



## FICHE TECHNIQUE

NOM DU PRODUIT	<b>PHARMALYTE, BROAD RANGE pH 5-8</b>
REFERENCE	17-0453-01
CONDITIONNEMENT	25 ml

### CHARACTERISTIQUE TECHNIQUES

<b>DESCRIPTION DU PRODUIT</b>	Mélange d'ampholytes , avec une capacité élevée de "buffering" par unité de pH
APPLICATIONS	Transportateurs ampholythiques pour IEF de haute résolution
COMPOSITION	Copolymers de glycine, glycyglycine, amines et epichlorohydrine.
FORMULATION	solution sterile, filtrée
RANGE DE pH	5 - 8
TEMPERATURE DE STOCKAGE	4-8°C