

## MANCHE EN ACIER INOXYDABLE « STANDARD »

### Manche à embout étroit type 3 :

Existe en taille n°3 court (Réf. 0933) et long (Réf. 0913), n°7 (Réf. 0907) et n°9 (Réf. 0909)

Taille de lame adaptée en gamme Standards : n°6 à 16

Taille de lame adaptée en gamme Spéciales : n°40 - E/11 - lame LSTC - lame SG3



### Manche à embout étroit type 4 :

Existe en taille n°4 court (Réf. 0934) et long (Réf. 0914)

Taille de lame adaptée en gamme Standards : n°18 à 27

Taille de lame adaptée en gamme Spéciales : n°36

## PRODUIT

**MANCHE** : ACIER INOXYDABLE 17-4ph - origine U.E. - SANS LATEX ou produit d'origine animale

**DIMENSION** : n°3 = 12 cm / n°3L = 21 cm / n°7 = 16 cm / n°9 = 11.5 cm /  
n°4 = 13 cm / n°4L = 21 cm

## CONDITIONNEMENT

**UNITAIRE** : sous feuille cellophane - présentation non stérile / **BOITE de 10** : Carton pelliculé blanc

## NORMES - DIRECTIVE - MARQUAGE

**Fabrication Grande-Bretagne** : Produit fabriqué par l'usine **Swann-Morton<sup>Ltd</sup>** à Sheffield (GB)

Norme Matériaux : BS2982 - Marquage : **CE** - Classe I

Norme dimensions de l'ouverture : BS EN ISO 27740

Tous marquages normalisés : Code GS1 conforme à l'exigence d'étiquetage UDI (Identification Unique des Dispositifs) - Numéro article, date de péremption et numéro de lot.

Gravures : **Swann-Morton®**, norme de fabrication, numéro du manche suivi d'un code de fabrication à 4 chiffres :  
**exemple 3134**

Le premier chiffre « **3** » correspond au 3<sup>ème</sup> cycle de fabrication de l'année (interne à l'usine)

Les deux chiffres suivants « **13** » correspond à l'année de fabrication : donc **2013** pour cet exemple

Le dernier chiffre « **4** » correspond au numéro de la machine de l'usine de fabrication

## NETTOYAGE ET STERILISATION

Ils résistent à la stérilisation à l'autoclave à 134°C pendant 30 mn. Durée de vie évaluée à 10 ans.

Les manches sont lavables en machines standard ou à ultrasons, trempables dans un bain décontaminant, résistants à un bain de soude à 20°C pendant 1 heure, stérilisables en chaleur sèche ou humide. Au lavage, à disposer avec l'embout en l'air pour éviter d'abîmer la zone de fixation de la lame.

## ELIMINATION

Elimination par incinération.