

TwinGuard

Congélateurs coffres -86 °C

575 | 715 L



Les congélateurs *TwinGuard* -86 °C de PHCbi fournissent un niveau de sûreté et de sécurité des échantillons incomparable; ce qui est indispensable pour les précieux échantillons biologiques. L'utilisation simple et intuitive permet également la surveillance des données.

MDF-DC700VX-PE

Le nec plus ultra de la protection d'échantillons

Le double système de refroidissement offre le plus haut niveau de protection grâce à l'utilisation de deux systèmes de réfrigération indépendants. En cas de panne inattendue d'un système, l'autre peut maintenir le congélateur autour de -70 °C.

Performance améliorée au niveau de la température

Les congélateurs coffres *TwinGuard* offrent une meilleure stabilité et une plus grande uniformité de la température pendant les ouvertures et fermetures de routine par rapport aux modèles verticaux équivalents, car ils laissent échapper moins d'air froid lors de l'ouverture de la porte.

Utilisation améliorée et sécurité intelligente

Un écran LCD couleur tactile permet à l'utilisateur d'avoir un contrôle total, même avec les mains gantées, tandis que le port USB facilite le transfert des données enregistrées vers un PC. La conception sans filtre des congélateurs réduit la fréquence des entretiens réguliers.

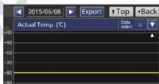
TwinGuard

Double refroidissement
Compresseurs



Stockage des échantillons importants

Stockez en toute sécurité vos échantillons importants et irremplaçables avec la pleine certitude qu'ils ne seront pas perdus en cas de panne du compresseur.



Sensibilité à la température

Uniformité accrue et risque de dégradation des échantillons considérablement réduit en raison des fluctuations de la température pendant la panne du congélateur.



Laboratoires à accès réservé

Délai critique de réaction à une défaillance mécanique inattendue sensiblement allongé. Idéal pour les applications de haute sécurité.



Double système de refroidissement

Deux systèmes de réfrigération indépendants, dotés de compresseurs CoolSafe, fournissent un environnement à ultra-basse température de -86 °C et exceptionnellement stable.

En cas de panne inattendue d'un circuit de refroidissement, l'autre circuit maintient le congélateur autour de -70 °C, protégeant ainsi les échantillons, le temps que le circuit défaillant soit dépanné.

Commande par microprocesseur avec affichage sur écran tactile

Un écran tactile LCD affiche la température et les importantes informations d'état du congélateur tandis qu'un port USB permet de transférer facilement les données enregistrées vers un PC.

Quand il est réglé en mode ECO, la commande par microprocesseur met en place un cycle de chevauchement des deux systèmes de réfrigération en fonction de l'état de charge du congélateur, réduisant ainsi sensiblement la consommation d'énergie.

Stockage efficace et rentable des échantillons

L'isolation VIP Plus de haute performance alliée au nouveau design du système de réfrigération permet une utilisation extrêmement efficace de l'espace, accroissant jusqu'à 30 %* la capacité de stockage de boîtes pour tubes de 2 ml.

* MDF-DC100VX comparé aux précédents modèles PHCBI équivalents.

Conception sans filtre

L'absence de filtre dans les congélateurs réduit le temps d'entretien régulier en éliminant le besoin de nettoyage périodique des filtres.

Modèle	MDF-DC500VX-PE	MDF-DC700VX-PE	
Dimensions extérieures (L x P x H) *	mm 2 810 x 845 x 1 070	2 580 x 845 x 1 070	
Dimensions intérieures (l x P x H)	mm 1 190 x 640 x 736	1 480 x 640 x 736	
Volume	litres 373	713	
Poids net	kg 223	294	
Capacité	Boîtes de 2 ml	414	570
Performance			
Performance de refroidissement †	°C	-86	
Plage de réglage de la température	°C	-90 à +20	
Plage de contrôle de la température ††	°C	-90 à -86	
Contrôle			
Contrôleur		Microprocesseur intégré personnalisé	
Affichage		Écran LCD tactile	
Capteur de température		PT-1000	
Réfrigération			
Système de réfrigération		Double refroidissement autonome	
Compresseurs	W	2 x 1 170	
Réfrigérant		R404A	
Matériau isolant		VIP / VIP Plus	
Épaisseur de l'isolation	mm	70/115	
Construction			
Matériau extérieur		Acier peint	
Matériau intérieur		Acier inoxydable	
Couverture extérieure	gâche	Oui	
Couverture intérieure		3 pièces (symétriques)	
Port d'accès	°C	1	
Position du port d'accès		Arrière	
Diamètre du port d'accès	Ø mm	17	
Alarmes (R = Alarme séparée, Y = Alarme visuelle, B = Alarme sonore)			
Panne électrique		Y+R	
Haute température		Y+R	
Basse température		Y+B	
Filtre		Conception sans filtre	
Couverture ouvrant		Y+B	
Niveau électrique et sonore			
Alimentation électrique	V	230	
Fréquence	Hz	50	
Niveau de bruit †††	dB [A]	52	
Options			
Kit sécurité de CO ₂ liquide		MDF-UBS-PW	
Enregistreur de température			
- Type circulaire		MTR-680-PE	
- Papier graphique		RP-285-PW	
- Style à encre		PE-6-PW	
- Type de bande continue		MTR-400-PW	
- Papier graphique		HP-65-PW	
- Style à encre		DF-49FL-PW	
- Boîtier de l'enregistreur		MDF-4380-PE	
Systèmes de communication optionnels			
Interface Ethernet (LAN)		MTR-L-00-PW	
Interface numérique (RS232C/RS485)		MTR-L-00-PW	

* Dimensions extérieures de la zone réfrigérée uniquement, les supports et autres options en outre. † Pour plus de détails, voir les schémas des portes sur le site Internet.

†† Température de stockage recommandée à -80 °C, plage de réglage de la température de -90 °C à +20 °C. ††† Niveau de bruit à 1 m, cellule de 20 x 30 cm.



Les congélateurs MDF-DC500VX/700VX sont certifiés en tant que dispositifs médicaux de catégorie II (2006/CEC) et 2007/ATCEI à des fins médicales (recueil de cellules, de tissus, d'organes et d'embryons).

PHCBI

PHC Europe B.V.
 41, avenue de Tubers, BP 44, 72212 Aven-Casles, France
 Téléphone: +33 (0)1 40 75 19 11 / Télécopie: +33 (0)1 40 75 14 93
www.phcbd.com/eu/biomedical

