

MDF-DU500ZH-PE MDF-DU700ZH-PE

FrostLess

Congélateur vertical -86 °C avec réfrigérants naturels 525 L/725 L

VIP PLUS vacuum insulation · ECO natural refrigerants · IC+ inverter compressor · EZlatch door handle · FrostLess

Stockage des échantillons économique et respectueux de l'environnement, avec réduction de l'accumulation de givre.

Les congélateurs verticaux MDF-DU500ZH-PE et MDF-DU700ZH-PE FrostLess -86 °C, avec accumulation réduite de givre sur les portes intérieures, offrent une capacité de stockage des échantillons optimale dans un volume peu encombrant. Ils intègrent des réfrigérants naturels afin de réduire la consommation d'énergie, l'impact environnemental et les coûts.

Technologie FrostLess

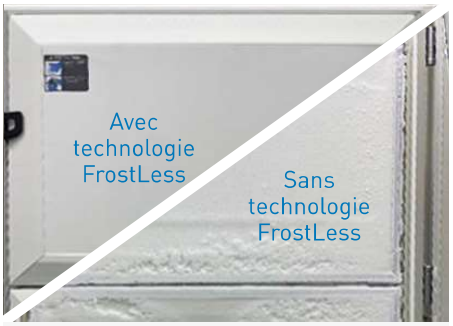
L'amélioration des garnitures, des matériaux isolants et du cadre chauffant du joint de la porte intérieure permet de réduire le travail manuel pour l'entretien du congélateur. La glace s'accumule moins sur les portes intérieures et le dégivrage du congélateur est moins souvent requis.

Réduction du développement de givre

Les nouveaux congélateurs FrostLess de PHCbi réduisent l'accumulation de givre et donc le temps nécessaire à l'entretien régulier. La réduction de l'accumulation de givre est essentielle au bon fonctionnement du congélateur, à l'accessibilité des échantillons et pour éviter que ces derniers ne s'abîment.

Efficacité de la réfrigération

Les réfrigérants aux hydrocarbures (HC) naturels fournissent un refroidissement plus efficace grâce à leur chaleur latente d'évaporation élevée. En plus d'améliorer les performances, ils permettent de réduire la consommation d'énergie et les coûts énergétiques.



Conditions de test

Environnement : Température/humidité : 30 °C/80 %. Ouverture/fermeture de la porte : 150 fois, 30 sec/n. Durée : 30 jours. À vide.



Nouvelle isolation thermique

La nouvelle conception des portes intérieures avec des panneaux VIP et la nouvelle technologie d'isolation thermique du cadre empêchent la formation de givre.



Écologique

Idéal pour les laboratoires cherchant à réduire leur empreinte carbone et leur impact environnemental afin de se conformer aux politiques de durabilité.

FrostLess

MDF-DU500ZH-PE/MDF-DU700ZH-PE

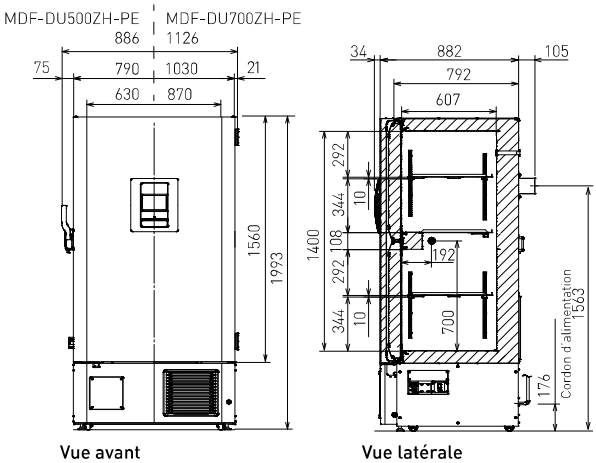


Compresseurs Inverter

Alors que les congélateurs classiques utilisent des compresseurs à vitesse unique qui se mettent en marche puis s'arrêtent à intervalles réguliers, les congélateurs MDF-DU500ZH et MDF-DU700ZH sont dotés de compresseurs Inverter qui peuvent fonctionner à différentes vitesses afin d'optimiser les performances de refroidissement en fonction des conditions. Associés à des réfrigérants aux hydrocarbures, ces compresseurs garantissent une efficacité énergétique maximale et une sortie de chaleur réduite.

Conception innovante de l'armoire

La conception améliorée de l'armoire avec ses bords en biseau réduit l'encombrement, pour une utilisation dans les laboratoires dotés de plusieurs congélateurs.



Numéro du modèle		MDF-DU500ZH-PE	MDF-DU700ZH-PE
Dimensions			
Dimensions extérieures (L × P × H) [1]	mm	790 × 882 × 1993	1030 × 882 × 1993
Dimensions internes (L × P × H)	mm	630 × 607 × 1400	870 × 607 × 1400
Volume	litres	525	725
Poids net	kg	248	282
Capacité	boîtes de 2" (5 cm)	352	528
Performances			
Performance de refroidissement [2]	°C	-86	
Plage de réglage de la température	°C	-40 à -90	
Plage de contrôle de la température [2]	°C	-40 à -86	
Contrôle			
Contrôleur		Système de commande du micro-ordinateur	
Affichage		Écran tactile LCD	
Capteur de température		Pt1000	
Réfrigération			
Méthode de refroidissement		Cascade	
Compresseurs	W	2 × 920	
Réfrigérant		HC	
Matériau isolant		PUF/VIP Plus	
Épaisseur de l'isolation	mm	80	
Construction			
Matériau extérieur		Acier peint	
Matériau intérieur		Acier peint	
Porte extérieure	qté	1	
Verrou de porte extérieure		0	
Portes intérieures	qté	2	
Étagères	qté	2 réglables, 1 fixe	
Charge max. — par étagère	kg	50	
Charge max. — totale [3]		418	520
Port d'accès	qté	3	
— position		arrière × 1, inférieure × 2	
— diamètre	Ø mm	17	
Roulettes	qté	4 (2 pieds de nivellement)	
Alarmes		(V = Alarme visuelle, B = Alarme sonore, R = Alarme distante)	
Panne de courant		V-B-R	
Haute température		V-B-R	
Basse température		V-B-R	
Filtre		V	
Porte ouverte		V-B	
Caractéristiques électriques et niveau de bruit			
Alimentation électrique	V	220/230/240	
Fréquence	Hz	50	
Niveau de bruit [4]	dB(A)	52	
Options			
Kit CO_2 liquide de secours		MDF-UB7-PW	
Enregistreurs de température			
– Type circulaire		MTR-G85C-PE [5]	
– Papier graphique		RP-G85-PW	
– Stylo à encre		PG-R-PW	
– Type de bande continue		MTR-85H-PW [5]	
– Papier graphique		RP-85-PW	
– Stylo à encre		DF-38FP-PW	
– Boîtier de l'enregistreur		MDF-S3085-PW	

L'aspect et les spécifications sont sujets à modification sans préavis.

1) Dimensions extérieures de l'armoire principale uniquement, hors poignée et autres saillies externes — Pour plus de détails, voir les schémas des dimensions.
2) Température de l'air mesurée au centre du congélateur, température ambiante +30 °C, à vide.
3) La charge maximale correspond au total de la charge distribuée sur toutes les étagères (3) et sur la surface inférieure de la chambre. Le poids correspond à la charge maximale à l'intérieur de la chambre et ne constitue pas la charge maximale qui pèse sur les roulettes dont le produit est équipé.
4) Valeur nominale — Bruit de fond 20 dB(A).
5) Requiert le couvercle de capteur MTR-DU700SF-PW.

PHC Europe

Membre du groupe PHC

Eikdonk 1 | 4825 AZ Breda | Pays-Bas
T: +31 (0) 76 543 3833
www.phchd.com/eu/biomedical