

Tubes de test prédosés

Des mesures simples, rapides, économiques et écologiques

HI 93754



3 gammes de mesures pour répondre à tous les besoins

Étant donné que les niveaux de DCO dépendent de l'application et des points de mesures des process, **HANNA instruments** propose des réactifs DCO avec 3 gammes de mesure différentes:

- GE : 0 à 150 mg/L O₂
- GM : 0 à 1500 mg/L ou 0 à 1000 mg/L O₂
- GL : 0 à 15000 mg/L O₂

Réactifs DCO certifiés

Les réactifs DCO **HANNA instruments** sont livrés en boîte de 25 tubes de test prédosés, d'un diamètre standard de 16 mm, accompagnés d'un certificat d'analyse et d'un mode d'emploi.

Les réactifs sont traçables NIST SRM® 930.

HANNA instruments propose également des réactifs DCO sans mercure, plus écologiques, pour les analyses d'échantillons, donc la teneur en chlorures ne nécessite pas l'utilisation de sulfate de mercure pour les complexer.

Des mesures précises et reproductibles

Les réactifs DCO **HANNA instruments** sont fabriqués dans des laboratoires de haute technologie et préparés avec des composants chimiques scrupuleusement contrôlés et parfaitement dosés. Ils ont été élaborés conformément aux exigences des méthodes « **Standard Methods 5220D** », « **USEPA 410.4** » et « **ISO15705:2002** », Ils sont livrés accompagnés d'un certificat d'analyse et d'un mode d'emploi.

Des préparatifs sûrs pour la mesure et pour l'utilisateur

Les tubes de test prédosés contiennent le volume exact de réactifs requis pour une analyse. L'utilisation des tubes prédosés permet de réduire de 90 % la quantité de produits chimiques par rapport à la méthode titrimétrique de référence. L'utilisateur n'aura pas à se soucier d'erreurs de dosage, souvent à l'origine de résultats inexacts. Il ne rajoutera que la quantité d'échantillon indiquée. Les réactifs en tubes de test prédosés dispensent de toute manipulation et de tout contact direct avec les substances agressives et garantissent des procédures de mesure en toute sécurité tant pour la justesse de l'analyse que pour la santé d'utilisateur. Tubes et capuchons ont été conçus pour éviter des écoulements accidentels.

Une méthode rapide et pratique

Avec les tubes de test prédosés, le temps de préparation de l'analyse est prodigieusement réduit; l'utilisateur s'affranchit des longues et délicates procédures préparatoires ainsi que du nettoyage de la verrerie. Le tube de test servira aussi au stockage des réactifs usagés. L'emballage entièrement recyclable servira de boîte de rangement pour les tubes ayant été utilisés. **HANNA instruments** propose un service de reprise de ses tubes de test DCO utilisés, afin de les retraiter en conformité avec la réglementation en vigueur.

Code	Méthode	Gamme
HI 93754A-25	EPA*	0 à 150 mg/L
HI 93754B-25	EPA*	0 à 1500 mg/L
HI 93754C-25	-	0 à 15000 mg/L
HI 93754D-25	Sans mercure***	0 à 150 mg/L
HI 93754E-25	Sans mercure***	0 à 1500 mg/L
HI 93754F-25	ISO**	0 à 150 mg/L
HI 93754G-25	ISO**	0 à 1000 mg/L



Nota:

- * Méthode par oxydation au mélange sulfo-chromique conforme aux normes EPA pour l'analyse des eaux usées.
- ** Méthode selon ISO 15705:2002
- *** Méthode sans interférence de chlorures