

La Gamme TP

Réservoirs auto-pressurisés (0,5 bar)
pour le stockage et le transfert
d'azote liquide.



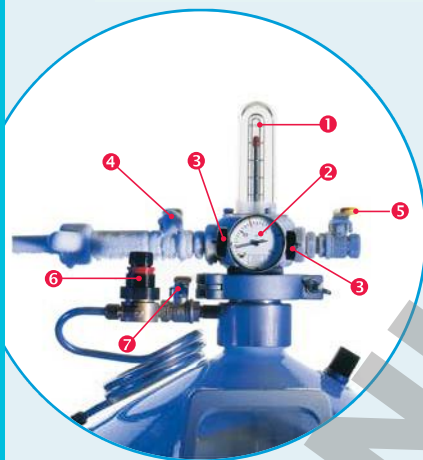
- ▶ Capacité de 35 à 100 L
- ▶ Réservoir auto-pressurisé
- ▶ Livré avec ou sans "Tête"*
- ▶ Autonomie statique jusqu'à 75 jours
- ▶ Garantie vide 6 ans

* "Tête" de commande amovible

- 1 Indicateur de niveau à flotteur
- 2 Manomètre
- 3 Deux soupapes de protection tarées à 0,5 bar
- 4 Vanne de soutirage
- 5 Vanne de mise à l'air

Système d'auto pressurisation (livré en standard)

- 6 Régulateur de pression
- 7 Vanne de mise en pression



Caractéristiques principales

Facilité d'utilisation

- ▶ Azote disponible sur simple ouverture de la vanne de soutirage
- ▶ Le TP35 peut être placé sous une paillasse de laboratoire
- ▶ Une main courante additionnelle peut être installée pour une plus grande protection du réservoir et une facilité de déplacement

Possibilité de transfert d'azote liquide

- ▶ Option sortie double vannes disponible **D**

Qualité

- ▶ Construction en alliage léger et matériau composite pour une faible consommation et une grande légèreté
- ▶ Peinture haute qualité en polyuréthane pour une finition et une longévité remarquables



Flexible avec canne **G**

Main courante **C**

Domaines d'applications :
Industriel, Laboratoire scientifique
et médical, Hôpitaux, ...

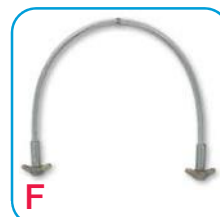
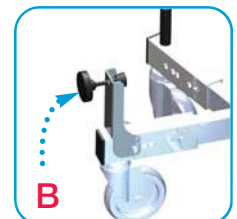
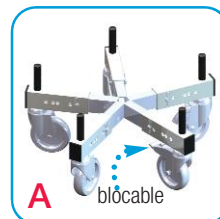
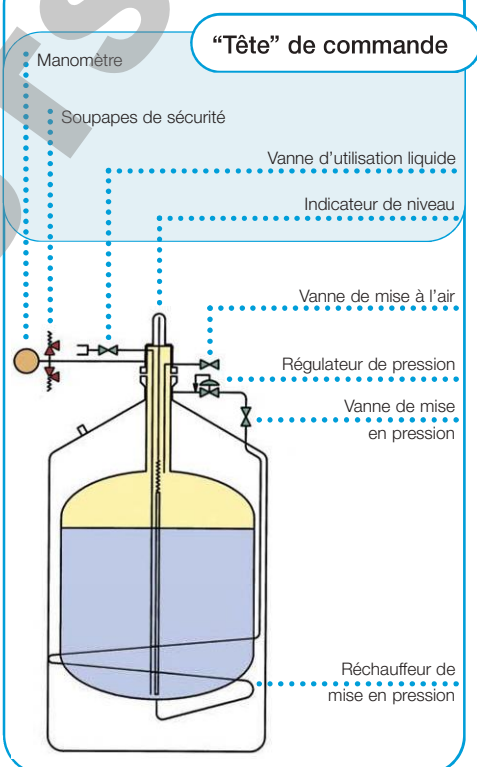
Gamme TP

		TP35	TP60	TP100	
CARACTÉRISTIQUES					
Capacité utile	l	35	60	98	
Diamètre du col	mm	50	50	50	
Autonomie statique	J ¹⁾	35	60	75	
Évaporation journalière (avec tête de commande)	l/J ¹⁾	1	1	1,3	
Poids à vide (avec tête de commande)	kg	19,8	26,4	33,5	
Poids plein (avec tête de commande)	kg	48	74,5	113,5	
Diamètre extérieur	mm	468	468	510	
Hauteur totale (avec tête de commande)	mm	853	1 080	1 213	
REFERENCES PRODUITS					
Pression maximale de service standard	bar	0,5	0,5	0,5	
Débit maximum	l/mn ²⁾	2,4 (P=0,5b)	3,5 (P=0,5b)	5,2 (P=0,5b)	
	TP35-1	TP60-	1	TP100-1	
TP avec tête de commande et régulateur de pression					
TP sans tête (régulation de pression incluse)			TP35-2	TP60-2	TP100-2

REFERENCES DES ACCESSOIRES PRINCIPAUX

A1: Embase à roulettes (hauteur: 220 mm)		ACC-ALU-29
A2: Embase amagnetique à roulettes (hauteur: 205 mm)		ACC-ALU-31
B: Kit de serrage récipient (3 unités)		ACC-ALU-32
C: Main courante		ACC-ALU-21
D: Système de soutirage double sorties		ACC-TP-21
E: Coude de soutirage avec brise jet pour TP		ACC-TP-17
F: Flexible de transfert (DN10) ⁴⁾	1,1 m	ACC-FL180180NL-11
Flexible avec canne de transfert (DN10) ^{3) 4) 5)}		F + G1 ou F + G2
G1: canne de transfert avec embout brise jet		ACC-FLTC-2
G2: canne de transfert sans embout brise jet		ACC-FLTC-1

Schéma du TP



1) L'évaporation journalière et l'autonomie statique s'entendent à 20°C, 1 013 mb, récipient immobile et bouchon fermé. Ces valeurs sont nominales et peuvent varier en fonction de l'historique du récipient et des tolérances de fabrication.

2) Valeur indicative susceptible de varier fortement en fonction de la durée de soutirage.

3) Pour transférer de l'azote liquide dans un Voyageur, GT, Agil, ou Arpege: réservoir de petit volume non pressurisé.

4) Disponible en longueur : 1,5; 2; 3 et 4 mètres.

La référence commerciale devient respectivement NL-15, NL-20, NL-30 et NL-40.

5) Disponible en longueur : 1,1 – 4 m. Pour connexion vers un réservoir pressurisé, max. en différentes longueurs 3 bar ou une Ligne Sous Vide.