



S 25 KV - 25 G Outils de dispersion

Compte tenu de la multiplicité des produits à traiter, il importe également de disposer d'une grande diversité de géométries de systèmes rotor-stator et de garnitures d'étanchéité. Dans bien des cas, il est nécessaire d'utiliser deux outils de dispersion l'un après l'autre pour l'homogénéisation grossière préalable et l'homogénéisation fine. Le raccord rapide permet un changement d'outil très rapide.

Données techniques

Capacité traitée (H2O) min. [l]	0,05
Capacité traitée (H2O) max. [l]	2
Diamètre du stator [mm]	25
Diamètre du rotor [mm]	17
Interstice stator-rotor [mm]	0,5
Vitesse admissible max. [rpm]	25000
Vitesse périphérique [m/s]	22,2
Profondeur d'immersion min. [mm]	40
Profondeur d'immersion max. [mm]	225
Longueur totale [mm]	270
Matériel en contact avec le produit	FFPM / SIC, AISI 316L
pH min.	2
pH max.	13
Résiste aux solvants	oui
Résiste aux abrasifs	non
Température de travail max. [°C]	220
Méthodes de stérilisation	toutes méthodes
Vide [mbar]	1
Pression max. [bar]	6
Finesse finale, suspension min. [µm]	15
Finesse finale, suspension max. [µm]	50
Finesse finale, émulsions min. [µm]	1
Finesse finale, émulsions max. [µm]	10
Ident. N°.	0002466900