

## Comparateur à cadran / Réf 253576

### CARACTERISTIQUES

- Course : 10 mm
- Graduation : 1/100 mm
- Ø du cadran : 58 mm
- Ø de la tige : 8 mm
- Protégé contre les chocs

**Le comparateur est utilisé pour mesurer un écart de circularité ou un écart de parallélisme.** Il est constitué d'un cadran gradué avec une aiguille pivotant en son centre. Autour du cadran une lunette comportant un ou plusieurs index peut pivoter manuellement. L'index permet à l'utilisateur de matérialiser le point zéro. Le comparateur dit à *course normale* comporte un *totaliseur* qui indique le nombre de tours effectués par l'aiguille. Chaque tour d'aiguille représente 1 millimètre. Si le palpeur se déplace d'un millimètre, l'index du totaliseur marquera *un*.

Le palpeur est constitué de deux parties : la tige et la touche. La touche est vissée au bout de la tige. Il est possible d'utiliser diverses formes de touche et ainsi adapter la forme de l'extrémité à la pièce à mesurer.

Les comparateurs peuvent disposer d'un dos à œillet / patte de fixation arrière pour fixer l'instrument sur un bâti, un support ou une base magnétique.

Le cadran gradué est rotatif pour fixer le point zéro selon la position du comparateur. Serrer la vis de fixation pour maintenir le cadran gradué en position définitive.

Pour effectuer une mesure on fait un point zéro à l'aide par exemple d'une cale étalon. Remonter l'arbre central et tourner le cadran gradué pour faire coïncider le point zéro.

Le corps du comparateur fixe, on place la pièce à mesurer sous le comparateur qui indique alors la différence entre le point de référence et la dimension de la pièce mesurée.

L'angle total de rotation est proportionnel au déplacement en translation de la tige.

Des index de référence permettent de visualiser et matérialiser les écarts maximum.