MOINEAU Instruments – Z.A P. PIERRE – 8 Allée des érables – 79110 CHEF-BOUTONNE – FRANCE
Tel : (33) 05.49.29.81.25 – Fax : (33) 05.49.29.66.21
Site internet : www.moineau-instruments.com - E-Mail : contact@moineau-instruments.com

Notice d'emploi

Réf 1066MI – 25-50mm, 1/100mm (±0,02mm)

FR – Micromètre mécanique

1) Réglage à 25mm (si le micromètre n'est pas ajusté)

-Avec la petite clé, ajuster la sensibilité de la petite molette à cran.
-Tourner le barillet de mesure et desserrer celui-ci avec la petite vis. Installer la cale de 25mm et resserrer sur la cale. Ajuster le 25mm avec la grande clé. Serrer à nouveau le barillet avec la petite vis.
Note : le barillet doit être à 25mm au 1er clic de la petite molette de réglage.

2) Mesure

-La mesure se lit au niveau du barillet (1 tour = 0,50mm) :
*graduation horizontale supérieure : unité de millimètre (25 à 50)
*graduation horizontale inférieure : demi-millimètre
*graduation autour du barillet : 1/100 de millimètre (0,00 à 0,50)

Attention : veiller à ce que le bloqueur ne soit pas actionné pour effectuer la mesure. Utiliser la molette à cran afin de ne pas détériorer le mécanisme.

RoHS CE

DOMINIQUE DUTSCHER SAS