



Defender[®] 5000

Balances modulaires



Balance modulaire multifonctions pour les applications industrielles standard

La nouvelle génération de balances modulaires multifonctions OHAUS de la série Defender 5000 est idéale pour une multitude d'applications, y compris la production, le conditionnement, l'inventaire et l'expédition. De conception robuste et équipée de caractéristiques avancées telles que la configuration de formats d'impression, la sortie de données BPL/BPF, la gestion des utilisateurs/bibliothèques et des multiples options de connectivité, la série Defender 5000 est destinée aux applications industrielles et commerciales exigeantes.

Caractéristiques standard :

- **L'indicateur guide l'utilisateur à l'aide de messages à l'écran**
Lecture facile sur un grand afficheur rétroéclairé. Le clavier alphanumérique et les touches de fonction offrent une utilisation simple et intuitive. Les messages contextuels à l'écran ainsi que les touches de fonctions directes vous guideront tout au long de la manipulation.
- **Durablement conçue pour résister aux environnements industriels difficiles**
De construction robuste avec un plateau en inox, un cadre en acier peint et son capteur aluminium, la Defender 5000 est homologuée OIML/EC.
- **Multiplés modes d'application et capacité de stockage élevée**
Comprend des modes industriels courants comme le comptage, les contrôles +/-, le dosage. Prend également en charge une bibliothèque de 50 000 articles et 1 000 profils d'utilisateur pouvant être téléchargés et ajoutés pour une configuration facile (grâce à une carte SD). Conformité aux normes BPF/BPL avec heure/date pour la traçabilité des résultats.
- **Multiplés options de connectivité pour un transfert et un stockage pratique des données**
Les résultats peuvent être enregistrés sur la carte Micro SD. Sortie de données grâce à l'interface RS232 intégrée ou via des interfaces optionnelles comprenant des ports RS232/RS485/USB, un port Ethernet, une connexion Bluetooth/Wi-Fi, une sortie analogique et une carte entrée/sorties à relais distincte.

Ingeniously Practical

Defender[®] 5000 Balances modulaires

Utilisation simplifiée

Les résultats sont facilement lisibles sur le large afficheur matriciel LCD du Defender 5000, même en plein soleil. L'interface SmartText 3.0 vous guidera à travers toutes les fonctions simples et avancées du Defender 5000. Grâce à cinq touches de raccourcis, le logiciel SmartText 3.0 facilite l'utilisation d'une balance avancée et réduit le temps de formation des opérateurs.



Fabrication durable

Grâce aux homologations de type OIML/CE, la base Defender 5000 peut être utilisée pour des applications générales et approuvées. Pour les applications industrielles standard, les balances modulaires Defender 5000 offrent des performances durables à un prix intéressant.

Simplicité du fonctionnement

Comprenant les applications les plus communes telles que le pesage en pourcentage, le comptage de pièces avec optimisation du poids de pièce moyen, le plus-moins, le contrôle du poids, la pesée dynamique ou le maintien de l'afficheur, le Defender 5000 répond aux besoins de pesage et de mesure de presque toutes les applications industrielles ou procédés de fabrication. De nombreux modes d'application éliminent la nécessité de longs calculs manuels fastidieux. BPF/BPL avec heure/date pour la traçabilité des résultats.

Équipé d'une carte Micro SD, le Defender 5000 permet de stocker jusqu'à 50 000 articles et 1 000 profils d'utilisateurs. Les résultats de pesage peuvent être enregistrés dans la mémoire Alibi ou dans un format standard pour répondre à vos besoins de stockage de données.

Multiples options de connectivité

Les résultats des pesées peuvent être facilement exportés grâce au port RS232 et au lecteur de cartes Micro SD. Des options de connectivité supplémentaires incluent un deuxième dispositif RS232, RS485 ou USB ; la connectivité Ethernet et Wi-Fi/Bluetooth. À l'aide de l'option analogique (4-20 mA ou 0-10 V) et l'E/S distincte 2 entrées/4 sorties, le nouvel indicateur Defender 5000 peut également être utilisé pour les systèmes à courant porteur en ligne (PLC).



Spécifications des balances modulaires à montage frontal

Modèle	D52P6RQDR5	D52P15RQDR5	D52P15RQDL5	D52P30RQDL5	D52P60RQDL5	D52P60RQDX5	D52P150RQDX5
	D52XW6RQDR5	D52XW15RQDR5	D52XW15RQDL5	D52XW30RQDL5	D52XW60RQDL5	D52XW60RQDX5	D52XW150RQDX5
Portée x précision	3/6 kg x 0.2/0.5 g 6/12 lb x 0.0005/0.001 lb	6/15 kg x 0.5/1 g 12/30 lb x 0.001/0.002 lb		15/30 kg x 1/2 g 30/60 lb x 0.002/0.005 lb	30/60 kg x 2/5 g 60/120 lb x 0.005/0.01 lb		60/150 kg x 5/10 g 120/300 lb x 0.01/0.02 lb
APW min. (g)	0.01	0.025		0.05	0.1		0.25
Résolution interne de comptage	1:600000						
Modèle certifié	D52P6RQDR5-M	D52P15RQDR5-M	D52P15RQDL5-M	D52P30RQDL5-M	D52P60RQDL5-M	D52P60RQDX5-M	D52P150RQDX5-M
	D52XW6RQDR5-M	D52XW15RQDR5-M	D52XW15RQDL5-M	D52XW30RQDL5-M	D52XW60RQDL5-M	D52XW60RQDX5-M	D52XW150RQDX5-M
Portée certifié x précision	3/6 kg x 1/2 g	6/15 kg x 2/5 g		15/30 kg x 5/10 g	30/60 kg x 10/20 g		60/150 kg x 20/50 g
APW min. (g)	0.05	0.1		0.25	0.5		1
Résolution interne de comptage	1:120000	1:150000		1:120000		1:150000	
Linéarité/Reproductibilité	± 2d						
Indicateur	D52Pxxxx: TD52P Plastique ABS D52XWxxxx: TD52XW Acier inoxydable						
Montage	Support à montage frontal en acier inoxydable avec poignée						
Fabrication de la base	Plateau de pesage amovible en acier inoxydable, fabrication de la base en acier peint, capteur en aluminium étanche IP67						
Surcharge maximale admise	150 % de la portée maximale						
Temps de stabilisation	1 seconde						
Plage de température de fonctionnement	de -10 °C à 40 °C						
Dimensions de la balance (A x B x C x D x E x F)	305 x 305 x 95 x 60 x 118 x 588 mm		400 x 400 x 110 x 70 x 118 x 677 mm			500 x 500 x 120 x 80 x 118 x 772mm	
Dimensions d'expédition (L x P x H)	480 x 445 x 363 mm		800 x 600 x 235 mm			994 x 680 x 235 mm	
Poids net approximatif	D52P:10 kg / D52XW: 11 kg		D52P:17 kg / D52XW: 18 kg			D52P:22 kg / D52XW: 23 kg	
Poids approximatif à l'expédition	D52P:11 kg / D52XW: 12 kg		D52P:19 kg / D52XW: 21 kg			D52P:24 kg / D52XW: 25 kg	