



S 25 N - 25 F Outils de dispersion

Compte tenu de la multiplicité des produits à traiter, il importe également de disposer d'une grande diversité de géométries de systèmes rotor-stator et de garnitures d'étanchéité. Dans bien des cas, il est nécessaire d'utiliser deux outils de dispersion l'un après l'autre pour l'homogénéisation grossière préalable et l'homogénéisation fine. Le raccord rapide permet un changement d'outil très rapide.

| Données techniques | |
|--------------------------------------|-------------------|
| Capacité traitée (H2O) min. [l] | 0.1 |
| Capacité traitée (H2O) max. [l] | 2 |
| Diamètre du sator [mm] | 25 |
| Diamètre du rotor [mm] | 18 |
| Interstice stator-rotor [mm] | 0.5 |
| Vitesse admissible max. [rpm] | 25000 |
| Vitesse périphérique [m/s] | 23.6 |
| Profondeur d'immersion min. [mm] | 40 |
| Profondeur d'immersion max. [mm] | 165 |
| Longueur totale [mm] | 194 |
| Matériel en contact avec le produit | PTFE, AISI 316L |
| pH min. | 2 |
| pH max. | 13 |
| Résiste aux solvants | oui |
| Résiste aux abrasifs | oui |
| Température de travail max. [°C] | 180 |
| Méthodes de stérilisation | toutes méthodes |
| Finesse finale, suspension min. [µm] | 5 |
| Finesse finale, suspension max. [µm] | 25 |
| Finesse finale, émulsions min. [µm] | 1 |
| Finesse finale, émulsions max. [µm] | 5 |
| Ident. N°. | 0001713800 |