

Test « Bowie & Dick » VISA

DESCRIPTION

Test de pénétration de vapeur type « Bowie and Dick »

Code article: 35002575B

Le test VISA se présente sous la forme d'une cartonnelle papier buvard rectangulaire.

La face supérieure comporte l'indicateur physico-chimique (quadrillage).

La face inférieure comprend une étiquette adhésive pour enregistrer le résultat de l'essai.

Les deux faces sont laminées afin de reproduire la contrainte de pénétration vapeur.

VISA s'utilise conjointement au support VISA dont le descriptif technique est disponible sur demande. Le test de Bowie and Dick VISA a été conçu dans le respect des règles sur l'environnement et l'écologie. L'encre utilisée

ne contient aucuns métaux lourds.

Ne contient pas de latex

Absence TSE/BSE : Ne contient pas de tissus animaux ou de produits dérivés de tissus animaux

STÉRILISATION

Vapeur 134°C – 3,5 mn (3 minutes et 30 secondes)

APPLICATION

VISA doit être placé dans le stérilisateur à l'endroit le plus contraignant (fréquemment le point de purge).

Lancer un cycle de type « Pénétration de vapeur » ou « Bowie and Dick » : 134 C – 3 minutes et 30 secondes.

NB : Un test de Bowie and Dick satisfaisant n'est pas suffisant pour juger de la conformité d'une stérilisation

Note : utiliser impérativement le support VISA pour garantir le maintien de la cartonnelle.

PERFORMANCES

Si, suite à la dernière phase (séchage) du cycle de Bowie and Dick, aucune présence d'air résiduel n'est détectée dans la chambre du stérilisateur, la vapeur pénétrera au centre du test VISA. De ce fait, la face encrée du test virera de façon uniforme, du rose au vert. Si une faible quantité d'air résiduel est détectée, mais suffisante pour causer un écart de température de 2°C, l'air migrera vers le centre du test. Dès lors, il apparaîtra un virage rose plus ou moins accentué (selon la quantité d'air résiduel) en lieu et place du virage vert uniforme.

Couleur de virage : du rose au vert pour un virage conforme, sans présence d'air résiduel

Temps d'exposition pour un virage complet : 3 minutes et 30 secondes à 134°C, sans présence d'air résiduel

Stabilité de l'indicateur : plusieurs années.

CONDITIONS DE STOCKAGE

Température : entre 10 et 38°C

Humidité : entre 10 et 60 % d'humidité relative

PÉREMPTION

2 ans à compter de la date de fabrication

CONFORMITÉ

EN ISO 11140-4

ORIGINE

USA