



MDF-DC102VH-PE/MDF-DC202VH-PE

VIP ECO

Congélateurs coffres -80 °C

84 L/180 L



Les congélateurs coffres MDF-DC102VH-PE et MDF-DC202VH-PE VIP ECO de PHCbi offrent une capacité de stockage maximale dans un volume peu encombrant. Associés à une performance de refroidissement et une fiabilité à la pointe de l'industrie, ils offrent une solution idéale de préservation à long terme.

Stockage optimal des échantillons

L'utilisation de panneaux d'isolation VIP PLUS brevetés permet de réduire l'épaisseur de la paroi pour un volume intérieur maximal. Cette technologie permet au MDF-DC102VH-PE et au MDF-DC202VH-PE d'offrir une capacité de stockage maximale dans un espace d'installation minimal.

Réfrigération efficace

Les réfrigérants aux hydrocarbures (HC) naturels fournissent un refroidissement plus efficace grâce à leur chaleur latente d'évaporation élevée. Outre l'amélioration des performances, cela se traduit par une réduction du PRP.

Simplicité d'utilisation et sécurité intelligente

Le panneau OLED offre une bonne visibilité et une utilisation intuitive. Le port USB et les fonctions d'enregistrement de données simplifient la gestion des données de température et des événements.



Stockage personnel

Idéal pour le stockage fiable d'échantillons d'essais cliniques de petit volume et les tests de contrôle de la température, ainsi que pour une grande variété d'autres applications biologiques.



Conservation fiable

La qualité de sa conception et de sa fabrication garantit un stockage fiable et sécurisé qui préserve l'intégrité des échantillons précieux.



Stockage uniforme des échantillons

Les températures uniformes et stables fournies sont parfaites pour conserver l'ADN, l'ARN et les autres échantillons biologiques importants.

VIP ECO Congélateurs coffres -80 °C



MDF-DC102VH-PE

MDF-DC202VH-PE

Système à compresseur unique spécial

Le système en auto-cascade unique utilise un seul compresseur pour de meilleures performances de refroidissement, et un encombrement extrêmement faible.

Le système de réfrigération hautement efficace fournit des températures ultra-basses uniformes et stables jusqu'à -85 °C.

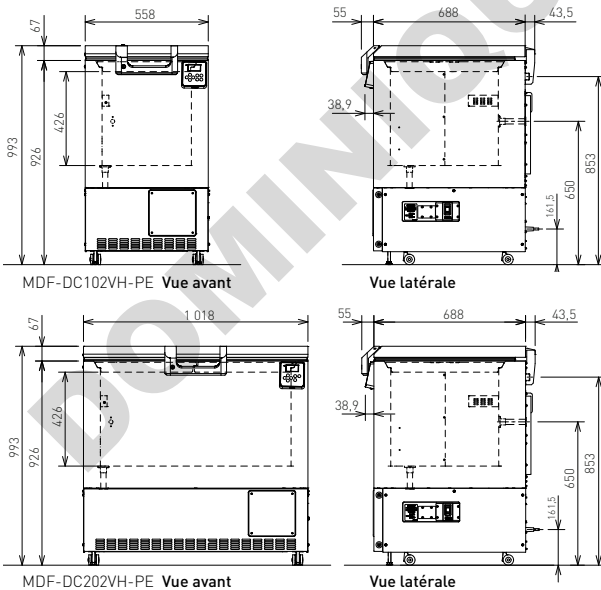
Conception sans filtre

Le circuit de refroidissement unique met fin à la procédure laborieuse de nettoyage des filtres devant être effectuée par le client.

Encombrement minimal

Les congélateurs VIP ECO ULT de PHCbi offrent une capacité de stockage jusqu'à 30 % supérieure à celle d'un congélateur à isolation classique, sans augmenter l'encombrement.

Les modèles MDF-DC102VH-PE et MDF-DC202VH-PE sont équipés de panneaux sous vide VIP PLUS pour une meilleure efficacité énergétique et de meilleures performances de refroidissement.



MDF-DC102VH-PE Vue avant

Vue latérale

MDF-DC202VH-PE Vue avant

Vue latérale

Numéro du modèle	MDF-DC102VH-PE		MDF-DC202VH-PE
Dimensions			
Dimensions extérieures (L x P x H) ¹⁾	mm	558 x 688 x 993	1 018 x 688 x 993
Dimensions internes (L x P x H)	mm	405 x 490 x 426	865 x 490 x 426
Volume	litres	84	180
Poids net	kg	85	115
Capacité	boîtes de 2" (5 cm)	42	105
Performances			
Performance de refroidissement ²⁾	°C	-86	
Plage de réglage de la température	°C	-40 à -90	
Plage de contrôle de la température ²⁾	°C	-40 à -86	
Contrôle			
Contrôle	Système de commande du micro-ordinateur		
Affichage	Affichage numérique LCD		
Capteur de température	Pt 1 000 Ω		
Réfrigération			
Compresseur	W	550	
Réfrigérant	Réfrigérant mixte HC		
Poids du réfrigérant	g	80	110
PRP du réfrigérant		5	6
Poids total du réfrigérant (équivalent CO ₂)	t	0,0004	0,0007
Matériau isolant	PUF/VIP Plus		
Épaisseur de l'isolation	mm	80	
Construction			
Matériau extérieur	Acier peint		
Matériau intérieur	Acier peint		
Couvercle extérieur	qté	1	
Verrou du couvercle extérieur		0	
Couvercle intérieur	qté	1 (polystyrène)	2 (polystyrène)
Port d'accès	qté	2	
- position		Arrière/Bas	
- diamètre	∅ mm	17	
Roulettes	qté	4 (2 pieds de nivellement)	
Enregistrement des données/USB		0	
Alarmes		(R = Alarme déportée, V = Alarme visuelle, B = Alarme sonore)	
Panne électrique		V-B-R	
Haute température		V-B-R	
Basse température		V-B-R	
Filtre		Conception sans filtre	
Caractéristiques électriques et niveau de bruit			
Alimentation électrique	V	220/230/240	
Fréquence	Hz	50	
Niveau de bruit ³⁾	dB(A)	52	
Options			
Kit CO ₂ liquide de secours		MDF-UB8-PE	
Enregistreurs de température			
- Type circulaire ⁴⁾		MTR-G85C-PE	
- Papier graphique		RP-G85-PW	
- Stylo à encre		PG-R-PW	
- Type de bande continue		MTR-85H-PW	
- Papier graphique		RP-85-PW	
- Stylo à encre		DF-38FP-PW	
- Boîtier de l'enregistreur		MDF-S3085-PW	

L'aspect et les spécifications sont sujets à modification sans préavis.

1) Dimensions extérieures de l'armoire principale uniquement, hors poignée et autres saillies externes — Pour plus de détails, voir les schémas des dimensions sur le site Internet.

2) Température de l'air mesurée au centre du congélateur, température ambiante +30 °C, à vide.

3) Valeur nominale — Bruit de fond 20 dB(A).

4) Requiert le couvercle de capteur MTR-C8-PW.



PHC Europe B.V.

Nijverheidsweg 120 | 4879 AZ Etten-Leur | Pays-Bas

Tél. : +31 (0) 76 543 3833 | Fax : +31 (0) 76 541 3732

www.phcd.com/eu/biomedical