

### Thermal H5

JULABO Thermal H5 est un liquide de bain à base de silicone.

Température de travail: -50 °C ... +105 °C

### Avantages:

- · grande stabilité
- faible viscosité
- bonne conductivité de chaleur
- pratiquement inodore
- longue durée de vie

Les liquides de bain JULABO sont des fluides soigneusement sélectionnés et testés sur le long terme avec des propriétés thermodynamiques idéales pour une multitude d'applications. Ils sont parfaitement adaptés aux tâches de thermostatisation des appareils JULABO et garantissent un fonctionnement sûr et fiable ainsi qu'une efficacité optimale du transfert de chaleur.

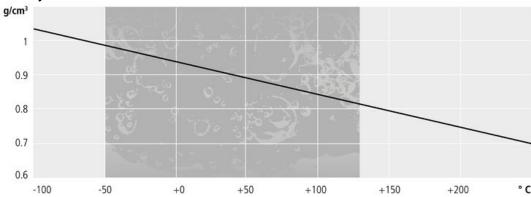
Les fluides à base de silicone JULABO Thermal sont des produits inertes chimiquement, qui n'ont aucun effet sur les métaux comme le fer, le cuivre, l'étain, l'aluminium, le chrome ou le nickel. Comparés à d'autres liquides, les fluides JULABO Thermal ont une conductivité électrique particulièrement basse. Ils sont insensibles aux influences climatiques et se conservent au moins 12 mois s'ils sont stockés correctement. En cas d'utilisation conforme, la très faible formation de produits de craquage et d'oxydation garantit une longue durée de vie. Si l'utilisation se fait à des températures de travail proches des valeurs limites recommandées, un contrôle et, si nécessaire, un remplacement sont proposés tous les 2-3 mois. Certains liquides de bain JULABO à base de silicone contiennent un stabilisateur pour retarder l'oxydation et ainsi prolonger la durée de vie de l'huile.

N'utilisez pas avec des tuyaux en silicone! Les liquides de bain à base de silicone dissolvent les tuyaux en silicone. C'est pourquoi il convient d'utiliser des tuyaux métalliques JULABO, des tuyaux en Viton JULABO ou des tuyaux en PTFE JULABO lors de la thermostatisation de systèmes externes.

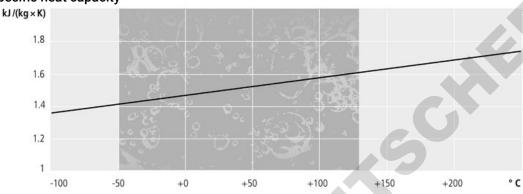




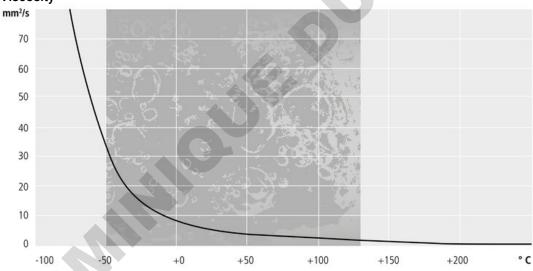




# Specific heat capacity



# Viscosity



# Données techniques

Référence de 5 litre	8940107
Référence de 10 litre	8940106
Température de travail	-50 +105
Point d'éclair	>120 °C
Point de feu	+142 °C
Viscosité (cinématique à 20°C)	5.66 mm <sup>2</sup> /s



Densité	0.92 g / cm³	
( à 20°C en g/ cm³)	100 %0	
Point de figeage	-100 °C	
Température d'ébullition	+288 °C	
Température d'auto inflammation	+350 °C	
Coefficient de dilatation thermique	0.00094 (g/(ml × K))	
Conductivité thermique	0.116 (W/(m × K))	
Résistivité en volume spécifique	4x10 <sup>14</sup> (Ohm × cm)	

