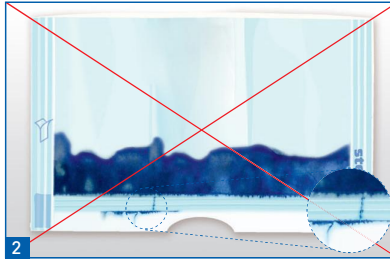


- : I E M A E A E A A B A I I O
 D A E O I R E R A R I I F I O
 E I F E I F I C I D A E A I O
 6 E I S I I F 6 I E A I C D O



- : I E M A E A E A A B A I I

R M V C R P N W M R P T N R N W N R U W T S W W W C R N R N D L W M
 L W U M N W P R j M N W N C R P N P j M c R N N V C R P N V j N
 u N u O W (

E I 6 I I

(: W P T N R I V 6 N j U N P P Q T c O L u N W ()
 + (9 W W V N V C R I V R N W M N P N U P N W A R N N W N ' A u O S V P
 M V 6 N j U N ()
 , (6 M W C N V C R I M N c u O W M N C R P N W c ' R L N W : U N V M A I N
 U j j W P V R M N A u O S V P ((: (8 R I A R N N M O M N C R I
 P N U W M N R V R N u N V V N W V N L V R L N 6 N L j M P V P M N
 c N V N R W ()
 - (G N V C R I . C N T W M W V L 5 O P M N A u O S V P W M u N ' u O W
 C R I M W W R N U M N (5 W T N R W C N U N M O M N A u O S V P M N
 M L M R I P N W ((: + (6 R N N L N S R W U j V P N N 9 R W ' R T C R U
 +) C N T W M W O c N R W F N O U L V P M N 9 P N V R N !
 . (8 T V N W R N V C R I M 9 P N V R M N D N O M N N R P N W W W
 8 T V N W R W U (B N R V P N V C R I M N A R N M W W L M N 6 M W c V P V R
 G N (F M W W j L N W D N V u N M V M A R N N W L T M W N R V (

E C (

' O . V U A u O S V P
 ' +) A R N N W
 ' 6 N L N
 ' 8 T V N W R W U
 ' N L W N R V P
 ' + .) C N U D N A I R I W N R 5 R T N U , : C 6 1 ,))

I R E R A R I I F I

5 N L U N N I R U W M N V L n R n M N M N N o L W r U
 R M V N W N N O R L N W N W U R W h P R n M U M N M R N N
 N V M N K (

1 A E O

4 1 1 3 4 2 2 1 4 2 , 4 2 2 5 4
 B N R N k U R N M W M N R N N S R W N W N M N U R W M N R
 M W U O L W ()
 F R N U L W W M N U R N N W N U N O W U I Z N N U N I R
 N U U V P N M N U M N L Q (5 N W R W n R N
 L W L N V N U R N N N U M N L N Z R U R L L R W W R M N
 M P I V n L V E N ()
 E V N O R U U R W M N R n I R L N L V N W N U U V P N
 M N U M N N W M N . N L W M N L W r U R N U W N W U
 M N U R W M N R V N M R N W L W N V W O N R n W h n
 U M N 5 N W R V S W L W r U N Z R N O D L N R M N U M N +)
 N L W M N W W W W n U R V L N !
 N U n U M N U M L V M V S R V C N b N U R N N N L
 M N U N o U R R R V C F n R Z N U R N N R o L N U M N
 L R W R R R V (

F E E (

' O . V U M N U R W M N R
 ' +) R N N
 ' P N N
 ' M L V N W U N n U M N N
 ' V R N M V N
 ' + .) C N M N L N W P N I R 4 1 3 4 5
 2 . 4 , : C 6 1 ,))

E I F E I F I C I D A E A I

G R N N U N V R W P R b N O V N R U W b L W Z R N N R b
 L N T N R W P R b O N N U N V M L M N b b N N U (

) G G A F E

(O W N L N b R O D T N N U E R M R V N U K
 + (E N N R N N T N V N N R P U R W O V N U K
 , (C R I U N N N U N V N ' N W W N W M O V L V U N D ' R N O W R
 N N R N (D N R N N U M W L N N U N V N N W
 V N L W R U M V P N N N U ()
 - (G R . N L W M C N N O W R N W W U R M N V L N T N N U
 N V R U b (D N O W R V W N W N N N U N V N N R N + ()
 N B U V P N N R N V L N R N W +) N L W M ' R U O U R b N N U
 . (8 L V N W N N U O N N W N M L V N W R W N (7 U N W N
 R N N C N ' R ' N W M U N M b L V U N N b (

F E E (

' O . V U N R P U R W
 ' +) R N N
 ' N T N
 ' M L ' M N
 ' R V L R W O N
 ' + .) C N U D N N W b O N W , : C 6 1 ,))

6 E I S I I F 6 I E A I C D

D N M N W P R M M M C N U P N V C N R U W V N M U P R M N W U R M
 U M m W L N M N U P W M N U P N W (W N R ')
 U R m R V M R N V L M N O U Z W M L W N U
 U R V M N U P N W M c R M N U N U M (

) G A P F

(C N V U L N h R P R N U Z R M W N L R W M N N V M W ()
 + (E N R N L U N U m M N N M O L ()
 , (W M c R N W L M N M m M W N N U N O V N
 N W L N W L V U N V M N L V U Z R M N R P N W (5 R N
 W M N N L N M N M m N R M W N U P N W ()
 - (5 P M N n . N P W M M R Z N U Z R M W R M U R M N
 W N P R M V Z N R U W M N N o N W I M N M m (@ U Z R M
 W M N R V R W M m m N U P N W R P N W + ()
 3 5 R W N N m M D N W M N U M N +) N P W M
 M L W R M L N N M R V N N m ()
 . (8 N R N V N L M N N e N U Z R M M V N M L ')
 V M W N N U M M N W : U M N 8 L V N W m (R / N
 R N q L V h P N M R N N L L V U N V M W (

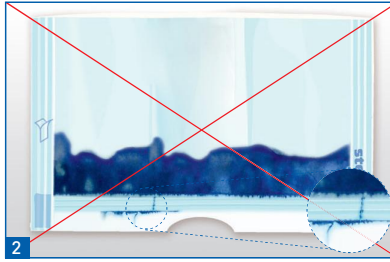
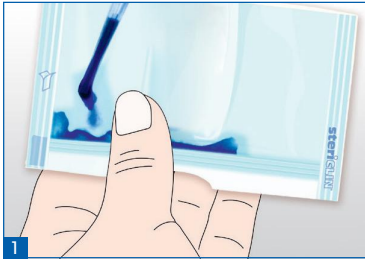
F E T F (

' O L L V O . V U M N U m M N N
 ' +) R N
 ' L
 ' R V m N M N
 ' O U M M L V M W m
 ' + .) C N M N N U M N N U N W R W , : C 6 1 ,))



V M N O N ' P (M N





7 1 MCGCI EM 7 C G E EG ACS E E M
 E WSOV S8id NOVED NSM W OSMh pZ 3.30 OSM OS
 W N Z SM O OMZVMS VS O SI NOW W Z N NW`
 OW W 30X

1 MCGCI EM

' 0 4 2 28B 3 D B 4 B B 25
 (F S8id OV ZSO ZO ZOO ON VR M O Zv NS VdS OSNSM 30X
) 7 Z OO MM WO OM V VdS OSNSM 3MOV d Z S
 M SZ NO d NOW W `ONSSWV SO (5V/ONS N`
 O S OV W O'S ONS MM OV O M V ZSO (
 5 O NOO OM NSN W ZZVM dS ONOW VdS OSNSM 3MO
 `O SM O'SS WO OVS O SI NOW W 3S/P/S LV NO O
 ZO O O WS O NOW O `ONSSWV SO+ (@ 3VZ O3
 OWZ NS O ZOS O S+) OM NSZ v Z O PVSS V S
 5 OSS V SNOVO V O/S P V NSN M WO dS OX ` O
 M M V ZSO NZ V ONV MS V MS OZ SV NS S V
 ONS S S8id V (

G GM)

' 0. WWS VdS OSNSM 3MO
 '+) ZSO O
 ' L3MR3O
 ' P V NSN M WO dS O
 ' S dS SZO V
 ' (8 B B5 23 B 4 2 B4) 01 ,) ''

6 TG M CG 7 B F CC E6 E
 7 OVEO NOROWO3M N NOV M NOV ON N DO SM h ON
 Z ONO i ZSN c P MWO O OSM V S O SN NOV M NO
 ON N Z N M N Z ON N (

EG CG E7

.25 42 28B 3 D B F 5 4 B
 F OV ZSO Z M VMS NOZ CL NOV L OW(
) 1 5.5 15 5 5 .5 4
 3 4 55 1 45. 5 .5 1
 . 5 3 415 5
 9 ZO O N NO Z o NO ZVM V VMS NOZ CL c VO
 MWZ CLO'S WO OV M NOV ON N (9V/P/S NLO
 ZO O V M NOV ON N `OP + (@ 3F SOWZ NO ZO
 Wc +) O N VO i NS S NOV O VN !
 (CO S OV O V N NOV Z CL O V RT NOV N MWO MS
 NT (3VZOV ZSO M NOZ o NO c NoTV
 OM MWZVO WO O5 O NOV Z sbSV Z CL V ZSO NLO
 O MWZVO WO O CM (

G GC)

' 0. WWO VMS NOZ CL
 '+) BSO
 ' G B OMS N
 ' T NO 8 MWO MS
 ' MS O NOF
 ' (32 5 25 2 8 25 5 4
 2 B4) 01 ,) ''

(RU) Инструкция по проверке прочности сварочного шва

Инструкция по использованию теста Seal seam integrity test-ISO 11607
 С тестом проверки прочности сварочного шва марки стериклин
 Вы можете просто и быстро проверить прочность сварочного шва,
 полученного на Вашем сварочном аппарате.

Проведение теста.

1. При необходимости кратко встряхните жидкость в емкости.
2. Наберите приложенной к тестовому пакету пипеткой немного проверочной жидкости из пузырька.
3. Покройте полностью проверяемый шов этой жидкостью (см. фото). При этом пипетка ни в коем случае не должна касаться шва, чтобы избежать механического повреждения шва.
4. После нанесения жидкости подождите 5 секунд и затем проверьте визуально шов. Проникновение жидкости в шов абсолютно недопустимо (см. фото+). Пожалуйста имейте в виду, что если Вы будете выжидать дольше, чем 20 секунд, чтобы убедиться в прочности шва, то это может привести к ошибочным результатам тестирования.
5. Запишите результаты теста в прилагаемый документальный формуляр. После использования промойте пипетку водой. При проведении следующего теста пипетка должна быть сухой.

Содержание:

- 75 мл проверочной жидкости
- 20 пипеток
- лабораторный стакан
- инструкция по использованию
- документальный формуляр
- 250 печать испытание бумаги (только для позиции 3FSZB830110)

使用指南-封口完整性测试-ISO11607

通过泰瑞琳封口完整性测试盒,您可以非常简便的测试出您的热合设备产生的封口条的完成性.

使用

1. 如有必要, 短暂摇动容器中的液体.
2. 用吸管由瓶中吸取些许测试液.
3. 将液体(参见附图)涂满纸塑膜之间的封口条. 吸管应不接触封口条, 以免机械损坏封口.
4. 在液体使用的5秒后, 目视检测封口条. 液体应不穿透封口条. 注意: 若停留时间超过20秒, 将引起错误的结果.
5. 在记录纸上记录结果. 使用后, 用水清洗吸管并使其彻底干燥.

内含:

- 75 ml 测试液
- 20 吸管
- 烧杯
- 记录纸
- 使用指南
- 250 密封测试纸(仅用于项目3FSZB830110)



WOWLO PRO`Z' Z(NO

