

LAME CHIRURGICALE STERILE en ACIER INOXYDABLE



Lames à monter sur le manche de type 3 :

(manches 3 gradué, 3L, 5, 7, 9, B3) :

Tailles Standards : 6 (Réf. 0316) 9 (Réf. 0317) 10 (Réf. 0301)
10A (Réf. 0302) 11 (Réf. 0303) 11P (Réf. 0391) 12 (Réf. 0304)
13 (Réf. 0339) 14 (Réf. 0319) 15 (Réf. 0305) 15A (Réf. 0320)
15C (Réf. 0321) 15T (Réf. 0392) 16 (Réf. 0322)

Tailles Spéciales : 10R (Réf. 0390) 12D (Réf. 0318)

Lames à monter sur le manche de type 4 :

(manches 4 gradué, 4L et 6) :

Tailles Standards : 18 (Réf. 0323) 19 (Réf. 0324) 20 (Réf. 0306)
21 (Réf. 0307) 22 (Réf. 0308) 22A (Réf. 0309) 23 (Réf. 0310)
24 (Réf. 0311) 25 (Réf. 0312) 25A (Réf. 0315) 26 (Réf. 0313)
27 (Réf. 0314)

PRODUIT

LAME : ACIER INOXYDABLE SF100 - Qualité chirurgicale - Epaisseur de lame ± 0.394 mm - Origine U.E.
Composition en accord avec la norme BS EN ISO 7153-1 - SANS LATEX ou produit d'origine animale

CONDITIONNEMENT

UNITAIRE : sachet

Feuillet supérieur : aluminium imprimé avec un film de Polypropylène orienté

Feuillet inférieur : aluminium imprimé avec la forme et le numéro de la lame sur un film de Polypropylène fondu ou de Polypropylène à haute densité

Inhibiteur de corrosion : papier kraft huilé VCI

BOITE : Carton pelliculé blanc imprimé en vert. Vernis par machine lithographique. Emballée dans une feuille de cellophane. Contient 100 lames - Etiquette de traçabilité GS1.

NORMES - DIRECTIVE - MARQUAGE

Fabrication Grande-Bretagne : Produit fabriqué par l'usine Swann-Morton^{Ltd} à Sheffield (GB)

Norme BS EN ISO 7153-1 « Instruments chirurgicaux - Matériaux métalliques Partie 1 Acier inox. »

Norme Matériaux : BS2982 - Marquage : CE 0086 - Classe IIA - GMDN 37445 - CLADIMED F52AB01

Directive 93/42/CEE Certificat CE00482 - Directive modificative 2007/47/CE Conformité EU

Norme dimensions de l'ouverture : BS EN ISO 27740

Tous marquages normalisés : Code GS1 conforme à l'exigence d'étiquetage UDI (Identification Unique des Dispositifs) - Numéro article, date de péremption et numéro de lot.

STERILISATION - CONSERVATION - STOCKAGE

Irradiation au Cobalt 60 à un minimum de 25kGy par Swann-Morton (Services) Ltd, Owlerton Green, Sheffield S6 2BJ, Grande Bretagne. Péremption 5 ans à partir de la date de stérilisation, indiquée sur l'emballage unitaire et sur la boîte.

Conditions normales de conservation & de stockage : Lieu propre et sec à température en dessous de 40°C, à l'écart d'une source de chaleur. Pas d'indicateur de température. Eviter l'ambiance humide

ELIMINATION

Elimination par incinération.