

FLACON DE LABORATOIRE DURAN® GLS 80®, À COL LARGE DOUBLE PAROI

Le flacon DURAN® à double paroi et col large GLS 80® contient une enveloppe en verre permettant d'isoler le contenu de l'environnement extérieur. Les liquides chauffés ou refroidis peuvent circuler à travers l'enveloppe afin de contrôler la température à l'intérieur du flacon DURAN® fermé hermétiquement. Les flacons à double paroi DURAN® offrent une alternative plus souple.

Applications

- Pour la fermentation ou la culture cellulaire, utilisez-le comme un simple et économique thermostat ou bien comme bio-réacteur à double paroi.
- Récipient pour maintenir les fluides ou les liquides à haute viscosité à température constante. Idéal quand vous travaillez avec des réactifs endo ou exothermiques.
- Réacteur pour les réactions à température contrôlée comme la digestion enzymatique ou les réactions de synthèse organique.
- Grand piège à froid ou condensateur lorsqu'il est utilisé avec de la glace carbonique dans le récipient interne.
- Cuve de mélange pour les processus nécessitant le chauffage ou le refroidissement doux. Créer un système simple de réacteur à flux d'agitation continu avec les bouchons GLS 80® en option.

NOUVEAU



Spécifications

- Large plage de température allant de -40 à 120 °C. Cette plage peut être étendue de -45 à 180 °C avec le bouchon blanc GLS 80® en Polyéthersulfone. Les composants en verre DURAN® sont utilisables de -196 à 300 °C, mais prenez en considération, que les variations de températures ne doivent pas dépasser 100 Kelvin.
- Fabriqué en verre borosilicaté 3.3 DURAN®, reconnu pour son excellente résistance thermique et chimique.
- Tous les composants sont autoclavables.
- Disponible en deux volumes : 500 et 1000 ml.
- Le large col de 65 mm de diamètre intérieur du GLS 80® offre un accès au contenu ou pour le nettoyage.
- La planéité de la partie basse intérieure est optimale pour travailler avec un barreau magnétique, ou avec le capuchon du système d'agitation magnétique du réacteur DURAN® GLS 80®.
- Compatible avec tous les systèmes de raccordement pour col large GLS 80® pour l'ajout ou le prélèvement de liquide au cours de la manipulation.
- La graduation intérieure, permettant une lecture rapide et aisée des volumes.
- Les raccords de tuyaux de sortie GL 18 sont amovibles pour une sécurité accrue.
- Les positions des connecteurs 10 mm PTFE entrée / sortie de tuyau sont optimisés pour un écoulement uniforme autour de l'enveloppe pour assurer un chauffage ou un refroidissement uniforme.

Remarque: La pression maximale dans le réacteur à double paroi en verre ne doit pas excéder 50 kPa.

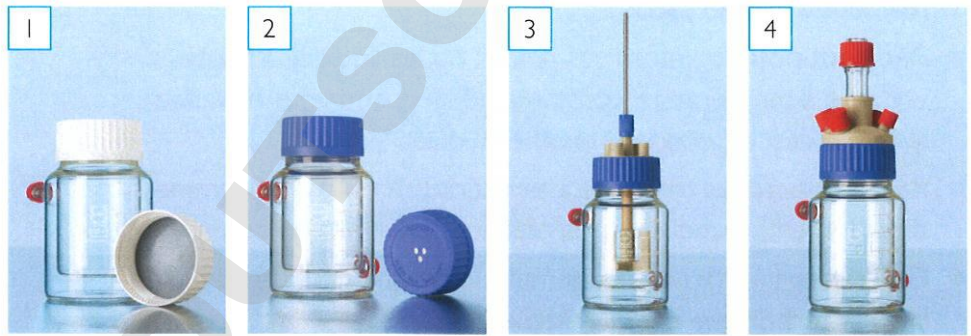
Ces produits ne doivent pas être utilisés sous vide.

DURAN Group GmbH • Hattenbergstrasse 10 • D-55122 Mainz • sales@duran-group.com • www.duran-group.com

Informations de commande

DURAN® N° article	Description	Volume ml	Hauteur mm	Diamètre intérieur mm	Plage de température °C	Quantité par pack
24 256 44 51	Thermostatiques double enveloppe DURAN® flacons avec filetage GLS 80® 500 ml avec capuchon à visser et bague de déversement en PP (bleu)	500	170	110	-40 à +120	1
24 256 54 56	Thermostatiques double enveloppe DURAN® flacons avec filetage GLS 80® 1000 ml avec capuchon à visser et bague de déversement en PP (bleu)	1000	270	110	-40 à +120	1

Accessoires en option



Article	DURAN® N° article	Description	Bénéfice	Plage de température °C	Quantité par pack
1	11 658 88	Capuchon à visser en PSU GLS 80®, avec joint silicone recouvert PTFE des deux côtés**	Offre une meilleure résistance à la température que le capuchon en PP	-45 à +180	5
2	11 601 68	Capuchon à membrane en PP, bleu, GLS 80**	La membrane en PTFE permet un échange de gaz avec l'atmosphère mais protège contre les contaminations extérieures	-40 à +120	2
3	12 003 79	Capuchon GLS 80® pour réacteur mélangeur avec ancre mélangeuse magnétique, arbre et 4 ports (filetage: 2 x GL 18 et 2 x GL 14)**	Permet le mélange efficace du contenu pendant le chauffage ou le refroidissement à l'aide d'un agitateur magnétique. Le liquide peut être ajouté ou prélevé via les connecteurs de tubes en option.	-40 à +120	1
4	29 120 91 04	DURAN® Capuchon GLS 80® pour réacteur mélangeur, inclusive DURAN® KPG-tiges calibrées pour agitateurs WS 10 (longueur = 410mm) et 4 ports de connexion (2 x GL 18 et 2 x GL 14 bouchons à vis)**	Connecteur mélangeur; tête d'agi- tation : permet le mélange efficace du contenu pendant le chauffage ou le refroidissement. L'agitateur présente un arbre de 10 mm de diamètre et est composé de verre Duran. Le liquide peut être ajouté ou prélevé via les connecteurs de tubes en option.	-40 à +120	1

** Note; Les réacteurs double paroi DURAN® doivent être commandés séparément (500 ml – 242564451 ou 1000 ml 242565456)