

Notice d'emploi – Ref 8210SI – Thermomètre infrarouge à visée laser

1- PRECAUTIONS D'EMPLOI

Cet appareil est homologué CE et satisfait aux directives européennes en vigueur.

Avant la mise en service, veuillez lire l'intégralité du mode d'emploi, il contient des remarques importantes.

Nous déclinons toute responsabilité pour les dommages indirects, matériels ou corporels résultant d'une utilisation de l'appareil non conforme aux spécifications ou du non-respect des consignes de sécurité ! De tels cas entraînent l'annulation de la garantie. Cet appareil a quitté l'usine dans un état technique de sécurité irréprochable. Pour maintenir cet état et garantir un fonctionnement sans danger, l'utilisateur doit respecter les consignes de sécurité d'utilisation et de stockage habituels des instruments électroniques de mesure. Cet instrument n'est pas un jouet, il est destiné à être utilisé par une personne qualifiée.



Faites preuve d'une extrême prudence lorsque le faisceau laser est allumé.

Ne laissez pas le faisceau entrer dans votre œil, celui d'une autre personne ou l'œil d'un animal.

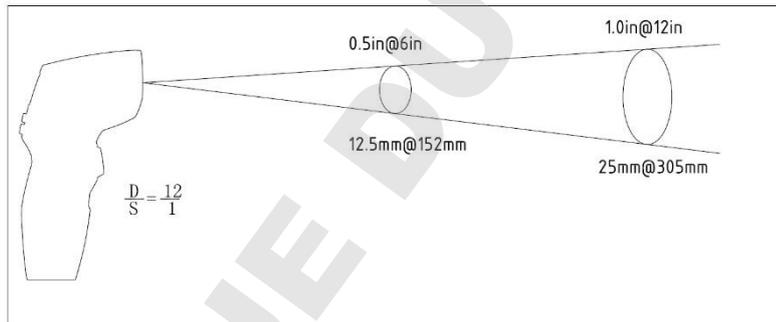
Faites attention à ne pas pointer le faisceau sur une surface réfléchissante qui pourrait refléter sur votre œil ou celui d'une autre personne.

Ne laissez pas le faisceau laser sur tout gaz qui peut exploser.



2- RAPPORT OPTIQUE / DISTANCE ET TAILLE

À mesure que la distance (D) de l'objet augmente, la taille (S) de la zone mesurée par l'appareil devient plus grande. La relation entre la distance et la taille de la cible est énumérée ci-dessous.

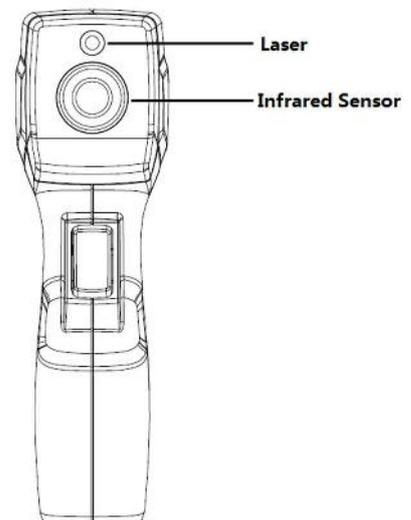


La distance à la cible par rapport à la taille de la zone mesurée est appelée Rapport optique. Le thermomètre 8210SI a un rapport optique de 12:1, c'est-à-dire qu'à une distance de 12 cm à la cible, la taille de la zone mesurée est de 1 cm de diamètre.

Note : Assurez-vous que la cible est plus grande que la taille de la zone à mesurer. Plus la cible est petite, plus vous devez être proche d'elle. Lorsque la précision est critique, assurez-vous que la cible est au moins deux fois plus grande que la taille de la zone.

3- CARACTERISTIQUES

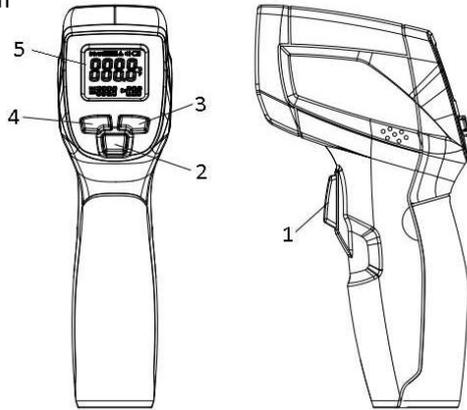
- Temp. : -50°C à +500°C / Résol. 0,1°C
- Précision : ±2%±2°C de 20°C à 500°C, sinon ±3°C
- Emissivité fixe 0,95
- Répétabilité : ±1°C
- Temps de réponse : 0,5 sec
- Réponse spectrale 8 à 14 nm
- Fonction Maxi / Mini / Hold
- Extinction automatique
- Laser classe II / Longueur d'ondes 630 à 670 nm / Sortie < 1 mW
- Conditions d'utilisation : 0°C à +50°C et 10 à 90 %RH
- Conditions de stockage : -10°C à +60°C et < 80 %RH
- Pile : LR6F22 – 9 V



4- DESCRIPTION

Appareil

- 1- Bouton ON / Gâchette de mesure
- 2- Bouton laser/rétroéclairage On/Off
- 3- Bouton Unité °C/°F
- 4- Bouton Maxi / Mini
- 5- Afficheur



Afficheur

- a- Icône SCAN de mesure
- b- Mesure de température
- c- Valeur Maxi / mini
- d- Icône Hold valeur « figée »
- e- Icône laser activé
- f- Icône batterie
- g- Unité de température



5- FAIRE UNE MESURE

- Maintenir et pointer l'appareil vers la surface de l'objet à mesurer.
- Appuyer et maintenir la gâchette pour allumer l'appareil et commencer la mesure.
- Relâcher la gâchette et lire la mesure qui restera figée à l'écran
- L'appareil s'éteint automatiquement après 10 secondes sans opération.

- Appuyer sur le bouton °C/°F pour changer l'unité de mesure

- Appuyer sur le bouton Max/Min pour afficher les valeurs maximum et minimum mesurées.

- Appuyer une fois sur le bouton Laser/Rétroéclairage pour activer le pointeur laser. L'icône s'affiche à l'écran.
- Appuyer de nouveau pour allumer/éteindre le rétroéclairage.
- Appuyer et maintenir 2 secondes pour désactiver le pointeur laser.

6- CHANGEMENT DE PILE

- Lorsque l'icône de batterie indique un niveau faible, il est nécessaire de changer la pile.
- Ouvrir la trappe de pile situé sur la poignée et insérer une pile neuve du type LR6F22 – 9V et refermer la trappe.

Note : veillez à déposer les piles et matériel usagés dans un endroit écologiquement approprié.

