



Captair 321-391-481 Smart

Hottes à filtration sans raccordement

Notice & Manuel d'utilisation



Sommaire

Généralités.....	3
Avertissements de sécurité.....	3
La garantie Erlab.....	4
Recommandation de mise en place/positionnement.....	5
Montage de l'appareil.....	6
Première mise en marche.....	16
Le principe de connectivité.....	20
Consignes de ventilation en fonction de la colonne de filtration.....	33
Procédure de calibration de l'anémomètre.....	34
Procédure de remplacement des filtres.....	34
Recommandations d'utilisation des filtres.....	40
Masses admissibles sur les plans de travail (kg).....	40
Nettoyage et entretien.....	41

Généralités

Choisir les hottes à filtration sans raccordement Captair Smart, c'est choisir une protection efficace et responsable.

Les 50 années d'expertise d'Erlab dans le domaine des hottes de laboratoire assurent une qualité de filtration hors pair pour la protection des opérateurs lors des manipulations de produits chimiques en laboratoire. La gamme de hottes à filtration Captair adopte un mode de communication simple et innovant : La technologie Smart. Cette puissante interface de communication par la lumière, permet aux opérateurs, par une utilisation simple et intuitive, de focaliser toute leur attention sur l'essentiel : **la manipulation.**

Votre hotte à filtration sans raccordement Captair assure votre protection lors des manipulations d'agents chimiques qui présentent un risque inhalatoire pour l'utilisateur. Le fonctionnement de cette hotte est basé sur le principe de la recirculation d'air filtré. Il permet par l'utilisation de la technologie de filtration Erlab de piéger les particules et molécules dangereuses et de recycler l'air du laboratoire.

La connectivité permet de recevoir en temps réel des alertes de sécurité et le suivi de l'utilisation de chaque appareil via e-Guard.

Avertissements de sécurité

L'efficacité de votre appareil dépendra directement de la bonne utilisation et du suivi faits par les utilisateurs. Vous pourrez ainsi bénéficier, tout au long du cycle de vie de votre hotte Captair, des avantages ergonomiques, économiques et écologiques qu'elle apporte à votre laboratoire.

Le programme E.S.P (Erlab Safety Program) a été établi pour garantir votre sécurité. Nous vous rappelons la nécessité de procéder à une validation des paramètres de sécurité avant toute première utilisation de cet appareil et en cas de changement d'application.

La manipulation sous hotte des CMR est encadrée par le code du travail. Notamment, elle impose de procéder à une analyse du risque approfondie avant de les manipuler sous hotte.

L'appareil fourni n'est pas destiné à être utilisé dans une atmosphère explosible.

Les filtres livrés avec cet appareil doivent être extraits de leurs emballages, correctement positionnés et adaptés au type de produits chimiques manipulés pour garantir la protection de l'utilisateur.

Erlab recommande de procéder régulièrement à des tests de défaut du filtre.

Erlab recommande de régler l'anémomètre électronique une fois par an à minima.

Les quantités d'agents chimiques manipulés dans l'enceinte ne doivent pas être supérieures à celles mentionnées dans le guide des produits retenus (Chemical Listing).

La norme AFNOR NF X 15-211 : 2009 ne s'applique qu'aux agents chimiques assujettis à une VLEP.

Il n'est possible d'effectuer que des manipulations qui peuvent être immédiatement interrompues dans les enceintes de classe 2 selon la norme NF X 15-211. Le filtre de la hotte doit par ailleurs être remplacé dès qu'une présence d'un produit chimique est détectée en aval du filtre.

Les filtres neufs doivent être conservés dans leurs emballages, à plat et dans un endroit sec. (voir recommandations fabricants).

Erlab recommande de tenir un cahier de contrôle propre à cet appareil qui fait état des agents chimiques manipulés, de leurs fréquences d'utilisation ainsi que des opérations liées à l'entretien de l'appareil.

La garantie Erlab



Enregistrement de votre produit

Bénéficiez du meilleur de la connectivité pour votre protection

Obtenez jusqu'à 10 ans de garantie pour nos produits connectés

Pour bénéficier des garanties offertes par **Erlab**, vous devez impérativement enregistrer votre produit en ligne.
<https://www.erlab.com/form/118/1254/enregistrez-votre-produit.html>

L'enregistrement du produit déclenchera automatiquement une année de garantie supplémentaire (en addition de la garantie d'un an mentionnée à nos Conditions Générales de Vente) ;

Connectez votre appareil : la connexion au réseau internet et son paramétrage pour l'échange des datas d'utilisation permet de bénéficier jusqu'à 10 ans de garantie. La garantie se renouvèlera successivement à compter de chaque changement des filtres et pour la durée définie au eValiQuest® et/ou le cas échéant à la fin de la durée d'utilisation des filtres ;

Pour bénéficier de la garantie supplémentaire offerte par Erlab, vous devez impérativement respecter les conditions ci-dessous.

La garantie sera applicable sous réserve du respect de nos Conditions Générales de Vente et les conditions suivantes:

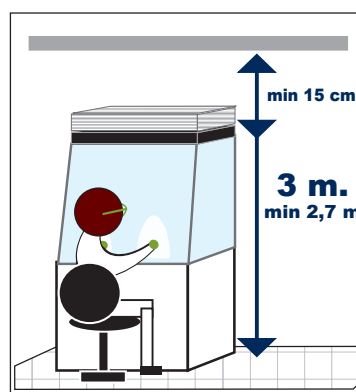
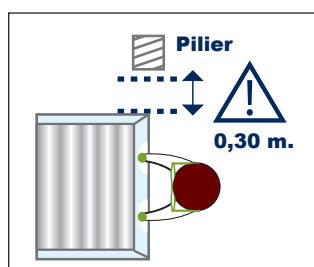
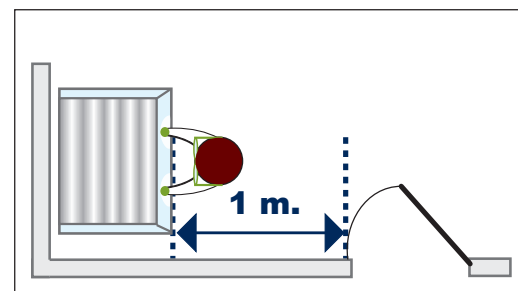
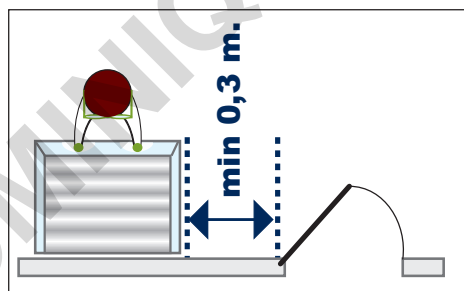
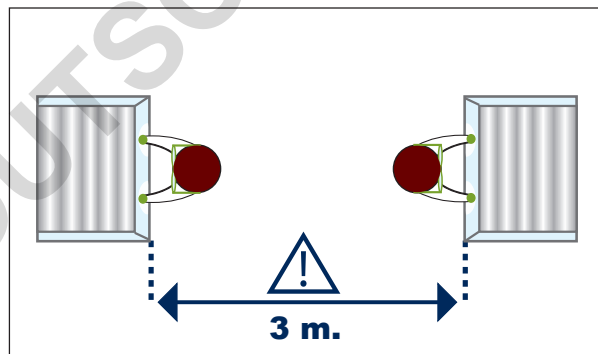
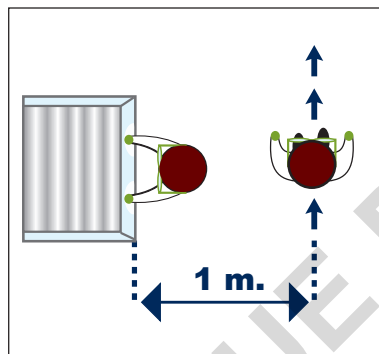
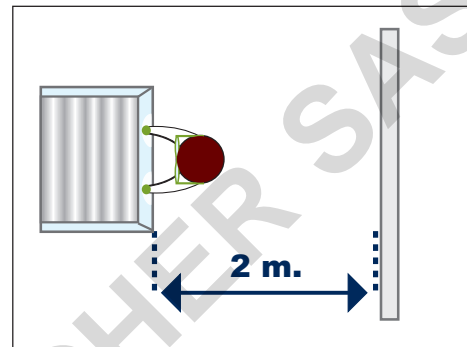
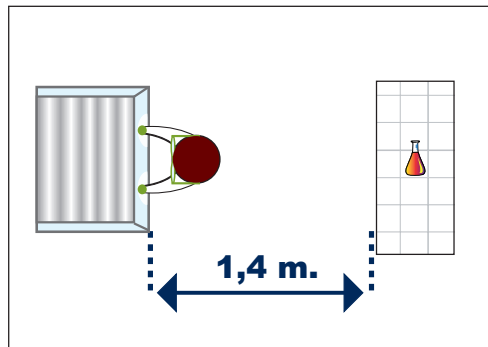
- L'enregistrement et/ou la connexion de votre appareil devra être effectué dans les douze mois qui suivent l'achat du produit ;
- Le changement des filtres devra être effectué dans le délai défini par l'étude de votre application via le service eValiQuest® ou le cas échéant à la fin de la durée d'utilisation d'un filtre. Le numéro de série du filtre utilisé comme clef d'identification, valide cette condition, quel que soit le fournisseur de votre appareil (et/ou du filtre de remplacement les années suivantes);
- Les filtres de remplacement de l'appareil ainsi que les autres pièces détachées doivent avoir été fabriqués par Erlab.

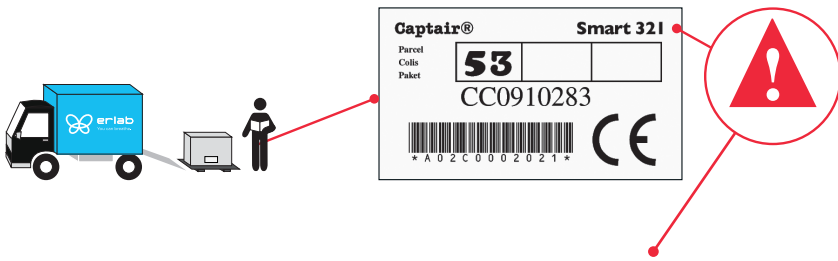
Les consommables tels que les filtres et les capteurs de détection n'entrent pas dans le champ d'application de la garantie.

Recommandation de mise en place/positionnement

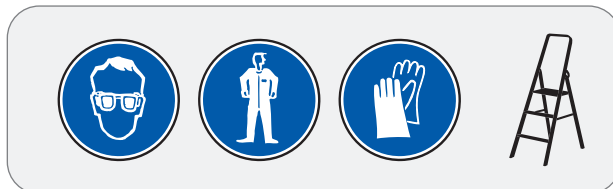
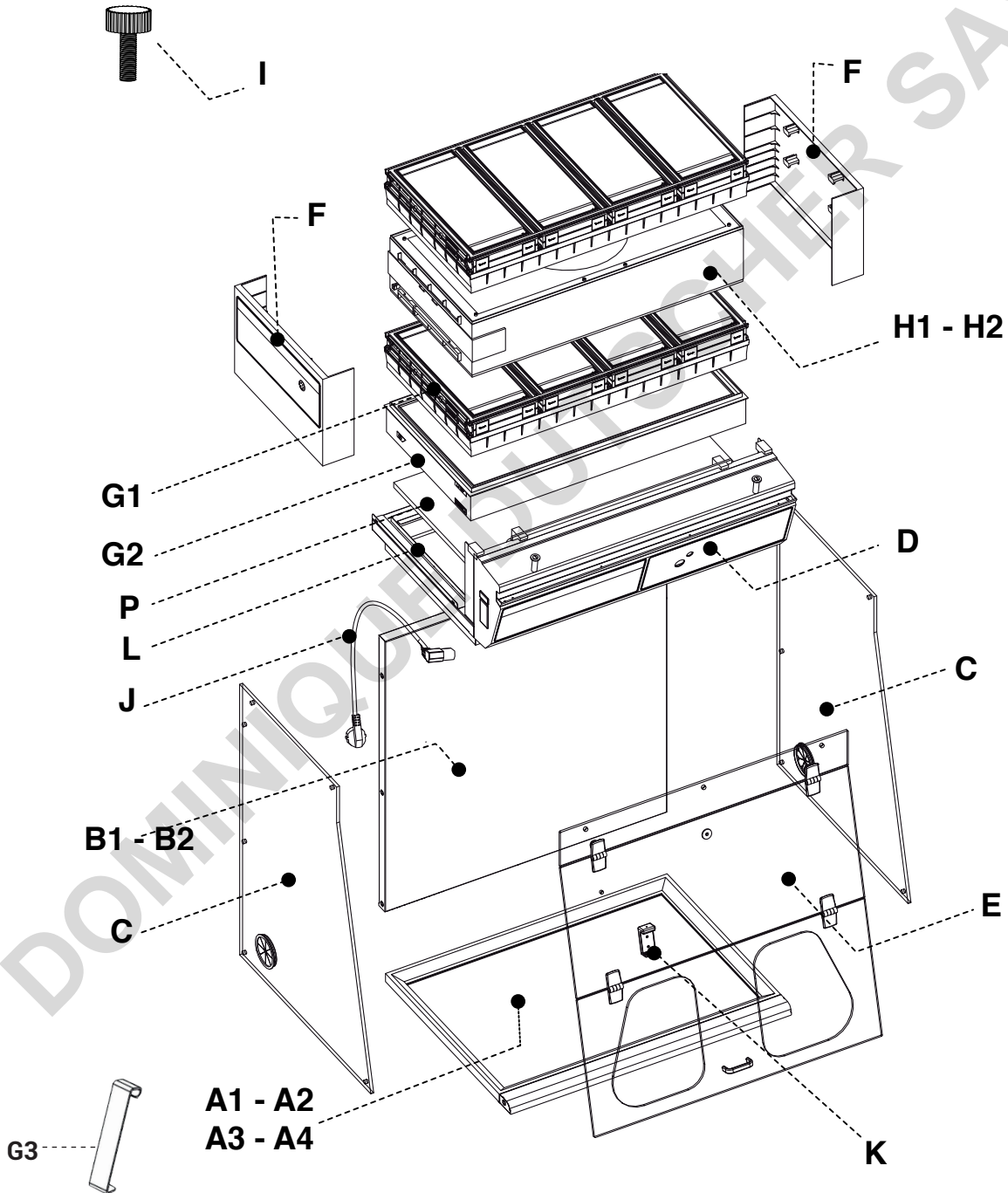



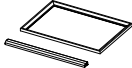
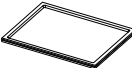
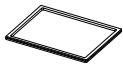


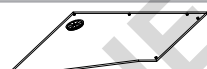
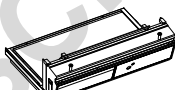








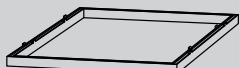


Espace nécessaire et dimensions - selon la norme EN 14175-5





Exemple : Smart 321 - 1P2C - Options A2



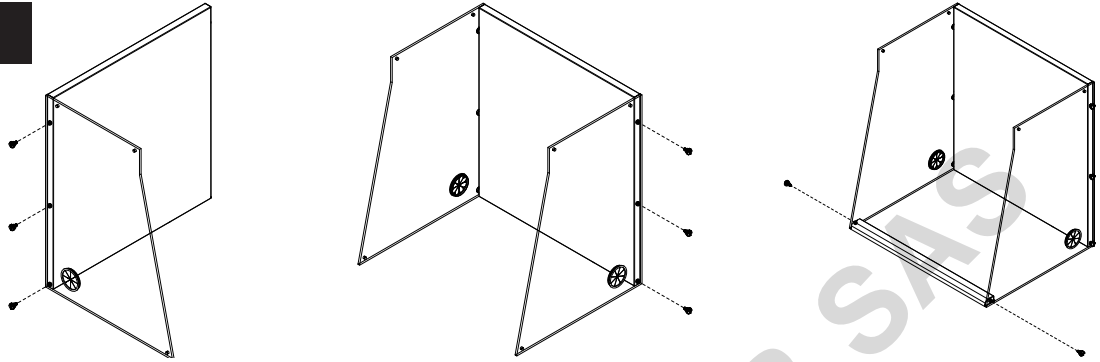
A1	Barre d'écartement		x1	321= PIDREA603016 391= PIDREA613012 481= PIDREA623012
A2	Plan de travail avec bac de rétention en verre émaillé jointé		x1	321= IO115020002 391= IO116020002 481= IO121020002
A3	Plan de travail en Inox 304 L		x1	321= IO115050002 391= IO116050002 481= IO121050002
A4	Plan de travail en TRESPA® TOPLAB®PLUS		x1	321= IO115030002 391= IO116030002 481= IO121030002
B1	Panneau arrière		x1	321= PIDREA603006 391= PIDREA613006 481= PIDREA623006
B2	Panneau arrière transparent		x1	321= IO315100002 391= IO316100002 481= IO321100002
C	Panneau latéral		x2	PIDVI03002
D	Plafond (1) et panneau de contrôle (2)		x1	(1): 321= Z3CEILINGSMART321 391= Z3CEILINGSMART391 481= Z3CEILINGSMART481 (2) = Z3MCSMART1 (1+2): 321= K60XXX 391= K61XXX 481= K62XXX
E	Façade acrylique		x1	321= PIDVISMART321 391= PIDVISMART391 481= PIDVISMART481
F	Carter		x2	PIDM58552
G1	Filtre carbone		*	H11074101 (AS) H11074201 (BE+) H11074401 (F) H11074301 (K)
G2	Filtre HEPA H14 - ULPA U17		*	H11074031 (HEPA H14) H11074061 (ULPA U16)
G3	Crochet Filtre HEPA - ULPA		x4	2P: WREQT0019 1C1P: WREQT0019 2C1P: WREQT0018 1P1C1P: WREQT0019
H1	Boîtier de ventilation		x1	Z3FM004
H2	Boîtier de ventilation + grille			Z3FM004 + PIDMS8522
I	Vis nylon		x15	PIDB08547
J	Cable d'alimentation+ 2 colliers		x2	EU = PIDELO076 USA = PIDELO80 GB = PIDELO90 CH = PIDELO106
L	Cadre joint pour filtre HEPA		x1	1P : PIDMS8532 2P : PIDMS8532
P	Pré-filtre		x1	I1015000001
Q	Câble RJ45		x1	WEL8603

 Standard
 Options

1

A1	x1
B1 B2	x1
C	x2
I	x8

A1

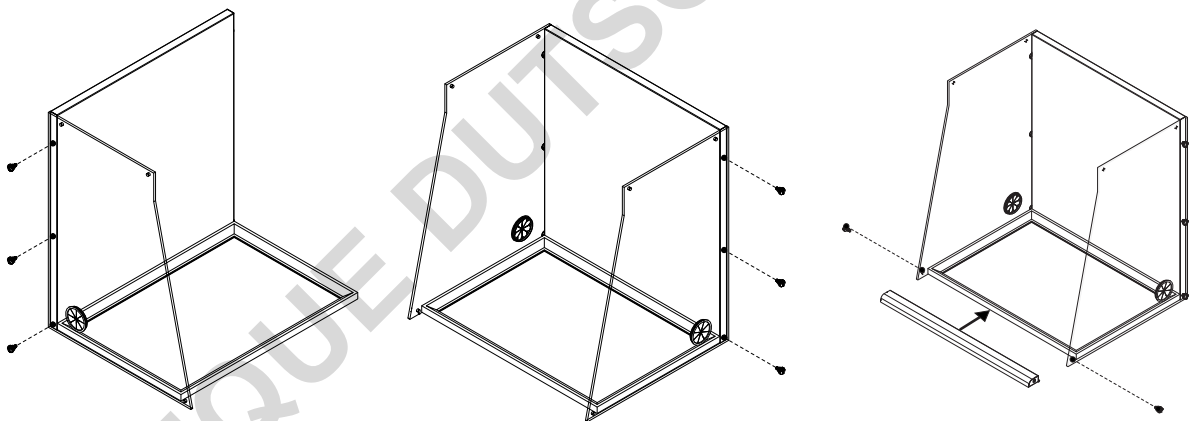


A2	x1
B1 B2	x1
C	x2
I	x8

A2

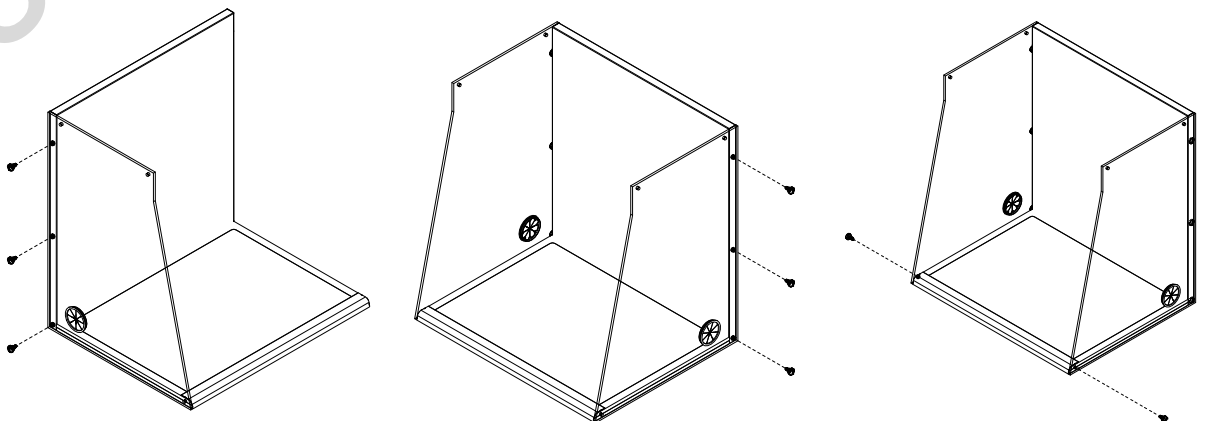


Si besoin de retirer le plan de travail :
 Enlever les colonnes de filtration et le plafond des hottes avant de retirer le plan de travail.



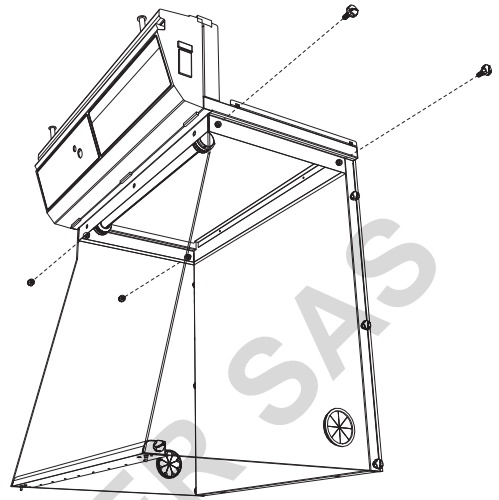
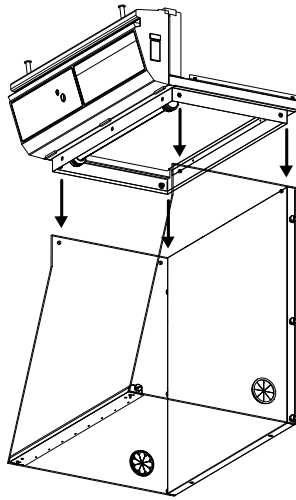
A3	x1
A4	x1
B1 B2	x1
C	x2
I	x8

A3 - A4



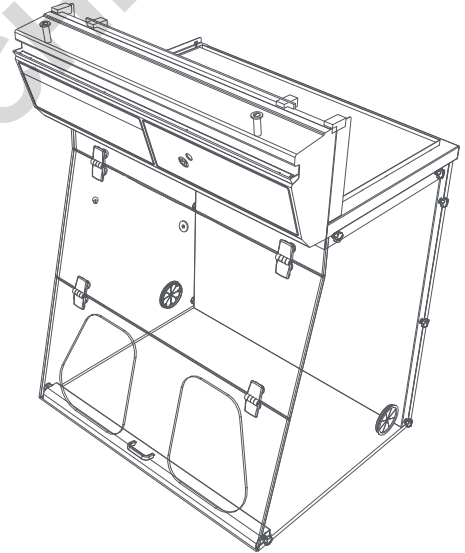
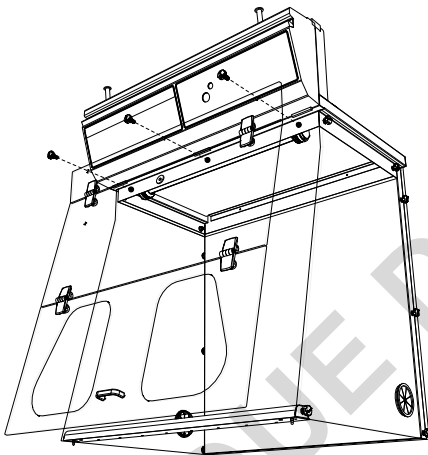
2

D	x1
I	x4



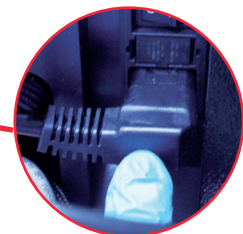
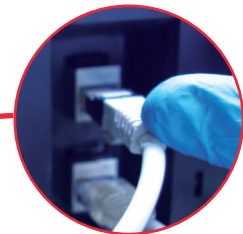
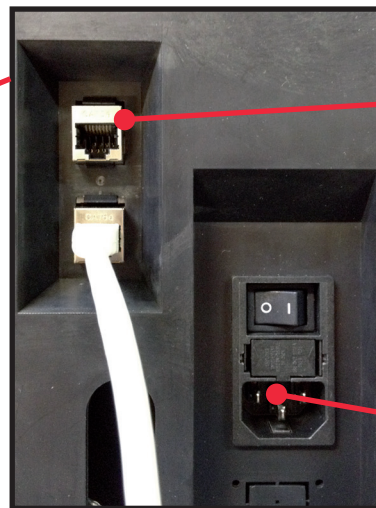
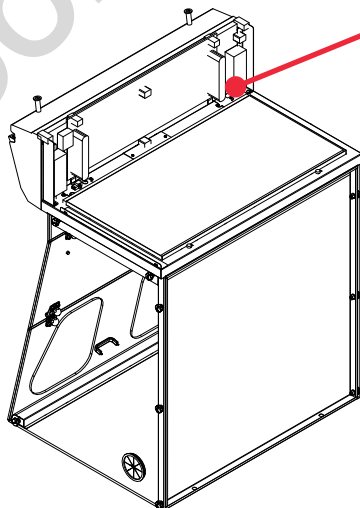
3

E	x1
I	x3

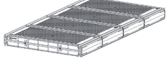

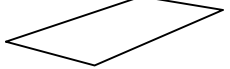


4

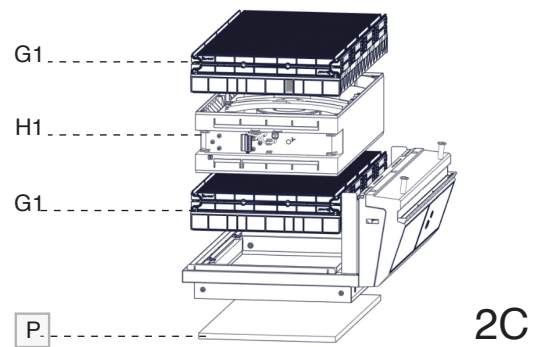
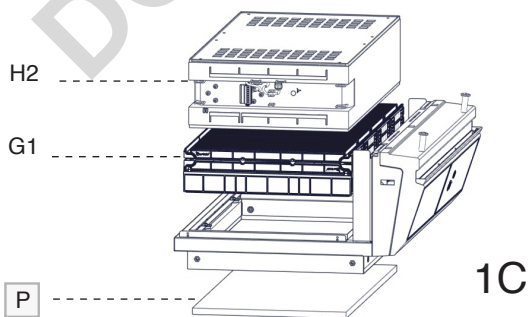
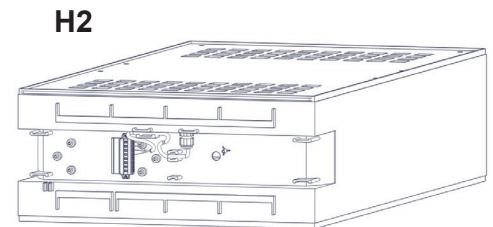
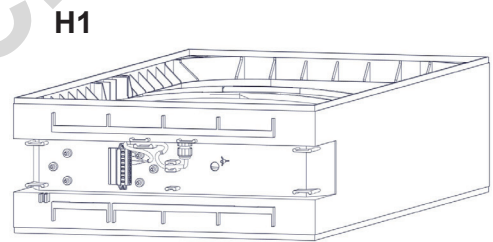
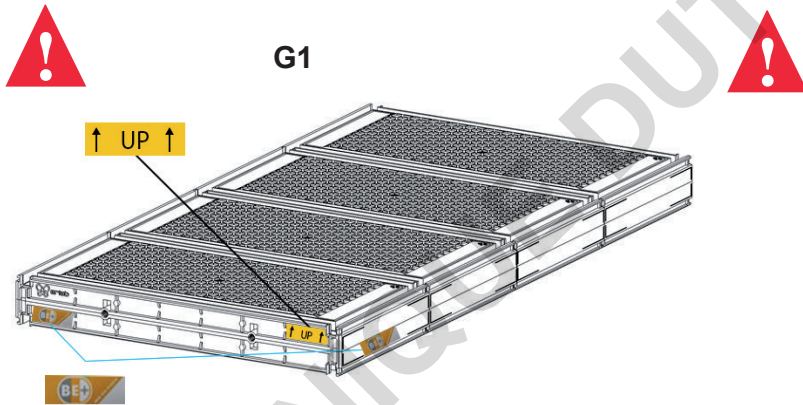
J	x1
Q	x1

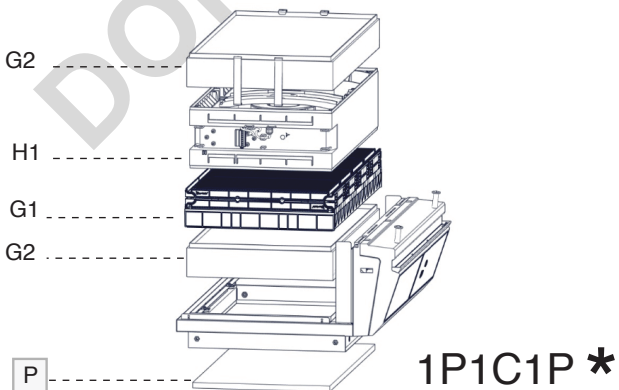
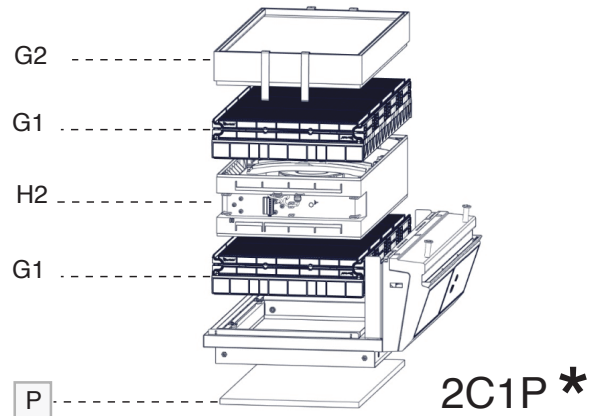
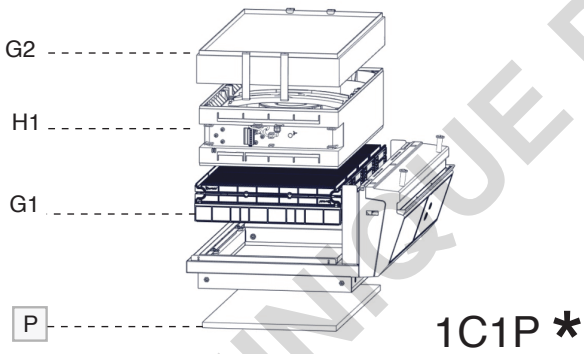
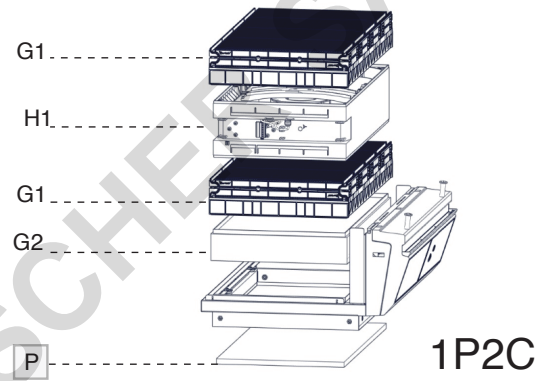
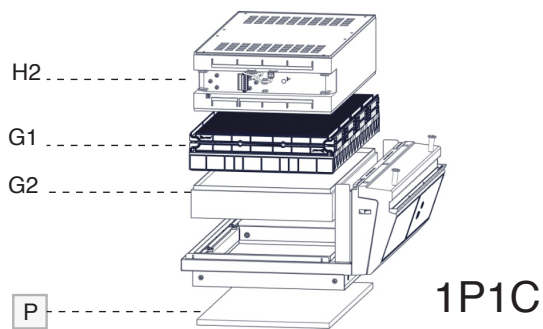
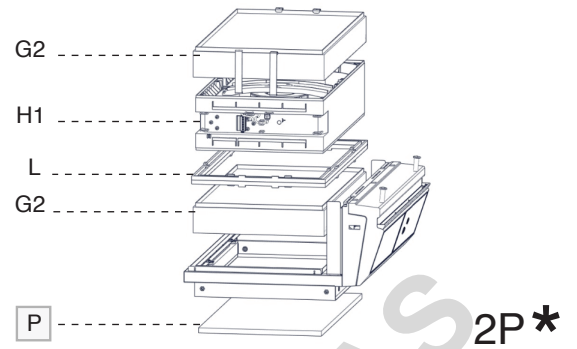
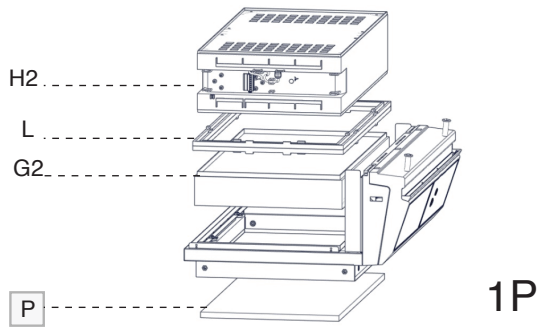


5

	G1	Filtre moléculaire	G2	Filtre HEPA/ULPA	P	Pré-filtre
Configuration de la colonne de filtre						
1C		x1				x1
2C		x2				x1
1P				x1		x1
2P				x2		x1
1P 1C		x1		x1		x1
1P 2C		x2		x1		x1
1C 1P		x1		x1		x1
2C 1P		x2		x1		x1
1P 1C 1P		x1		x2		x1

Standard
 Options

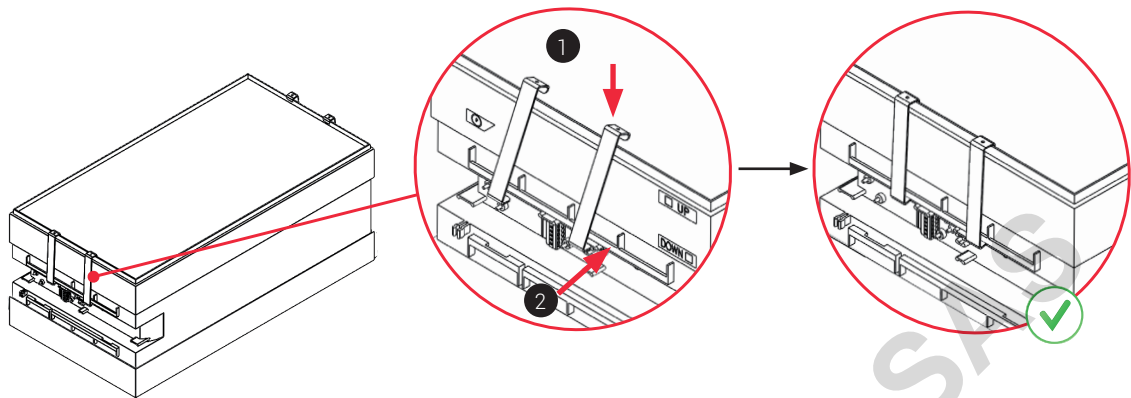




* Montage crochet

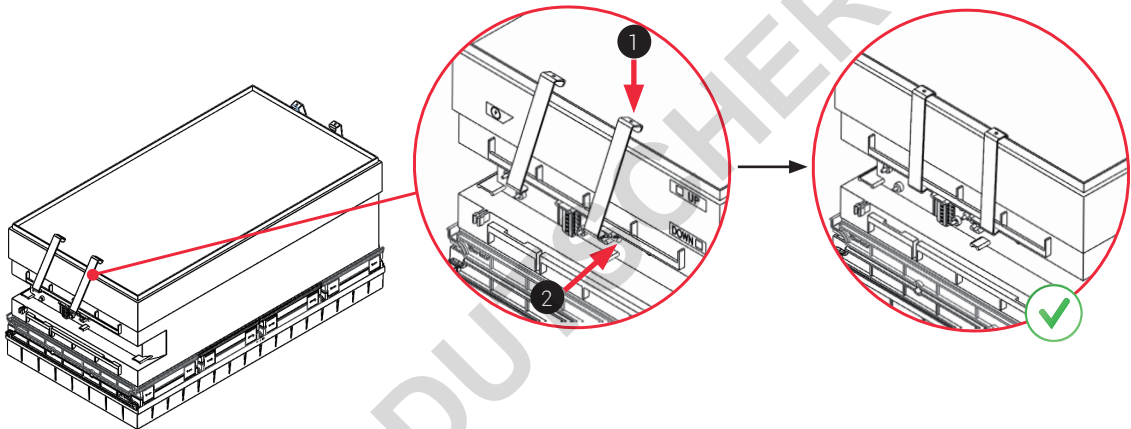
2P *

G3	x4
----	----



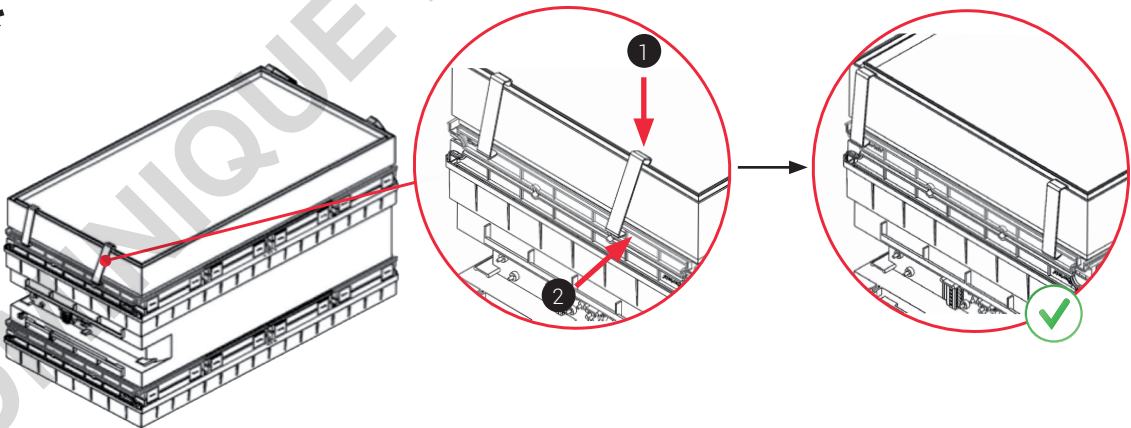
1C1P *

G3	x4
----	----



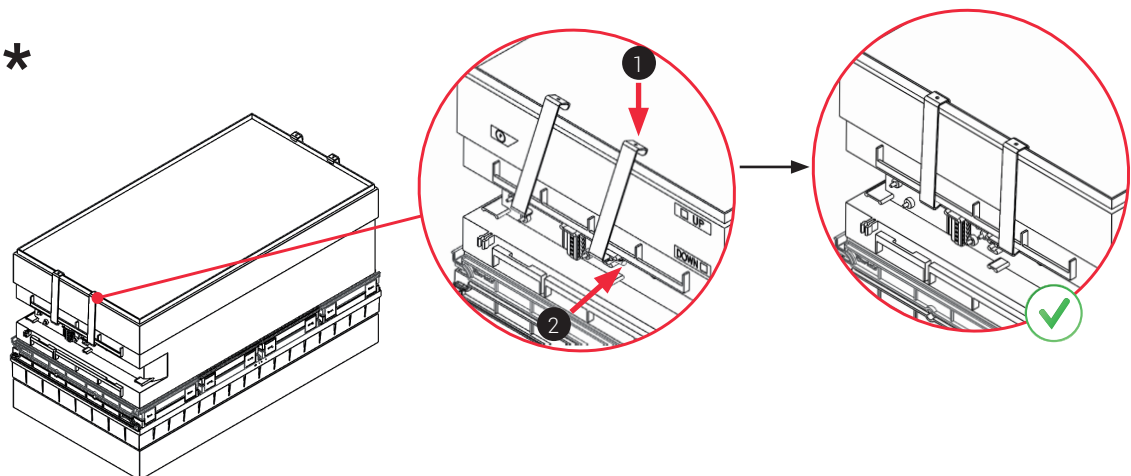
2C1P *

G3	x4
----	----



1P1C1P *

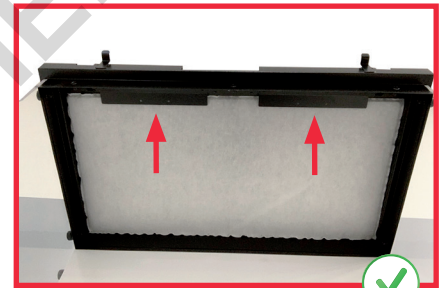
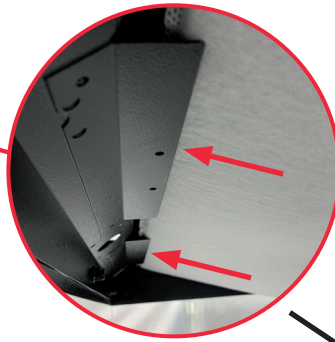
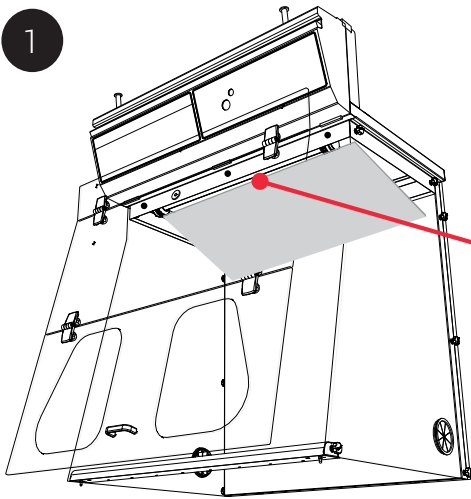
G3	x4
----	----



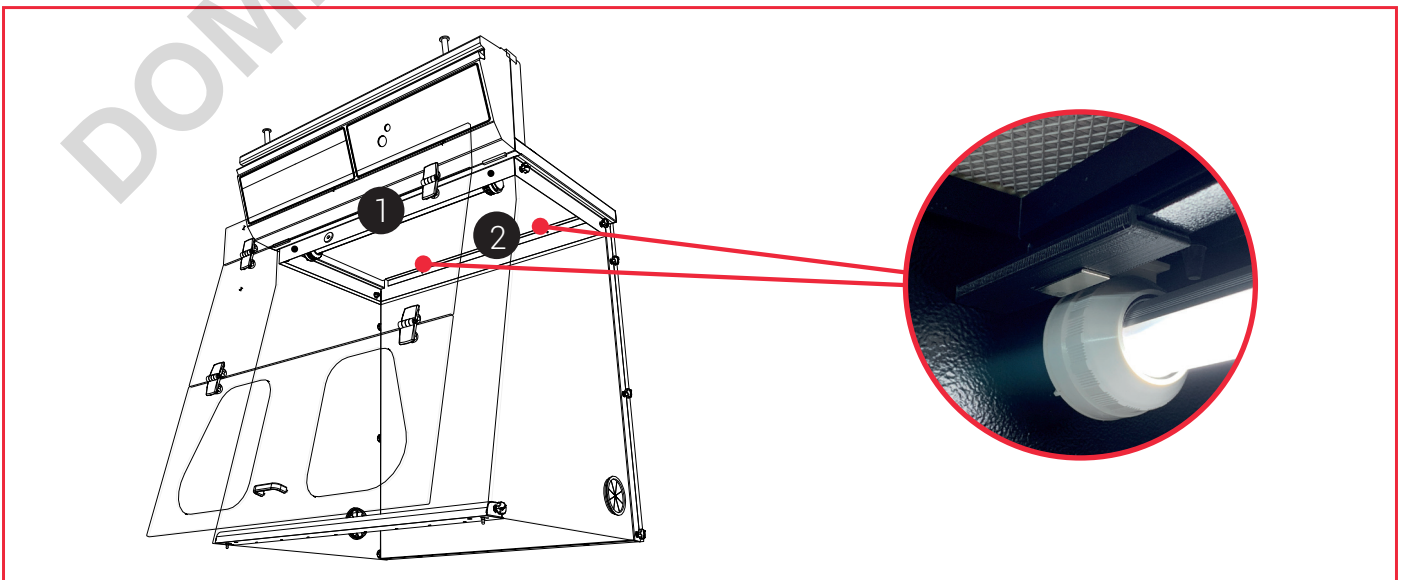
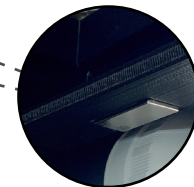
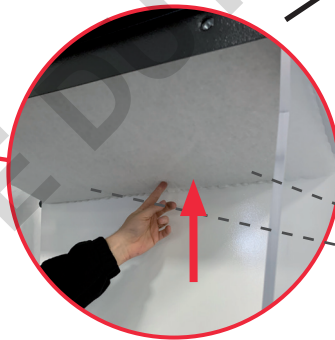
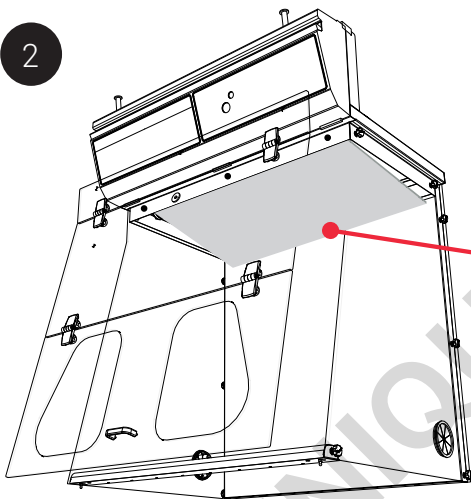


Montage Pré-filtre

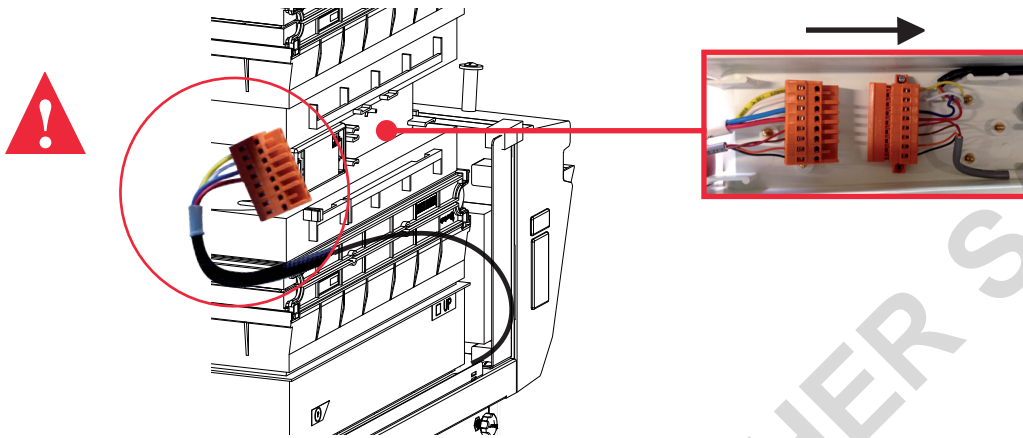
1



2

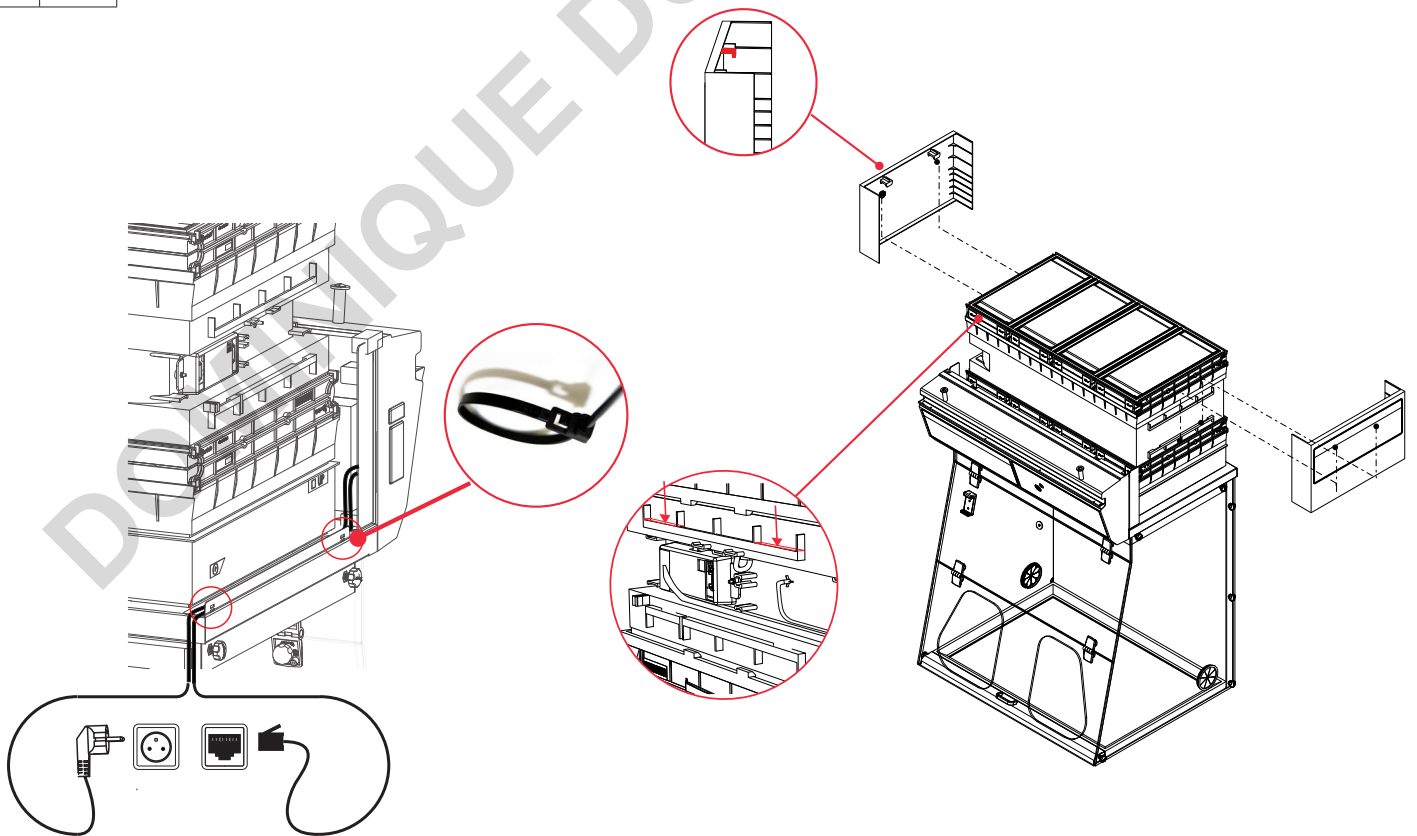


6

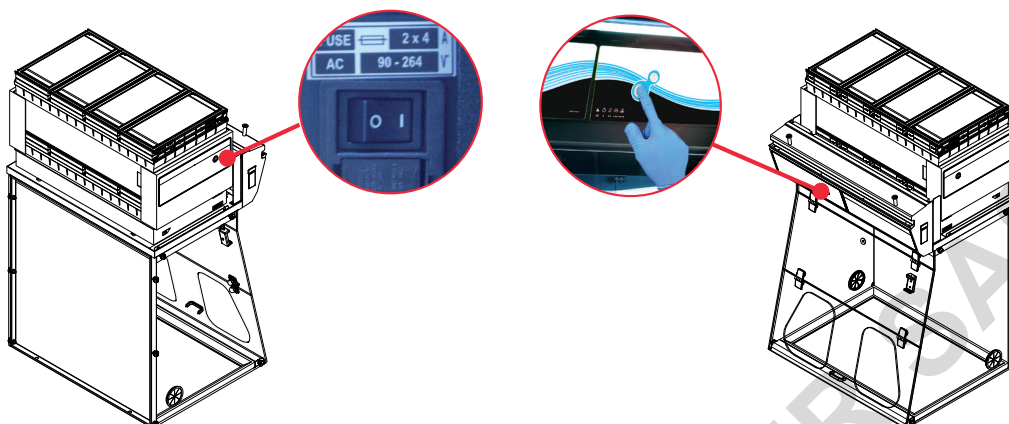


7

F	x2
---	----

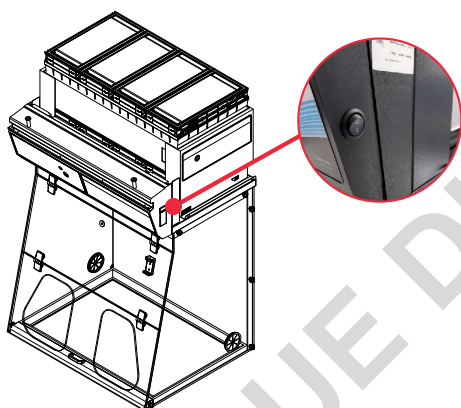


8



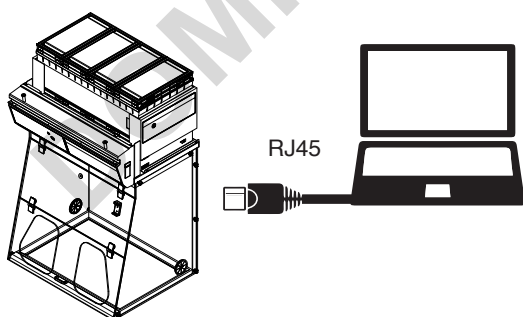
9

Option bouton d'éclairage au plafond



10

Réglages paramètres



Configuration:

Se reporter aux pages suivantes avant toute première utilisation.

Accès au Service embarqué (Adresse IP par défaut)

Adresse IP par défaut : 192.168.0.200

Première mise en marche

Calibration de l'anémomètre

1- Mettre en marche le bouton d'interrupteur général situé à l'arrière du module de commande (initialement sur **0**, basculement sur **I**), tout en maintenant le bouton « mute ».



L'appui doit se faire simultanément



Bouton interrupteur général



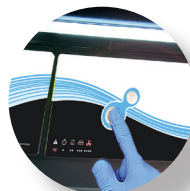
Bouton mute

2- Relâchez immédiatement le bouton mute, un bip sonore est émis. L'appareil reconnaît la procédure et se met en mode « calibration ». Le bandeau LED clignote avec une pulsation rapide sur 5 min 30 secondes, sans son. La pulsation est différente des cas d'alarme.

3- La pulsation lumineuse s'arrête. Votre anémomètre est calibré et votre hotte Captair est prête à être utilisée.

4- Activez la ventilation de l'appareil sur le bouton de mise en marche situé sur le panneau de commande.

5- Le témoin lumineux vert et le système lumineux à LED s'allument.



Conseils de bonnes pratiques :

- Si vous utilisez des préfiltres, vérifiez leur bon positionnement (en butée vers l'avant de l'appareil)
- Eviter toute turbulence à proximité de l'appareil pendant la calibration
- L'anémomètre doit faire l'objet d'une calibration annuelle

Vous avez soigneusement respecté les étapes décrites dans la notice de montage et votre hotte Captair est prête à fonctionner.

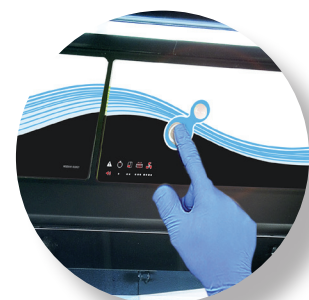
Mettez l'appareil sous tension par l'intermédiaire de l'interrupteur situé à l'arrière du panneau de commande.

Nous recommandons de ne jamais éteindre l'interrupteur général de l'appareil après sa première mise en marche.



Activez la ventilation de l'appareil sur le bouton de mise en marche situé sur le panneau de commande.

Le témoin lumineux vert et le système lumineux à LED s'allument.



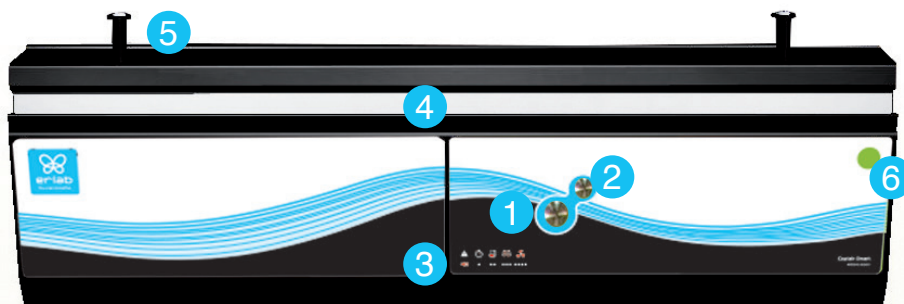
Il est recommandé de vérifier les bons paramètres de réglages de fonctionnement avant toute première utilisation.

Réglage du capteur de défaut de filtration, option Molécode (information sur le Valipass) :

- Solvants (type S) : médium
- Acides (type A) : médium
- Formaldéhyde (type F) : médium

Pour modifier les réglages de votre appareil, accédez au service embarqué ou eGuard.

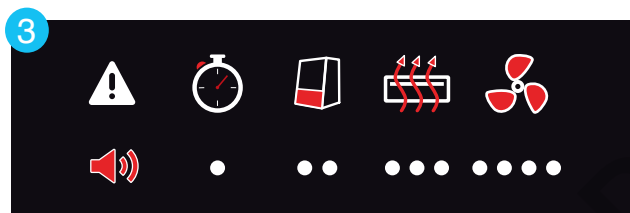
1. Description du module de commande



- 1 - Bouton de mise en marche
- 2 - Bouton Mute
- 3 - Types d'alarmes
- 4 - Signal lumineux à LED
- 5 - Maintien façade
- 6 - Éclairage au plafond



Bouton d'éclairage au plafond (en option)



Une seule touche centralise le fonctionnement de la ventilation, de l'éclairage et de l'intelligence embarquée.

La présence d'une barre lumineuse fixe témoigne du niveau de protection optimal apporté à l'opérateur.




Au travers des différentes pulsations lumineuses et sonores, l'appareil communique en temps réel son état de fonctionnement.

2. Description des alarmes

Attention :

Après l'arrêt de l'alarme, celle-ci peut se déclencher à nouveau si l'événement lié à son déclenchement est toujours en cours. La réinitialisation des alarmes via le bouton Mute modifie en conséquence les paramètres d'utilisation de l'appareil. Ces informations sont accessibles via l'accès au service embarqué de l'appareil.

Type d'alarme	Signal lumineux	Évènements	Détails	Arrêt de l'alarme	Réinitialisation de l'alarme	
Timer utilisation *						
	1 signal + intervalle 5s	Pulsations	Temps utilisation Timer écoulé	Le temps d'utilisation défini par le réglage du timer est écoulé.	Appuyer sur le bouton Mute	L'arrêt de l'alarme réinitialise le Timer N.B : Le Timer peut être paramétré/activé/désactivé via l'accès à l'interface embarquée de l'appareil.
Vitesse d'air						
	2 signaux + intervalle 5s	Pulsations	Vitesse d'air faible	La valeur de la vitesse d'air est <0.4m/s	Appuyer sur le bouton Mute	Réglage de l'anémomètre Au retentissement de l'alarme : - Vérifier que la ventilation est en marche et que la porte basse de la façade est correctement positionnée, - Appuyer sur le bouton Mute pour arrêter l'alarme, - Voir la calibration de l'anémomètre N.B : Le réglage de l'anémomètre peut être fait via l'accès à l'interface embarquée de l'appareil.

Type d'alarme		Signal lumineux	Évènements	Détails	Arrêt de l'alarme	Réinitialisation de l'alarme
Filtration						
	3 signaux + intervalle 5s	Pulsations	Défaut de filtration (Option Molécode S/A/F)	La valeur de détection du Molécode est > au réglage de sensibilité pendant une durée de 40s.	Appuyer sur le bouton Mute	N.B : il est nécessaire de changer le filtre. Veuillez contacter ErLab ou votre interlocuteur maintenance habituel.
			Remplacement filtre	La date limite d'usage du (des) filtre(s) a été atteinte.		
Ventilation						
	4 signaux + intervalle 5s	Pulsations	Problème ventilation	La vitesse de rotation (RPM) diffère de +/- 10% par rapport à la consigne ventilation.	Appuyer sur le bouton Mute	
			Ventilation Hors Service	La vitesse de rotation (RPM) est < à 700 RPM		
Remplacement cellule Molécode						
	5 signaux + intervalle 5s	Pulsations	Remplacement capteur Défaut de filtre (Option Molécode S/A/F)	La date limite d'usage du capteur de Défaut de filtre a été atteinte		Veuillez contacter ErLab ou votre interlocuteur maintenance habituel.

*** Note :** Le Timer chronomètre les heures de fonctionnement de votre hotte afin de rappeler à l'utilisateur qu'en cas d'absence de capteur de défaut de filtration MOLECODE, il est nécessaire de procéder régulièrement à un test de conformité du filtre. Le réglage par défaut (fait en usine) est de 60 heures (requis de la norme NF X 15- 211:2009). L'utilisateur sera donc averti par le biais d'une alarme 1 bip qu'une vérification de la capacité du filtre est nécessaire.

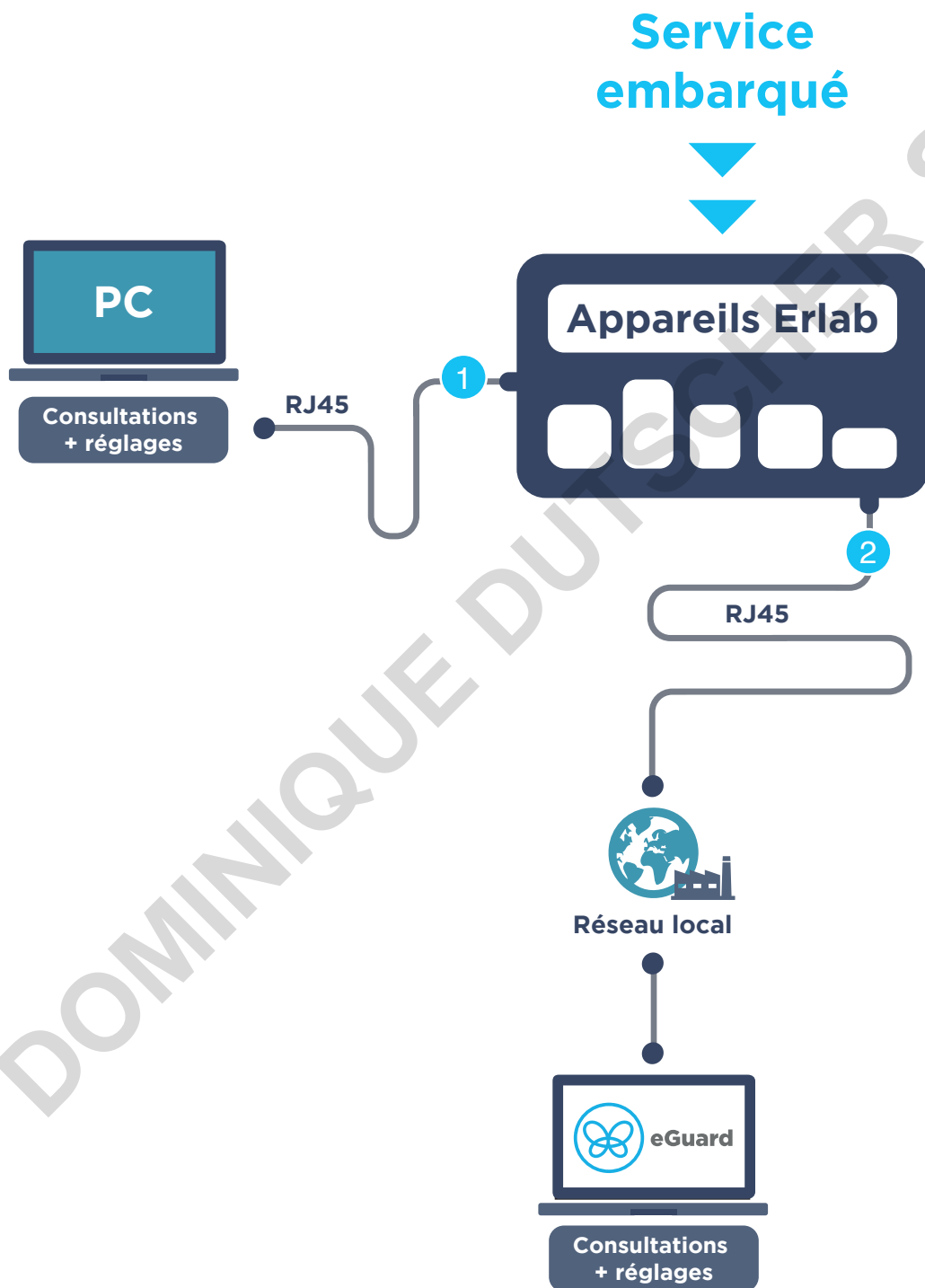
Réinitialisation des paramètres réseaux




En cas d'oubli des paramètres réseau de l'appareil :

- Vérifier que l'appareil est sous tension
- Eteindre l'appareil avec le bouton de mise en marche **1**
- Appuyer sur le bouton Mute pendant 10 secondes **2**
- Après 3 bips sonores, les paramètres réseaux sont réinitialisés
- Mettez l'appareil hors tension par l'intermédiaire de l'interrupteur situé à l'arrière du panneau de commande puis le remettre sous tension.
- L'appareil a pour adresse IP par défaut : 192.168.0.200

Le principe de connectivité

Un écosystème conçu pour une utilisation plus simple et une protection plus sûre



2 façons de connecter votre appareil	 1 Service Embarqué	 2 eGuard PC
Condition utilisation	Connexion câble réseau (Ethernet RJ45) directe sur PC	Connecté au réseau local
Conditions requises à la mise en service	1 PC + 1 câble	1 PC connecté au réseau local
Paramètres	Consultations + réglages	Consultations + réglages
Consultation des données	1 seul appareil	multi appareils
Accès historique	✓	✓
Téléchargement historique	✓	
Alertes		✓
Gestion multi appareils		✓
Gestion parc multi utilisateurs		✓
Réception rapports utilisation		✓
Téléchargement		 (sauf local)



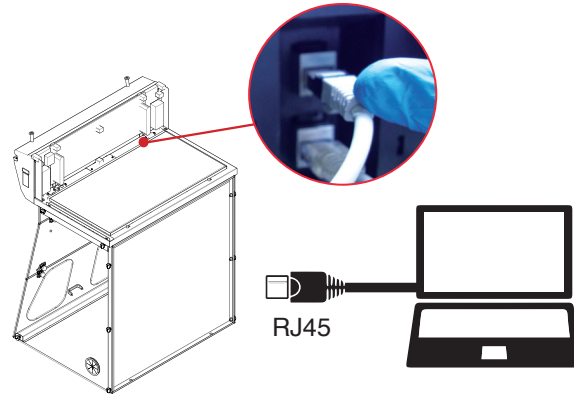
La connectivité des appareils ERLAB permet le réglage et le suivi à distance d'un ou plusieurs appareils.

Après avoir enregistré votre produit en ligne, utilisez eGuard :

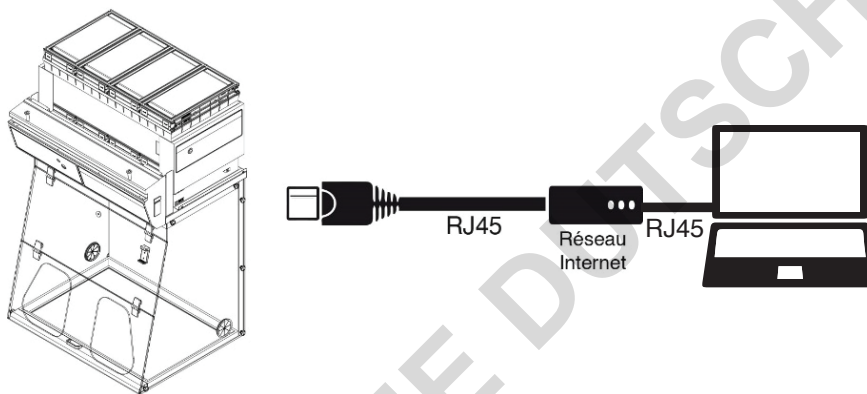
- Recevez des alertes de sécurité,
- Consultez vos statistiques d'utilisation,
- Enrichissez votre expérience utilisateur
- Bénéficiez de garanties et de services exclusifs

3. Comment brancher

Service embarqué



eGuard PC



Service embarqué

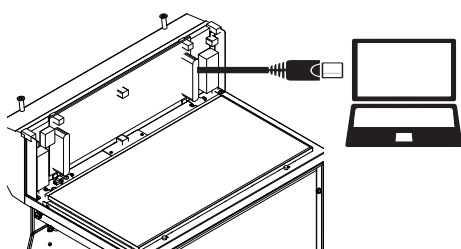
Consultez les paramètres et accédez aux réglages de votre appareil via le service embarqué.

Au préalable:

- Munissez-vous d'un ordinateur équipé d'un port Ethernet (pour branchement câble RJ45)
- Le **WIFI** de cet ordinateur doit être impérativement **désactivé**
- Vérifier que cet ordinateur est équipé d'un navigateur WEB (Internet Explorer, Edge, Chrome, Mozilla Firefox, Safari...)

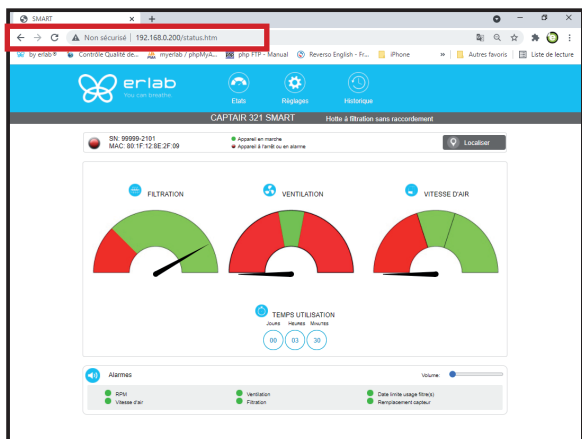
N.B : le câble RJ45 qui permet la connexion directe à l'ordinateur est fourni avec l'appareil.

1 Connecter l'appareil au PC



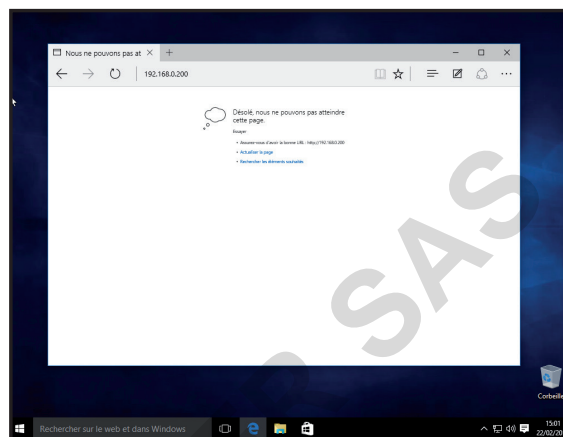
- Prendre le câble RJ45 déjà connecté à votre appareil disponible sur le côté plafond
- Vérifier que l'interrupteur général de votre appareil est sur **ON (I)**

2 Ouvrez votre navigateur Web, entrez l'adresse IP suivante 192.168.0.200 dans la barre d'adresse et validez



OK

Vous êtes connecté au service embarqué
 Vous visualisez l'écran « Etats » et pouvez accéder à l'écran « Réglages » avec les logs suivants :
 Login : **erlab** / Mot de passe : **smart**
Poursuivre en page 28

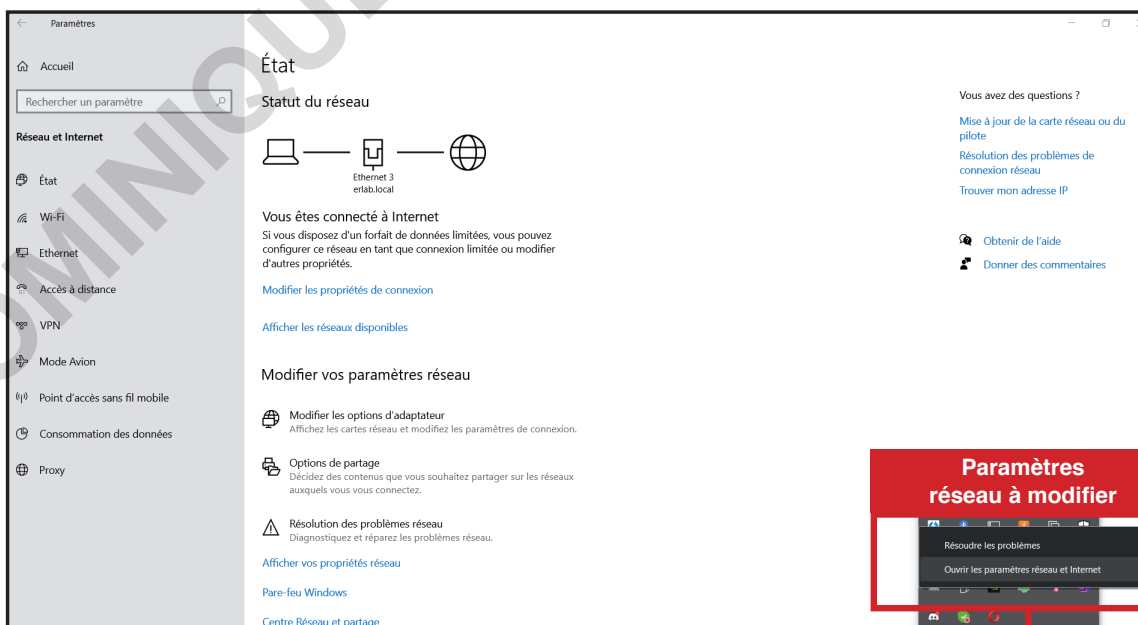


La page est inaccessible

Les paramètres réseau de votre ordinateur ne permettent pas l'accès au service embarqué.
Appliquer la procédure qui suit

Si page inaccessible :

1 Modifier les paramètres réseau de l'ordinateur (windows 10)



Clic gauche



Résoudre les problèmes

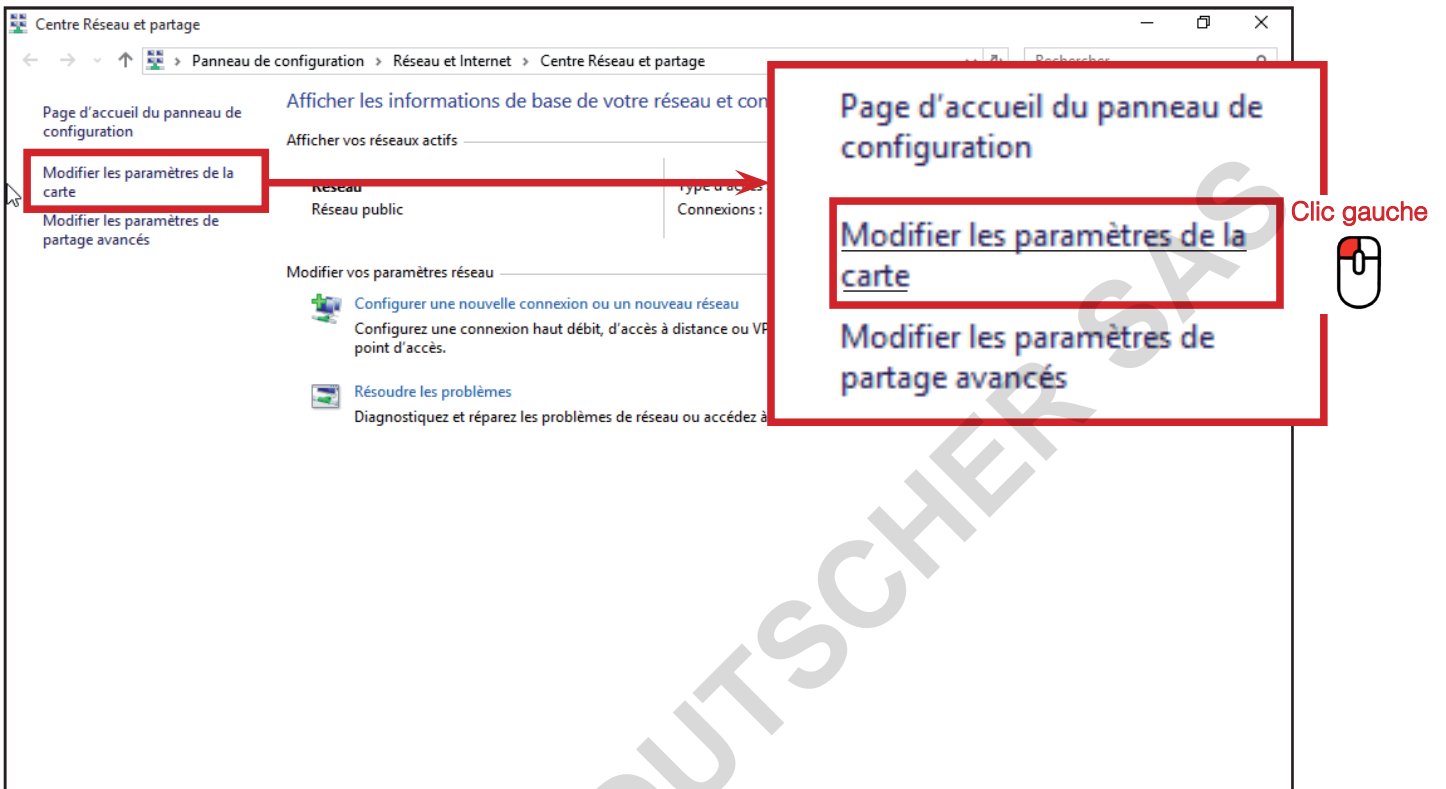
Ouvrir les paramètres réseau et Internet



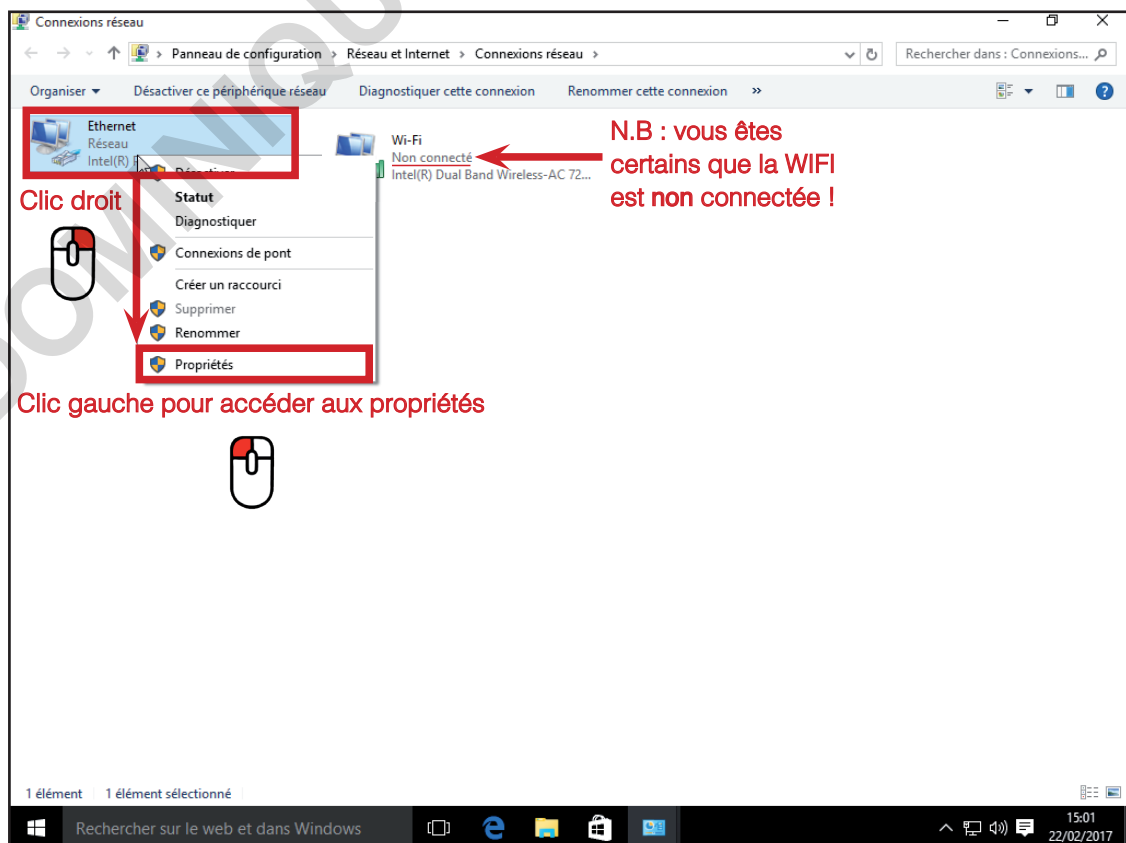
Clic droit



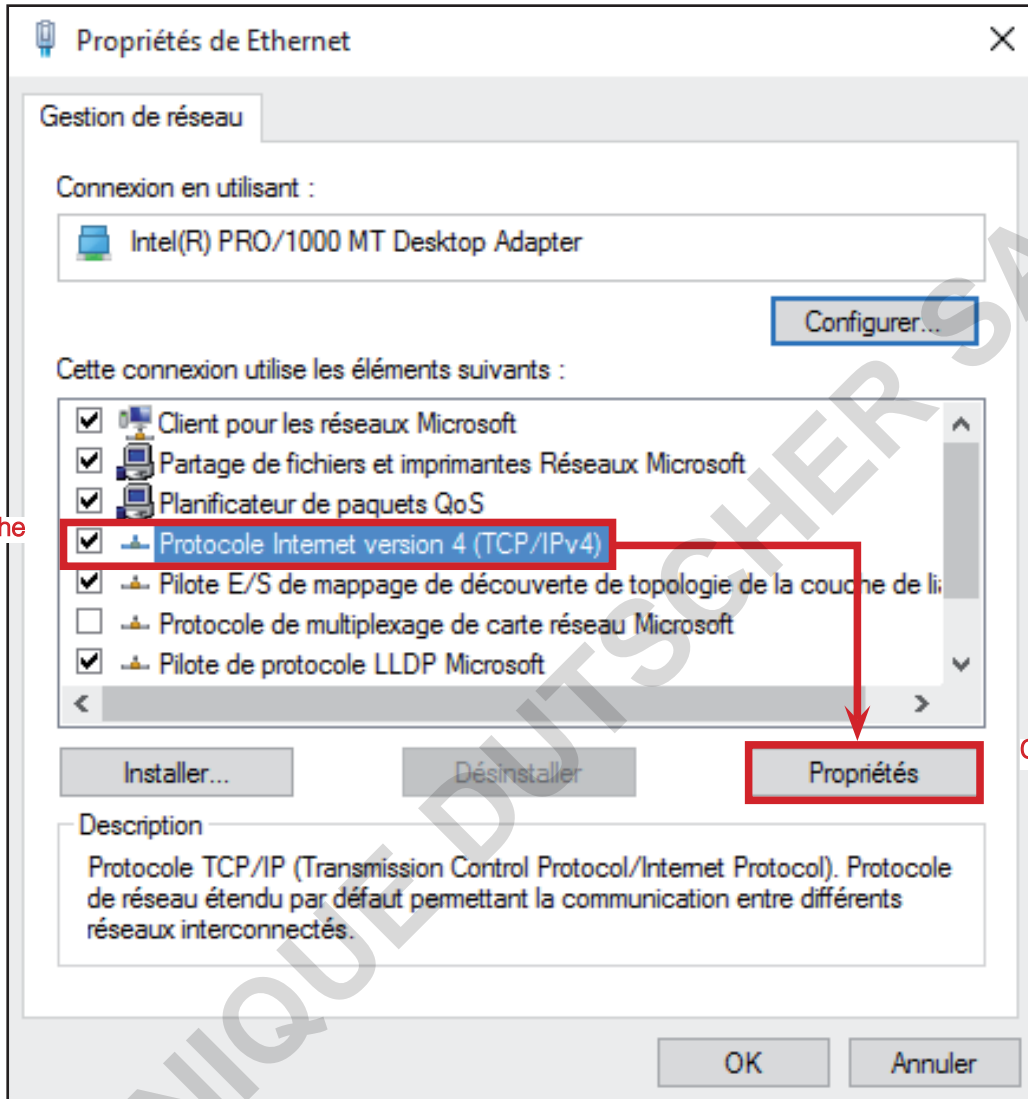
2 Accès au centre réseau et partage de votre ordinateur (windows 10)



3 Accès a la connexion réseau de votre ordinateur (windows 10)



4 Entrer les paramètres réseau compatibles à l'accès au service embarqué (windows 10)



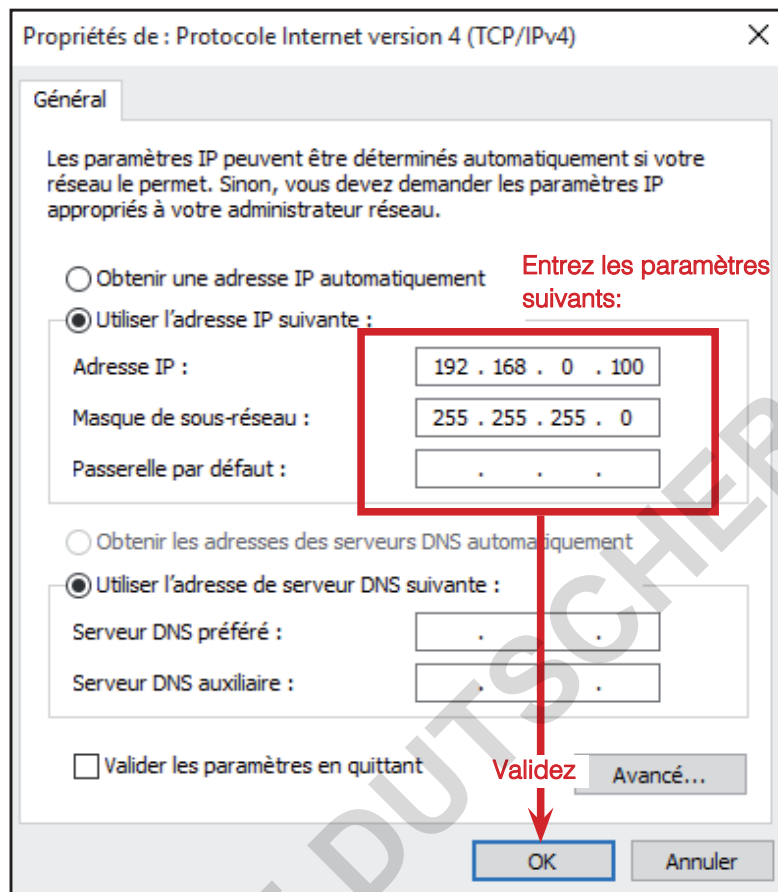
Clic gauche



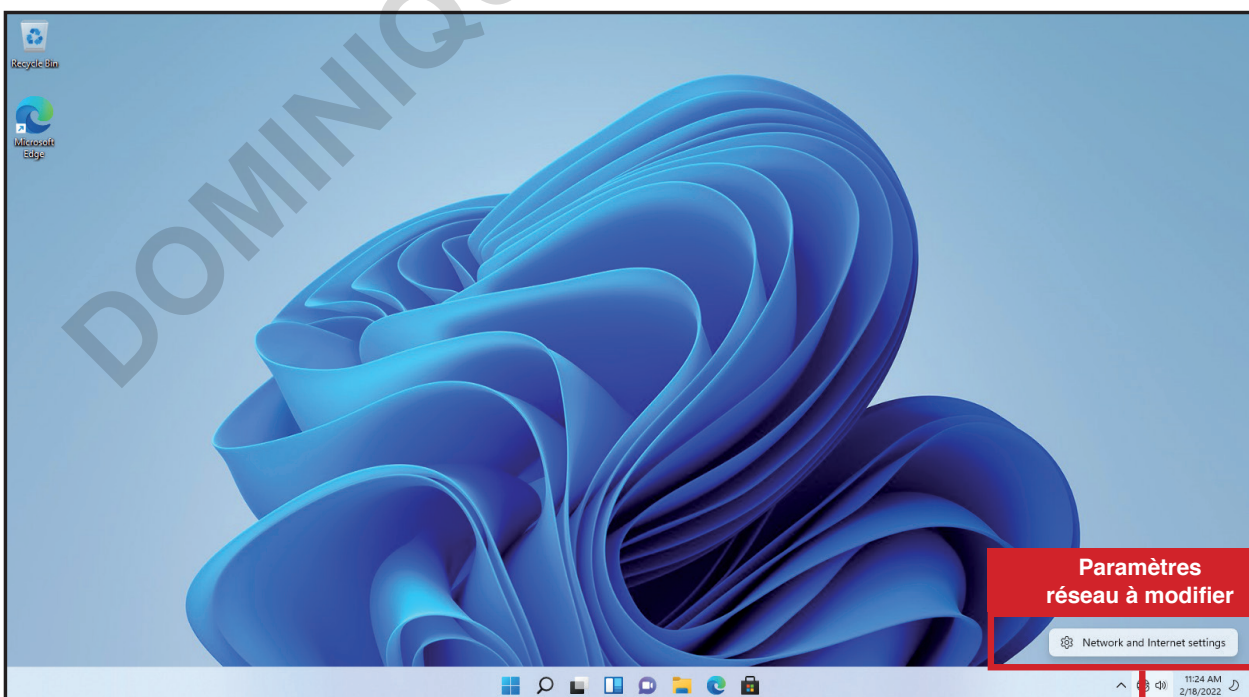
Clic gauche



Relevez soigneusement les paramètres existants avant d'appliquer la modification suivante, elle vous permettra de récupérer votre configuration initiale si besoin.

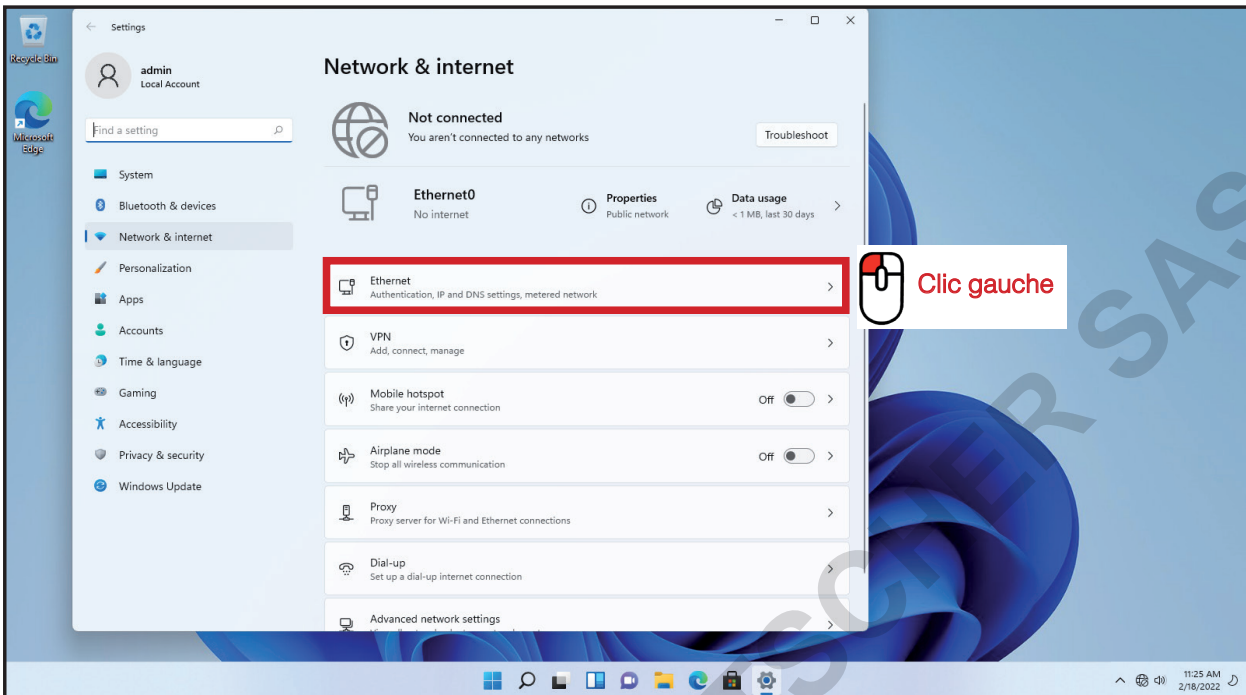


1 Modifier les paramètres réseau de l'ordinateur (windows 11)

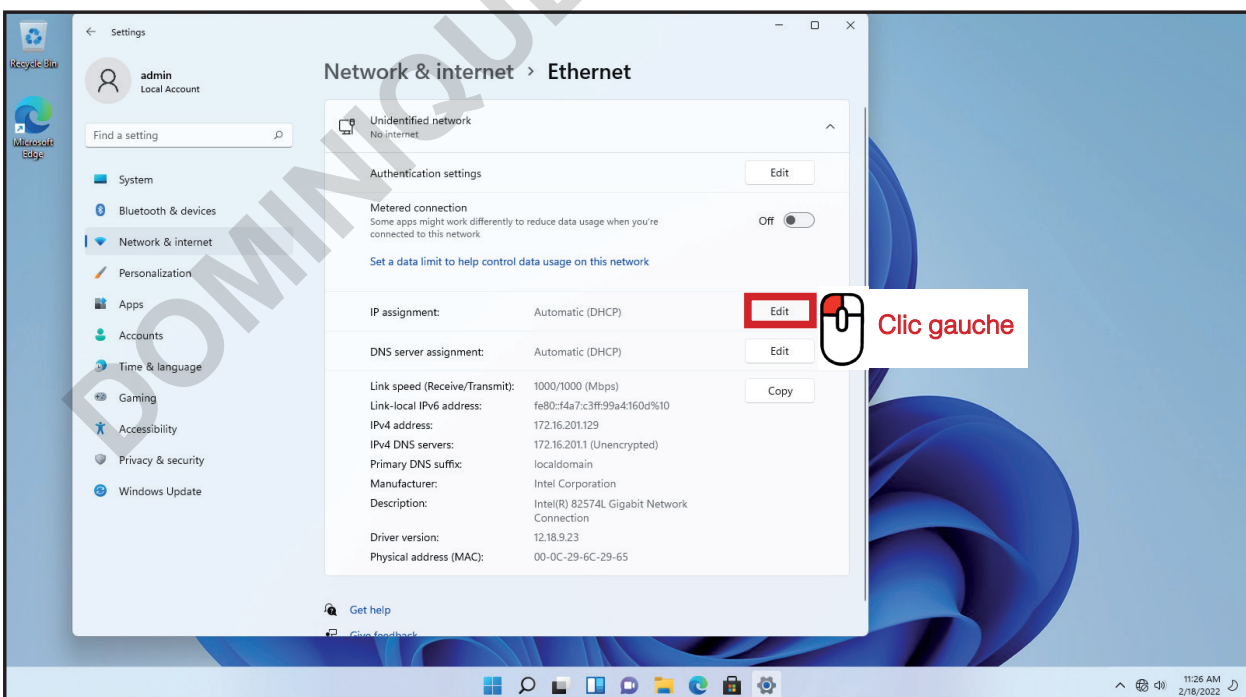


Clic gauche

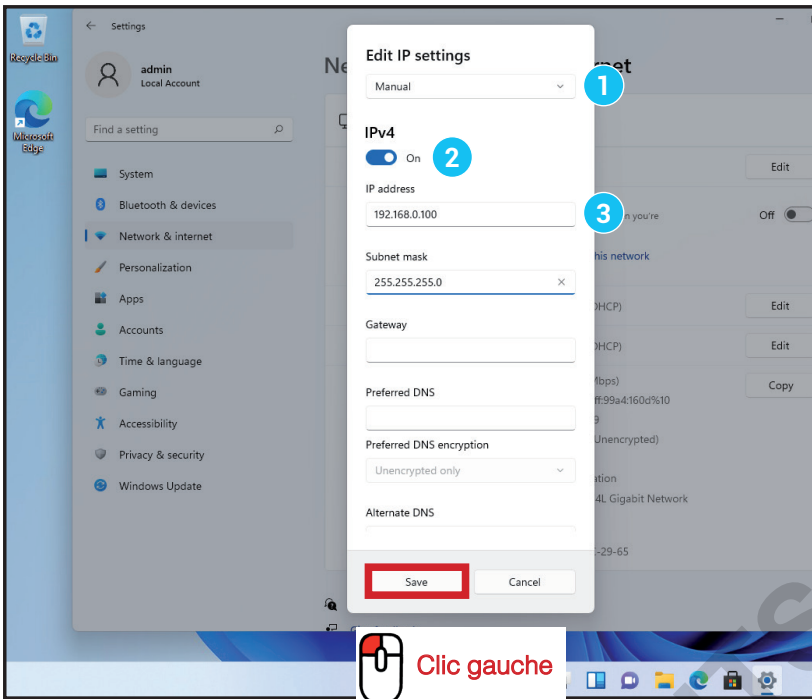
2 Accès au centre réseau et partage de votre ordinateur (windows 11)



3 Accès à la connexion réseau de votre ordinateur (windows 11)

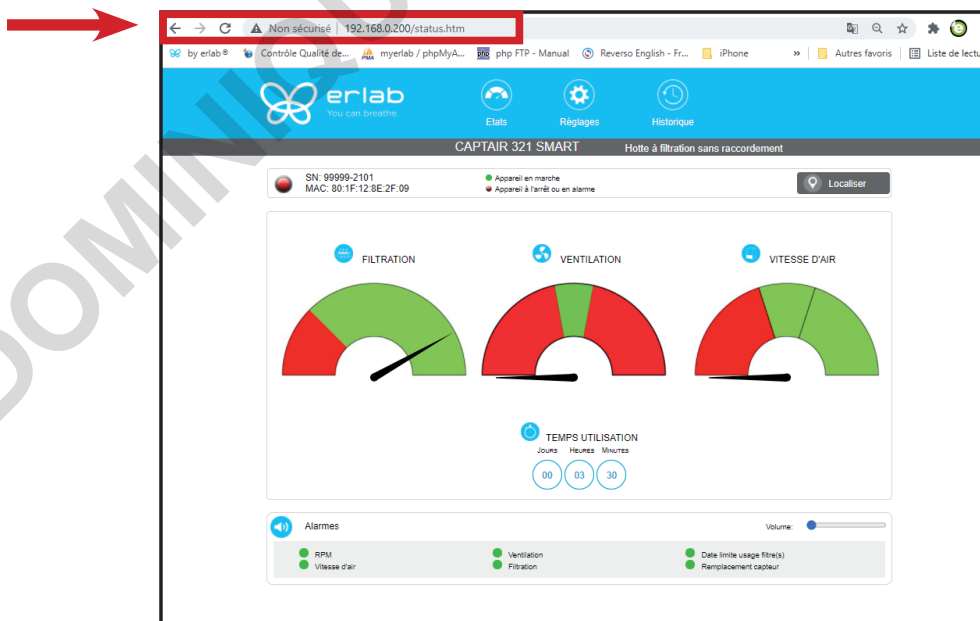


4 Entrer les paramètres réseau compatibles à l'accès au service embarqué (windows 11)



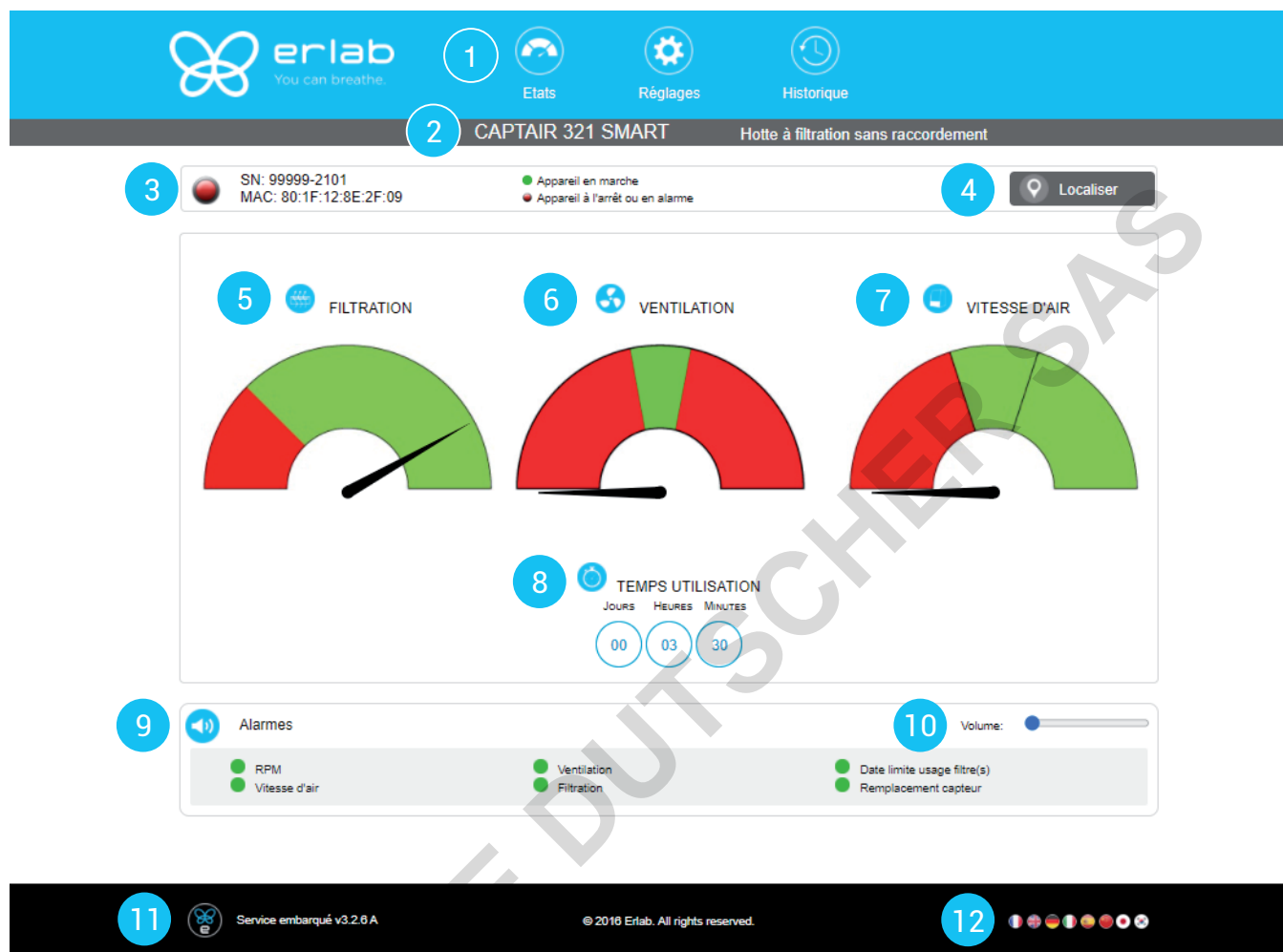
- 1 Sélectionner «manuel»
- 2 Mettre «IPv4 sur On»
- 3 Rentrer l'adresse IP «192.168.0.100»

5 Revenez dans votre navigateur Web, entrez à nouveau l'adresse IP suivante 192.168.0.200 dans la barre d'adresse et validez



- **OK** : Vous êtes connecté au service embarqué
Vous visualisez l'écran « Etats » et pouvez accéder à l'écran « Réglages » avec les logs suivants :
Login : **erlab** / Mot de passe : **smart**

Descriptif de l'Interface de gestion







Détails de la page Etats	
1	Choix de la page active de l'interface
2	Identification de l'appareil: Modèle
3	Identification de l'appareil : N° de série, adresse MAC, état de l'appareil
4	Localisation de l'appareil
5	Jauge filtration : indique un défaut du (des) filtre(s) carbone(s) principal(aux)
6	Jauge de Ventilation : indique l'état de la ventilation
7	Jauge de Vitesse d'air : indique la vitesse d'air en façade
8	Temps d'utilisation de l'appareil depuis la première mise en marche de la ventilation
9	État des alarmes de l'appareil (voir conditions de déclenchement des alarmes)
10	Réglage du volume des alarmes
11	Version du service embarqué
12	Choix de la langue de navigation

L'accès aux réglages est protégé par les logins suivants:

Login : erlab
Mot de passe : smart


Réglage avec molécode


 Etats
 Réglages
 Historique

CAPTAIR 321 SMART Hotte à filtration sans raccordement


● SN: 41083-2001
 MAC: D8:80:39:01:9D:63

● Appareil en marche
● Appareil à l'arrêt ou en alarme


 Localiser

Modifier réglages et Valider

1

 **Date/heure**
 Date: Heure: Minute: 8 Valider

2

 **Réseau**


- Mode				
- IP Statique	<input type="text" value="192"/>	<input type="text" value="168"/>	<input type="text" value="254"/>	<input type="text" value="11"/>
- Hostname	<input type="text" value="ER-714-41083"/>			
- MASK	<input type="text" value="255"/>	<input type="text" value="255"/>	<input type="text" value="255"/>	<input type="text" value="0"/>
- GW	<input type="text" value="192"/>	<input type="text" value="168"/>	<input type="text" value="0"/>	<input type="text" value="200"/>

3

Echange données avec eGuard App activé:


Valider
Redémarrer

4

 **Ventilation**
 Consigne: RPM (Min: 1200 RPM | Max: 3000 RPM)


Valider

5

 **Calibration anémomètre**
 m/s [01/12/2021]


Valider

6


 **Alarme saturation filtre(s)**
 Type de Capteur: Molecode S
 Nouveau réglage: Sensibilité basse
 Bruit de fond:
 Date de remplacement: Prochain remplacement: 04/05/2027


Valider

7

 **Date limite d'utilisation filtre**
 Type de filtre:
 Dernier changement: Prochain changement: 729 Jours

Valider


Service embarqué v3.3.0 A EU
© 2016 Erlab. All rights reserved.



30

L'accès aux réglages est protégé par les logins suivants:

Login : erlab

Mot de passe : smart

Réglage sans molécode


Etats
Réglages
Historique

CAPTAIR 321 SMART Hotte à filtration sans raccordement

● SN: 41083-2001 ● Appareil en marche
● MAC: D8:80:39:01:9D:63 ● Appareil à l'arrêt ou en alarme

[Localiser](#)

Modifier réglages et Valider

- 1 **Date/heure**
 Date: 05/05/2022 Heure: 09 Minute: 40 am 8 [Valider](#)
- 2 **Réseau**

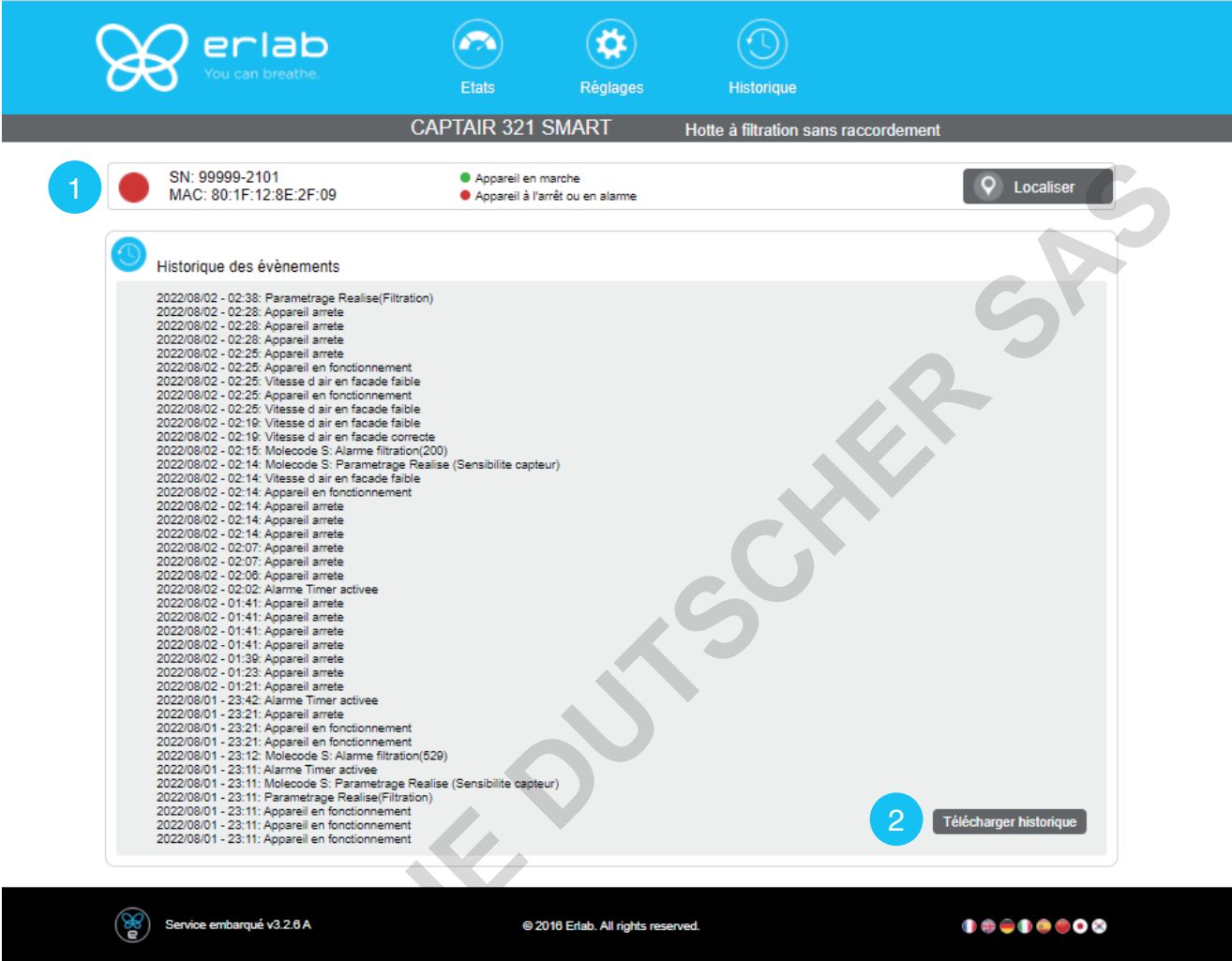
- Mode	- IP	192	168	254	11
- IP Statique ▼	- MASK	255	255	255	0
- Hostname	- GW	192	168	0	200
ER-714-41083					

Echange données avec eGuard App activé:

[Valider](#) [Redémarrer](#)
- 4 **Ventilation**
 Consigne: 3000 RPM (Min: 1200 RPM | Max: 3000 RPM) [Valider](#)
- 5 **Calibration anémomètre**
 0 m/s [01/12/2021] [Valider](#)
- 6 **Date limite d'utilisation filtre**
 Type de filtre: BE ▼
 Dernier changement: 04/05/2022 Prochain changement: 729 Jours [Valider](#)
- 9 **Timer vérification état filtre(s)**
 Prochain test filtre(s): 0h, 0m Fréquence test filtre(s): 0 Heures
 Activé: [Valider](#)

Détails de la page Réglages	
1	Réglage de l'horodatage de l'appareil, indiquer la date de mise en service de l'appareil
2	<p>Réglage des paramètres réseau de l'appareil Mode : Choix du protocole pour le choix de l'IP Hostname : Désignation de l'appareil sur le réseau IP : adresse IP de l'appareil MASK : masque réseau GW : Passerelle réseau</p> <p>Modifier les paramètres réseau Le mode DHCP est activé par défaut</p> <p>Chaque appareil a un nom défini en usine (hostname) : ER-APPAREIL-N°SERIE. Exemple pour une hotte 321 Smart avec numéro de série 25698 : Hostname: ER-321-25698</p> <p>Ce hostname est affiché sur l'étiquette "Adresse IP" au dos du module de commande. Si l'appareil n'est pas connecté à un serveur DHCP, l'appareil se mettra automatiquement sur l'adresse IP fixe par défaut : 192.168.0.200</p>
3	<p>Activation/Désactivation de l'échange de données pour permettre :</p> <ul style="list-style-type: none"> - le suivi à distance avec eGuard - la réception des rapports d'utilisation personnalisés de vos appareils
4	Réglage de la consigne de ventilation de l'appareil
5	Réglage de l'anémomètre : Voir procédure de réglage de l'anémomètre
6	<p>Alarme de défaut de la filtration du filtre (détecteur automatique de défaut du filtre(s) carbone option Molécode)</p> <p>Indication du type de capteur (S: Solvants / A: Acides / F: Formaldéhyde)</p> <p>Réglage de la sensibilité du capteur : 5 niveaux de réglage (capteur S): sensibilité haute / sensibilité moyennement haute / sensibilité moyenne / sensibilité moyennement basse / sensibilité basse 3 niveaux de réglage (capteurs A et F) : sensibilité haute / sensibilité moyenne / sensibilité basse</p> <p>Remplacement capteurs : Entrer date de remplacement du capteur, affiche la date de prochain remplacement du capteur</p>
7	<p>Date limitation d'utilisation filtre</p> <p>Indication du type de filtre (AS: Pour vapeurs organiques / BE+: Polyvalent pour vapeurs acides et organiques / K : Pour vapeur d'ammoniaque / F : Pour vapeur de formaldéhyde / HP : Pour poudres)</p> <p>Pour les appareils équipés de filtres carbone et Hepa, veuillez privilégier l'indication du filtre carbone</p> <p>Dernier changement : Entrer la date de changement du filtre, affiche le nombre de jours avant la prochaine date limite d'utilisation</p>
8	Touche de validation des réglages (veiller à valider chaque paramètre)
9	Alarme sonore et visuelle déclenchée par une horloge au maximum toutes les 60h de fonctionnement

Page Historique



erlab You can breathe.

Etats Réglages Historique

CAPTAIR 321 SMART Hotte à filtration sans raccordement

1 SN: 99999-2101 MAC: 80:1F:12:8E:2F:09

- Appareil en marche
- Appareil à l'arrêt ou en alarme

Localiser

Historique des événements

2022/08/02 - 02:38: Parametrage Realise(Filtration)
 2022/08/02 - 02:28: Appareil arrete
 2022/08/02 - 02:28: Appareil arrete
 2022/08/02 - 02:28: Appareil arrete
 2022/08/02 - 02:25: Appareil arrete
 2022/08/02 - 02:25: Appareil en fonctionnement
 2022/08/02 - 02:25: Vitesse d air en facade faible
 2022/08/02 - 02:25: Appareil en fonctionnement
 2022/08/02 - 02:25: Vitesse d air en facade faible
 2022/08/02 - 02:19: Vitesse d air en facade faible
 2022/08/02 - 02:19: Vitesse d air en facade correcte
 2022/08/02 - 02:15: Molecode S: Alarme filtration(200)
 2022/08/02 - 02:14: Molecode S: Parametrage Realise (Sensibilite capteur)
 2022/08/02 - 02:14: Vitesse d air en facade faible
 2022/08/02 - 02:14: Appareil en fonctionnement
 2022/08/02 - 02:14: Appareil arrete
 2022/08/02 - 02:14: Appareil arrete
 2022/08/02 - 02:14: Appareil arrete
 2022/08/02 - 02:07: Appareil arrete
 2022/08/02 - 02:06: Appareil arrete
 2022/08/02 - 02:02: Alarme Timer activee
 2022/08/02 - 01:41: Appareil arrete
 2022/08/02 - 01:41: Appareil arrete
 2022/08/02 - 01:41: Appareil arrete
 2022/08/02 - 01:41: Appareil arrete
 2022/08/02 - 01:39: Appareil arrete
 2022/08/02 - 01:23: Appareil arrete
 2022/08/02 - 01:21: Appareil arrete
 2022/08/01 - 23:42: Alarme Timer activee
 2022/08/01 - 23:21: Appareil arrete
 2022/08/01 - 23:21: Appareil en fonctionnement
 2022/08/01 - 23:21: Appareil en fonctionnement
 2022/08/01 - 23:12: Molecode S: Alarme filtration(529)
 2022/08/01 - 23:11: Alarme Timer activee
 2022/08/01 - 23:11: Molecode S: Parametrage Realise (Sensibilite capteur)
 2022/08/01 - 23:11: Parametrage Realise(Filtration)
 2022/08/01 - 23:11: Appareil en fonctionnement
 2022/08/01 - 23:11: Appareil en fonctionnement
 2022/08/01 - 23:11: Appareil en fonctionnement

Télécharger historique

Service embarqué v3.2.8 A © 2016 Erlab. All rights reserved.

Détails de la page Historique

1	Affiche la liste des évènements de l'appareil (nécessaire pour votre partenaire maintenance)
2	Permet le téléchargement de l'historique au format .csv

Consignes de ventilation en fonction de la colonne de filtration

Appareil / Type de colonne	1P	1C	1C1P	1P1C	1P1C1P	1P2C	2C1P	2C	2P
321	1800 RPM	2200 RPM	2500 RPM	2550 RPM	2800 RPM	2800 RPM	2800 RPM	2600 RPM	2200 RPM
391									
481									

Procédure de calibration de l'anémomètre

1- Via le panneau de commande de l'appareil
(voir procédure première mise en marche)

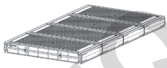




N.B : La calibration de l'anémomètre doit être refaite à chaque modification de la colonne de filtration (type de filtration / changement de filtre) ainsi qu'une fois par an via la procédure de calibration de l'anémomètre.

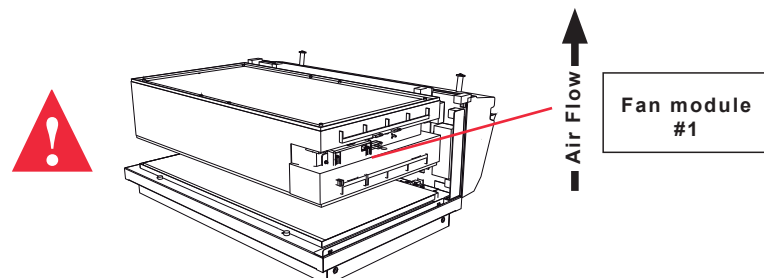
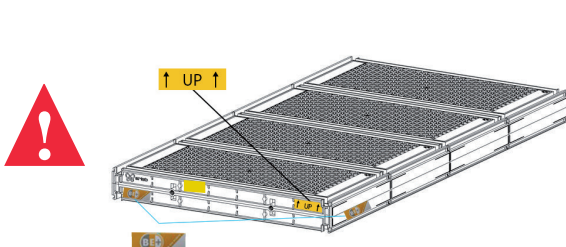
Procédure de remplacement des filtres

Votre appareil est équipé de la technologie de filtration Flex™, qui a été configurée selon les besoins de protection de l'utilisateur à l'achat de l'appareil. L'adaptation de la colonne dépend donc directement des applications effectuées dans l'encainte. Celles-ci peuvent évoluer au fil du temps. Votre technologie de filtration Flex™ peut donc être reconfigurée si votre hotte est réaffectée à d'autres applications que celles prévues après la première mise en service.

Le tableau ci-dessous récapitule l'ensemble des configurations possibles de la technologie de filtration Flex™ qui équipe votre appareil

Modèles Captair 321 - 391 - 481 Smart			
	Filtre moléculaire	Filtre HEPA H14 / ULPA	Pré-filtre
Versions			
1C	x1		x1
2C	x2		x1
1 P		x1	x1
2 P		x2	x1
1P 1C	x1	x1	x1
1P 2C	x2	x1	x1
1C 1P	x1	x1	x1
2C 1P	x2	x1	x1
1P 1C 1P	x1	x2	x1

□ Standard ■ Options



Le tableau ci-dessous récapitule les différents types de filtre carbone proposés par ERLAB® et leur champ d'application.

Type AS	Pour vapeurs organiques
Type BE +	Polyvalent pour vapeurs acides et organiques
Type K	Pour vapeur d'ammoniaque
Type F	Pour vapeur de formaldéhyde

Filtres HEPA H14 / ULPA

Pré requis

- L'opérateur en charge du remplacement du filtre doit être tenu informé par l'utilisateur de la liste exhaustive des produits manipulés dans la hotte pour permettre le choix des EPI adaptés
- Le laboratoire sera libre d'occupation au moment de l'intervention
- Le laboratoire sera ventilé par des moyens mécaniques ou naturels pendant l'intervention

Protection minimale

- Combinaison intégrale + surchaussure + charlotte
- Gants de laboratoire (latex ou nitrile)
- Lunettes de protection
- Masque respiratoire pour protection particulaire(P3)



Remarque: des équipements supplémentaires peuvent être nécessaires.

Cette procédure s'applique aux filtres HEPA/ULPA positionnés en partie basse de colonne filtrante et destinés à retenir les poudres manipulées dans l'enceinte de l'appareil.

Par ordre chronologique impératif :

- 1- Mise en marche de la ventilation de l'appareil
- 2- Laquage soigneux de la surface inférieure du filtre HEPA/ULPA (laque avec gaz propulseur NON INFLAMMABLE) à réaliser par l'intérieur de l'enceinte
- 3- Respecter un temps de séchage d'au moins 5 minutes ventilation en marche
- 4- Arrêt et déconnexion de l'appareil, déconnexion du câble d'alimentation du module de ventilation ainsi que des tubes de prélèvement de la prise d'échantillons si installée)
- 5- Dépose précautionneuse du ou des filtres moléculaires (si présents) et du module de ventilation
- 6- Déballage soigneux du filtre HEPA/ULPA neuf
Conservation du film plastique et du cartonnage pour ré-emballage ultérieur du filtre usagé
Ce film doit être préparé déployé sur une surface plane à proximité immédiate du lieu d'intervention
- 7- Dépose précautionneuse du filtre HEPA/ULPA usagé, le poser immédiatement face souillée vers le bas sur le film plastique
- 8- Nettoyage de l'emplacement du filtre et nettoyage de l'enceinte (mélange eau + tensio-actif)
- 9- Ré-emballage du filtre usagé en y mettant le matériel souillé
Sceller le film plastique de manière étanche
- 10- Reconditionner l'ensemble dans le carton du filtre neuf puis le sceller à l'adhésif, marquer clairement «filtre usagé» sur l'emballage

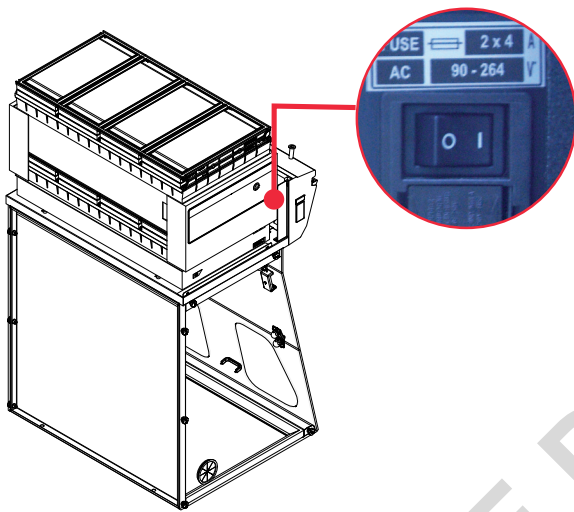
Faire éliminer le filtre via une filière adaptée selon la réglementation en vigueur.

Pour en savoir plus, n'hésitez pas à entrer en contact avec votre interlocuteur habituel.

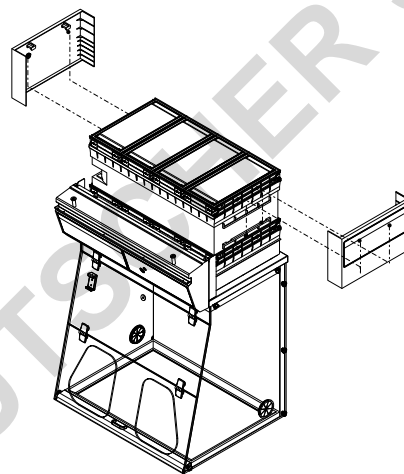
- 11- Reprise du filtre HEPA/ULPA neuf, du filtre moléculaire principal (si présent), du module de ventilation puis du filtre moléculaire de sécurité (si présent). Lors de cette étape, on s'assurera que les différents composants de la colonne sont parfaitement empilés
- 12- Reconnexion des différents câbles et tubes flexibles de l'appareil, remise en marche de l'appareil et vérification des vitesses d'air selon la procédure de réglage de l'anémomètre via l'interface de gestion

Mode opératoire (appareils munis d'une colonne de filtration)

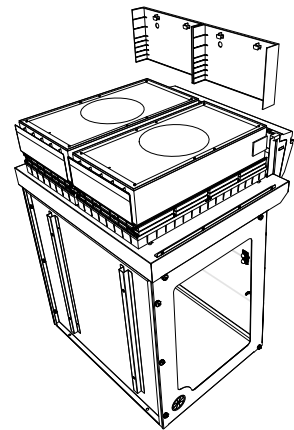
Pour ces opérations, il est fortement recommandé de porter l'équipement nécessaire à la protection de l'utilisateur ou du technicien de maintenance : lunettes, blouses et gants



Mettre la hotte hors tension

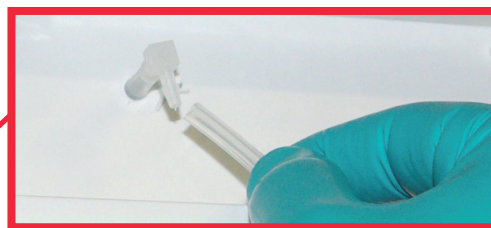
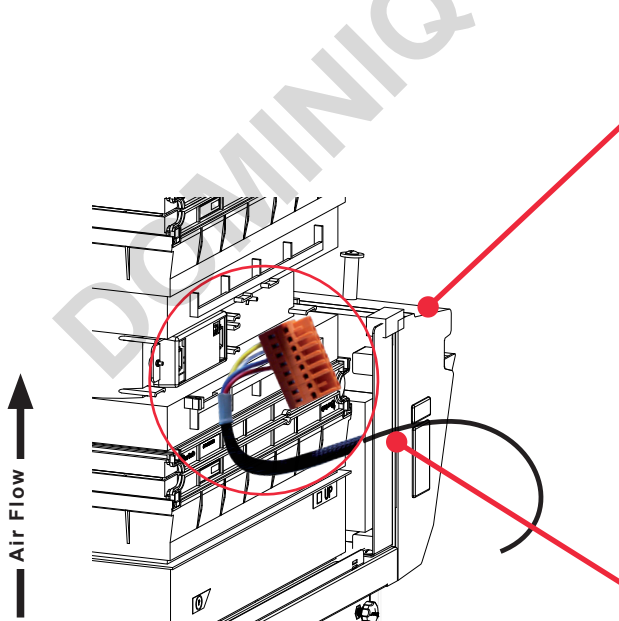


Exemple: 321 Smart



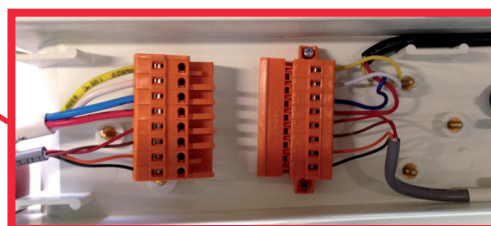
Exemple: 392 Smart

Ôter les carters de protection



Déconnecter l'alimentation(s) de(s) la carte(s) ventilation

Appareil équipé d'un Molécocode de type A ou F. Déconnecter le(s) tube(s) flexible(s) du(des) module(s) de ventilation

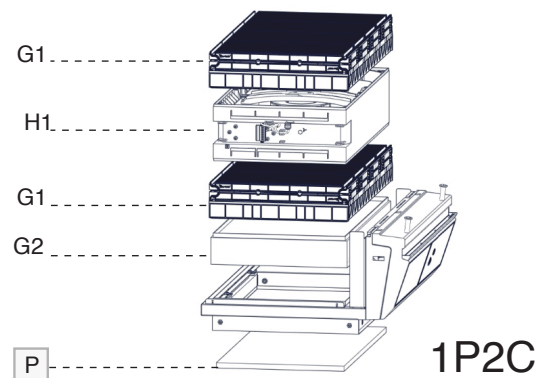
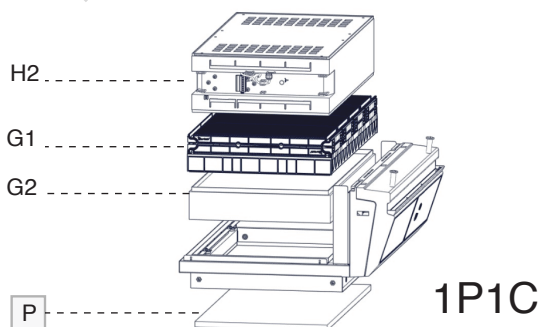
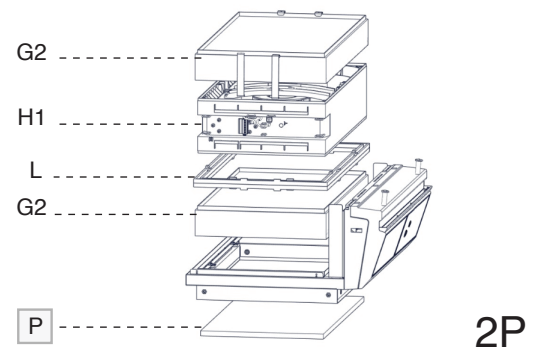
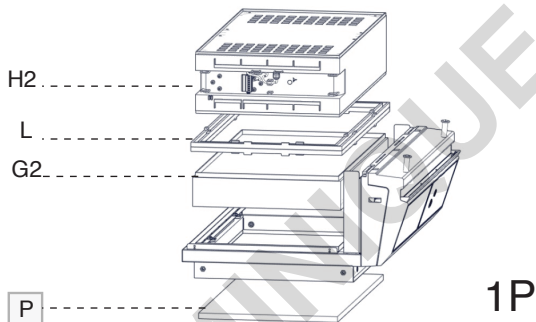
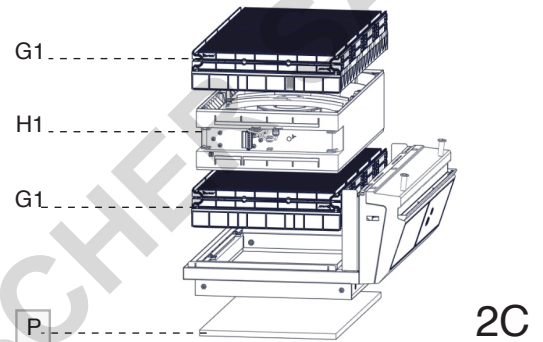
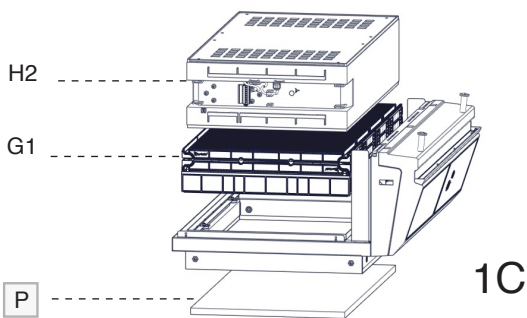


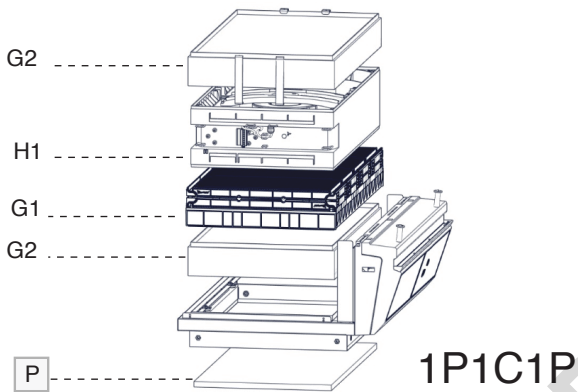
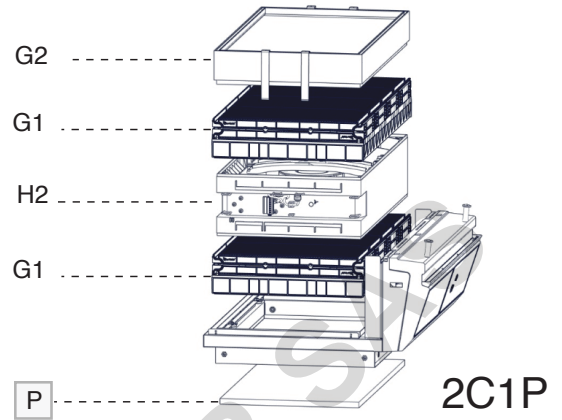
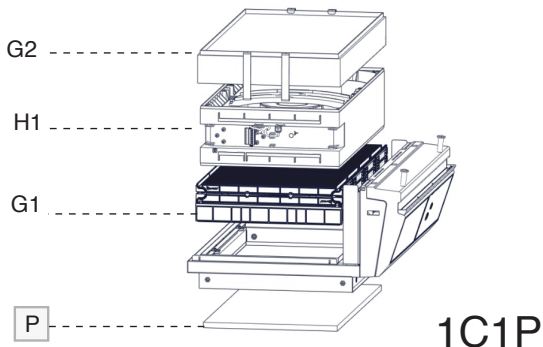
Modèles Captair 321 - 391 - 481 Smart

Procéder à une dépose de tous les éléments qui composent la colonne de filtration de la hotte.

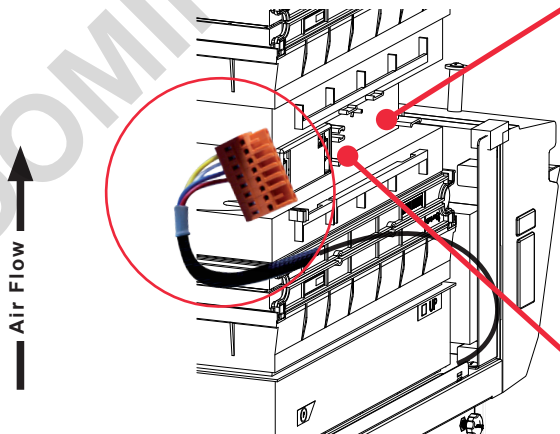
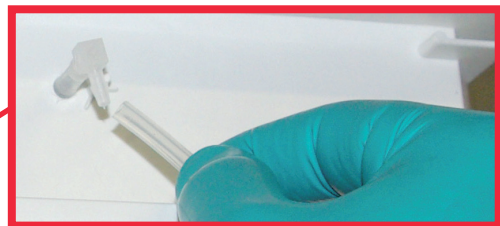
Après avoir soigneusement déballé les filtres de leurs emballages, vous pouvez procéder au montage de la colonne en fonction des configurations ci-dessous.

Appliquer la consigne de ventilation adaptée au type de colonne de filtration (voir consignes de ventilation)

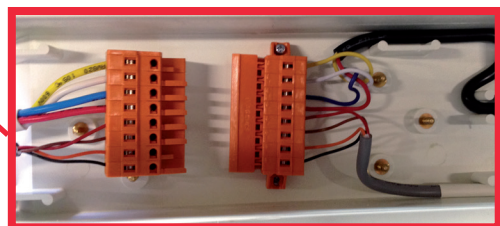




Veiller en remontant la colonne de filtration à ce que le module de ventilation soit correctement positionné.



Reconnecter l'alimentation de la carte ventilateur et le tube flexible à la chambre de prélèvement.
 (Lorsque l'appareil est équipé d'un Molécocode de type A ou F)



Le «Revolving» system

Changement des filtres moléculaires (cas des configurations des colonnes en version 2C / 1P2C / 2C1P)

Ce concept simple consiste à placer une chambre équipée d'un système de détection moléculaire entre deux filtres de même capacité. Quand le filtre principal est saturé, les molécules sont directement dirigées vers un filtre identique dit de sécurité qui est placé juste au dessus de la chambre de détection.

Ce système empêche toute fuite de molécules vers l'extérieur car elles sont automatiquement adsorbées par le filtre de sécurité. Le filtre de sécurité remplace le filtre principal quand ce dernier atteint sa charge maximale. Un filtre neuf est alors installé en lieu et place du filtre de sécurité. Ce cycle peut ainsi être répété indéfiniment.

En comparaison des systèmes de filtration traditionnels, le concept « revolving filter » permet d'augmenter de 25% la capacité de rétention du filtre et de réaliser une économie de 25% liée aux coûts de renouvellement.



Votre filtre usagé est un déchet industriel spécial. Il doit, comme la législation l'impose, être collecté et éliminé par une filière adaptée, qui doit garantir la traçabilité du processus d'élimination : de la prise en charge jusqu'à la destruction du filtre usagé.

Recommandations d'utilisation des filtres

Hottes à filtration aussi dénommées ETRAF ou Sorbonnes à recirculation d'air filtré :

ERLAB propose, via son service global **Erlab Safety Program (E.S.P)**, incluant le questionnaire **eValiQuest**, une validation en 3 points de vos manipulations basée sur une analyse scientifique menée par les spécialistes de son laboratoire:

- Faisabilité des manipulations sous hotte à filtration
- Typologie(s) de filtre(s) à utiliser et configuration des colonnes de filtration
- Durée de vie prédictive des filtres moléculaires carbone activé

Comment fonctionne le service E.S.P ?

- Le client complète le questionnaire eValiQuest et l'envoie par mail à Erlab
- L'équipe de spécialistes du laboratoire Erlab analyse le questionnaire et émet un certificat Valipass

Ce certificat est apposé en usine sur les appareils neufs, il est renvoyé à nos clients par e-mail lors de la revalidation d'un appareil.

Y figurent : la liste de produits manipulés issue du eValiQuest, les informations de traçabilité permettant un suivi d'utilisation de l'appareil et les méthodes de détection de défaut de la filtration des filtres moléculaires.

Le remplacement du (ou des) filtre(s) moléculaire(s) carbone activé doit intervenir à l'issue de la période exprimée en mois sur cette fiche Valipass.

Pour garantir leur sécurité, nous invitons les utilisateurs qui n'auraient pas fait valider leur application via le questionnaire **eValiQuest**, ou dont l'appareil ne présente pas de certificat d'usage **Valipass**, à contacter ERLAB ou leur distributeur habituel afin de procéder à une nouvelle validation d'usage de l'appareil concerné.

A défaut, et/ou en l'absence d'informations sur l'utilisation de l'appareil :

ERLAB ne peut se prononcer sur une durée de vie prédictive du ou des filtres.

En tel cas, nous recommandons fortement :

- **Le remplacement des filtres moléculaires au minimum tous les 12 mois, assorti de la mise en place d'un protocole de contrôle régulier de défaut des filtres (contactez-nous pour un conseil personnalisé sur ce point)**
- **Le remplacement des filtres particuliers HEPA ou ULPA au minimum tous les 36 mois**

Masses admissibles sur les plans de travail (kg)

	Plan de travail en verre	Plan de travail en inox	Plan de travail en Trespa® Top Lab ^{PLUS}
	50 kg/m ²	110 kg/m ²	110 kg/m ²
Captair Smart 321	15 kg	35 kg	35 kg
Captair Smart 391	20 kg	45 kg	50 kg
Captair Smart 481	25 kg	65 kg	65 kg

Nettoyage et entretien

Vérification des éléments mécaniques

Charnières :

Elles doivent être correctement fixées, elles doivent permettre un relevage instantané et sans effort des éléments de la face avant.

Parties acryliques :

Elles doivent être propres, la présence de traces blanches ou de projections indiquent l'utilisation plus ou moins intense d'acide (Acide Chlorhydrique) ou de produits manipulés à chaud. La transparence des parois est un facteur d'entretien régulier de l'enceinte.

Nettoyage de l'enceinte :

Le nettoyage de l'enceinte est obligatoire et doit être fait de manière régulière.

Il peut être réalisé de plusieurs manières :

- A l'eau savonneuse suivi d'un rinçage à l'eau claire et d'un séchage à l'aide d'un papier absorbant doux et non abrasif.
- Avec un produit neutralisant à pH neutre du commerce suivi d'un séchage à l'aide d'un papier absorbant doux et non abrasif.

Parties métalliques revêtues :

- Elles doivent être inspectées et exemptes de traces de corrosion.
- Vérifiez qu'aucun liquide ne stagne dans le bac de rétention.
- Nettoyez le bac de rétention si nécessaire.



Le laboratoire de Recherche et Développement Erlab

A propos d'Erlab

Depuis 1968, **Erlab** est le spécialiste, l'inventeur et le leader mondial des **hottes à filtration zéro émission autonomes non raccordées de laboratoire** pour la manipulation en toute sécurité des produits chimiques.

1 La filtration Erlab

Nous proposons des technologies de protection du personnel de laboratoire contre l'inhalation de produits chimiques. Grâce à des technologies de filtration sans cesse améliorées par **notre département Recherche et Développement depuis plus de 50 ans**. C'est d'ailleurs grâce à cette recherche et développement sans cesse améliorée qu'en 2009, nous avons inventé le label de technologie de filtration **ERLAB ABOVE** qui a fait ses preuves.

2 La norme AFNOR NF X15-211 : 2009

La technologie de filtration Erlab est conforme à la **norme NF X15-211 : 2009**, la norme la plus exigeante de l'industrie en matière de filtration moléculaire, développée par un comité de scientifiques indépendants et de fabricants spécialisés.

Ce texte impose des critères de performance liés à :

- L'efficacité de filtration
- L'efficacité de confinement
- La vitesse d'air en façade
- La documentation : **chemical listing**

3 Le programme ESP

Un ensemble de 3 services inclus à l'achat de chaque appareil conçu pour assurer votre sécurité.



eValiQuest Analyse du risque - Détermination des besoins de protection - Détermination des besoins ergonomiques.



ValiPass Installation certifiée - Manipulation en totale sécurité.



ValiGuard Suivi permanent - Contrôle préventif et maintenance - Reconfiguration de l'appareil selon les besoins de protection - Evolution des manipulations.

4 La technologie Flex

L'association des technologies de filtration moléculaire et particulaire permet de configurer un seul et même appareil aux besoins de protection des laboratoires. Cette innovation du laboratoire de R&D d'Erlab offre une **flexibilité**, une **adaptabilité** et une **économie** sans précédent. Un seul et même appareil peut être reconfiguré dans le temps et être facilement réaffecté à d'autres applications.

5 La technologie Smart

La technologie Smart est un mode de communication **simple et innovant** pour plus de sécurité. Cette technologie indique par un signal lumineux et sonore, le niveau de protection de l'utilisateur. Les avantages de la technologie :

1/ Pulsation lumineuse : La communication en temps réel par **pulsation lumineuse à LED**, alerte de manière intuitive l'utilisateur de l'état de fonctionnement de l'appareil.

2/ Simplicité : Une seule touche d'activation.

3/ Système de détection : Le système exclusif de détection contrôle en permanence l'état de performance de filtration.

4/ Service embarqué : Ce service permet d'accéder directement aux informations suivantes : **l'état, les réglages et l'historique** de votre appareil.

France
+33 (0) 2 32 09 55 80 | ventes@erlab.net

United States
+1 800-964-4434 | captair@erlab.com

China
+86 (0) 512 5781 4085 | sales.china@erlab.com.cn

Spain
+34 936 732 474 | export.south@erlab.net

Germany
0800 330 47 31 | export.north@erlab.net

United Kingdom
+44 (0) 1722 341 940 | export.north@erlab.net

Italy
+39 (0) 2 89 00 771 | export.south@erlab.net



www.erlab.com

ecosystem