



## Poubelle de sécurité - 18L

### CONFORMITÉ

CNPP - TNO - IBBC - NVBB

### AVANTAGES

- Agréé TNO et IBBC
- Testées par le CNPP
- Stockage de produits inflammables

### MAIS AUSSI...

- Couvercle étouffoir empêchant les gaz chauds de s'évacuer
- Bords ourlés anti-coupures et anti-rayures
- Agréé TNO et IBBC
- Conforme aux spécifications CNPP
- Disponible en différentes dimensions et différents volumes
- Disponible en divers coloris



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence  
Conformité**18RN**  
**CNPP - TNO - IBBC - NVBB**

Code douanier

**73102900**

Référence	Dimensions extérieures H x L x P (mm)	Dimensions intérieures H x L x P (mm)	Capacité de stockage (L)	Bac(s) de rétention	Etagère(s)	Charge admissible	Poids (kg)
18RN	360 x 255 x 255		18		0	0	1.70



**TRIONYX**  
1<sup>er</sup> FABRICANT FRANÇAIS  
Armoires de sécurité pour produits dangereux

138 avenue Henri BARBUSSE 92140 Clamart (France)  
Tél. 01 46 45 80 00 - Fax : 01 46 45 85 98  
www.trionyx.fr - trionyx[at]trionyx.fr