880 + 4883 / 4885						4880 / 4885	
Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000	 mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) ----						 ----	
	max. Laufzyklen / max. cycles: 75 000							
	max. Beladung / max. load: 1000 g							
	4839	4840 11)	4839 11)	4834	4840	5647	5647 11)	
								
Kapazität / capacity	ml	15	50	12	25	30	50	50
Maße / dimensions $\varnothing \times L$	mm	17 x 120	30 x 115	17 x 100	25 x 90	25 x 110	29 x 115	30 x 115
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		56	20	56	28	28	20	28
Drehzahl / speed	RPM	4600	4600	4600	4600	4600	4600	4600
RZB / RCF	³⁾	4637	4637	4637	4637	4637	4637	4708
Radius / radius	mm	196	196	196	196	196	199	199
 9 (97%)	sec	79						
 9	sec	88						
Temperatur / temperature	°C ¹⁾	7						
Probenerwärmung / Sample temp. rise	K ²⁾	18						

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
 2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
 3) Angaben des Röhrenherstellers beachten.
 11) Die Einlagen aus den Gestellen / Reduzierungen entfernen
 12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.

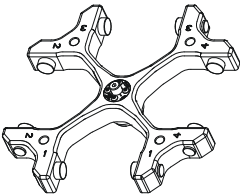
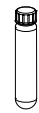
- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
 2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
 3) Observe the tube manufacturer's instructions.
 11) Take the inserts out of the frames / adapters
 12) in conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".

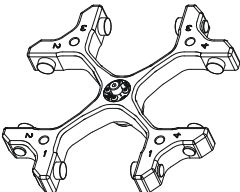
5699-R	4880 + 4883 / 4885							
Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000								
	mit Bioabdichtung / with bio-containment 12)							
	max. Laufzyklen / max. cycles: 75 000							
	max. Beladung / max. load: 1000 g							
	4830	4832				4833		
								
								
Kapazität / capacity	ml	1,1; 1,2; 1,4	2,7 - 3	2,6; 2,9	4,5 - 5	4,9	4 - 5,5	7,5 - 8,2
Maße / dimensions $\varnothing \times L$	mm	8 x 66	11 x 66	13 x 65	11 x 92	13 x 90	15 x 75	15 x 92
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		96	76	76	76	76	76	76
Drehzahl / speed	RPM	4600	4600	4600	4600	4600	4600	4600
RZB / RCF	³⁾	4637	4637	4637	4637	4637	4637	4637
Radius / radius	mm	196	196	196	196	196	196	196
 9 (97%)	sec	79						
 9	sec	88						
Temperatur / temperature	°C ¹⁾	7						
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K ²⁾	18						

5699-R	4880 + 4883 / 4885							
Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000								
	mit Bioabdichtung / with bio-containment 12)							
	max. Laufzyklen / max. cycles: 75 000							
	max. Beladung / max. load: 1000 g							
	4832	4833						
								
								
Kapazität / capacity	ml	1,6 - 5	10	4 - 7	4 - 7	8	8,5 - 10	
Maße / dimensions $\varnothing \times L$	mm	13 x 75	15 x 102	13 x 100	16 x 75	16 x 125	16 x 100	
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		76	76	76	76	76	76	
Drehzahl / speed	RPM	4600	4600	4600	4600	4600	4600	
RZB / RCF	³⁾	4637	4637	4637	4637	4637	4637	
Radius / radius	mm	196	196	196	196	196	196	
 9 (97%)	sec	79						
 9	sec	88						
Temperatur / temperature	°C ¹⁾	7						
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K ²⁾	18						

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.

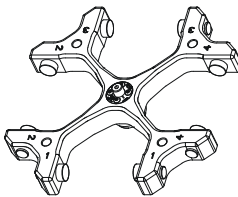
- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
3) Observe the tube manufacturer's instructions.
12) In conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".

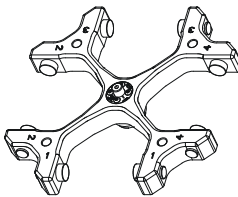
5699-R		4880 + 4883 / 4885											
Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  max. Laufzyklen / max. cycles 400 000		 mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) max. Laufzyklen / max. cycles: 75 000 max. Beladung / max. load: 1000 g											
		4834		4840 11)		4836		4847		4848			
													
								 11)		 11)			
Kapazität / capacity	ml	30	50	85	94	2,6 – 2,9	4,9	1,6 – 5	4 - 7	10	9 - 10	4 - 7	8,5 - 10
Maße / dimensions $\varnothing \times L$	mm	26 x 95	29 x 107	38 x 106	38 x 110 20)	13 x 65	13 x 90	13 x 75	13 x 100	16 x 80	16 x 92	16 x 75	16 x 100
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		28	20	12	12	108	108	88	88				
Drehzahl / speed	RPM	4600	4600	4600	4600	4600	4600	4600	4600	4600	4600	4600	4600
RZB / RCF 3)		4637	4637	4495	4495	4116	4684	4116	4684	4684	4684	4684	4684
Radius / radius	mm	196	196	190	190	174	198	174	198	198	198	198	198
 9 (97%)	sec	79											
 9	sec	88											
Temperatur / temperature	°C 1)	7											
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K 2)	18											

5699-R	4880 + 4883 / 4885						
Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  max. Laufzyklen / max. cycles 400 000	 mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) max. Laufzyklen / max. cycles: 75 000 max. Beladung / max. load: 1000 g						
	4845		4849			4852	
							
	4447	4234-A	Falcon / Corning	BD	Nunc	Greiner	Nunc / Sarstedt
							
Kapazität / capacity	ml	450	750	30 / 40 / 50		160	
Maße / dimensions $\varnothing \times L$	mm	97 x 110	96 x 135	---		---	
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		4		8		4	
Drehzahl / speed	RPM	4600					
RZB / RCF	¹⁹⁾	4779		4613			
Radius / radius	mm	202		195			
 9 (97%)	sec	79					
 9	sec	88					
Temperatur / temperature	°C ¹⁾	7					
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K ²⁾	18					

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
- 2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
- 3) Angaben des Röhrenherstellers beachten.
- 11) Die Einlage aus den Gestellen entfernen
- 12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.
- 15) Bei Temperaturen über 40 °C und/oder geringer Befüllung der Gefäße können sich diese verformen.
- 19) Für die einsetzbaren Kulturflaschen beträgt die max. RCF 2300
- 20) Maße mit Deckel

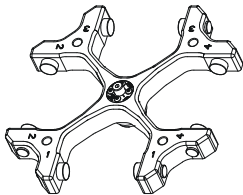
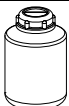
- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
- 2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
- 3) Observe the tube manufacturer's instructions.
- 11) Take the inserts out of the frame / adapter
- 12) In conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".
- 15) At temperatures above 40 °C and/or poor filling of the tubes, these can go out of shape.
- 19) The max. RCF for the accommodated cell culture flasks is 2300.
- 20) Dimensions with lid

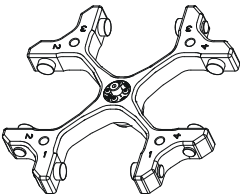
5699-R	4880 + 4885					
Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  max. Laufzyklen / max. cycles 400 000	 + 					
	max. Laufzyklen / max. cycles: 75 000 max. Beladung / max. load: 1000 g					
	4831		4851			
						
	BD	Falcon	Greiner	Nunc	Nunc	Sarstedt
						
Kapazität / capacity	200		40			
Maße / dimensions Ø x L	---		---			
Anzahl p. Rotor / number p. rotor	4		8			
Drehzahl / speed	RPM		4600			
RZB / RCF	19)		4613			
Radius / radius	mm		195			
 9 (97%)	sec		79			
 9	sec		88			
Temperatur / temperature	°C ¹⁾		7			
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K ²⁾		18			

5699-R	4880 + 4883 / 4885				4890 + 4883 / 4895			
Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  max. Laufzyklen / max. cycles 400 000								
	mit Bioabdichtung / with bio-containment 12)		----		mit Bioabdichtung / with bio-containment 12)		----	
	max. Laufzyklen / max. cycles: 75 000				max. Laufzyklen / max. cycles: 38 000			
	max. Beladung / max. load: 1000 g							
	4841	4845	4845	4449	4846	4438		
								
5127	0512 4)	Corning		0551				
								
Kapazität / capacity	ml	250	750	500	600	25	30	30
Maße / dimensions $\varnothing \times L$	mm	62 x 122	97 x 152	96 x 147	93 x 134	25 x 90	25 x 110	25 x 110
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		4	4	4	4	28	28	28
Drehzahl / speed	RPM	4600	4600	4600	4600	4600	4600	4600
RZB / RCF	3)	4779	4779	4779	4779	4566	4566	4566
Radius / radius	mm	202	202	202	202	193	193	193
 9 (97%)	sec				79			
 9	sec				88			
Temperatur / temperature	°C 1)				7			
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K 2)				18			

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
- 2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
- 3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
- 4) nicht mit Deckel 4883 verschließbar
- 11) Die Einlage aus den Gestellen entfernen
- 12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.
- 15) Bei Temperaturen über 40 °C und/oder geringer Befüllung der Gefäße können sich diese verformen.
- 19) Für die einsetzbaren Kulturflaschen beträgt die max. RZB 2300

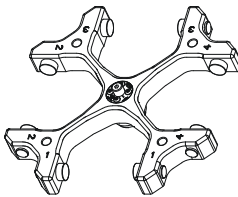
- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
- 2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
- 3) Observe the tube manufacturer's instructions.
- 4) not closeable with lid 4883
- 11) Take the inserts out of the frame / adapter
- 12) In conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".
- 15) At temperatures above 40 °C and/or poor filling of the tubes, these can go out of shape.
- 19) The max. RCF for the accommodated cell culture flasks is 2300.

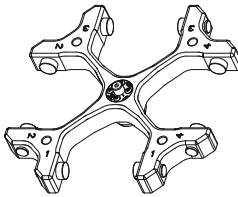
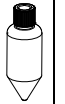
5699-R		4890 + 4883 / 4895									
Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  max. Laufzyklen / max. cycles 400 000											
		mit Bioabdichtung / with bio-containment 12)									
		max. Laufzyklen / max. cycles: 38 000									
		max. Beladung / max. load: 1000 g									
		4451 4)		4430	4430	4432	4433				
											
0512		Corning	Nunc®	Nalgene®	2078	0536	0553	0578			
											
15)											
Kapazität / capacity	ml	750	250	200	175	1,5	2,0	5	7	2,7 - 3	
Maße / dimensions $\varnothing \times L$	mm	97 x 152	60 x 172	60 x 130	62 x 144	11 x 38		12 x 75	12 x 100	11 x 66	
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		4	4	4	4	168		120	120	120	
Drehzahl / speed	RPM	4600	4600	4600	4600	4600		4600	4600	4600	
RZB / RCF	3)	4873	5063	5063	5063	3407/4542		4471	4471	4471	
Radius / radius	mm	206	214	214	214	144/192		189	189	189	
 9 (97%)	sec	79									
 9	sec	88									
Temperatur / temperature	°C 1)	7									
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K 2)	18									

5699-R		4890 + 4883 / 4895							
Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  ↙ 90° max. Laufzyklen / max. cycles 400 000		 mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) max. Laufzyklen / max. cycles: 38 000 max. Beladung / max. load: 1000 g							
		4433		4434			4435		
									
						Nalgene®			
									
Kapazität / capacity	ml	4,5 - 5	4 – 5,5	9 - 10	10	2,6 – 2,9	4,9	1,6 - 5	4 - 7
Maße / dimensions $\varnothing \times L$	mm	11 x 92	15 x 75	16 x 92	16 x 80	13 x 65	13 x 90	13 x 75	13 x 100
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		120	76	76	76	84	84	84	84
Drehzahl / speed	RPM	4600	4600	4600	4600	4600	4600	4600	4600
RZB / RCF	³⁾	4471	4637	4637	4637	4471	4471	4471	4471
Radius / radius	mm	189	196	196	196	189	189	189	189
 9 (97%)	sec	79							
 9	sec	88							
Temperatur / temperature	°C ¹⁾	7							
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K ²⁾	18							

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
 2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
 3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
 4) nicht mit Deckel 4883 verschließbar
 12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.
 15) Bei Temperaturen über 40 °C und/oder geringer Befüllung der Gefäße können sich diese verformen.

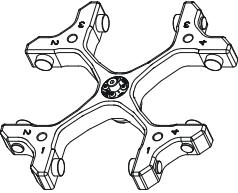
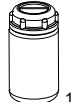
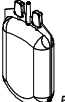
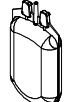
- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
 2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
 3) Observe the tube manufacturer's instructions.
 4) not closeable with lid 4883
 12) In conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".
 15) At temperatures above 40 °C and/or poor filling of the tubes, these can go out of shape.

5699-R	4890 + 4883 / 4895								
Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  ∠ 90° max. Laufzyklen / max. cycles 400 000	 mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) max. Laufzyklen / max. cycles: 38 000 max. Beladung / max. load: 1000 g 4434 								
Kapazität / capacity	ml	4 - 7	8,5 - 10	10	15	10	9	15	8
Maße / dimensions ∅ x L	mm	16 x 75	16 x 100	15 x 102	17 x 100	17 x 70	14 x 100	17 x 100	16 x 81
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		76	76	76	76	76	76	76	76
Drehzahl / speed	RPM	4600	4600	4600	4600	4600	4600	4600	4600
RZB / RCF	3)	4637	4637	4637	4637	4637	4637	4637	4637
Radius / radius	mm	196	196	196	196	196	196	196	196
 9 (97%)	sec	79							
 9	sec	88							
Temperatur / temperature	°C 1)	7							
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K 2)	18							

5699-R		4890 + 4883 / 4895									
Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  max. Laufzyklen / max. cycles 400 000		 mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) max. Laufzyklen / max. cycles: 38 000 max. Beladung / max. load: 1000 g									
		4437	4438 + 0726	4439	4440	4466+4451	4441	4468			
											
					Falcon® 		0551 			11) 	11) 
		Kapazität / capacity	ml	15	25	50	225	175	600	50	50
Maße / dimensions $\varnothing \times L$	mm	17 x 120	24 x 100	34 x 100	61 x 137	61 x 118	93 x 134	29 x 115	29 x 115	29 x 115	
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		48	28	16	4		4	20	28	28	
Drehzahl / speed	RPM	4600	4600	4600	4600		4600	4600	4600	4600	
RZB / RCF	³⁾	4755	4353	4424	5063		4873	4755	4613	4613	
Radius / radius	mm	201	184	187	214		206	201	195	195	
 9 (97%)	sec	79									
 9	sec	88									
Temperatur / temperature	°C ¹⁾	7									
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K ²⁾	18									

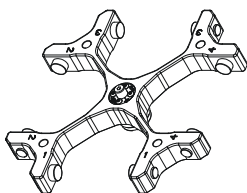
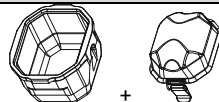
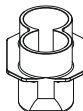
- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
 2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
 3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
 11) Die Einlage aus den Gestellen entfernen
 12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.
 15) Bei Temperaturen über 40 °C und/oder geringer Befüllung der Gefäße können sich diese verformen.

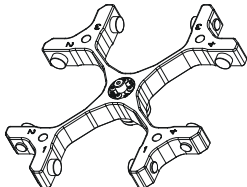
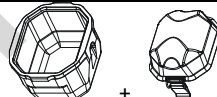
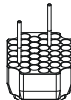
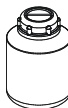
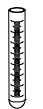
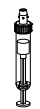
- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
 2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
 3) Observe the tube manufacturer's instructions.
 11) Take the inserts out of the frame / adapter
 12) In conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".
 15) At temperatures above 40 °C and/or poor filling of the tubes, these can go out of shape.

5699-R	4890 + 4883 / 4895					5691-A	
Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  90° max. Laufzyklen / max. cycles 400 000	 mit Bioabdichtung / with bio- containment ¹²⁾						
	max. Laufzyklen / max. cycles: 38 000					max. Laufzyklen / max. cycles: 80 000	
	max. Beladung / max. load: 1000 g					max. Beladung / max. load: 1000 g	
	4442	4443	4449	---	4469	5693 + 5692	5695 + 5692
				---			
		5127	Corning	3- / 4- fach/ 3- / 4- times		3-fach / 3-times	4-fach / 4-times
		 ¹⁵⁾		 ⁵⁾		 ⁵⁾	 ⁵⁾
Kapazität / capacity	ml	100	250	500	450	15	450
Maße / dimensions Ø x L	mm	44 x 100	62 x 122	96 x 147	---	17 x 120	---
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		8	4	4	4	56	4
Drehzahl / speed	RPM	4600	4600	4600	4600	4600	4600
RZB / RCF	³⁾	4400	4873	5063	5063	4755	4637
Radius / radius	mm	186	206	214	214	201	196
 9 (97%)	sec	79					79
 9	sec	88					88
Temperatur / temperature	°C ¹⁾	7					10
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K ²⁾	18					16

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
- 2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
- 3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
- 5) nur lauffähig in Zentrifugen ab Werk-Nr. XXXXXXX-02-01
- 6) Objektträger nur belastbar bis RZB 1100
- 12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.
- 15) Bei Temperaturen über 40 °C und/oder geringer Befüllung der Gefäße können sich diese verformen.

- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
- 2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
- 3) Observe the tube manufacturer's instructions.
- 5) only executable in centrifuges from serial no. XXXXXXX-02-01
- 6) Object slide will not stand RCF values exceeding 1100
- 12) In conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".
- 15) At temperatures above 40 °C and/or poor filling of the tubes, these can go out of shape.

5654	5651-A + 5652								
Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  ∠ 90° max. Laufzyklen / max. cycles 400 000	 mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) max. Laufzyklen / max. cycles: 60 000 max. Beladung / max. load: 1520 g								
	5681						5687 + 4449	5669	
									
	5127	4)	Nalgene® + 5676	Falcon® + 5677		Nunc® + 5676	Corning	--- 4)	
	 15)		 + 	 + 	 + 	 + 			
Kapazität / capacity	ml	250	290	175	175	225	200	500	1000
Maße / dimensions Ø x L	mm	62 x 122	62 x 137	62 x 144	61 x 118	61 x 137	60 x 130	96 x 147	99/126 x 140
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		8	8	8	8	8	8	4	4
Drehzahl / speed	RPM	3800	3800	3800	3800	3800	3800	3800	3800
RZB / RCF	3)	3196	3196	3196	3196	3196	3196	3196	3196
Radius / radius	mm	198	198	198	198	198	198	198	198
 9 (97%)	sec	62							
 9	sec	58							
Temperatur / temperature	°C 1)	3							
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K 2)	9							

5654	5651-A + 5652								
Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  max. Laufzyklen / max. cycles 400 000	 mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) max. Laufzyklen / max. cycles: 60 000 max. Beladung / max. load: 1520 g								
	5687				5682				
									
	0551	4447	0512 4)						
	 15)		 15)						
Kapazität / capacity	ml	600	450	750	4 - 7	8,5 - 10	10	15	4 – 5,5
Maße / dimensions $\varnothing \times L$	mm	93 x 134	97 x 110	97 x 152	16 x 75	16 x 100	17 x 70	17 x 100	15 x 75
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		4	4	4	148	148	148	148	148
Drehzahl / speed	RPM	3800	3800	3800	3800	3800	3800	3800	3800
RZB / RCF	3)	3196	3196	3196	2970	2970	2970	2970	2970
Radius / radius	mm	198	198	198	184	184	184	184	184
 9 (97%)	sec	62							
 9	sec	58							
Temperatur / temperature	°C 1)	3							
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K 2)	9							

1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h

Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)

2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde

Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)

3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.

4) nicht mit Deckel 5652 verschließbar

12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.

15) Bei Temperaturen über 40 °C und/oder geringer Befüllung der Gefäße können sich diese verformen.

1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)

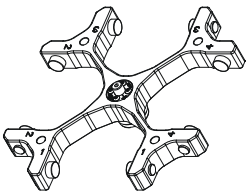
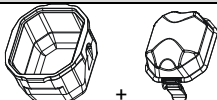
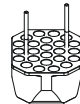
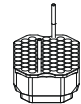
2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)

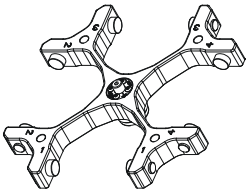
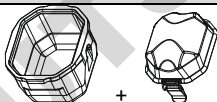
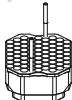
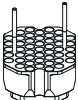
3) Observe the tube manufacturer's instructions.

4) not closeable with lid 5652

12) in conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".

15) At temperatures above 40 °C and/or poor filling of the tubes, these can go out of shape.

5654	5651-A + 5652									
Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  ↙ 90° max. Laufzyklen / max. cycles 400 000	 mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) max. Laufzyklen / max. cycles: 60 000 max. Beladung / max. load: 1520 g									
	5682				5683	5684				
										
										
	Kapazität / capacity	ml	7,5 - 8,2	9 - 10	10	10	15	4	5	6
Maße / dimensions	Ø x L	mm	15 x 92	16 x 92	15 x 102	16 x 80	17 x 120	12 x 60	12 x 75	12 x 82
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		148	148	148	148	96	292	292	292	
Drehzahl / speed	RPM	3800	3800	3800	3800	3800	3800	3800	3800	
RZB / RCF	3)	2970	2970	2970	2970	3196	2874	2874	2874	
Radius / radius	mm	184	184	184	184	198	178	178	178	
 9 (97%)	sec	62								
 9	sec	58								
Temperatur / temperature	°C 1)	3								
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K 2)	9								

5654	5651-A + 5652									
Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  ↙ 90° max. Laufzyklen / max. cycles 400 000	 mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) max. Laufzyklen / max. cycles: 60 000 max. Beladung / max. load: 1520 g									
	5684						5685			
										
										
	Kapazität / capacity	ml	7	1,1 - 1,4	3	4	4,5 - 5	2,7 - 3	4,9	2,6 – 3,4
Maße / dimensions	Ø x L	mm	12 x 100	8 x 66	10 x 60	10 x 88	11 x 92	11 x 66	13 x 90	13 x 65
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		292	292	292	292	292	292	188	188	
Drehzahl / speed	RPM	3800	3800	3800	3800	3800	3800	3800	3800	
RZB / RCF	3)	2874	2874	2874	2874	2874	2874	2906	2906	
Radius / radius	mm	178	178	178	178	178	178	180	180	
 9 (97%)	sec	62								
 9	sec	58								
Temperatur / temperature	°C 1)	3								
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K 2)	9								

1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)

2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)

3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.

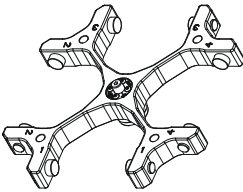
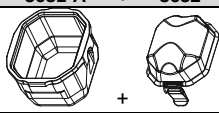
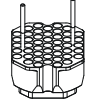
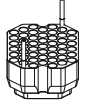
12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.

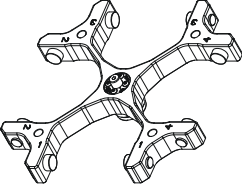
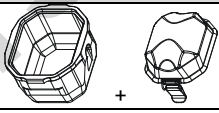
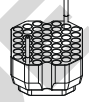
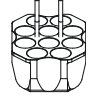
1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)

2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)

3) Observe the tube manufacturer's instructions.

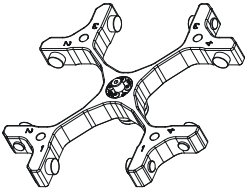
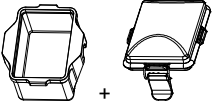
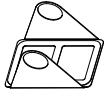
12) in conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".

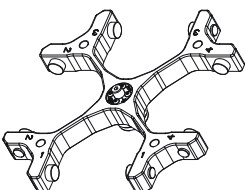
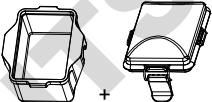
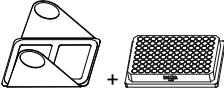
5654	5651-A + 5652								
Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  ∠ 90° max. Laufzyklen / max. cycles 400 000	 mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) max. Laufzyklen / max. cycles: 60 000 max. Beladung / max. load: 1520 g								
	5685				5674				
									
									
	Kapazität / capacity	ml	4 - 7	1,6 - 5	5	10	4,9	2,6 – 3,4	4- 7
Maße / dimensions $\varnothing \times L$	mm	13 x 100	13 x 75	13 x 75	13 x 100	13 x 90	13 x 65	13 x 100	13 x 75
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		188	188	188	188	196	196	196	196
Drehzahl / speed	RPM	3800	3800	3800	3800	3800	3800	3800	3800
RZB / RCF	³⁾	2906	2906	2906	2906	2906	2906	2906	2906
Radius / radius	mm	180	180	180	180	180	180	180	180
 9 (97%)	sec	62							
 9	sec	58							
Temperatur / temperature	°C ¹⁾	3							
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K ²⁾	9							

5654	5651-A + 5652							
Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000	 mit Bioabdichtung / with bio-containment ¹²⁾ max. Laufzyklen / max. cycles: 60 000 max. Beladung / max. load: 1520 g							
	5674		5686					
								
								
Kapazität / capacity	ml	5	10	50				
Maße / dimensions $\varnothing \times L$	mm	13 x 75	13 x 100	29 x 115				
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		196	196	40				
Drehzahl / speed	RPM	3800	3800	3800				
RZB / RCF		2906	2906	3196				
Radius / radius	mm	180	180	198				
 9 (97%)	sec	62						
 9	sec	58						
Temperatur / temperature	°C ¹⁾	3						
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K ²⁾	9						

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
- 2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
- 3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
- 4) nicht mit Deckel 5652 verschließbar
- 12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.

- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
- 2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
- 3) Observe the tube manufacturer's instructions.
- 4) not closeable with lid 5652
- 12) in conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".

5654	5653 + 5629							
Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times   max. Laufzyklen / max. cycles 400 000	 mit Bioabdichtung / with bio-containment ¹²⁾ max. Laufzyklen / max. cycles: 80 000 max. Beladung / max. load: 500 g							
	4626 							
	QP	DWP	MS	CP	MTP		Microtest- platten / plate Terasaki	
								
Maße / dimensions TxBxH / DxWxH	mm	86x128x 83	86x128x44,5	86x128x46	86x128x22	86x128x17,5	86x128x15	59x84x11
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		4	4	4	16	20	24	8
Drehzahl / speed	RPM	3800	3800	3800	3800	3800	3800	3800
RZB / RCF	³⁾	2890	2890	2890	2890	2890	2890	2890
Radius / radius	mm	179	179	179	179	179	179	179
 9 (97%)	sec	62						
 9	sec	58						
Temperatur / temperature	°C ¹⁾	- 4						
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K ²⁾	12						

5654	5653 + 5629							
Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times   max. Laufzyklen / max. cycles 400 000	 mit Bioabdichtung / with bio-containment ¹²⁾ max. Laufzyklen / max. cycles: 80 000 max. Beladung / max. load: 500 g							
	4626 + 1485 							
	96-PCR- Platte / plate	PCR-Strips						
								
Maße / dimensions TxBxH / DxWxH	mm	82x124x20						
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		4	48 x 8					
Drehzahl / speed	RPM	3800	3800					
RZB / RCF	³⁾	2890	2890					
Radius / radius	mm	179	179					
 9 (97%)	sec	62						
 9	sec	58						
Temperatur / temperature	°C ¹⁾	- 4						
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K ²⁾	12						

1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)

2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)

3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.

12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.

1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)

2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)

3) Observe the tube manufacturer's instructions.

12) in conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".

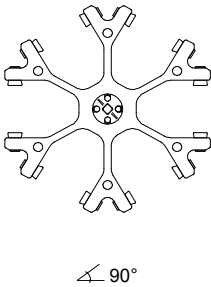
MTP Mikrotiterplatte /
Microtitre plate

CP Kulturplatte /
Culture plate

DWP Deep Well Platte /
Deep well plate

MS Micronic System /
Micronic system

QP Filterplatte /
Filter plate

4446	5051 + 5053									
Ausschwingrotor 6-fach / Swing out rotor 6-times  $\angle 90^\circ$	 									
	max. Laufzyklen / max. cycles: 50 000									
	max. Beladung / max. load: 500 g									
	5262	5249	5243	5242	5248 5248-91 9)	5247 5247-91 9)	5227	5257		
										
										
Kapazität / capacity	ml	100	100	50	25	15	7	5	6	1,5 2,0
Maße / dimensions $\varnothing \times L$	mm	44 x 100	40 x 115	34 x 100	24 x 100	17 x 100	12 x 100	12 x 75	12 x 82	11 x 38
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		6	6	12	30	72	120	120		240
Drehzahl / speed	RPM	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000		4000
RZB / RCF	³⁾	3291	3291	3291	3291	3291	3291	3309		2486/3363
Radius / radius	mm	184	184	184	184	184	184	185		139/188
 9 (97%)	sec	38								
 9	sec	46								
Temperatur / temperature	°C ¹⁾	0								
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K ²⁾	10								

1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühltzentrifuge)

2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)

3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.

9) mit Dekantierhilfe

12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.

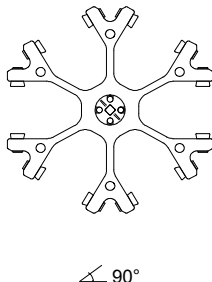
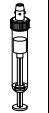
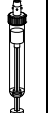
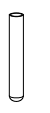
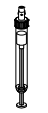
1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)

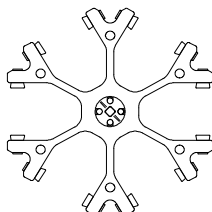
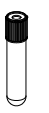
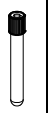
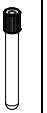
2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)

3) Observe the tube manufacturer's instructions.

9) with decanting aid

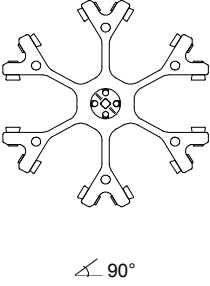
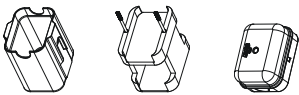
12) In conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".

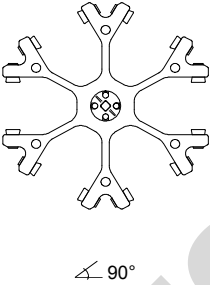
4446		5051 + 5053										
Ausschwingrotor 6-fach / Swing out rotor 6-times  ∠ 90°												
		max. Laufzyklen / max. cycles: 50 000										
		max. Beladung / max. load: 500 g										
		5281	6306	6306 4)	5258 4)	5243 4)	5264	5227		5248 5248-91 9)		
												
												
Kapazität / capacity	ml	1,5	2,0	12	15	9-10	10	50	9	2,7 - 3	4,5 - 5	15
Maße / dimensions Ø x L	mm	11 x 38		17 x 100	17 x 120	16x 92	15x 102	29 x 115	14 x 100	11 x66	11 x 92	17 x 100
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		96		42		66		12	72	120	120	72
Drehzahl / speed	RPM	4000		4000		4000		4000	4000	4000	4000	4000
RZB / RCF	³⁾	3363		3434		3291		3291	3309	3309	3309	3291
Radius / radius	mm	188		192		184		184	185	185	185	184
 9 (97%)	sec	38										
 9	sec	46										
Temperatur / temperature	°C ¹⁾	0										
Probenerwärmung / Sample temp. rise	K ²⁾	10										

4446		5051 + 5053											
Ausschwingrotor 6-fach / Swing out rotor 6-times  ∠ 90°													
		max. Laufzyklen / max. cycles: 50 000											
		max. Beladung / max. load: 500 g											
		5268	5259 4)	5264	5248	5264	5267	5268					
													
 		 			 	 							
Kapazität / capacity	ml	2,6 ; 2,9	4,9	50	4 - 5, 5	7,5 x 8,2	8,5 - 10	4 - 7	3	1,1 – 1,4	1,6 – 5	4-7	5
Maße / dimensions Ø x L	mm	13 x 65	13 x 90	30 x 115	15 x 75	15 x 92	16 x 100	16 x 75	10 x 60	8 x 66	13 x 75	13 x 100	13 x 75
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		72	12	72	72	72	72	72	120	72	72	72	72
Drehzahl / speed	RPM	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
RZB / RCF	³⁾	3345	3363	3309	3291	3309	3274	3345	3345	3345	3345	3345	3345
Radius / radius	mm	187	188	185	184	185	183	187	187	187	187	187	187
 9 (97%)	sec	38											
 9	sec	46											
Temperatur / temperature	°C ¹⁾	0											
Probenerwärmung / Sample temp. rise	K ²⁾	10											

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
4) nicht mit Deckel 5053 verschließbar
9) mit Dekantierhilfe

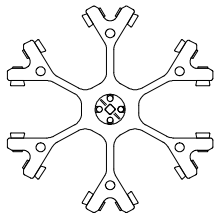
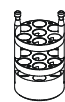
- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
3) Observe the tube manufacturer's instructions.
4) not closeable with lid 5053
9) with decanting aid

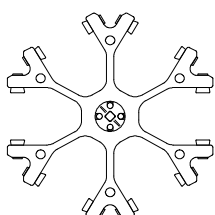
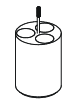
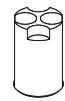
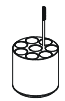
4446	5051 + 5280 5053					
Ausschwingrotor 6-fach / Swing out rotor 6-times  $\angle 90^\circ$						
	max. Laufzyklen / max. cycles: 50 000					
	max. Beladung / max. load: 500 g					
	1662			1670		
	 2 x in 5280			 6) 2 x in 5280		
Kapazität / capacity	ml	1	2	4	8	3 x 2
Maße / dimensions $\varnothing$ / A	mm ²	6,2 / 30	8,7 / 60	12,4 / 120	17,5 / 240	8,7 / 60
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		12	12	12	12	12
Filterkarten / filter cards		1675	1675	1675	1676	1677
Drehzahl / speed	RPM	4000	4000	4000	4000	4000
RZB / RCF	³⁾	2290/3291	2290/3291	2290/3291	2290/3291	2290/3291
Radius / radius	mm	128 / 184	128 / 184	128 / 184	128 / 184	128 / 184
9 (97%)	sec	38				
9	sec	46				
Temperatur / temperature	°C ¹⁾	0				
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K ²⁾	10				

4446	5051 + 5280 5053				5092 + 5093	
Ausschwingrotor 6-fach / Swing out rotor 6-times  $\angle 90^\circ$						
	max. Laufzyklen / max. cycles: 50 000				max. Laufzyklen / max. cycles: 30000	
	max. Beladung / max. load: 500 g				max. Beladung / max. load: 500 g	
	1670				5121	5120
	 6) 2 x in 5280					
Kapazität / capacity	ml	4	8	3 x 2	4 x 1	8
Maße / dimensions $\varnothing$ / A	mm ²	12,4 / 120	17,5 / 240	8,7 / 60	6,2 / 30	16 x 125
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		24	24	24	24	42
Filterkarten / filter cards		1692	1691	1694	1693	---
Drehzahl / speed	RPM	4000	4000	4000	4000	4000
RZB / RCF	³⁾	2290/3291	2290/3291	2290/3291	2290/3291	3542
Radius / radius	mm	128 / 184	128 / 184	128 / 184	128 / 184	198
9 (97%)	sec	38				
9	sec	46				
Temperatur / temperature	°C ¹⁾	0				
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K ²⁾	10				

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
- 2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
- 3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
- 4) nicht mit Deckel 5053 verschließbar
- 6) Objektträger nur belastbar bis RZB 1100
- 12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.

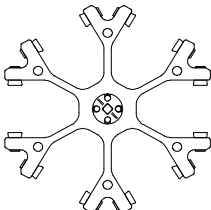
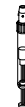
- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
- 2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
- 3) Observe the tube manufacturer's instructions.
- 4) not closeable with lid 5053
- 6) Object slide will not stand RCF values exceeding 1100
- 12) In conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".

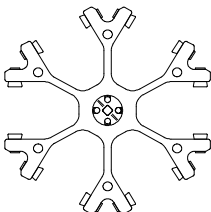
4446		5092 + 5093							
Ausschwingrotor 6-fach / Swing out rotor 6-times  ↙ 90°									
		mit Bioabdichtung / with bio-containment 12)							
		max. Laufzyklen / max. cycles: 30 000							
		max. Beladung / max. load: 500 g							
	5126	5125	5123	5129	5124	5122	5120		
									
									
Kapazität / capacity	ml	100	100	50	15	50	25	4 - 7	7
Maße / dimensions $\varnothing \times L$	mm	40 x 115	44 x 100	30 x 115	17 x 120	34 x 100	24 x 100	13 x 100	12 x 100
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		6	6	12	42	6	24	72	72
Drehzahl / speed	RPM	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
RZB / RCF	³⁾	3488	3488	3631	3631	3631	3434	3542	3542
Radius / radius	mm	195	195	203	203	195	192	198	198
 9 (97%)	sec	38							
 9	sec	46							
Temperatur / temperature	°C ¹⁾	0							
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K ²⁾	10							

4446		5092 + 5093								
Ausschwingrotor 6-fach / Swing out rotor 6-times  ↙ 90°		 mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) max. Laufzyklen / max. cycles: 30 000 max. Beladung / max. load: 500 g								
		5128	6319 4)	1791	5121	5134	5122	5135	5136	
										
			 15)							
		Kapazität / capacity	ml	5	250	250	12	25	30	50
Maße / dimensions $\varnothing \times L$		mm	13 x 75	62 x 122	65 x 115	17 x 100	25 x 90	25 x 110	29 x 115	16 x 100
Anzahl p. Rotor / number p. rotor			72	6	6	42	18	24	12	48
Drehzahl / speed		RPM	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
RZB / RCF		³⁾	3542	3631	3631	3542	3363	3327	3560	3488
Radius / radius		mm	198	203	203	198	188	192	199	195
 9 (97%)		sec	38							
 9		sec	46							
Temperatur / temperature		°C ¹⁾	0							
Probenerwärmung/Sample temp. rise		K ²⁾	10							

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
- 2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
- 3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
- 4) nicht mit Deckel 5093 verschließbar
- 12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.
- 15) Bei Temperaturen über 40 °C und/oder geringer Befüllung der Gefäße können sich diese verformen.

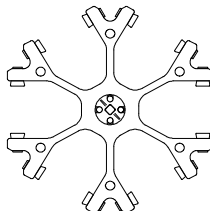
- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
- 2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
- 3) Observe the tube manufacturer's instructions.
- 4) not closeable with lid 5093
- 12) In conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".
- 15) At temperatures above 40 °C and/or poor filling of the tubes, these can go out of shape.

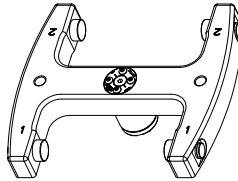
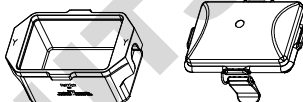
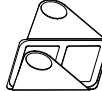
4446	5092 + 5093								
Ausschwingrotor 6-fach / Swing out rotor 6-times  									
	mit Bioabdichtung / with bio-containment 12)								
	max. Laufzyklen / max. cycles: 30 000								
	max. Beladung / max. load: 500 g								
	5121						6319	5136	
									
				4)		---			
						 4/15)			
Kapazität / capacity	ml	15	2,6 – 2,9	9 - 10	10	15	15	290	15
Maße / dimensions $\varnothing \times L$	mm	17 x 100	13 x 65	16 x 92	15 x 102	17 x 120	17 x 100	62 x 137	17 x 100
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		42	42	42	42	42	42	6	48
Drehzahl / speed	RPM	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
RZB / RCF	³⁾	3542	3542	3542	3542	3542	3542	3631	3488
Radius / radius	mm	198	198	198	198	198	198	203	195
 9 (97%)	sec	38							
 9	sec	46							
Temperatur / temperature	°C ¹⁾	0							
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K ²⁾	10							

4446	5092 + 5093								
Ausschwingrotor 6-fach / Swing out rotor 6-times  ↙ 90°									
	mit Bioabdichtung / with bio-containment 12)								
	max. Laufzyklen / max. cycles: 30 000								
	max. Beladung / max. load: 500 g								
	5136								
									
									
Kapazität / capacity	ml	10	15	10	4 – 4,5	7,5 - 8,2	9 - 10	10	4 - 7
Maße / dimensions $\varnothing \times L$	mm	16 x 80	17 x 100	17 x 70	15 x 75	15 x 92	16 x 92	15 x 102	16 x 75
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		48	48	48	48	48	48	48	48
Drehzahl / speed	RPM	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
RZB / RCF	³⁾	3488	3488	3488	3488	3488	3488	3488	3488
Radius / radius	mm	195	195	195	195	195	195	195	195
 9 (97%)	sec	38							
 9	sec	46							
Temperatur / temperature	°C ¹⁾	0							
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K ²⁾	10							

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
- 2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
- 3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
- 4) nicht mit Deckel 5093 verschließbar
- 12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.

- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
- 2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
- 3) Observe the tube manufacturer's instructions.
- 4) not closeable with lid 5093
- 12) In conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".

4446	5092 + 5093															
Ausschwingrotor 6-fach / Swing out rotor 6-times  ∠ 90°																
	mit Bioabdichtung / with bio-containment 12)															
	max. Laufzyklen / max. cycles: 30 000															
	max. Beladung / max. load: 500 g															
	5137										5138					
																
Kapazität / capacity	ml	1,6 - 5	4 - 7	5		6	1,1 - 1,4	2,6 - 2,9	2,7 - 3	4,5 - 5	4,9	1,1 - 1,4	2,7 - 3	2,6 - 2,9	1,6 - 5	
Maße / dimensions	Ø x L	mm	13 x 75	13 x 100	12 x 75	13 x 75	12 x 82	8 x 66	13 x 65	11 x 66	11 x 92	13 x 90	8 x 66	11 x 66	13 x 65	13 x 75
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		48		48		48	48		48		48	72		72		
Drehzahl / speed	RPM	4000		4000		4000	4000		4000		4000	4000		4000		
RZB / RCF	³⁾	3488		3488		3488	3488		3488		3488	3077		3077		
Radius / radius	mm	195		195		195	195		195		195	172		172		
 9 (97%)	sec	38														
 9	sec	46														
Temperatur / temperature	°C ¹⁾	0														
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K ²⁾	10														

5622	5631 + 4627									
Ausschwingrotor 2-fach / Swing out rotor 2-times  ∠ 90° max. Laufzyklen / max. cycles 400 000	 mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) max. Laufzyklen / max. cycles: 50 000 max. Beladung / max. load: 500 g									
	4626									
										
	QP	DWP	MS	CP	MTP					
										
Kapazität / capacity	ml	---	---	---	---	---				
Maße / dimensions TxBxH / DxWxH	mm	86x128x83	86x128x44,5	86x128x46	86x128x22	86x128x17,5	86x128x15			
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		2	2	2	8	10	12			
Drehzahl / speed	RPM	5900 / (6200) *	5900 / (6200) *	5900 / (6200) *	5900 / (6200) *	5900 / (6200) *	5900 / (6200) *			
RZB / RCF	3)	5838/ (6446) *	5838/ (6446) *	5838/ (6446) *	5838/ (6446) *	5838/ (6446) *	5838/ (6446) *			
Radius / radius	mm	max. 150	max. 150	max. 150	max. 150	max. 150	max. 150			
 9 (97%)	sec	50 / (52) *	50 / (52) *	50 / (52) *	50 / (52) *	50 / (52) *	50 / (52) *			
 9	sec	32 / (39) *	32 / (39) *	32 / (39) *	32 / (39) *	32 / (39) *	32 / (39) *			
Temperatur / temperature	°C 1)	10								
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K 2)	12								

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
- 2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
- 3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
* (nur bei Kühlzentrifuge)
- 12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.

- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
- 2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
- 3) Observe the tube manufacturer's instructions.
* (only with cooling centrifuges)
- 12) In conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".

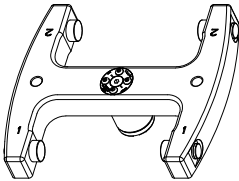
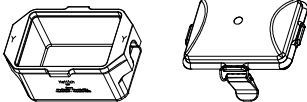
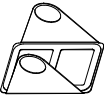
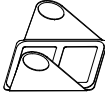
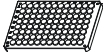
MTP Mikrotiterplatte /
Microtitre plate

CP Kulturplatte /
Culture plate

DWP Deep Well Platte /
Deep well plate

MS Micronic System /
Micronic system

QP Filterplatte /
Filter plate

5622	5631 + 4627				
Ausschwingrotor 2-fach / Swing out rotor 2-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 400 000	 mit Bioabdichtung / with bio-containment 12) max. Laufzyklen / max. cycles: 50 000 max. Beladung / max. load: 500 g				
	4626	4626 + 1485			
	 Microtest- platten / plate Terasaki	 96-PCR-Platte / plate	 PCR-Strips		
	 Microtest- platten / plate Terasaki	 96-PCR-Platte / plate	 PCR-Strips		
Kapazität / capacity	ml	---	---	0,2	
Maße / dimensions TxBxH / DxWxH	mm	59x84x11	82x124x20	---	
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		4	2	24	
Drehzahl / speed	RPM	5900 / (6200) *	5900 / (6200) *	5900 / (6200) *	
RZB / RCF	³⁾	5838/ (6446) *	5838/ (6446) *	5838/ (6446) *	
Radius / radius	mm	max. 150	max. 150	max. 150	
 9 (97%)	sec	50 / (52) *	50 / (52) *	50 / (52) *	
 9	sec	32 / (39) *	32 / (39) *	32 / (39) *	
Temperatur / temperature	°C ¹⁾	10			
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K ²⁾	12			

1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)

2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)

3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
* (nur bei Kühlzentrifuge)

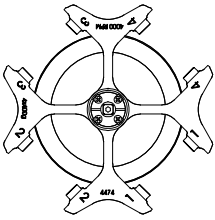
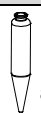
12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.

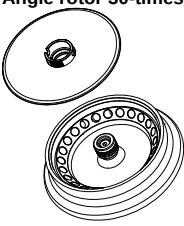
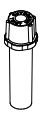
1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)

2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)

3) Observe the tube manufacturer's instructions.
* (only with cooling centrifuges)

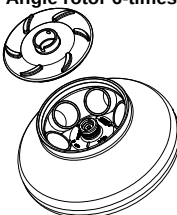
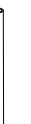
12) In conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".

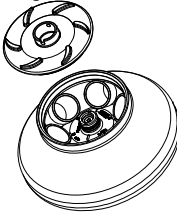
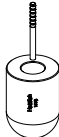
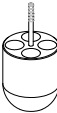
4474		4275							
Ausschwingrotor 4-fach / Swing out rotor 4-times  $\angle 90^\circ$ max. Laufzyklen / max. cycles 40 000		 max. Laufzyklen / max. cycles: 50 000 max. Beladung / max. load: 370 g							
		4276-B	4277	0771	0703				
									
		0531		0528					
		 8)	 8)	 8)					
Kapazität / capacity	ml	100	100	100	50				
Maße / dimensions $\varnothing \times L$	mm	37 x 200	44 x 168	58 x 161	36,5 x 185				
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		4	4	4	4				
Drehzahl / speed	RPM	2000	2000	2000	2000				
RZB / RCF	³⁾	961	961	984	912				
Radius / radius	mm	215	215	220	204				
 9 (97%)	sec	14							
 9	sec	17							
Temperatur / temperature	$^\circ\text{C}$ ¹⁾	- 8							
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K ²⁾	4							

4489-A		---	2031	2023		2024		
Winkelrotor 30-fach / Angle rotor 30-times  $\angle 45^\circ$ mit Bioabdichtung / with bio-containment ¹²⁾			 13)					
								0788
								 + 
Kapazität / capacity	ml	2,0	1,5	0,8	0,5	0,4	0,2	0,5
Maße / dimensions $\varnothing \times L$	mm	11 x 38	11 x 38	8 x 45	8 x 30	6 x 45	6 x 18	10,7 x 46
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		30	30	30	30	30	30	15
Drehzahl / speed	RPM	15000						
RZB / RCF	³⁾	max. 24400						23394
Radius / radius	mm	max. 97						93
 9 (97%)	sec	65						
 9	sec	63						
Temperatur / temperature	$^\circ\text{C}$ ¹⁾	4						
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K ²⁾	19						

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
8) Gefäß nur belastbar bis RZB 700
12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.
13) bei hochtouriger Zentrifugation empfohlen

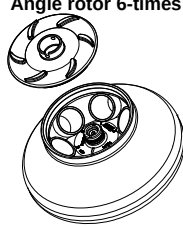
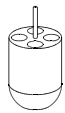
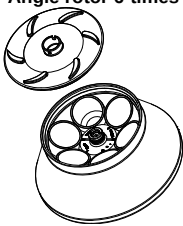
- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
3) Observe the tube manufacturer's instructions.
8) tube will not stand RCF values exceeding 700
12) In conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".
13) recommended for high-speed centrifugation

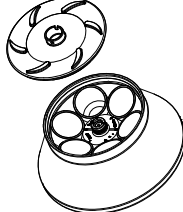
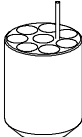
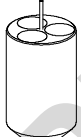
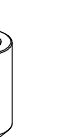
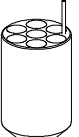
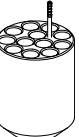
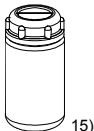
5615											
Winkelrotor 6-fach / Angle rotor 6-times  45° mit Bioabdichtung / ¹²⁾ with bio-containment		---	1454	1446	1447	1466	1451		1448		
											
Verwendungsdauer / service life	Jahre / years	5									
Max. Laufzyklen / max. cycles		15 000									
Kapazität / capacity	ml	94	85	50	50	25	30	15	15	7,5 - 8,2	9 - 10
Maße / dimensions Ø x L	mm	38 x 110	38 x 106	29 x 115	29 x 107	24 x 100	26 x 95	17 x 120	17x100	15 x 92	16 x 92
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		6	6	6	6	6	6	6	6	6	12
Drehzahl / speed	RPM	11500	11500	11500	11500	11500	11500	11500	11500	11500	11500
RZB / RCF	³⁾	18038	17595	17299	16560	17299	17003	17003	17003	17003	17003
Radius / radius	mm	122	119	117	112	117	115	115	115	115	115
 9 (97%)	sec	58									
 9	sec	64									
Temperatur / temperature	°C ¹⁾	6									
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K ²⁾	22									

5615									
Winkelrotor 6-fach / Angle rotor 6-times  45° mit Bioabdichtung / with bio-containment ¹²⁾		1451		1463		---	1476	1403	
									
									
Verwendungsdauer / service life	Jahre / years	5							
Max. Laufzyklen / max. cycles		15 000							
Kapazität / capacity	ml	8,5 - 10	10	15	50	75	85	5	4
Maße / dimensions $\varnothing \times L$	mm	16 x 100	15 x 102	17 x 100	34 x 100	35 x 105	38 x 102	17 x 51	12 x 40
Anzahl p. Rotor / number p. rotor		6							
Drehzahl / speed	RPM	11 500							
RZB / RCF	³⁾	17003	17003	17003	17743	17743	18038	16856	17003
Radius / radius	mm	115	115	115	120	120	122	114	115
 9 (97%)	sec	58							
 9	sec	64							
Temperatur / temperature	°C ¹⁾	6							
Probenerwärmung/Sample temp. rise	K ²⁾	22							

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
- 2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
- 3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
- 12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.

- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
- 2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
- 3) Observe the tube manufacturer's instructions.
- 12) In conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".

5615					5645					5637		5638																																					
Winkelrotor 6-fach / Angle rotor 6-times  $\angle 45^\circ$ mit Bioabdichtung / ¹²⁾ with bio-containment					1449 					Winkelrotor 6-fach / Angle rotor 6-times  $\angle 25^\circ$ mit Bioabdichtung / ¹²⁾ with bio-containment																																							
																																																	
Verwendungsdauer / service life					Jahre / years					5					Verwendungsdauer / service life					Jahre / years					5																								
Max. Laufzyklen / max. cycles					15000					Max. Laufzyklen / max. cycles					15000																																		
Kapazität / capacity					ml					1,5					2,0					0,5					3					Kapazität / capacity					ml					15					50				
Maße / dimensions $\varnothing$ x L					mm					11 x 38					10,7 x 46					10 x 60					Maße / dimensions $\varnothing$ x L					mm					17 x 120					29 x 115									
Anzahl p. Rotor / number p. rotor					24					Anzahl p. Rotor / number p. rotor					30					6																													
Drehzahl / speed					RPM					11500					Drehzahl / speed					RPM					8500 (9500)*																								
RZB / RCF					3)					17299					RZB / RCF					3)					10824 (13521)*					9532 (11906)*																			
Radius / radius					mm					117					Radius / radius					mm					134					118																			
 9 (97%)					sec					58					 9 (97%)					sec					98 / (115)*																								
 9					sec					64					 9					sec					105 (120)*																								
Temperatur / temperature					°C ¹⁾					6					Temperatur / temperature					°C ¹⁾					7																								
Probenerwärmung/Sample temp. rise					K ²⁾					22					Probenerwärmung/Sample temp. rise					K ²⁾					21																								

5645																							
Winkelrotor 6-fach / Angle rotor 6-times  $\angle 25^\circ$ mit Bioabdichtung / with bio-containment ¹²⁾		---		5641		5642		5643		5644		5646		5649									
																							
		5127																					
 15)				 				 + 						 									
Verwendungsdauer / service life		Jahre / years		5																			
Max. Laufzyklen / max. cycles		15 000																					
Kapazität / capacity		ml		250		10		30		25		50		94		85		85		15		5 ml	
Maße / dimensions $\varnothing \times L$		mm		61,5 x 122		16 x 80		26 x 95		24 x 100		29 x 107		38 x 110		38 x 106		38 x 102		17 x 100		12 x 75	
Anzahl p. Rotor / number p. rotor				6		48		18		6		6		6		6		42		72			
Drehzahl / speed		RPM		8500 (9500)*		8500 (9500)*		8500 (9500)*		8500 (9500)*		8500 (9500)*		8500 (9500)*		8500 (9500)*		8500 (9500)*		8500 (9500)*		8500 (9500)*	
RZB / RCF		³⁾		11228 (14025)*		10743 (13420)*		10339 (12915)*		9693 (12108)*		9855 (12310)*		9855 (12310)*		9855 (12310)*		10662 (13319)*		10420 (13016)*			
Radius / radius		mm		139		133		128		120		122		122		122		132		129			
 9 (97%)		sec		98 / (115)*		98 / (115)*		98 / (115)*		98 / (115)*		98 / (115)*		98 / (115)*		98 / (115)*		98 / (115)*		98 / (115)*			
 9		sec		105 (120)*		105 (120)*		105 (120)*		105 (120)*		105 (120)*		105 (120)*		105 (120)*		105 (120)*		105 (120)*			
Temperatur / temperature		°C ¹⁾		7																			
Probenerwärmung/Sample temp. rise		K ²⁾		21																			

- 1) Tiefste erreichbare Temperatur bei maximaler Drehzahl, 1 h Laufzeit und 20°C Raumtemperatur (nur bei Kühlzentrifuge)
2) Probenerwärmung bei maximaler Drehzahl und 1 Stunde Laufzeit (nur bei Zentrifuge ohne Kühlung)
3) Angaben des Röhrchenherstellers beachten.
* (nur bei Kühlzentrifuge)
12) Nach DIN EN 61010, Teil 2 – 020. Die Hinweise für Bio-Sicherheitssysteme in den Kapiteln "Sicherheitshinweise" und "Pflege und Wartung" beachten.
15) Bei Temperaturen über 40 °C und/oder geringer Befüllung der Gefäße können sich diese verformen.

- 1) Lowest possible temperature during maximum speed, 1 h running time and 20°C ambient temperature (only with cooling centrifuges)
2) Sample temp. rise during maximum speed and 1 hour running time (only with centrifuges without cooling)
3) Observe the tube manufacturer's instructions.
* (only with cooling centrifuges)
12) In conformity with DIN EN 61010, part 2 – 020. Observe the notes for bio safety systems in chapters "Notes on safety" and "Maintenance and servicing".
15) At temperatures above 40 °C and/or poor filling of the tubes, these can go out of shape.