MOINEAU Instruments – Z.A P. PIERRE – 8 allée des Erables – 79110 CHEF-BOUTONNE – FRANCE
Tel : (33) 05.49.29.81.25 – Fax : (33) 05.49.29.66.21
Site internet : www.moineau-instruments.com - E-Mail : contact@moineau-instruments.com

TACHYMETRE 6236SI





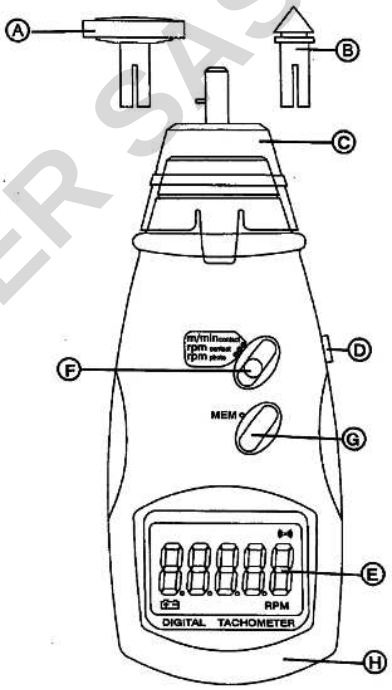
AVERTISSEMENT

Ne pas pointez le rayon laser sur des surfaces réfléchissantes,
Evitez une exposition directe au contact de la peau, sur les yeux.
Ne pas regarder directement le laser.

Précautions
Tous les modèles doivent être protégés contre :
- Les champs électromagnétiques des postes de soudure, les appareils de chauffage par induction
- l'électricité statique
- les chocs thermiques (causés par d'importants changements de température)
- Ne laissez pas l'appareil sur ou à proximité d'objets à température élevée.

A- CARACTERISTIQUES

Ecran LCD 5 chiffres
Mémoires maxi/mini
Distance de photo-détection : 5 cm à 50 cm
Echelle de vitesse :
a) Photo détection -> Vitesse de rotation : 2,5 à 99 999 tr/mn
b) Contact -> Vitesse de rotation : 0,5 à 19 999 tr/mn
c)Contact -> Vitesse linéaire : 0,05 à 1 999,9 m/mn
Résolution en rotation : 0,1 tr/mn de 2,5 à 999,9 tr/mn, 1 tr/mn au-delà
Résolution linéaire : 0,01m/mn de 0,05 à 99,99 m/mn, 1 m/mn au-delà
Précision : +/- 0.05% de la lecture + 1 chiffre
Dim : 160x72x37mm / 300 g
Livré en coffret avec 2 adaptateurs à contact linéaire – 4 piles AA



B- DESCRIPTION (Fig 4)

A. Roue pour vitesse linéaire
B. Adaptateur pour vitesse de rotation
C. Module mesure par contact A et B
D. Bouton de mesure
E. Afficheur LCD
F. Sélecteur de fonctions
G. Bouton mémoire
H. Couvercle de piles

Livré avec l'instrument :
- 4 piles AA
- 1 notice de fonctionnement
- 1 module de mesure par contact
- 1 embout concave
- 1 embout convexe
- Adhésifs réfléchissants

C- PROCEDURE POUR LA MESURE EN MODE PHOTO ROTATION

- Faire glisser le curseur (F) en **fonction rotation** RPM PHOTO
- Coller une pastille réfléchissante de 12 mm de côté sur l'objet dont on souhaite mesurer la vitesse rotative
- Presser le bouton de mesure (D) tout en pointant le rayon laser issu de l'instrument vers la bande réfléchissante.
- Vérifier que l'indicateur de l'affichage du moniteur s'allume quand la marque défile devant le rayon lumineux.
- Relâcher le bouton de mesure (D) dès que la lecture se stabilise après environ 2 sec.

- Pour des vitesses de rotation faibles < 50 tr/mn, coller plusieurs pastilles réfléchissantes.
Diviser ensuite le résultat par le nombre d'adhésifs pour obtenir une vitesse de rotation plus précise, avec une meilleure résolution.

D- PROCEDURE POUR LA MESURE EN MODE CONTACT ROTATION OU LINEAIRE

- Faire glisser le curseur (F) en **fonction rotation** RPM CONTACT ou au choix en **fonction linéaire** RPM CONTACT
- Presser le bouton de mesure (D) en s'assurant de l'alignement du tachymètre au contact de la pièce en mouvement
- Relâcher le bouton de mesure (D) dès que la lecture se stabilise après environ 2 sec.

E- RAPPEL MEMOIRES

- Lorsque le bouton de mesure (D) est relâché, l'instrument enregistre automatiquement : **Dernière valeur, Valeur max, Valeur min**
- Pour obtenir ces données, pressez successivement le bouton MEM :
a) Dernière valeur, "LA" s'affiche à l'écran,
b) MAXI, "UP" s'affiche à l'écran,
c) MIN, "dn" s'affiche à l'écran,

F- REMPLACEMENT DES PILES (4 piles R6P, AA – 1.5V)

- Dès que la tension des piles indique un voltage inférieur à 4.5V, l'écran affiche "LO". Il est donc nécessaire de remplacer les piles.
- Retirer le cache pile (G) en libérant les vis au dos de l'instrument.
- Remplacer les piles dans le compartiment en respectant les polarités.

Une installation erronée des piles pourrait provoquer des dégâts irréparables au circuit électronique.

Note : Attention de déposer le matériel et les piles usagés dans un endroit écologiquement approprié.

Cet instrument est conforme aux **normes EN 50081-1, EN 55022, EN 50082-1, EN 55024**

DOMINIQUE DUTSCHER SAS