asura®

Filtres moléculaires à base de carbone activé

Pour hottes à filtration, sorbonnes à recirculation et armoires ventilées de laboratoire

Compatibles avec :

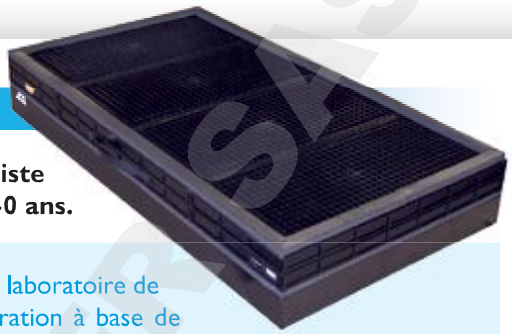
- ASTEC®
- BIGNEAT®
- BLUEAIR®
- CAPTAIR®
- CRUMA®
- FASTER®
- GELAIRE®
- LABCAIRE®
- ETC...



COPIE DU TISCHER SAS

erlab®

asura®, un large choix de filtres moléculaires compatibles avec de nombreuses marques



Pourquoi choisir un filtre Asura® ?

Les filtres Asura® bénéficient de l'expérience du groupe Erlab, spécialiste des systèmes de filtration pour hottes de laboratoire depuis plus de 40 ans.



En développant au sein de son laboratoire de R&D des technologies de filtration à base de carbone activé pour la protection contre le risque chimique inhalatoire, **Asura® vous propose une large gamme de filtres** à haute performance, **compatibles avec les principales marques** présentes dans les laboratoires du monde entier.

ASTEC® BIGNEAT® BLUEAIR® CAPTAIR® CRUMA® FASTER® GELAIRE® LABCAIRE® ETC...

La puissance d'achat du groupe Erlab permet à Asura® d'offrir ses filtres à des prix ultra compétitifs et de réduire fortement le coût de maintenance de votre appareil.

Les types de filtres Asura®

Notre expérience dans le domaine de la filtration nous permet de proposer 5 types de filtres qui répondent à une très large variété d'applications en laboratoire.

AS	Pour les évaporations où prédominent les vapeurs de solvants organiques
BE	Pour les évaporations où prédominent les vapeurs acides inorganiques
F	Pour les évaporations où prédominent les vapeurs de formaldéhyde et aldéhydes
K	Pour les évaporations ou prédominent les vapeurs d'ammoniaques et amines
HP	Filtre HEPA H14 pour la filtration des poudres. La filtration HEPA H14 assure une efficacité de filtration de 99,995% pour les particules de taille supérieures à 0,1 µm selon la méthode MPPS de la norme EN 1822-1

Etude de vos applications

esp®

Erlab Safety Program,
Un engagement durable d'Erlab pour la sécurité du manipulateur

La qualité et la performance de nos filtres ne sont pas les seules conditions valables à une protection efficace et pérenne. **Une évaluation prédictive de sa durée de vie permettra d'anticiper son renouvellement futur.**

Comprendre votre application c'est aussi mieux vous conseiller…
C'est dans cet esprit que nous vous proposons un service d'étude de vos applications. En nous informant sur vos conditions de manipulations, vous permettez à notre laboratoire d'analyser les interactions entre molécules évaporées et la capacité des filtres asura® à répondre précisément à vos besoins de protection.



A l'issue de cette étude scientifique, vous êtes en mesure :
- De bénéficiez du produit le plus adapté à votre protection
- D'en connaître la fréquence de renouvellement
- De disposer d'un suivi constant de l'utilisation de votre appareil

DOMINIQUE DUTSCHER SAS

La performance des filtres asura® : une garantie d'excellence

Le respect des normes en matière de filtration

Le design de nos cartouches filtrantes a fait l'objet d'études aérauliques en laboratoire qui optimisent les paramètres d'adsorption du carbone contenu dans celles-ci.

Un cahier des charges très strict mis au point dans notre laboratoire de R&D et basé sur le **respect de protocoles internationaux normalisés**, nous permet de sélectionner les matières premières et de formuler des technologies à la porosité adaptée qui ont la capacité, dans des conditions normales d'utilisation, d'adsorber un très large spectre de molécules sans risque de désorption, à l'instar des masques à gaz de type militaire.

Les normes qui concernent le carbone à l'état de matière première



- **Norme ASTM D2862-82 :** La détermination de la distribution granulométrique du carbone activé.
- **Norme ASTM D2854-83 :** La détermination du taux de cendre du carbone activé.
- **Norme ASTM D2867-83 :** La détermination du taux d'humidité du carbone activé.
- **Norme ASTM D5742-95 :** La détermination de la capacité d'adsorption en butane du carbone activé.

Les normes AFNOR NF X 15-211 et BS 7989

Ces deux normes traitent des performances d'une hotte à filtration ou sorbonne à recirculation dans leur globalité : confinement, vitesse, efficacité du système de filtration. Elles ne définissent en aucun cas les propriétés d'un filtre seul et isolé de son système de filtration. Un filtre seul ne peut donc pas être conforme à l'une de ces deux normes.



Erlab, fabricant d'appareils conformes à la norme AFNOR NFX 15-211 et BS 7989 applique le même niveau d'exigence à la fabrication des filtres Asura®.

La qualité de conception

Chaque filtre Asura® fait l'objet d'une démarche de contrôle qualité qui assure la traçabilité de son cycle de production.



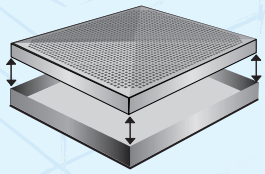
Tous nos filtres sont identifiés par :
- Un numéro de série
- Une date de fabrication
- Une date d'emballage



Un certificat qui atteste du suivi accompagne la livraison de chacun de nos filtres.

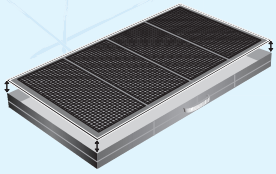
Nous apportons également un **soin particulier à l'emballage de nos produits** afin de garantir leur parfait état de fonctionnement et de stockage après leur livraison.

Notre catalogue propose deux types de structures adaptées à votre hotte



Une coque en acier électrozingué

Celle-ci évite tout risque de corrosion. La partie inférieure du filtre, à savoir celle qui est en contact avec les polluants évaporés dans l'enceinte de manipulation est recouverte d'une protection supplémentaire en epoxy contre les risques d'oxydation.



Une coque composée d'une enveloppe en polypropylène (PP) injecté

Celle-ci met le filtre à l'abri de tout problème de corrosion. Cette conception brevetée rend impossible tout effet de détassement du filtre.

La technicité apportée au design de nos filtres vous garantit une colonne d'adsorption stable, homogène et sans risque de désorption.

DOCTECHER SAS

Nouveau ! Achetez vos filtres de renouvellement en ligne

asurafilters.com

Reduce your filter budget!



Prix compétitifs
Haute qualité
Livraison rapide
Achat simplifié

EUROPE

FRANCE :
erlab D.F.S. S.A.S.
Capital social 660 000 €
Siren : 667 250 096 / RCS Evreux
Parc d'Affaires des Portes BP 403
27104 Val de Reuil Cedex
Tel. : +33 (0)2 32 09 55 80
Fax. : +33 (0)2 32 09 55 90
E-Mail : asura-france@erlab.net

U.K. :
erlab D.F.S. S.A.S.
UK and Ireland representation office
Home Farm Buildings / Home Farm
Netherhampton - Salisbury - SP2 8PJ
Tel. : +44 (0) 1722 341 940
Fax. : +44 (0) 1722 341 950
E-Mail : asura-uk@erlab.net

ALLEMAGNE :
erlab D.F.S. S.A.S.
Vertretungsbüro Deutschland
Siegburger Straße 215
50679 Köln
Tel. : (0)800 330 47 31
Fax : (0)800 330 47 32
E-Mail : asura-de@erlab.net

ITALIE :
erlab D.F.S. S.A.S.
Ufficio di rappresentanza in Italia
Via Leone XIII, 10
20145 Milano
Tel. : +39 (0)2 89 00 771
Fax. : +39 (0)2 72 097 812
E-Mail : asura-italia@erlab.net

ESPAGNE :
erlab S.L.
Pol. Ind. Sur
Passaje Newton 3A
08754 El Papiol-Barcelona
Tel. : +34 93 673 24 74
Fax. : +34 93 673 24 76
E-Mail : asura-espana@erlab.net

AMÉRIQUE DU NORD

U.S.A. :
erlab inc.
388 Newburyport Turnpike
Rowley, MA 01969
Tel : +1 (800) 964-4434
Fax : +1 (978) 948-3354
E-mail : asura-usa@erlab.net

ASIE

CHINE :
Kunshan erlab D.F.S. co Ltd.
100 Liu Shi Jing, road
Kunshan Development Zone
Jiangsu Province
Penglang - P.R. China 215333
Tel. : +86 (0) 512 5781 4085
Fax. : +86 (0) 512 5781 4082
E-mail : asuraasia@erlab.net

MALAISIE :
erlab asia sdn bhd
25 Jalan Firma - 1 Kawasan Perindustrian
Tebrau - 81 100 Johor Bahru, Johor State
Tel. : +60 (0)7 3 555 724
Fax. : +60 (0)7 3 552 810
E-Mail : asuraasia@erlab.net

International sales
asura@erlab.net

erlab® - 03/2011 - Dessins, photos et données techniques non contractuelles. erlab® se réserve le droit de modifier le présent document sans aucun préavis. Les marques citées dans ce document sont la propriété exclusive de leur propriétaires respectifs.

POINTVUE DUTSCHER SAS

erlab®