



FICHE TECHNIQUE

NOM DU PRODUIT	PHARMALYTE, BROAD RANGE pH 8-10.5
REFERENCE	17-0455-01
CONDITIONNEMENT	25 ml

CHARACTERISTIQUE TECHNIQUES

DESCRIPTION DU PRODUIT	Mélange d'ampholytes , avec une capacité élevée de "buffering" par unité de pH
APPLICATIONS	Transporteurs ampholythiques pour IEF de haute résolution
COMPOSITION	Copolymers de glycine, glycyglycine, amines et epichlorohydrine.
FORMULATION	solution sterile, filtrée
RANGE DE pH	8 – 10.5
TEMPERATURE DE STOCKAGE	4-8°C