



*Le passage de câble permet par exemple l'arrangement d'une sonde de mesure de température ou le positionnement d'un agitateur orbital

Incubateur
Réfrigéré et Eclairé
MLR-352-PE & MLR-352H-PE

Modèle	MLR-352-PE	MLR-352H-PE
Capacité	254 litres	
Encombrement LxPxAH	700x700x1835 (mm)	
Dimensions internes LxPxAH	520x490x1335 (mm)	
Affichage	Digital LCD graphique	
Echelle de température	0°C à +50°C (sans éclairage) +10°C à +50°C (avec éclairage)	+5°C à +50°C (sans éclairage) +10°C à +50°C (avec éclairage)
Uniformité de température	±0.1°C (sans éclairage) ±0.25°C (avec éclairage)	
Eclairage	0 à 20 000 lux 15 lampes fluorescentes de 40 W	
Humidité	60 à 90% HR (sans éclairage) 55 à 85% HR (avec éclairage)	
Cuve externe	Acier peint	
Cuve interne	Acier inoxydable Vitres sur les côtés droit et gauche	
Porte	Porte pleine en acier peint Et porte vitrée interne	
Passage de câble 40mm*	1 au dessus	
Réfrigérant	R-404A(HFC)	
Nb d'étagères livrées c/m, LxP	4 clayettes (465x450 mm [charge maximale 25 kg]) 1 pleine/ 355x395 mm [charge maximale 25 kg]	

DOMINIQUE DU

PERFORMANCES

Afficheur LCD graphique très intuitif, en 3 parties :

Partie gauche à droite : permet de se déplacer dans le menu,
Partie centrale : clavier alpha-numérique de type portable téléphonique, permet de numériser son programme,
Partie droite : affichage des paramètres réglés et actuels.



Gestion par microprocesseur Panasonic avec affichage digital de la température, de la lumière et de l'humidité (modèle MLR-352H-PE seulement). Il permet d'optimiser le contrôle et la précision de la température et de faire des économies d'énergie.

Température réglable de 0°C à +50°C (sans éclairage) distribution de température +/- 1°C et de +10°C à +50°C (avec éclairage) distribution de température +/- 2,5°C.
 [Le modèle MLR-352H-PE admet une température réglable de +5°C à +50°C (sans éclairage) ou de +10°C à +50°C (avec éclairage).]
 Fluctuation de température : +/- 0,3°C

Conception unique au niveau de l'éclairage : 5 lampes fluorescentes de 40W chacune sont positionnées sur la porte centrale et sur les portes latérales droite et gauche, soit un total de 15 lampes permettant une faible fluctuation de température et un éclairage optimisé. Il est aussi très facile de remplacer une lampe pour un nouvel essai.

Eclairage réglable de 0 à 20 000 lux par 6 niveaux d'incrément.

Alarne visuelle et sonore de température réglable de +/- 1°C à +/- 10°C.

Alarne sonore de température haute. Cette alarme de sur-température est réglable de +15°C à +55°C ; les lampes, les éléments chauffants et le ventilateur sont alors désactivés.

Alarne sonore de température basse. Cette alarme de sous-température est réglable de -10°C à +25°C ; le compresseur est alors désactivé.

Alarne sonore et visuelle de porte, elle s'active lorsque la porte reste ouverte pendant plus de 2 minutes.

Alarne sonore et visuelle d'anomalie de sonde de température et de sonde d'humidité (modèle MLR-352H-PE).

Alarne visuelle d'empoussièrement du filtre condenseur.

Fusible disjoncteur en cas de température de cuve anormale et atteignant +70°C.

Contact sec pour relais d'alarme externe.

Dégivrage automatique ou manuel. En mode automatique, l'appareil se dégivre deux fois par jour : à 3h00 et à 15h00, il est possible à partir du menu de changer ces paramètres. Il est conseillé d'utiliser le mode manuel en cas de givre trop important dans l'évaporateur.

Programmation très étendue pour une grande variété d'applications.

Possibilité de mémoriser 10 programmes de 12 étapes chacun, répétable 98 fois.

La date et l'heure du début des opérations peuvent être programmées.

Possibilité de fonction horloge de 00:00 à 23:59 ou fonction durée de 00:01 à 99:59 heures.

Sauvegarde des paramètres par mémoire non volatile, récupération des données jusqu'à 2 semaines (intervalle de 6 minutes).



Calibrage de la température et de l'humidité très facilement réalisable à partir du panneau de contrôle.

Compresseur Panasonic – réfrigérant R404A (HFC).

Appareil monté sur 4 roulettes permettant de le déplacer facilement.

Le modèle MLR-352H-PE possède les mêmes caractéristiques que le modèle MLR-352-PE mais il possède en plus un capteur ultrasonique permettant de régler l'humidité de :
 60 à 90% d'humidité relative pour une température réglée de +15°C à +45°C et sans éclairage.
 55 à 85% d'humidité relative pour une température réglée de +15°C à +45°C et avec éclairage.

Alarmer sonore et visuelle d'humidité réglable de +/- 3 à 10 % (modèle MLR-352H-PE).

Option : interface MTR-480-PW (RS232C ou RS485) ou Interface LAN pour transmission de données vers un poste informatique.

CONTRAINTES TECHNIQUES D'INSTALLATION

Alimentation électrique	220 / 240 Volt – 50 Hz monophasé
Puissance nominale	1400 W
Dégagement calorifique	1204 Kcal/h
Masse	220 Kg (MLR-352-PE) / 230 Kg (MLR-352H-PE)
Niveau sonore	45 dB(a)

MAINTENANCE DE ROUTINE

Nettoyage du plateau d'évaporation collectant et évaporant l'eau de dégivrage : **il est conseillé de le laver avec de l'eau, 2 à 3 fois par an.**
Le plateau d'évaporation est positionné sur la partie gauche, en bas de l'appareil.

Nettoyage du filtre du condenseur : **il est conseillé de le nettoyer une fois par mois.** Sans entretien, il diminuera la durée de vie du compresseur et provoquera une mauvaise réfrigération.
Pour le nettoyer, il suffit de tirer sur le filtre, de le dépoussiérer à l'air comprimé et de le replacer dans sa position initiale.
Le filtre du condenseur est positionné sur la partie basse, à gauche du panneau frontal.

ACCESSOIRES OPTIONNELS

Etagère et interfaces

intitulé	référence
Etagère supplémentaire	924-175-9098
Supports pour étagère supplémentaire (prévoir 4 supports)	925-073-4727
Lampe fluorescente FL40SS W/37 (40W)	924-225-3267
Interface RS232C / RS485*	MTR-480-PW
Interface LAN*	MTR-103-PW
*montage usine pour toute interface	999-999-9040



DOMINIQUE DUJES